SANDVIK
Coromant

2020

Цельный режущий инструмент

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
СВЕРЛЕНИЕ
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ
РАЗВЁРТЫВАНИЕ







Представляем наши новые каталоги

Каталог состоит из трёх томов: "Токарные инструменты", "Вращающиеся инструменты" и "Цельный режущий инструмент". Представлено в общей сложности более 30000 единиц стандартной продукции.

Токарные инструменты – Общее точение, Отрезка и обработка канавок, Резьбонарезание, Инструмент для многоцелевой обработки, Инструментальный блоки и Инструментальная оснастка

Вращающиеся инструменты – Фрезерование, Сверление, Растачивание и Инструментальная оснастка

Цельный режущий инструмент – Фрезерование, Сверление, Нарезание резьбы метчиком и Развёртывание

Используя обзоры продукции в начале каждой главы, найдите интересующую вас область и по ссылке перейдите непосредственно на страницу продукции. По ссылкам внизу каждой страницы с продукцией можно найти подходящую к ней продукцию и информацию — державки, пластины и режимы резания.

Наш полный ассортимент, включающий примерно 50000 стандартных позиций, можно найти на сайте **www.sandvik.coromant.com**. Мы также предлагаем широкий ассортимент продукции, адаптируемой к вашим требованиям обработки.

Посетите www.sandvik.coromant.com и узнайте актуальные размеры и допуски, подробные параметры резания, и закажите доступные инструменты и комплектующие.



Условные обозначения:

- Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий
- Режимы резания
- Описание сплавов
- Параметры ISO 13399
- Система обозначения
- Информация о СОЖ
- Восстановление инструмента
- Информация

- Первый выбор
- Хороший выбор
- Не доступно

Наш ассортимент продукции

Всё, что мы делаем, направлено на поддержание рабочего процесса, повышение его эффективности и производительности. По опыту мы знаем, что это требует поиска различных инструментов для каждого заказчика и для разных условий обработки. Не существует единого решения, которое подошло бы всем без исключения. В связи с этим мы разработали предложение, которое включает цельный режущий инструменты трёх различных категорий.

V
Versatile

Универсальные решения

Полный ассортимент высокопроизводительных инструментов, гарантирующих высокую гибкость и экономичность технологического процесса.

O
Optimized

Оптимизированные решения

Уникальная линейка специализированных инструментов для определённых областей применения, отличающихся высокой эффективностью, ресурсом и надёжностью.

C
Customized

Инженерные решения

Инструменты Tailor Made и специальные инструменты, разработанные по индивидуальному запросу.

Как найти нужный инструмент

1. Выберите область применения
2. Выберите категорию инструмента в зависимости от требований обработки

- Один инструмент для множества материалов
- Надёжный инструмент для различных областей применения
- Идеально подходит для мелкосерийного производства и меняющихся производственных условий



- Инструменты для обработки определённых групп материалов
- Инструменты, оптимизированные для конкретных областей применения
- Идеально подходят для средне- и крупносерийного производства



- Уникальный инструмент, разработанный для конкретной операции обработки
- Углубленное изучение процесса и рекомендации экспертов
- Решения, не относящиеся к стандартному ассортименту продукции



A Фрезерование

B Сверление

C Нарезание резьбы метчиками

D Развёртывание

E Общая информация

Фрезерование

V

Универсальные решения

Цельные твердосплавные концевые фрезы CoroMill® Plura A10

Фрезы для тяжёлой черновой обработки A11-A24
Фрезы для средней черновой обработки A25-A28
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки A29
Фрезы со сферическим концом для профильной обработки A31-A34
Фрезы для обработки фасок A35-A37

O

Оптимизированные решения

Цельные твердосплавные концевые фрезы CoroMill® Plura A38

Фрезы для тяжёлого фрезерования A39-A52
Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов A53-A64
Фрезы для высокопроизводительной торцевой обработки A65-A68
Фрезы общего назначения A69-A80
Фрезы для обработки материалов высокой твёрдости A81-A84
Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов A85-A92
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки A93-A98
Фрезы для чистовой обработки A99-A104
Фрезы для мелкоразмерной обработки A105
Фрезы со сферическим концом для мелкоразмерной обработки A107-A110
Фрезы со сферическим концом для профильной обработки A111-A120
Фрезы для обработки кромок A121-A126
Фрезы для нарезания резьбы A127-A138
Фрезы для высокоскоростной черновой обработки A139

Цельные твердосплавные сменные головки CoroMill® 316 A141

Фрезы для тяжёлого фрезерования A142-A145
Фрезы общего назначения A146-A149
Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов A150
Фрезы для высокопроизводительной торцевой обработки A152-A154
Фрезы с открытыми стружечными канавками A155
Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов A157
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки A159
Фрезы для профильной обработки A161-A163
Чистовая обработка A164-A166
Фрезы для чистовой обработки A167-A170
Напаянные керамические головки для высокоскоростной черновой обработки A171

Цельные твердосплавные концевые фрезы CoroMill® 326 A173

Фрезы для обработки фасок A174
Фрезы для нарезания резьбы A175

C

Инженерные решения

E2



RUS

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

O
Optimized

Первый выбор для оптимизированной черновой и чистовой обработки фрезами CoroMill® Plura



Фрезерование пазов глубиной до 2xDc	Фрезерование пазов глубиной до 1xDc	Тяжёлое фрезерование уступов	Лёгкое фрезерование уступов, ae до 0,25xDc	Высокопроизводительное фрезерование уступов	Чистовое фрезерование	Высокопроизводительное торцевое фрезерование	Инструмент	Стр.	Обрабатываемый материал
							Тяжёлое фрезерование (HD) стали	A40-A47	P K
							Тяжёлое фрезерование (HD) нержавеющей стали	A48-A52	M
							Высокопроизводительная обработка алюминия (ALU)	A86-A92	N
							Общее фрезерование (VFD) сплавов на основе никеля	A78-A80	S
							Фрезерование материалов высокой твёрдости	A82-A84	P H
							Высокопроизводительное фрезерование уступов (HFS) в стали	A54	P K
							Высокопроизводительное фрезерование уступов (HFS) в нержавеющей стали	A55-A58	M
							Высокопроизводительное фрезерование уступов (HFS) в сплавах на основе титана	A59-A64	S
							Чистовое фрезерование (FSF)	A100-A104	P M K S H
							Высокопроизводительное торцевое фрезерование (HFF)	A66-A68	P M K S H
							Высокоскоростная черновая обработка (CER) сплавов на основе никеля	A140	S

Обозначение операций обработки

Фрезерование уступов	Фрезерование кромок	Фрезерование карманов	Фрезерование пазов	Плунжерное фрезерование	Врезание под углом
Торцевое фрезерование	Профильное фрезерование	Резьбофрезерование	Винтовая интерполяция	Фрезерование внутренних фасок	Фрезерование наружных фасок

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

	Фрезы для тяжёлого фрезерования			Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов				Фрезы общего назначения
O								
Обрабатываемый материал	Для обработки стали	Для обработки стали	Для обработки нержавеющей стали	Для обработки сплавов на основе титана	Для обработки сплавов на основе никеля	Для обработки углеродистой и нержавеющей стали	Для обработки нержавеющей стали	Для обработки сплавов на основе никеля
Области применения по ISO	P K	P K	M S	S	S	P M K S	M S	S
DC мм	6.00 - 25.00	2.00 - 25.00	6.00 - 25.00	4.00 - 32.00	4.00 - 25.00	2.00 - 25.00	2.00 - 25.00	2.00 - 16.00
DC дюйм	.250 - .750	.125 - .750	.250 - 750	.188 - 1.250	-	.250 - 1.000	-	
APMX/DC	2.10 - 2.50	2.10 - 2.50	2.10 - 2.50	2.10 - 2.50	2.10 - 2.50	1.80 - 4.00	1.80 - 3.50	1.90 - 2.40
ZEFP	5	4	4	4, 5, 6	4, 5	4	4	3, 4
RE мм	0.50 - 2.00	0.20 - 2.00	0.50 - 6.35	0.50 - 4.00	0.50 - 6.35	-	0.50 - 4.00	0.20 - 2.00
RE дюйм	.015 - .060	.015 - .060	.015 - .190	.030 - .120	-	-	-	-
CHW мм	0.10 - 0.25	-	0.10 - 0.25	-	-	0.15 - 0.20	0.15 - 0.20	0.10
CHW дюйм	.004 - .010	-	.004 - .010	-	-	.004 - .010	-	
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon iLock	Цилиндрический Weldon iLock	Цилиндрический Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANTDIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Сплав	1730	1730	1740	1745	1710	1630, 1740	1640	1725
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✓
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A40-A43	A44-A47	A48-A52	A59-A62	A63-A64	A54-A56	A57-A58	A78-A80

	Фрезы для высокопроизводительной торцевой обработки		Фрезы для обработки материалов высокой твёрдости	Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов		Фрезы для чистовой обработки		Фрезы для высокоско-ростной черновой обработки
O								
Обрабатываемый материал	Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63	Для обработки цветных металлов	Для обработки цветных металлов с содержанием кремния > 9%	Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки сплавов на основе никеля
Области применения по ISO	P H	P M K S	P H	N	N O	P H	P M K S	S
DC мм	4.00 - 20.00	4.00 - 20.00	2.00 - 16.00	2.00 - 20.00	1.00 - 16.00	3.00 - 20.00	3.00 - 20.00	10.00 - 12.00
DC дюйм	-	-	.125 - .375	-	-	.250 - .750	.063 - .750	-
APMX/DC	2.25 - 2.75	1.00 - 2.75	1.00	1.00 - 4.10	1.00	1.80 - 4.50	1.90 - 2.80	0.75
ZEFP	4	4	2, 4	1, 2	2, 4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16	4, 5, 6, 8	4, 6
RE мм	0.50 - 2.00	0.50 - 2.00	0.20 - 3.00	0.15 - 2.50	-	0.50 - 2.00	-	1.50 - 6.00
RE дюйм	-	-	.031 - .063	-	-	-	.016 - .125	-
CHW мм	-	-	-	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	-
CHW дюйм	-	-	-	-	-	-	-	-
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT
Сплав	1610	1620	1610	H10F, 1630	N20C	1610	1620	6060
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A66	A67-A68	A82-A84	A86-A91	A92	A100-A101	A103-A104	A140

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

	Оптимизированная черновая обработка на общих операциях и в условиях сложной эвакуации стружки					Прочие фрезерные операции		
	Фрезы общего назначения		Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки			Фрезы для мелкоразмерной обработки	Фрезы со сферическим концом для мелкоразмерной обработки	
O								
Обрабатываемый материал	Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки материалов группы ISO S	Для обработки цветных металлов	Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRc	Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63
Области применения по ISO	P H	P M K S	M S	N	P M K S	P M K N S H	P M K N S H	H
DC мм	2.00 - 20.00	2.00 - 25.00	6.00 - 25.00	6.00 - 25.00	6.00 - 25.00	0.40 - 1.00	0.40 - 1.00	0.20 - 2.50
DC дюйм	.187 - .750	.187 - .750	-	-	-	-	-	-
APMX/DC	1.90 - 3.20	1.90 - 2.00	1.80 - 2.40	1.00 - 2.40	1.00 - 2.40	1.00	1.00	0.60 - 0.90
ZEFP	3, 4	3, 4, 5	4, 5	3	3, 4, 5, 6, 8	2	2	2
RE мм	0.50 - 4.00	0.20 - 6.35	-	-	0.35 - 4.00	-	0.20 - 0.50	0.10 - 1.25
RE дюйм	.016 - .063	.016 - .063	-	-	-	-	-	-
CHW мм	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.45 - 0.90	-	-	-	-
CHW дюйм	-	-	-	-	-	-	-	-
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon iLock	Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L	DIN 6527 L	COROMANT DIN 6527 L	DIN 6527 K DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	1620	1620, 1630, 1640	1620	H10F	1640	1620	1620	1700
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A70-A71	A72-A77	A94	A95	A96-A97	A106	A108-A109	A110

