ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСВЕННОСТЬЮ
«Производственно-коммерческая фирма Арсенал-Тулс»

620012, РФ, г. Екатеринбург
ул. Машиностроителей, 19
офис 135/12.
Менеджер по спец. инструменту:
Эдуард Владимирович Швалёв
Телефон: **+7 (908) 916-68-05**
E-mail: **Sale2.arsenal-tools@bk.ru**

ООО «ПКФ Арсенал-Тулс»
р/с 4070 2810 9382 5000 2134
ФИЛИАЛ «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ»
АО «АЛЬФА-БАНК» г. Екатеринбург
к/с 30101810100000000964
БИК 046577964 ИНН 6686110767
КПП 668601001 ОКВЭД 46.69.9
ОГРН 1186658083798 от 13.11.2018

Предложение о сотрудничестве.

ООО «ПКФ Арсенал-Тулс» имеет среди партнеров предприятие, специализирующееся на изготовлении инструмента, технической оснастки, нестандартного оборудования.
Предприятие работает с 2003 года и выпускает следующую продукцию:
• Резцы напайные с пластинами из быстрорежущей стали и твердого сплава, для выполнения токарных, строгальных, расточных и долбежных работ по ГОСТам, отраслевым стандартам, а также по чертежам заказчика;
• Оправки, державки, станочные приспособления;
• Матрицы, пуансоны для листогибочных машин;
• Кованые художественные изделия;
• Фрезы (дисковые, концевые, отрезные и прорезные, цилиндрические, червячные, резьбонарезные, гребенчатые);
• Вспомогательная оснастка (оправки для торцевых и дисковых фрез, цанговые патроны, а также патроны под регулируемые втулки и для внутреннего подвода СОЖ, выпуск патронов для инструментов с цилиндрическим хвостиком и с конусом Морзе, воротков и плашкодержателей, изготовление иной вспомогательной оснастки на заказ в соответствии с техническим проектом заказчика;
• Калибры (валов, отверстий, гладкие, резьбовые, шаблоны, скобы, вкладыши);
• Зенкера (на заказ в соответствии с техническим проектом заказчика);
• Развертки (на заказ в соответствии с техническим проектом заказчика);
• Изготовление прессформ (на заказ в соответствии с техническим проектом заказчика).
В производственных цехах предприятия имеется современный станочный парк, в состав которого входят высокоточные обрабатывающие центры зарубежного производства, позволяющие выполнять изготовление деталей предназначенных для различных отраслей, оборудование оснащено широким номенклатурным рядом режущего и мерительного инструмента. На производственных мощностях партнера при помощи современных станков с ЧПУ, квалифицированные операторы изготовят различные детали. Ниже представлена информация о технических возможностях обрабатывающих центров которые используются на производстве.
Токарный обрабатывающий центр OKUMA GENOS L400E: 2шт
- система ЧПУ – OSP-P200L - наибольший диаметр обработки над станиной – 450 мм - максимальный диаметр точения – 410 мм - максимальная длина точения – 1100 мм
Токарно-фрезерно обрабатывающий центр OKUMA B400W 3шт
- система ЧПУ – OSP-P200L - наибольший диаметр обработки над станиной – 850 мм - максимальный диаметр точения – 710 мм - максимальная длина обработки – 1100 мм
Фрезерный обрабатывающий центр OKUMA MX 55-VB 1шт
- система ЧПУ – OSP-P200L - наибольший диаметр обработки над станиной 500 mm, - максимальные размеры обработки – 450x1000x350
Также большой парк универсального оборудования (токарные станки, фрезерные станки, шлифовка (круглая, плоская), заточка инструмента. Услуги по термообработке деталей, оксидированию.
Изготавление под заказ поковки любой сложности из любого металла до 15 кг.
Напайка пластин тв сплава, пластин из быстрореза (Р18,Р6М5,Р6М5К5,Р9) на современной индукционной установке ТВЧ.
Производственные возможности предприятия составляют 60000 н-ч в год.
Индивидуальный подход к каждому заказчику, доступные цены, обязательный контроль качества, оперативность - решающие факторы в работе.

С уважением, директор Кутергин А.В.
Менеджер по специальному оборудованию Эдуард Владимирович Швалёв
тел. +79089166805, e-mail: sale2.arsenal-tools@bk.ru