	Прочие фрезерные операции						Резьбофрезерование	
	Фрезы со сферическим концом для профильной обработки					Фрезы для обработки кромок	Внутренняя резьба	Наружная и внутренняя резьба
O								
Обрабатываемый материал	Для обработки цветных металлов	Для обработки цветных металлов с содержанием кремния > 9%	Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc	Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки композиционных материалов	Профили резьбы: M 60°, MF 60°, MJ 60°, UN 60°, UNC/ UNF 60°, NPT 60°, NPTF 60°	Тип резьбы: трубная G
Области применения по ISO	N	N O	P M K S H	P H	P M K N S H	O	P M K N S H O	P M K N S H
DC мм	2.00 - 16.00	1.00 - 12.00	1.00 - 16.00	1.00 - 16.00	4.00 - 16.00	4.00 - 16.00	1.20 - 25.00	-
DC дюйм	-	-	.063 - .500	.063 - .500	-	.250 - .625	.053 - .783	.236 - .984
APMX/DC	1.30 - 3.00	1.70 - 3.00	1.00 - 2.00	1.50 - 1.70	1.40 - 10.00	2.50 - 3.00	-	-
ZEFP	2	2	2	2, 4	2, 3, 4	5, 6, 7, 9, 11	3, 4, 5, 6	3, 4, 5
RE мм	1.00 - 8.00	0.50 - 6.00	0.50 - 8.00	0.50 - 8.00	2.00 - 8.00	-	-	-
RE дюйм	-	-	.031 - .250	.031 - .250	-	-	-	-
CHW мм	-	-	-	-	-	-	-	-
CHW дюйм	-	-	-	-	-	-	-	-
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon	Weldon
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	H10F	N20C	1610, 1620, P10	1700, 1610	1620, 1630	O10A, 1630, O12M, O10M	1630, 1620, H07F, 1610	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A112-A113	A114	A115-A116	A118-A120	A117	A122-A126	A128-A131	A138

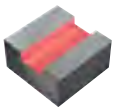
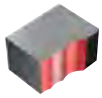
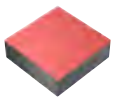
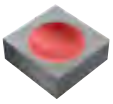
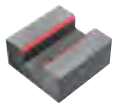
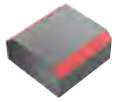
CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

V
Versatile

Первый выбор для универсальной черновой и чистовой обработки фрезами CoroMill® Plura

Фрезерование пазов глубиной до 1xDc	Фрезерование пазов глубиной до 0,5xDc	Тяжёлое фрезерование уступов	Чистовое фрезерование	Инструмент	Стр.	Обрабатываемый материал
				Для тяжёлой черновой обработки (два зуба)	A12-A24	P M K S
				Для тяжёлой черновой обработки (три зуба)	A12-A24	P M K S
				Для средней черновой обработки (четыре зуба)	A27-A28	P M K S

Обозначение операций обработки

Фрезерование уступов 	Фрезерование кромок 	Фрезерование карманов 	Фрезерование пазов 	Плунжерное фрезерование 	Врезание под углом 
Торцевое фрезерование 	Профильное фрезерование 	Резьбофрезерование 	Винтовая интерполяция 	Фрезерование внутренних фасок 	Фрезерование наружных фасок 

RUS

CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

	Фрезы для тяжёлой черновой обработки	Фрезы для средней черновой обработки	Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки	Фрезы со сферическим концом для профильной обработки	Фрезы для обработки фасок
V					
Обрабатываемый материал	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc
Области применения по ISO	P M K S	P M K S	P M K S	P M K S	P M K N S H
DC мм DC дюйм	1.00 - 25.00 .125 - 1.000	2.00 - 25.00 .125 - 1.000	6.00 - 20.00 .250 - 1.000	1.00 - 20.00 .063 - .750	1.00 - 8.00 .047 - .248
APMX/DC	1.0 - 4.8	1.4 - 3.7	1.8 - 3.4	1.4 - 3.0	0.1 - 0.8
ZEFP	2, 3, 4	3, 4	4	2, 4	2, 3, 4, 5, 6
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	0.50 - 10.00 .031 - .375	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.20 .000 - .010	0.35 - 0.63 .014 - .031	- -	- -
Хвостовик	Цилиндрический Weldon	Weldon	Цилиндрический Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 K DIN 6527 L COROMANT	DIN 6527 L	DIN 6527 L COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	1630	1620, 1630	1640	1620, 1630	1620
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A12-A24	A26-A28	A30	A32-A34	A36-A37

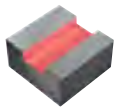
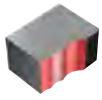
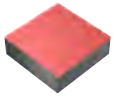
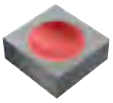
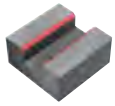
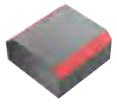
CoroMill® 316

O
Optimized

Первый выбор для черновой и чистовой обработки фрезами CoroMill® 316

Фрезерование пазов глубиной до 1xDc	Фрезерование пазов глубиной до 0,5xDc	Фрезерование уступов	Высокопроизводительное фрезерование уступов	Чистовое фрезерование	Высокопроизводительное торцевое фрезерование	Инструмент	Стр.	Обрабатываемый материал
■	■	■				Тяжёлое фрезерование (HD) стали и нержавеющей стали	A143-A145	P M
	■	■				Общее фрезерование (VFD)	A147-A149	P M
	■	■				Высокопроизводительная обработка алюминия (ALU)	A158	N
		■	■	■		Высокопроизводительное фрезерование уступов (HFS) в сплавах на основе титана	A151	S
				■		Чистовое фрезерование (FSF)	A165-A166	P M
					■	Высокопроизводительное торцевое фрезерование (HFF)	A153-A154	P M
		■			■	Высокоскоростная черновая обработка (CER) сплавов на основе никеля	A172	S

Обозначение операций обработки

Фрезерование уступов 	Фрезерование кромок 	Фрезерование карманов 	Фрезерование пазов 	Плунжерное фрезерование 	Врезание под углом 
Торцевое фрезерование 	Профильное фрезерование 	Резьбофрезерование 	Винтовая интерполяция 	Фрезерование внутренних фасок 	Фрезерование наружных фасок 

RUS

CoroMill® 316

	Сменные головки для тяжёлого фрезерования	Сменные головки для высокопроизводительного фрезерования уступов	Сменные головки общего назначения	Сменные головки для высокоскоростной черновой обработки	Сменные головки для высокопроизводительной торцевой обработки	Сменные головки с открытыми стружечными канавками
						
Обрабатываемый материал	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки сплавов на основе титана	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки сплавов на основе никеля	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc
Области применения по ISO	P M K S	S	P M K S	S	P M K S	P M K S
DC мм	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00	10.00 - 12.00	10.00 - 25.00	10.00 - 16.00
DC дюйм	.375 - 1.000	.375 - 1.000	.375 - 1.000	-	.375 - .750	-
APMX/DC	1.20	1.50	0.52 - 0.63	0.58 - 0.70	0.52 - 0.60	0.80 - 0.84
DCX мм	-	-	-	-	-	-
DCX дюйм	-	-	-	-	-	-
CHW мм	0.15 - 0.25	-	-	-	-	-
CHW дюйм	-	-	-	-	-	-
RE мм	0.50 - 4.00	0.50 - 4.00	0.50 - 4.00	2.00	1.50 - 3.00	0.50 - 3.00
RE дюйм	.015 - .250	.030 - .120	.015 - .250	-	.060 - .080	-
ZEFP	4	6	3, 4, 5	4, 6	3, 4, 5	2
KAPR	-	-	-	-	-	-
Хвостовик	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	1730	1745	1730	6060	1730	1730
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✓	✗	✓	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A143-A145	A151	A147-A149	A172	A153-A154	A156

	Сменные головки для высокопроизводительной обработки алюминия	Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки	Фрезы для профильной обработки	Чистовая обработка	Фрезы для обработки фасок
					
Обрабатываемый материал	Для обработки цветных металлов	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc
Области применения по ISO	N	P M K S	P M K S	P M K S	P M K S
DC мм	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00	1.50 - 8.00
DC дюйм	-	.375 - 1.000	.375 - 1.000	.375 - 1.000	.059 - .276
APMX/DC	0.52 - 0.55	0.52 - 0.56	0.52 - 0.56	0.52 - 0.56	0.52 - 0.56
DCX мм	-	-	-	-	10.00 - 25.00
DCX дюйм	-	-	-	-	.375 - .750
CHW мм	0.10 - 0.15	-	-	0.10 - 0.15	-
CHW дюйм	-	-	-	-	-
RE мм	1.00 - 4.00	0.40	5.00 - 12.50	1.00 - 1.50	-
RE дюйм	-	.016 - .062	.187 - .500	.015 - .062	-
ZEFP	3	4, 5, 6, 8	2, 4	6, 8, 10, 12	2, 4, 6, 8
KAPR	-	-	-	-	15°, 30°, 45°, 49°,60°
Хвостовик	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	H10F	1730	1730	1730	1730
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A158	A160	A162-A163	A165-A166	A168-A170

CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

Универсальные и экономичные высокопроизводительные концевые фрезы

Универсальные инструменты предназначены для обеспечения высокой производительности и надёжности при обработке деталей различных размеров и форм из разнообразных материалов, что позволяет максимально эффективно использовать станок.

V C



Область применения

- Тяжёлая черновая обработка
- Получистовая/черновая обработка
- Черновая обработка фрезами со стружкоделительными канавками
- Профильная обработка
- Фрезерование фасок

Области применения по ISO:

P M K N S H

Для наиболее полного использования станков при обработке различных деталей и для изменяющихся условий производства требуются инструменты высочайшей точности, надёжности и универсальности. Если главными приоритетами являются точность, стабильность и экономичность обработки, то ваш первый выбор — универсальные фрезы CoroMill Plura.

www.sandvik.coromant.com/coromillplura

Ассортимент

- Высококачественные сплавы для обработки материалов всех групп в различных условиях
- Надёжные геометрии с конструкцией для различных областей фрезерования
- Варианты хвостовиков: цилиндрический и Weldon
- Прямые, со стружкоделительными канавками и без
- Фрезы со сферическим концом и фрезы для обработки фасок
- Возможность трёхкратного восстановления до первоначальных характеристик



E14

SANDVIK Coromant

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Когда использовать

Группы материалов по ISO	P	M	K	N	S
Сплав	1630	1620			
Хвостовик	Цилиндрический		Weldon		

Два или три зуба

Фрезерование шпоночных пазов

Стружечные канавки с большим пространством для стружки

Задние углы для стабильности

Четыре зуба

Повышение стабильности благодаря большему размеру сердцевины

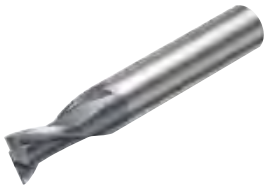
Оптимальный выбор при фрезеровании уступов



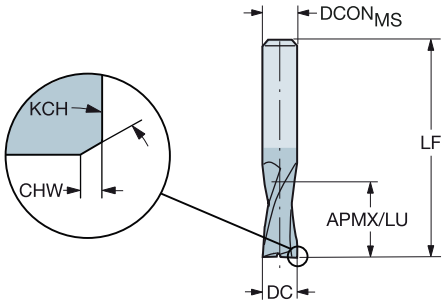
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCONMS	LF
1.0	3	3.5			3.5	2	1P220-0100-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
1.5	3	3.5			3.5	2	1P220-0150-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
1.8	6	3.5			3.5	2	1P220-0180-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.5	2	1P220-0200-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.5	2	1P220-0250-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.5	2	1P220-0280-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.5	2	1P220-0300-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.5	2	1P220-0350-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.5	2	1P220-0380-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.5	2	1P220-0400-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.5	2	1P220-0450-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.5	2	1P220-0480-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.5	2	1P220-0500-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.5	2	1P220-0575-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.5	2	1P220-0600-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.5	2	1P220-0675-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.5	2	1P220-0700-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.5	2	1P220-0775-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.5	2	1P220-0800-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.5	2	1P220-0900-XA	★	★	★	★	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.5	2	1P220-0970-XA	★	★	★	★	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.5	2	1P220-1000-XA	★	★	★	★	10.0	66.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.5	2	1P220-1200-XA	★	★	★	★	12.0	73.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.5	2	1P220-1400-XA	★	★	★	★	14.0	75.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.5	2	1P220-1600-XA	★	★	★	★	16.0	82.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.5	2	1P220-1800-XA	★	★	★	★	18.0	84.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.5	2	1P220-2000-XA	★	★	★	★	20.0	92.0

Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCONMS	LF
.125	1/8	.172	.003	45°	.172	2	1P220-0318-XA	★	★	★	★	.125	1.500
.188	3/16	.250	.005	45°	.250	2	1P220-0476-XA	★	★	★	★	.188	2.000
.250	1/4	.313	.005	45°	.313	2	1P220-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.000
.375	3/8	.469	.008	45°	.469	2	1P220-0953-XA	★	★	★	★	.375	2.500
.500	1/2	.625	.008	45°	.625	2	1P220-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.000
.625	5/8	.750	.008	45°	.750	2	1P220-1588-XA	★	★	★	★	.625	3.000
.750	3/4	1.000	.012	45°	1.000	2	1P220-1905-XA	★	★	★	★	.750	4.000
1.000	1	1.250	.012	45°	1.250	2	1P220-2540-XA	★	★	★	★	1.000	4.000

A176 A194 E9 E22 E14

RUS

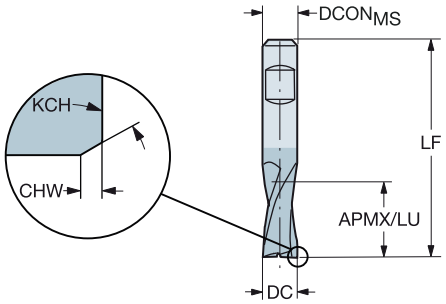
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCONMS	LF
1.8	6	3.5			3.5	2	1P220-0180-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.5	2	1P220-0200-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.5	2	1P220-0250-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.5	2	1P220-0280-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.5	2	1P220-0300-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.5	2	1P220-0350-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.5	2	1P220-0380-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.5	2	1P220-0400-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.5	2	1P220-0480-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.5	2	1P220-0500-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.5	2	1P220-0575-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.5	2	1P220-0600-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.5	2	1P220-0675-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.5	2	1P220-0700-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.5	2	1P220-0775-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.5	2	1P220-0800-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.5	2	1P220-0900-XB	★	★	★	★	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.5	2	1P220-0970-XB	★	★	★	★	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.5	2	1P220-1000-XB	★	★	★	★	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.5	2	1P220-1170-XB	★	★	★	★	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.5	2	1P220-1200-XB	★	★	★	★	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.5	2	1P220-1370-XB	★	★	★	★	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.5	2	1P220-1400-XB	★	★	★	★	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.5	2	1P220-1570-XB	★	★	★	★	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.5	2	1P220-1600-XB	★	★	★	★	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.5	2	1P220-1770-XB	★	★	★	★	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.5	2	1P220-1800-XB	★	★	★	★	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.5	2	1P220-1970-XB	★	★	★	★	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.5	2	1P220-2000-XB	★	★	★	★	20.0	92.0

A176 A194 E9 E22 E14

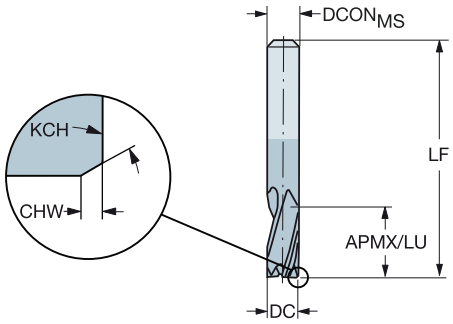
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDC	e8
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCONMS	LF
1.0	3	3.5			3.5	3	1P221-0100-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
1.5	3	3.5			3.5	3	1P221-0150-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
1.8	6	3.5			3.5	3	1P221-0180-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.5	3	1P221-0200-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.5	3	1P221-0250-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.5	3	1P221-0280-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.5	3	1P221-0300-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.5	3	1P221-0350-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.5	3	1P221-0380-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.5	3	1P221-0400-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.5	3	1P221-0450-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.5	3	1P221-0480-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.5	3	1P221-0500-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.5	3	1P221-0575-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.5	3	1P221-0600-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.5	3	1P221-0675-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.5	3	1P221-0700-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.5	3	1P221-0775-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.5	3	1P221-0800-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.5	3	1P221-0900-XA	★	★	★	★	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.5	3	1P221-0970-XA	★	★	★	★	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.5	3	1P221-1000-XA	★	★	★	★	10.0	66.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.5	3	1P221-1200-XA	★	★	★	★	12.0	73.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.5	3	1P221-1400-XA	★	★	★	★	14.0	75.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.5	3	1P221-1600-XA	★	★	★	★	16.0	82.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.5	3	1P221-1800-XA	★	★	★	★	18.0	84.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.5	3	1P221-2000-XA	★	★	★	★	20.0	92.0

A176 A194 E9 E22 E14

RUS

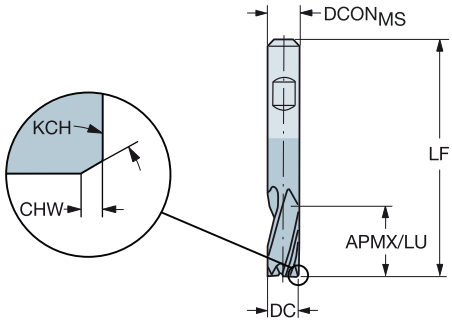
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDC	e8
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCONMS	LF
1.8	6	3.5			3.5	3	1P221-0180-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.5	3	1P221-0200-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.5	3	1P221-0250-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.5	3	1P221-0280-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.5	3	1P221-0300-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.5	3	1P221-0350-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.5	3	1P221-0380-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.5	3	1P221-0400-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.5	3	1P221-0450-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.5	3	1P221-0480-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.5	3	1P221-0500-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.5	3	1P221-0575-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.5	3	1P221-0600-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.5	3	1P221-0675-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.5	3	1P221-0700-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.5	3	1P221-0775-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.5	3	1P221-0800-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.5	3	1P221-0900-XB	★	★	★	★	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.5	3	1P221-0970-XB	★	★	★	★	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.5	3	1P221-1000-XB	★	★	★	★	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.5	3	1P221-1170-XB	★	★	★	★	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.5	3	1P221-1200-XB	★	★	★	★	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.5	3	1P221-1370-XB	★	★	★	★	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.5	3	1P221-1400-XB	★	★	★	★	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.5	3	1P221-1570-XB	★	★	★	★	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.5	3	1P221-1600-XB	★	★	★	★	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.5	3	1P221-1770-XB	★	★	★	★	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.5	3	1P221-1800-XB	★	★	★	★	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.5	3	1P221-1970-XB	★	★	★	★	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.5	3	1P221-2000-XB	★	★	★	★	20.0	92.0

A176 A194 E9 E22 E14

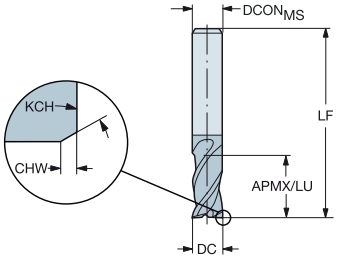
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

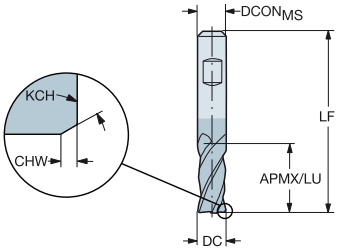
Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

	1P222-XA	1P222-XB
FHA	35°	35°
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 K
TCDC	h10	h10
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
2.0	6	4.5			4.5	4	1P222-0200-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
	6	4.5			4.5	4	1P222-0200-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
3.0	6	5.5	0.08	45°	5.0	4	1P222-0300-XB	★	★	★	★	6.0	50.0
	6	5.5	0.08	45°	5.5	4	1P222-0300-XA	★	★	★	★	6.0	50.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.5	4	1P222-0400-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
	6	8.5	0.13	45°	8.5	4	1P222-0400-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
5.0	6	9.5	0.13	45°	9.5	4	1P222-0500-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
	6	9.5	0.13	45°	9.5	4	1P222-0500-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.5	4	1P222-0600-XB	★	★	★	★	6.0	54.0
	6	10.5	0.13	45°	10.5	4	1P222-0600-XA	★	★	★	★	6.0	54.0
7.0	8	11.5	0.13	45°	11.5	4	1P222-0700-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
8.0	8	12.5	0.13	45°	12.5	4	1P222-0800-XB	★	★	★	★	8.0	58.0
	8	12.5	0.13	45°	12.5	4	1P222-0800-XA	★	★	★	★	8.0	58.0
10.0	10	14.5	0.20	45°	14.5	4	1P222-1000-XB	★	★	★	★	10.0	66.0
	10	14.5	0.20	45°	14.5	4	1P222-1000-XA	★	★	★	★	10.0	66.0
12.0	12	16.5	0.20	45°	16.5	4	1P222-1200-XB	★	★	★	★	12.0	73.0
	12	16.5	0.20	45°	16.5	4	1P222-1200-XA	★	★	★	★	12.0	73.0
16.0	16	22.5	0.20	45°	22.5	4	1P222-1600-XB	★	★	★	★	16.0	82.0
	16	22.5	0.20	45°	22.5	4	1P222-1600-XA	★	★	★	★	16.0	82.0
20.0	20	26.5	0.30	45°	26.5	4	1P222-2000-XB	★	★	★	★	20.0	92.0
	20	26.5	0.30	45°	26.5	4	1P222-2000-XA	★	★	★	★	20.0	92.0
25.0	25	32.5	0.30	45°	32.5	4	1P222-2500-XA	★	★	★	★	25.0	121.0

A176 A194 E9 E22 E14

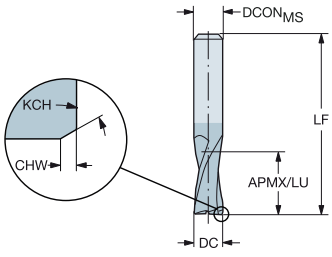
RUS

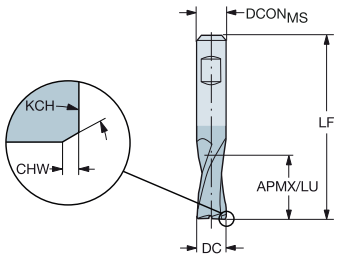
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

	1P230-XA	1P230-XB
FHA	30°	30°
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCONMS	LF
1.0	3	4.5			4.5	2	1P230-0100-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
1.5	3	4.5			4.5	2	1P230-0150-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
2.0	6	6.5			6.5	2	1P230-0200-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	6.5			6.5	2	1P230-0200-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
2.5	6	7.5	0.08	45°	7.5	2	1P230-0250-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	7.5	0.08	45°	7.5	2	1P230-0250-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.0	6	7.5	0.08	45°	7.5	2	1P230-0300-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	7.5	0.08	45°	7.5	2	1P230-0300-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.5	6	7.5	0.08	45°	7.5	2	1P230-0350-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	7.5	0.08	45°	7.5	2	1P230-0350-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.5	2	1P230-0400-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	8.5	0.13	45°	8.5	2	1P230-0400-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.5	2	1P230-0450-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	8.5	0.13	45°	8.5	2	1P230-0450-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.5	2	1P230-0500-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	10.5	0.13	45°	10.5	2	1P230-0500-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.5	2	1P230-0600-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	10.5	0.13	45°	10.5	2	1P230-0600-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.5	2	1P230-0700-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
	8	13.5	0.20	45°	13.5	2	1P230-0700-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.5	2	1P230-0800-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
	8	16.5	0.20	45°	16.5	2	1P230-0800-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.5	2	1P230-0900-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
	10	16.5	0.20	45°	16.5	2	1P230-0900-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.5	2	1P230-1000-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
	10	19.5	0.20	45°	19.5	2	1P230-1000-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.5	2	1P230-1100-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
	12	22.5	0.20	45°	22.5	2	1P230-1100-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.5	2	1P230-1200-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
	12	22.5	0.20	45°	22.5	2	1P230-1200-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.5	2	1P230-1400-XB	★	★	★	★	14.0	83.0
	14	22.5	0.20	45°	22.5	2	1P230-1400-XA	★	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.5	2	1P230-1600-XB	★	★	★	★	16.0	92.0
	16	26.5	0.20	45°	26.5	2	1P230-1600-XA	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.5	2	1P230-1800-XB	★	★	★	★	18.0	92.0
	18	26.5	0.20	45°	26.5	2	1P230-1800-XA	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.5	2	1P230-2000-XB	★	★	★	★	20.0	104.0
	20	32.5	0.30	45°	32.5	2	1P230-2000-XA	★	★	★	★	20.0	104.0

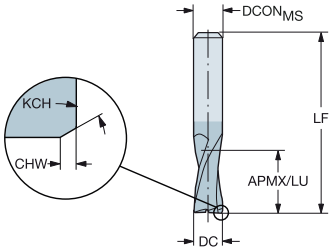
A176 A194 E9 E22 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDCON h6







Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	$DCON_{MS}$	LF
								Размеры, дюйм					
.125	1/8	.313	.003	45°	.313	2	1P230-0318-XA	★	★	★	★	.125	1.500
.188	3/16	.406	.005	45°	.406	2	1P230-0476-XA	★	★	★	★	.188	2.000
.250	1/4	.453	.005	45°	.453	2	1P230-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.500
.375	3/8	.687	.008	45°	.687	2	1P230-0953-XA	★	★	★	★	.375	2.500
.500	1/2	.937	.008	45°	.937	2	1P230-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.000
.625	5/8	1.125	.008	45°	1.125	2	1P230-1588-XA	★	★	★	★	.625	3.500
.750	3/4	1.219	.012	45°	1.219	2	1P230-1905-XA	★	★	★	★	.750	4.000
1.000	1	1.625	.012	45°	1.625	2	1P230-2540-XA	★	★	★	★	1.000	5.000

A176 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

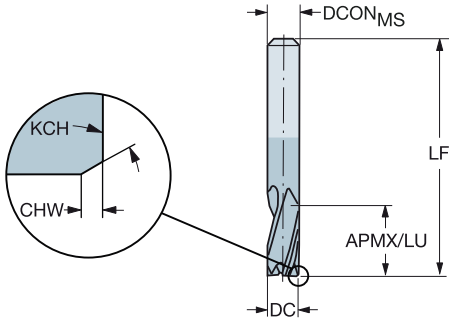
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCONMS	LF
1.0	3	4.5			4.5	3	1P231-0100-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
1.5	3	4.5			4.5	3	1P231-0150-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
2.0	6	6.5			6.5	3	1P231-0200-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
2.5	6	7.5	0.08	45°	7.5	3	1P231-0250-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.0	6	7.5	0.08	45°	7.5	3	1P231-0300-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.5	6	7.5	0.08	45°	7.5	3	1P231-0350-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.5	3	1P231-0400-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.5	3	1P231-0450-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.5	3	1P231-0500-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.5	6	10.5	0.13	45°	10.5	3	1P231-0550-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.5	3	1P231-0600-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.5	8	13.5	0.13	45°	13.5	3	1P231-0650-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.5	3	1P231-0700-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
7.5	8	16.5	0.13	45°	16.5	3	1P231-0750-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.5	3	1P231-0800-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.5	3	1P231-0900-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.5	3	1P231-1000-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P231-1100-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P231-1200-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
13.0	14	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P231-1300-XA	★	★	★	★	14.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P231-1400-XA	★	★	★	★	14.0	83.0
15.0	16	26.5	0.20	45°	26.5	3	1P231-1500-XA	★	★	★	★	16.0	92.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.5	3	1P231-1600-XA	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.5	3	1P231-1800-XA	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.5	3	1P231-2000-XA	★	★	★	★	20.0	104.0

Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCONMS	LF
.125	1/8	.313	.003	45°	.313	3	1P231-0318-XA	★	★	★	★	.125	1.500
.188	3/16	.406	.005	45°	.406	3	1P231-0476-XA	★	★	★	★	.188	2.000
.250	1/4	.453	.005	45°	.453	3	1P231-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.500
.375	3/8	.687	.008	45°	.687	3	1P231-0953-XA	★	★	★	★	.375	2.500
.500	1/2	.937	.008	45°	.937	3	1P231-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.000
.625	5/8	1.125	.008	45°	1.125	3	1P231-1588-XA	★	★	★	★	.625	3.500
.750	3/4	1.219	.012	45°	1.219	3	1P231-1905-XA	★	★	★	★	.750	4.000
1.000	1	1.625	.012	45°	1.625	3	1P231-2540-XA	★	★	★	★	1.000	5.000

A176 A194 E9 E22 E14

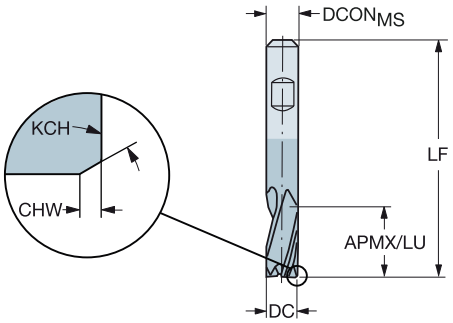
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.5	3	1P231-0450-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.5	3	1P231-0500-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
5.5	6	10.5	0.13	45°	10.5	3	1P231-0550-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.5	3	1P231-0600-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
6.5	8	13.5	0.13	45°	13.5	3	1P231-0650-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.5	3	1P231-0700-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
7.5	8	16.5	0.13	45°	16.5	3	1P231-0750-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.5	3	1P231-0800-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.5	3	1P231-0900-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.5	3	1P231-1000-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P231-1100-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P231-1200-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
13.0	14	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P231-1300-XB	★	★	★	★	14.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P231-1400-XB	★	★	★	★	14.0	83.0
15.0	16	26.5	0.20	45°	26.5	3	1P231-1500-XB	★	★	★	★	16.0	92.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.5	3	1P231-1600-XB	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.5	3	1P231-1800-XB	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.5	3	1P231-2000-XB	★	★	★	★	20.0	104.0

A176 A194 E9 E22 E14

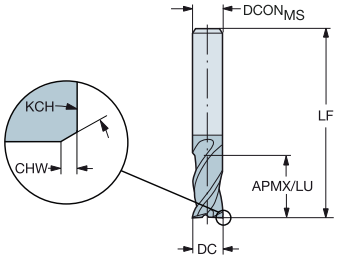
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

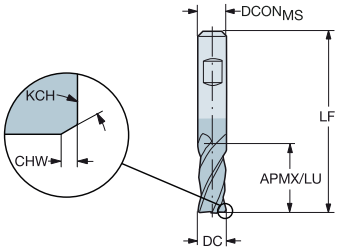
Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc





	1P240-XA	1P240-XB
FHA	35°	35°
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L
TCDC	h10	h10
TCDCON	h6	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	$DCON_{MS}$	LF
								Размеры, мм					
2.0	6	7.5			7.5	4	1P240-0200-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.0	6	8.5	0.08	45°	8.5	4	1P240-0300-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.5	6	10.5	0.08	45°	10.5	4	1P240-0350-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.0	6	11.5	0.13	45°	11.5	4	1P240-0400-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	11.5	0.13	45°	11.5	4	1P240-0400-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.5	6	11.5	0.13	45°	11.5	4	1P240-0450-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	11.5	0.13	45°	11.5	4	1P240-0450-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	13.5	0.13	45°	13.5	4	1P240-0500-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	13.5	0.13	45°	13.5	4	1P240-0500-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.5	6	13.5	0.13	45°	13.5	4	1P240-0550-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	13.5	0.13	45°	13.5	4	1P240-0550-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	13.5	0.13	45°	13.5	4	1P240-0600-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	13.5	0.13	45°	13.5	4	1P240-0600-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.5	8	16.5	0.13	45°	16.5	4	1P240-0650-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
7.0	8	16.5	0.13	45°	16.5	4	1P240-0700-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
	8	16.5	0.13	45°	16.5	4	1P240-0700-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.13	45°	19.5	4	1P240-0800-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
	8	19.5	0.13	45°	19.5	4	1P240-0800-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
9.0	10	19.5	0.13	45°	19.5	4	1P240-0900-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.5	4	1P240-1000-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
	10	22.5	0.20	45°	22.5	4	1P240-1000-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	26.5	0.20	45°	26.5	4	1P240-1200-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
	12	26.5	0.20	45°	26.5	4	1P240-1200-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	26.5	0.20	45°	26.5	4	1P240-1400-XB	★	★	★	★	14.0	83.0
	14	26.5	0.20	45°	26.5	4	1P240-1400-XA	★	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.5	4	1P240-1600-XB	★	★	★	★	16.0	92.0
	16	32.5	0.20	45°	32.5	4	1P240-1600-XA	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.5	4	1P240-1800-XB	★	★	★	★	18.0	92.0
	18	32.5	0.20	45°	32.5	4	1P240-1800-XA	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.5	4	1P240-2000-XB	★	★	★	★	20.0	104.0
	20	38.5	0.30	45°	38.5	4	1P240-2000-XA	★	★	★	★	20.0	104.0
25.0	25	45.5	0.30	45°	45.5	4	1P240-2500-XB	★	★	★	★	25.0	121.0
	25	45.5	0.30	45°	45.5	4	1P240-2500-XA	★	★	★	★	25.0	121.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	$DCON_{MS}$	LF
								Размеры, дюйм					
.125	1/8	.359	.003	45°	.359	4	1P240-0318-XA	★	★	★	★	.125	1.500
.188	3/16	.547	.005	45°	.547	4	1P240-0476-XA	★	★	★	★	.188	2.000
.250	1/4	.562	.005	45°	.562	4	1P240-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.500
.375	3/8	.844	.008	45°	.844	4	1P240-0953-XA	★	★	★	★	.375	3.000
.500	1/2	1.125	.008	45°	1.125	4	1P240-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.500
.625	5/8	1.313	.008	45°	1.313	4	1P240-1588-XA	★	★	★	★	.625	4.000
.750	3/4	1.437	.012	45°	1.437	4	1P240-1905-XA	★	★	★	★	.750	4.000
1.000	1	1.828	.012	45°	1.828	4	1P240-2540-XA	★	★	★	★	1.000	5.000

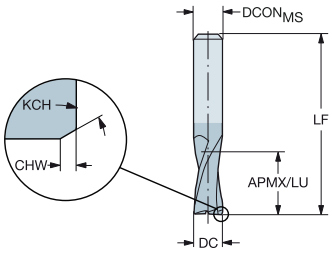
A176 A194 E9 E22 E14

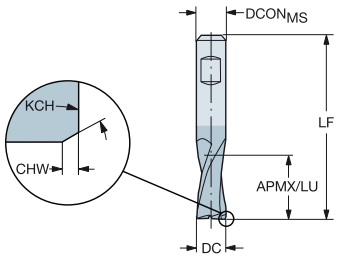
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

	1P250-XA	1P250-XB
FHA	30°	30°
BSG	COROMANT	COROMANT
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCONMS	LF
2.0	6	8.5			8.5	2	1P250-0200-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
2.5	6	12.5	0.08	45°	12.5	2	1P250-0250-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.0	6	12.5	0.08	45°	12.5	2	1P250-0300-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.0	6	14.5	0.13	45°	14.5	2	1P250-0400-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	14.5	0.13	45°	14.5	2	1P250-0400-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	16.5	0.13	45°	16.5	2	1P250-0500-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	16.5	0.13	45°	16.5	2	1P250-0500-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	19.5	0.13	45°	19.5	2	1P250-0600-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	19.5	0.13	45°	19.5	2	1P250-0600-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
7.0	8	19.5	0.13	45°	19.5	2	1P250-0700-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.20	45°	19.5	2	1P250-0800-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
	8	19.5	0.20	45°	19.5	2	1P250-0800-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
9.0	10	21.5	0.20	45°	21.5	2	1P250-0900-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
	10	21.5	0.20	45°	21.5	2	1P250-0900-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.5	2	1P250-1000-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
	10	22.5	0.20	45°	22.5	2	1P250-1000-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	25.5	0.20	45°	25.5	2	1P250-1200-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
	12	25.5	0.20	45°	25.5	2	1P250-1200-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	30.5	0.20	45°	30.5	2	1P250-1400-XA	★	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.5	2	1P250-1600-XB	★	★	★	★	16.0	92.0
	16	32.5	0.20	45°	32.5	2	1P250-1600-XA	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.5	2	1P250-1800-XB	★	★	★	★	18.0	92.0
	18	32.5	0.20	45°	32.5	2	1P250-1800-XA	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.5	2	1P250-2000-XB	★	★	★	★	20.0	104.0
	20	38.5	0.30	45°	38.5	2	1P250-2000-XA	★	★	★	★	20.0	104.0

Дюймовое исполнение

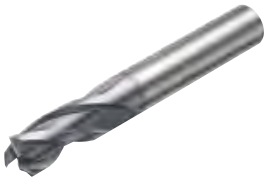
DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCONMS	LF
.125	1/8	.359	.003	45°	.359	2	1P250-0318-XA	★	★	★	★	.125	1.500
.188	3/16	.687	.005	45°	.687	2	1P250-0476-XA	★	★	★	★	.188	2.000
.250	1/4	.813	.005	45°	.813	2	1P250-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.500
.375	3/8	.875	.008	45°	.875	2	1P250-0953-XA	★	★	★	★	.375	3.000
.500	1/2	1.188	.008	45°	1.188	2	1P250-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.500
.625	5/8	1.484	.008	45°	1.484	2	1P250-1588-XA	★	★	★	★	.625	4.000
.750	3/4	1.687	.012	45°	1.687	2	1P250-1905-XA	★	★	★	★	.750	4.000
1.000	1	2.250	.012	45°	2.250	2	1P250-2540-XA	★	★	★	★	1.000	5.000

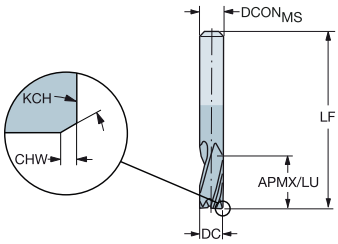
A176 A194 E9 E22 E14

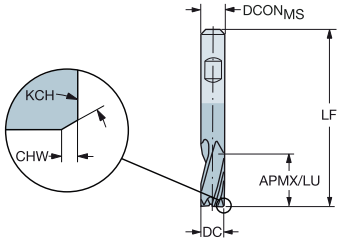
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

	1P251-XA	1P251-XB
FHA	30°	30°
BSG	COROMANT	COROMANT
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
2.0	6	8.5			8.5	3	1P251-0200-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
2.5	6	12.5	0.08	45°	12.5	3	1P251-0250-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.0	6	12.5	0.08	45°	12.5	3	1P251-0300-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.0	6	14.5	0.13	45°	14.5	3	1P251-0400-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	14.5	0.13	45°	14.5	3	1P251-0400-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	16.5	0.13	45°	16.5	3	1P251-0500-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	16.5	0.13	45°	16.5	3	1P251-0500-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	19.5	0.13	45°	19.5	3	1P251-0600-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	19.5	0.13	45°	19.5	3	1P251-0600-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
7.0	8	19.5	0.13	45°	19.5	3	1P251-0700-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.20	45°	19.5	3	1P251-0800-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
	8	19.5	0.20	45°	19.5	3	1P251-0800-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
9.0	10	21.5	0.20	45°	21.5	3	1P251-0900-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P251-1000-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
	10	22.5	0.20	45°	22.5	3	1P251-1000-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	25.5	0.20	45°	25.5	3	1P251-1200-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
	12	25.5	0.20	45°	25.5	3	1P251-1200-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	30.5	0.20	45°	30.5	3	1P251-1400-XA	★	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.5	3	1P251-1600-XB	★	★	★	★	16.0	92.0
	16	32.5	0.20	45°	32.5	3	1P251-1600-XA	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.5	3	1P251-1800-XB	★	★	★	★	18.0	92.0
	18	32.5	0.20	45°	32.5	3	1P251-1800-XA	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.5	3	1P251-2000-XB	★	★	★	★	20.0	104.0
	20	38.5	0.30	45°	38.5	3	1P251-2000-XA	★	★	★	★	20.0	104.0

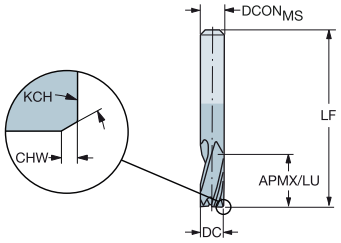
A176 A194 E9 E22 E14

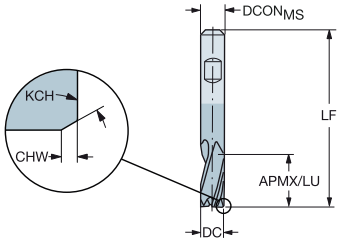
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

	1P260-XA	1P260-XB
FHA	30°	30°
BSG	COROMANT	COROMANT
TCDC	h10	h10
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
1.0	3	4.0			4.0	3	1P260-0100-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
1.5	3	6.0			6.0	3	1P260-0150-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
2.0	3	8.0			8.0	3	1P260-0200-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
3.0	3	12.0			12.0	3	1P260-0300-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
4.0	4	14.0			14.0	3	1P260-0400-XA	★	★	★	★	4.0	50.0
5.0	6	16.0			16.0	3	1P260-0500-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	16.0			16.0	3	1P260-0500-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	22.0			22.0	3	1P260-0600-XB	★	★	★	★	6.0	65.0
	6	22.0			22.0	3	1P260-0600-XA	★	★	★	★	6.0	65.0
8.0	8	28.0			28.0	3	1P260-0800-XB	★	★	★	★	8.0	80.0
	8	28.0			28.0	3	1P260-0800-XA	★	★	★	★	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	3	1P260-1000-XB	★	★	★	★	10.0	100.0
	10	32.0	0.10	45°	32.0	3	1P260-1000-XA	★	★	★	★	10.0	100.0
12.0	12	38.0	0.10	45°	38.0	3	1P260-1200-XB	★	★	★	★	12.0	100.0
	12	38.0	0.10	45°	38.0	3	1P260-1200-XA	★	★	★	★	12.0	100.0
16.0	16	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-1600-XB	★	★	★	★	16.0	115.0
	16	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-1600-XA	★	★	★	★	16.0	115.0
20.0	20	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-2000-XB	★	★	★	★	20.0	125.0
	20	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-2000-XA	★	★	★	★	20.0	125.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
.125	1/8	.500			.500	3	1P260-0318-XA	★	★	★	★	.125	2.000
.188	3/16	.625			.625	3	1P260-0476-XA	★	★	★	★	.188	2.000
.250	1/4	.937			.937	3	1P260-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.500
.375	3/8	1.219	.004	45°	1.219	3	1P260-0953-XA	★	★	★	★	.375	3.000
.500	1/2	1.594	.004	45°	1.594	3	1P260-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.500
.625	5/8	1.938	.006	45°	1.938	3	1P260-1588-XA	★	★	★	★	.625	4.000
.750	3/4	2.313	.006	45°	2.313	3	1P260-1905-XA	★	★	★	★	.750	5.000
1.000	1	2.500	.010	45°	2.500	3	1P260-2540-XA	★	★	★	★	1.000	6.000

A176 A194 E9 E22 E14

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки

Когда использовать

Когда необходимо плавное резание

Для мягких материалов благодаря оптимизированной острой геометрии
Решение проблем при фрезеровании с врезанием под углом

4 зуба – для операций чистовой обработки

Группы материалов по ISO	P	M	K	S
Сплав	1620	1630		
Хвостовик	Weldon		Цилиндри-ческий	

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc



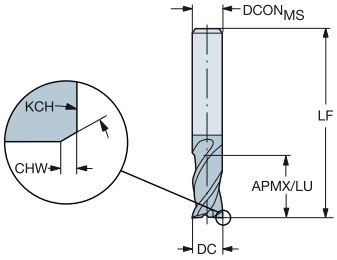
Концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки

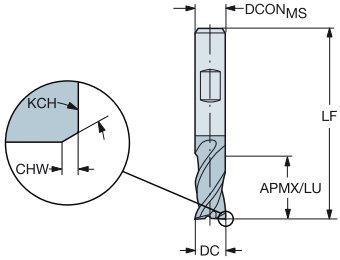
Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

	1P330-XA	1P330-XB
FHA	45°	45°
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L
TCDC	h10	h10
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	$DCON_{MS}$	LF
												Размеры, мм	
2.0	6	6.0			6.0	3	1P330-0200-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	6.0			6.0	3	1P330-0200-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
3.0	6	7.0			7.0	3	1P330-0300-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	7.0			7.0	3	1P330-0300-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
4.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	1P330-0400-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	1P330-0400-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0500-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0500-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0600-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0600-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
7.0	8	13.0	0.10	45°	13.0	3	1P330-0700-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
8.0	8	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0800-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
	8	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0800-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
9.0	10	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0900-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
	10	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0900-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
10.0	10	19.0	0.10	45°	19.0	3	1P330-1000-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
	10	19.0	0.10	45°	19.0	3	1P330-1000-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	22.0	0.10	45°	22.0	3	1P330-1200-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
	12	22.0	0.10	45°	22.0	3	1P330-1200-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	22.0	0.15	45°	22.0	3	1P330-1400-XB	★	★	★	★	14.0	83.0
	14	22.0	0.15	45°	22.0	3	1P330-1400-XA	★	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1600-XB	★	★	★	★	16.0	92.0
	16	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1600-XA	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1800-XB	★	★	★	★	18.0	92.0
	18	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1800-XA	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	32.0	0.15	45°	32.0	3	1P330-2000-XB	★	★	★	★	20.0	104.0
	20	32.0	0.15	45°	32.0	3	1P330-2000-XA	★	★	★	★	20.0	104.0

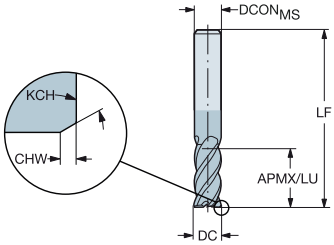
A176 A194 E9 E22 E14

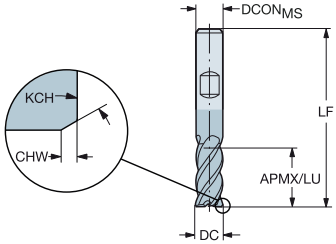
Концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

	1P341-XA	1P341-XB
FHA	45°	45°
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L
TCDC	h10	h10
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
2.0	6	7.0			7.0	4	1P341-0200-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0
3.0	6	8.0			8.0	4	1P341-0300-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	1P341-0400-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0500-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0600-XB		★		★		★		★	6.0	57.0
	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0600-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	1P341-0800-XB		★		★		★		★	8.0	63.0
	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	1P341-0800-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P341-1000-XB		★		★		★		★	10.0	72.0
	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P341-1000-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	1P341-1200-XB		★		★		★		★	12.0	83.0
	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	1P341-1200-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	1P341-1400-XB		★		★		★		★	14.0	83.0
	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	1P341-1400-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	1P341-1600-XB		★		★		★		★	16.0	92.0
	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	1P341-1600-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	5	1P341-1800-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	5	1P341-2000-XB		★		★		★		★	20.0	104.0
	20	38.0	0.15	45°	38.0	5	1P341-2000-XA	★	★	★	★	★	★	★	★	20.0	104.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCON$_{MS}$	LF
.125	1/8	.313			.313	4	1P341-0318-XA	★	★	★	★	.125	1.500
.188	3/16	.469	.004	45°	.469	4	1P341-0476-XA	★	★	★	★	.188	2.000
.250	1/4	.531	.004	45°	.531	4	1P341-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.500
.375	3/8	.844	.006	45°	.844	4	1P341-0953-XA	★	★	★	★	.375	3.000
.500	1/2	1.094	.006	45°	1.094	4	1P341-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.500
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	5	1P341-1588-XA	★	★	★	★	.625	4.000
.750	3/4	1.563	.010	45°	1.563	5	1P341-1905-XA	★	★	★	★	.750	4.000
1.000	1	2.094	.010	45°	2.094	5	1P341-2540-XA	★	★	★	★	1.000	5.000

A176 A194 E9 E22 E14

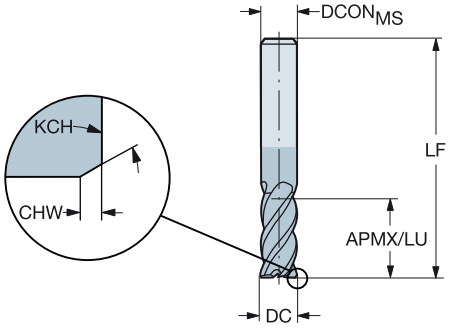
Концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	45°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	DCON$_{MS}$	LF
6.0	6	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P360-0600-XA	★	★	★	★	6.0	65.0
8.0	8	28.0	0.10	45°	28.0	4	1P360-0800-XA	★	★	★	★	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	4	1P360-1000-XA	★	★	★	★	10.0	100.0
12.0	12	40.0	0.10	45°	40.0	4	1P360-1200-XA	★	★	★	★	12.0	100.0
14.0	14	50.0	0.15	45°	50.0	4	1P360-1400-XA	★	★	★	★	14.0	104.0
16.0	16	50.0	0.15	45°	50.0	5	1P360-1600-XA	★	★	★	★	16.0	115.0
20.0	20	55.0	0.15	45°	55.0	5	1P360-2000-XA	★	★	★	★	20.0	125.0
	20	75.0	0.15	45°	75.0	6	1P370-2000-XA	★	★	★	★	20.0	145.0
25.0	25	90.0	0.15	45°	90.0	8	1P360-2500-XA	★	★	★	★	25.0	153.0

Размеры, мм

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	DCON$_{MS}$	LF
.125	1/8	.500	.004	45°	.500	4	1P360-0318-XA	★	★	★	★	.125	2.000
.188	3/16	.750	.004	45°	.750	4	1P360-0476-XA	★	★	★	★	.188	2.500
.250	1/4	.875	.004	45°	.875	4	1P360-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.500
.375	3/8	1.219	.004	45°	1.219	4	1P360-0953-XA	★	★	★	★	.375	4.000
.500	1/2	1.687	.006	45°	1.687	4	1P360-1270-XA	★	★	★	★	.500	4.000
.625	5/8	2.000	.006	45°	2.000	5	1P360-1588-XA	★	★	★	★	.625	5.000
.750	3/4	2.344	.006	45°	2.344	5	1P360-1905-XA	★	★	★	★	.750	5.000
1.000	1	3.609	.010	45°	3.609	8	1P360-2540-XA	★	★	★	★	1.000	7.000

Размеры, дюйм

A176 A194 E9 E22 E14

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Когда использовать

Когда необходим малый размер стружки

Решение проблем при обработке в нестабильных условиях

Группы материалов по ISO	P	M	K	S
Сплав	1640			
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon		

Ассортимент

Для обработки стали и нержавеющей стали

Для обработки материалов группы ISO S



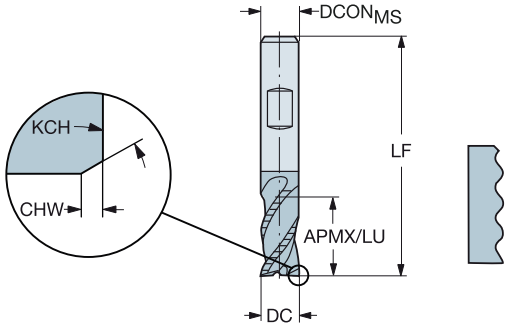
Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 37°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6







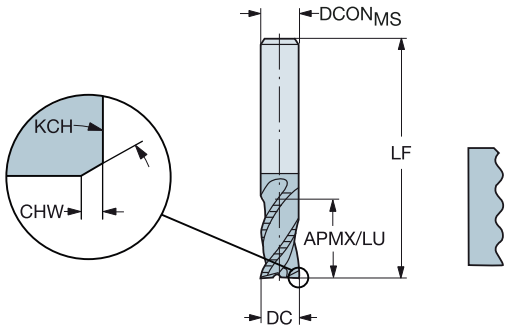
Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCONMS	LF
6.0	6	13.0	0.50	55°	13.0	4	1P340-0600-XB	★	★	★	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.64	55°	19.0	4	1P340-0800-XB	★	★	★	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.71	55°	22.0	4	1P340-1000-XB	★	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.71	55°	26.0	4	1P340-1200-XB	★	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.71	55°	26.0	4	1P340-1400-XB	★	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.79	55°	32.0	4	1P340-1600-XB	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.71	55°	32.0	4	1P340-1800-XB	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.89	55°	38.0	4	1P340-2000-XB	★	★	★	★	20.0	104.0

FHA 37°
BSG Внутренний
TCDC h12
TCDCON h6







Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, дюйм DCONMS	LF
.250	1/4	.531	.020	55°	.531	4	1P340-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.500
.375	3/8	.844	.026	55°	.844	4	1P340-0953-XA	★	★	★	★	.375	3.000
.500	1/2	1.094	.028	55°	1.094	4	1P340-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.500
.625	5/8	1.313	.028	55°	1.313	4	1P340-1588-XA	★	★	★	★	.625	4.000
.750	3/4	1.563	.031	55°	1.563	4	1P340-1905-XA	★	★	★	★	.750	4.000
1.000	1	2.094	.044	55°	2.094	4	1P340-2540-XA	★	★	★	★	1.000	5.000

A176 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Когда использовать

Профильная обработка различных поверхностей: необходимо просто выбрать сплав и форму для вашей операции обработки

Группы материалов по ISO	P	M	K	S
Сплав	1630	1620		
Хвостовик	Цилиндрический			



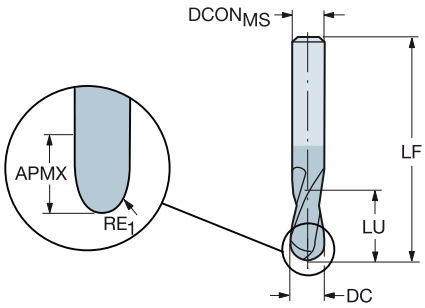
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h7
TCDCON	h5
PSIR	0°







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCONMS	LF
1.0	3	3.0	0.50	3.0	2	1B230-0100-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
1.5	3	3.0	0.75	3.0	2	1B230-0150-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
2.0	3	6.0	1.00	6.0	2	1B230-0200-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
2.5	3	7.0	1.25	7.0	2	1B230-0250-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
3.0	3	7.0	1.50	7.0	2	1B230-0300-XA	★	★	★	★	3.0	38.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	1B230-0400-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	1B230-0500-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	1B230-0600-XA	★	★	★	★	6.0	57.0
7.0	8	13.0	3.50	13.0	2	1B230-0700-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	1B230-0800-XA	★	★	★	★	8.0	63.0
9.0	10	16.0	4.50	16.0	2	1B230-0900-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	1B230-1000-XA	★	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	1B230-1200-XA	★	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	22.0	7.00	22.0	2	1B230-1400-XA	★	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	26.0	8.00	26.0	2	1B230-1600-XA	★	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	26.0	9.00	26.0	2	1B230-1800-XA	★	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	32.0	10.00	32.0	2	1B230-2000-XA	★	★	★	★	20.0	104.0

A177 A194 E9 E22 E14

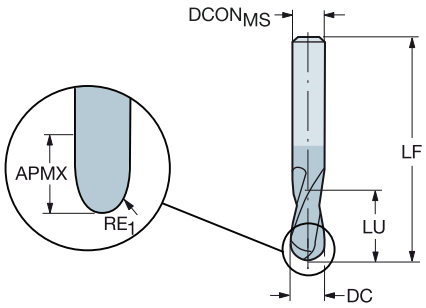
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6
PSIR	0°







Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, дюйм DCONMS	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	1B231-0159-XA	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.125	.031	.125	2	1B232-0159-XA	★	★	★	★	.250	2.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	1B231-0238-XA	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.188	.047	.188	2	1B232-0238-XA	★	★	★	★	.250	2.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	1B231-0318-XA	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.250	.063	.250	2	1B232-0318-XA	★	★	★	★	.250	2.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	1B231-0397-XA	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.313	.078	.313	2	1B232-0397-XA	★	★	★	★	.250	2.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	1B231-0476-XA	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.375	.094	.375	2	1B232-0476-XA	★	★	★	★	.250	2.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	1B231-0635-XA	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.500	.125	.500	2	1B232-0635-XA	★	★	★	★	.250	2.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	1B231-0794-XA	★	★	★	★	.375	3.500
	3/8	.625	.156	.625	2	1B232-0794-XA	★	★	★	★	.375	2.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	1B231-0953-XA	★	★	★	★	.375	3.500
	3/8	.750	.188	.750	2	1B232-0953-XA	★	★	★	★	.375	2.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	1B231-1270-XA	★	★	★	★	.500	4.000
	1/2	1.000	.250	1.000	2	1B232-1270-XA	★	★	★	★	.500	3.000
.625	5/8	1.250	.313	1.250	2	1B232-1588-XA	★	★	★	★	.625	3.500
.750	3/4	1.500	.375	1.500	2	1B232-1905-XA	★	★	★	★	.750	4.000

A177 A194 E9 E22 E14

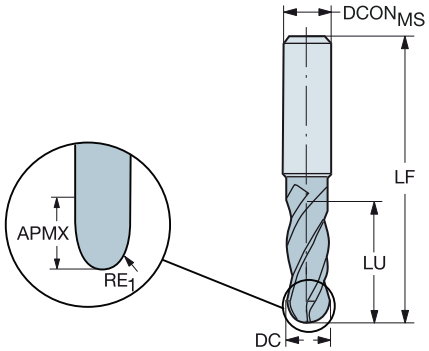
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h8
TCDCON	h6
PSIR	0°







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
3.0	6	8.0	1.50	8.0	4	1B240-0300-XA	★	★	★	★	6.0	80.0
4.0	6	11.0	2.00	11.0	4	1B240-0400-XA	★	★	★	★	6.0	80.0
5.0	6	13.0	2.50	13.0	4	1B240-0500-XA	★	★	★	★	6.0	80.0
6.0	6	13.0	3.00	13.0	4	1B240-0600-XA	★	★	★	★	6.0	80.0
7.0	8	16.0	3.50	16.0	4	1B240-0700-XA	★	★	★	★	8.0	100.0
8.0	8	19.0	4.00	19.0	4	1B240-0800-XA	★	★	★	★	8.0	100.0
10.0	10	22.0	5.00	22.0	4	1B240-1000-XA	★	★	★	★	10.0	100.0
12.0	12	26.0	6.00	26.0	4	1B240-1200-XA	★	★	★	★	12.0	100.0
16.0	16	32.0	8.00	32.0	4	1B240-1600-XA	★	★	★	★	16.0	100.0
20.0	20	38.0	10.00	38.0	4	1B240-2000-XA	★	★	★	★	20.0	125.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	4	1B240-0159-XA	★	★	★	★	.250	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	4	1B240-0238-XA	★	★	★	★	.250	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	4	1B240-0318-XA	★	★	★	★	.250	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	4	1B240-0397-XA	★	★	★	★	.250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	4	1B240-0476-XA	★	★	★	★	.250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	4	1B240-0635-XA	★	★	★	★	.250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	4	1B240-0794-XA	★	★	★	★	.375	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	4	1B240-0953-XA	★	★	★	★	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	4	1B240-1270-XA	★	★	★	★	.500	4.000

A177 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

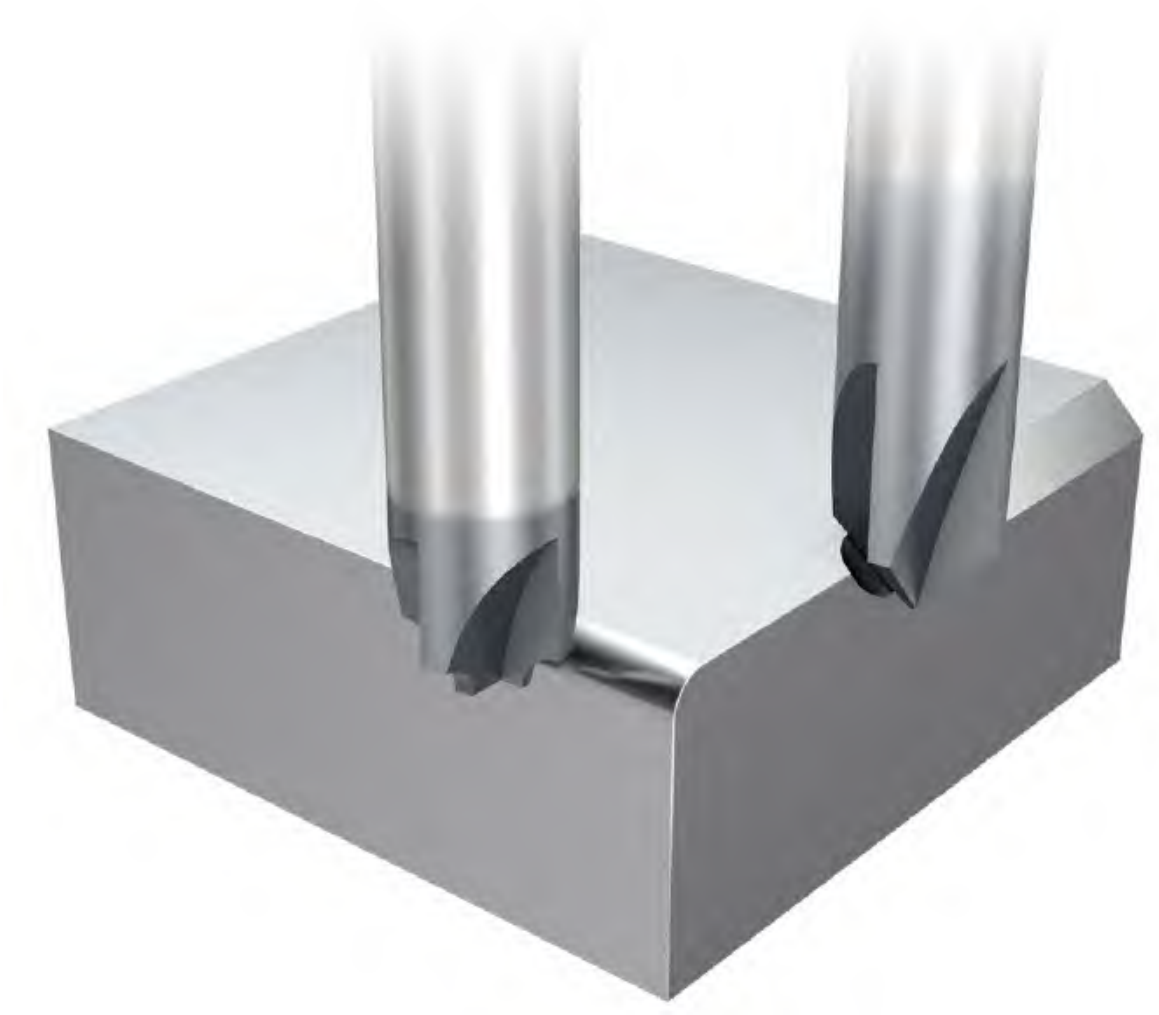
RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок

Когда использовать

Обработка фасок одним инструментом на деталях из разных материалов
Угол фасок 45º и 60º

Группы материалов по ISO	P	M	K	S	H
Сплав	1620				
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon			



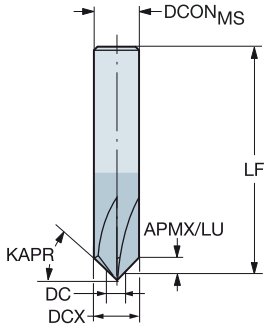
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

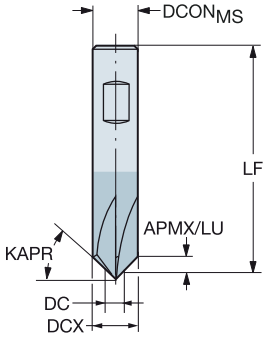




BSG 1C050-XA
TCDCON COROMANT h6



1C050-XB
COROMANT h6



Метрическое исполнение

KAPR	CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON$_{MS}$	DC	DCX	LF
45°	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XB	★	★	★	★	★	10.00	1.50	10.0	99.20
45°	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XB	★	★	★	★	★	12.00	3.00	12.0	81.50
45°	6.0	2.50	2.50	4	1C050-0100-045-XA	★	★	★	★	★	6.00	1.00	6.0	56.50
45°	8.0	3.00	3.00	5	1C050-0200-045-XA	★	★	★	★	★	8.00	2.00	8.0	79.00
45°	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XA	★	★	★	★	★	10.00	1.50	10.0	99.20
45°	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XA	★	★	★	★	★	12.00	3.00	12.0	81.50
60°	10.0	7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XB	★	★	★	★	★	10.00	1.50	10.0	98.70
60°		7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XA	★	★	★	★	★	10.00	1.50	10.0	98.70

A178 A194 E9 E22 E14

RUS

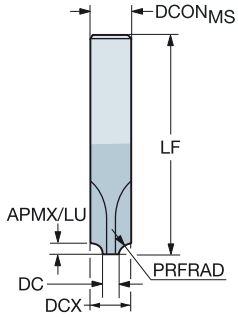
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

BSG COROMANT
TCDCON h6







Метрическое исполнение

PRFRAD	CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	H 1620	DCON$_{MS}$	DC	DCX	LF
						Размеры, мм								
0.5	6.0	0.50	0.50	3	1U000-0400-050-XA	★	★	★	★	★	6.00	4.00	6.0	57.00
0.8		0.75	0.75	3	1U000-0400-075-XA	★	★	★	★	★	6.00	4.00	6.0	57.00
1.0	8.0	1.00	1.00	4	1U000-0400-100-XA	★	★	★	★	★	8.00	4.00	8.0	63.00
1.5		1.50	1.50	4	1U000-0400-150-XA	★	★	★	★	★	8.00	4.00	8.0	63.00
2.0	10.0	2.00	2.00	4	1U000-0500-200-XA	★	★	★	★	★	10.00	5.00	10.0	72.00
2.5		2.50	2.50	4	1U000-0500-250-XA	★	★	★	★	★	10.00	5.00	10.0	72.00
3.0	12.0	3.00	3.00	4	1U000-0500-300-XA	★	★	★	★	★	12.00	5.00	12.0	83.00
4.0	14.0	4.00	4.00	4	1U000-0600-400-XA	★	★	★	★	★	14.00	6.00	14.0	83.00
5.0	16.0	5.00	5.00	4	1U000-0600-500-XA	★	★	★	★	★	16.00	6.00	16.0	92.00
6.0	20.0	6.00	6.00	4	1U000-0800-600-XA	★	★	★	★	★	20.00	8.00	20.0	104.00

Дюймовое исполнение

PRFRAD	CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	H 1620	DCON$_{MS}$	DC	DCX	LF
						Размеры, дюйм								
.031	1/8	.031	.031	2	1U000-0119-079-XA	★	★	★	★	★	.125	.047	.125	1.500
.062	1/4	.062	.062	3	1U000-0160-158-XA	★	★	★	★	★	.250	.063	.250	2.000
.094	3/8	.094	.094	3	1U000-0160-238-XA	★	★	★	★	★	.375	.063	.313	2.500
.125	1/2	.125	.125	4	1U000-0630-318-XA	★	★	★	★	★	.500	.248	.500	3.000
.188	5/8	.188	.188	4	1U000-0630-476-XA	★	★	★	★	★	.625	.248	.625	3.500

A178 A194 E9 E22 E14

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

Высококачественные концевые фрезы для определённых материалов и областей применения

Оптимизированные
инструменты, геометрии и сплавы которых улучшены специально для определённых материалов и областей применения, максимально повышают объём выпускаемой продукции за единицу времени.

O C

Область применения

- Тяжёлое фрезерование
- Высокопроизводительное фрезерование уступов
- Общее фрезерование
- Высокопроизводительное фрезерование алюминия и других цветных металлов
- Фрезерование материалов высокой твёрдости
- Фрезерование композиционных материалов
- Чистовое фрезерование
- Мелкоразмерное фрезерование
- Высокопроизводительное торцевое фрезерование
- Профильное фрезерование
- Черновое фрезерование фрезами со стружкоделительными канавками
- Фрезерование поверхностей тел вращения
- Фрезерование резьбы

Области применения по ISO:

P M K N S H O



Для обработки самых ответственных деталей и для самых сложных областей применения вам необходимы инструменты наивысшего качества. Когда первостепенное значение имеет обеспечение жёстких допусков и эффективная обработка, правильным выбором будет цельная концевая фреза.

www.sandvik.coromant.com/coromillplura

Ассортимент

- Идеальное сочетание высококачественного сплава и специальной геометрии для конкретного материала и области применения
- Варианты хвостовиков: цилиндрический и Weldon
- Инструменты: прямые, сферические и конические со сферическим концом
- Инструменты для черновой обработки со стружкоделительными канавками и без них
- С шейкой и без шейки; доступны хвостовики уменьшенного размера
- Доступны инструменты с внутренним подводом СОЖ
- Возможность трёхкратного восстановления до первоначальных характеристик



E14

SANDVIK Coromant

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Когда использовать

Первый выбор для черновой обработки стали и нержавеющей стали с максимальной производительностью
Возможность врезания на полную ширину паза с глубиной до 2×D и врезания под углом

Группы материалов по ISO	**P**	**K**	**M**	**S**
Сплав	1730		1740	
Хвостовик	Цилиндрический		Weldon	

Ассортимент

Для обработки стали и нержавеющей стали



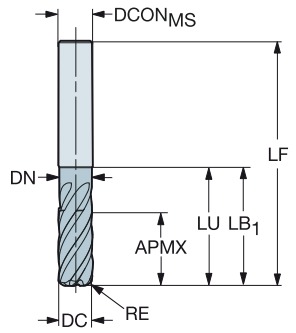
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	DCON$_{MS}$	LF	DN	LB$_1$
									Размеры, мм			
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F342-0600-050-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7	20.0
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F342-0600-100-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7	20.0
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F342-0800-050-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6	25.0
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F342-0800-100-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6	25.0
	8	18.0	2.00	25.0	5	2F342-0800-200-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6	25.0
10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F342-1000-050-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
	10	22.0	1.00	30.0	5	2F342-1000-100-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F342-1000-200-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
12.0	12	26.0	0.50	36.0	5	2F342-1200-050-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
	12	26.0	1.00	36.0	5	2F342-1200-100-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
	12	26.0	2.00	36.0	5	2F342-1200-200-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
16.0	16	34.0	0.50	42.0	5	2F342-1600-050-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
	16	34.0	1.00	42.0	5	2F342-1600-100-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
	16	34.0	2.00	42.0	5	2F342-1600-200-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
20.0	20	42.0	1.00	52.0	5	2F342-2000-100-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0
	20	42.0	2.00	52.0	5	2F342-2000-200-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	DCON$_{MS}$	LF	DN	LB$_1$
									Размеры, дюйм			
.250	1/4	.626	.015	.937	5	2F342-0635-038-PC	★	☆	.250	2.500	.237	.937
	1/4	.626	.030	.937	5	2F342-0635-076-PC	★	☆	.250	2.500	.237	.937
.313	5/16	.752	.015	1.063	5	2F342-0794-038-PC	★	☆	.313	2.500	.297	1.063
	5/16	.752	.030	1.063	5	2F342-0794-076-PC	★	☆	.313	2.500	.297	1.063
.375	3/8	.878	.015	1.250	5	2F342-0953-038-PC	★	☆	.375	3.000	.356	1.250
	3/8	.878	.030	1.250	5	2F342-0953-076-PC	★	☆	.375	3.000	.356	1.250
.438	7/16	1.000	.015	1.438	5	2F342-1111-038-PC	★	☆	.438	3.500	.416	1.438
	7/16	1.000	.030	1.437	5	2F342-1111-076-PC	★	☆	.438	3.500	.416	1.438
.500	1/2	1.126	.015	1.438	5	2F342-1270-038-PC	★	☆	.500	3.500	.475	1.438
	1/2	1.126	.030	1.438	5	2F342-1270-076-PC	★	☆	.500	3.500	.475	1.438
	1/2	1.126	.060	1.438	5	2F342-1270-152-PC	★	☆	.500	3.500	.475	1.438
.625	5/8	1.315	.030	1.625	5	2F342-1588-076-PC	★	☆	.625	3.500	.594	1.626
	5/8	1.315	.060	1.625	5	2F342-1588-152-PC	★	☆	.625	3.500	.594	1.626
.750	3/4	1.626	.030	1.937	5	2F342-1905-076-PC	★	☆	.750	4.000	.713	1.937
	3/4	1.626	.060	1.937	5	2F342-1905-152-PC	★	☆	.750	4.000	.713	1.937

A179 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

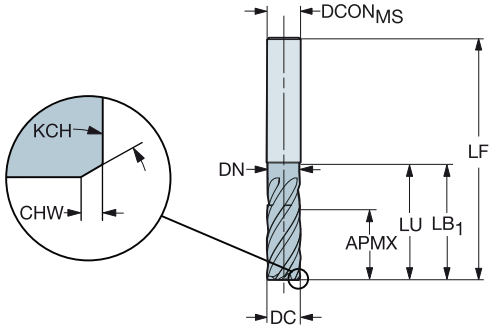
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.0	6	13.0	0.10	45°	20.0	5	2N342-0600-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7	20.0
8.0	8	18.0	0.15	45°	25.0	5	2N342-0800-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6	25.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	30.0	5	2N342-1000-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	36.0	5	2N342-1200-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
14.0	14	30.0	0.15	45°	38.0	5	2N342-1400-PC	★	☆	14.0	83.0	13.3	38.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	42.0	5	2N342-1600-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	52.0	5	2N342-2000-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	63.0	5	2N342-2500-PC	★	☆	25.0	121.0	24.0	63.0

Размеры, мм

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.4	1/4	15.9	0.10	45°	23.8	5	2N342-0635-PC	★	☆	6.4	63.5	6.0	23.8
7.9	5/16	19.1	0.10	45°	27.0	5	2N342-0794-PC	★	☆	7.9	63.5	7.6	27.0
9.5	3/8	22.3	0.15	45°	31.8	5	2N342-0953-PC	★	☆	9.5	76.2	9.0	31.8
12.7	1/2	28.6	0.15	45°	36.5	5	2N342-1270-PC	★	☆	12.7	88.9	12.1	36.5
15.9	5/8	33.4	0.25	45°	41.3	5	2N342-1588-PC	★	☆	15.9	88.9	15.1	41.3
19.1	3/4	41.3	0.25	45°	49.2	5	2N342-1905-PC	★	☆	19.1	101.6	18.1	49.2

Размеры, дюйм

A179 A194 E9 E22 E14

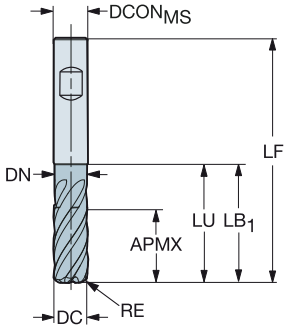
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
									Размеры, мм			
10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F342-1000-050-PD	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
	10	22.0	1.00	30.0	5	2F342-1000-100-PD	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F342-1000-200-PD	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
12.0	12	26.0	0.50	36.0	5	2F342-1200-050-PD	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
	12	26.0	1.00	36.0	5	2F342-1200-100-PD	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
	12	26.0	2.00	36.0	5	2F342-1200-200-PD	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
16.0	16	34.0	0.50	42.0	5	2F342-1600-050-PD	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
	16	34.0	1.00	42.0	5	2F342-1600-100-PD	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
	16	34.0	2.00	42.0	5	2F342-1600-200-PD	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
20.0	20	42.0	1.00	52.0	5	2F342-2000-100-PD	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0
	20	42.0	2.00	52.0	5	2F342-2000-200-PD	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
									Размеры, дюйм			
.625	5/8	1.315	.030	1.625	5	2F342-1588-076-PD	★	☆	.625	3.500	.594	1.626
	5/8	1.315	.060	1.625	5	2F342-1588-152-PD	★	☆	.625	3.500	.594	1.626
.750	3/4	1.626	.030	1.937	5	2F342-1905-076-PD	★	☆	.750	4.000	.713	1.937
	3/4	1.626	.060	1.937	5	2F342-1905-152-PD	★	☆	.750	4.000	.713	1.937

A179 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

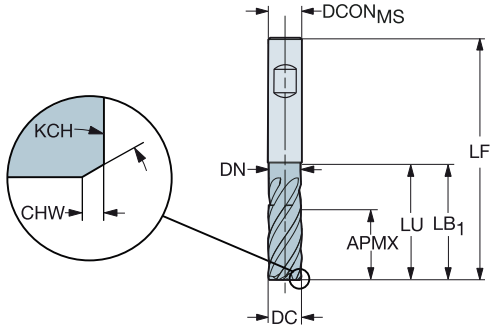
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
								Размеры, мм					
10.0	10	22.0	0.15	45°	30.0	5	2N342-1000-PD	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	36.0	5	2N342-1200-PD	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	42.0	5	2N342-1600-PD	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	52.0	5	2N342-2000-PD	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	63.0	5	2N342-2500-PD	★	☆	25.0	121.0	24.0	63.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
								Размеры, дюйм					
.625	5/8	1.315	.010	45°	1.625	5	2N342-1588-PD	★	☆	.625	3.500	.594	1.625
.750	3/4	1.626	.010	45°	1.937	5	2N342-1905-PD	★	☆	.750	4.000	.713	1.937

A179 A194 E9 E22 E14

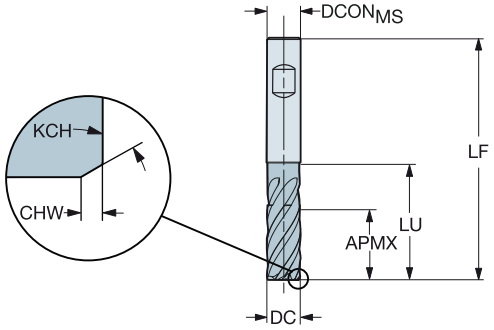
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF
										Размеры, мм	
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P342-1000-PB	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P342-1200-PB	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	4	2P342-1600-PB	★	☆	16.0	97.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	4	2P342-2000-PB	★	☆	20.0	109.6
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	4	2P342-2500-PB	★	☆	25.0	129.5

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF
										Размеры, дюйм	
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	4	2P342-1588-PB	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	4	2P342-1905-PB	★	☆	.750	4.315

A179 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

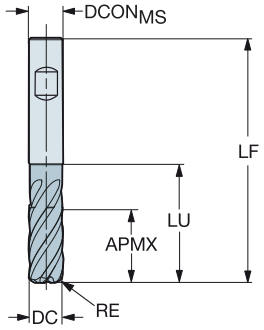
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S342-1000-050-PB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	4	2S342-1000-100-PB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	4	2S342-1000-200-PB	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.50	26.0	4	2S342-1200-050-PB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.00	26.0	4	2S342-1200-100-PB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	4	2S342-1200-200-PB	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.50	34.0	4	2S342-1600-050-PB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	1.00	34.0	4	2S342-1600-100-PB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	2.00	34.0	4	2S342-1600-200-PB	★	☆	16.0	97.0
20.0	20	42.0	1.00	42.0	4	2S342-2000-100-PB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	2.00	42.0	4	2S342-2000-200-PB	★	☆	20.0	109.6

Размеры, мм

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1730	K 1730	$DCON_{MS}$	LF
.625	5/8	1.313	.030	1.313	4	2S342-1588-076-PB	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.315	.060	1.315	4	2S342-1588-152-PB	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.030	1.625	4	2S342-1905-076-PB	★	☆	.750	4.315
	3/4	1.625	.060	1.625	4	2S342-1905-152-PB	★	☆	.750	4.315

Размеры, дюйм

A179 A194 E9 E22 E14

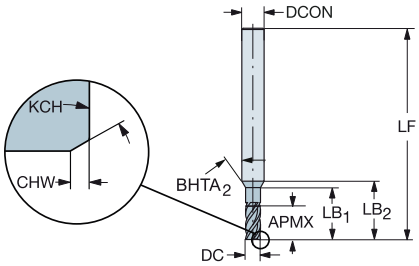
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

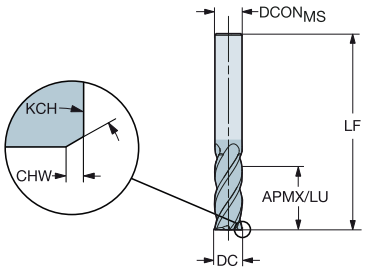
Для обработки стали

	2P342-PA (1)	2P342-PA (2)
BSG	COROMANT	COROMANT
TCDC	h10	h10
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	DSGN	Код заказа	P 1730	K 1730	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
2.0	6	5.0	0.05	45°	5.0	4	38°	1	2P342-0200-PA	★	☆	6.0	57.0	10.0	13.5	30°
3.0	6	7.0	0.10	45°	7.0	4	38°	1	2P342-0300-PA	★	☆	6.0	57.0	13.0	15.6	30°
4.0	6	9.0	0.10	45°	9.0	4	38°	1	2P342-0400-PA	★	☆	6.0	57.0	14.0	15.7	30°
5.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	38°	1	2P342-0500-PA	★	☆	6.0	57.0	16.0	16.9	30°
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	38°	2	2P342-0600-PA	★	☆	6.0	57.0			
8.0	8	18.0	0.15	45°	18.0	4	38°	2	2P342-0800-PA	★	☆	8.0	63.0			
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	42°	2	2P342-1000-PA	★	☆	10.0	72.0			
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	42°	2	2P342-1200-PA	★	☆	12.0	83.0			
14.0	14	30.0	0.15	45°	30.0	4	42°	2	2P342-1400-PA	★	☆	14.0	83.0			
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	4	42°	2	2P342-1600-PA	★	☆	16.0	92.0			
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	4	42°	2	2P342-2000-PA	★	☆	20.0	104.0			
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	4	42°	2	2P342-2500-PA	★	☆	25.0	121.0			

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	DSGN	Код заказа	P 1730	K 1730	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
.125	1/8	.313	.004	45°	.313	4	38°	2	2P342-0318-PA	★	☆	.125	1.500
.187	3/16	.438	.004	45°	.438	4	38°	2	2P342-0476-PA	★	☆	.188	2.000
.250	1/4	.625	.004	45°	.625	4	38°	2	2P342-0635-PA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.004	45°	.750	4	38°	2	2P342-0794-PA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.006	45°	.875	4	42°	2	2P342-0953-PA	★	☆	.375	2.500
.500	1/2	1.125	.006	45°	1.125	4	42°	2	2P342-1270-PA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	4	42°	2	2P342-1588-PA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	4	42°	2	2P342-1905-PA	★	☆	.750	4.000

A179 A194 E9 E22 E14

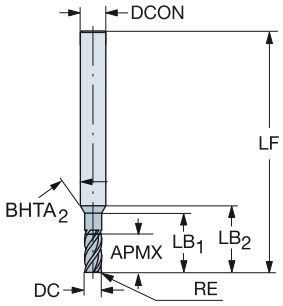
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

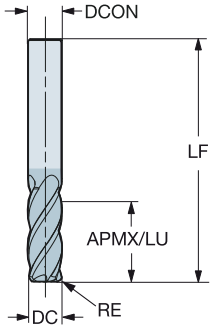
Для обработки стали





	2S342-PA (1)	2S342-PA (2)
BSG	COROMANT	COROMANT
TCDC	h10	h10
TCDCON	h6	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	DSGN	Код заказа	P 1730	K 1730	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
3.0	6	7.0	0.20	7.0	4	38°	1	2S342-0300-020-PA	★	☆	6.0	57.0	13.0	15.6	30°
	6	7.0	0.50	7.0	4	38°	1	2S342-0300-050-PA	★	☆	6.0	57.0	13.0	15.6	30°
4.0	6	9.0	0.20	9.0	4	38°	1	2S342-0400-020-PA	★	☆	6.0	57.0	14.0	15.7	30°
	6	9.0	0.50	9.0	4	38°	1	2S342-0400-050-PA	★	☆	6.0	57.0	14.0	15.7	30°
5.0	6	11.0	0.50	11.0	4	38°	1	2S342-0500-050-PA	★	☆	6.0	57.0	16.0	16.9	30°
	6	11.0	1.00	11.0	4	38°	1	2S342-0500-100-PA	★	☆	6.0	57.0	16.0	16.9	30°
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	38°	2	2S342-0600-050-PA	★	☆	6.0	57.0			
	6	13.0	1.00	13.0	4	38°	2	2S342-0600-100-PA	★	☆	6.0	57.0			
8.0	8	18.0	0.50	18.0	4	38°	2	2S342-0800-050-PA	★	☆	8.0	63.0			
	8	18.0	1.00	18.0	4	38°	2	2S342-0800-100-PA	★	☆	8.0	63.0			
	8	18.0	2.00	18.0	4	38°	2	2S342-0800-200-PA	★	☆	8.0	63.0			
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	42°	2	2S342-1000-050-PA	★	☆	10.0	72.0			
	10	22.0	1.00	22.0	4	42°	2	2S342-1000-100-PA	★	☆	10.0	72.0			
	10	22.0	2.00	22.0	4	42°	2	2S342-1000-200-PA	★	☆	10.0	72.0			
12.0	12	26.0	0.50	26.0	4	42°	2	2S342-1200-050-PA	★	☆	12.0	83.0			
	12	26.0	1.00	26.0	4	42°	2	2S342-1200-100-PA	★	☆	12.0	83.0			
	12	26.0	2.00	26.0	4	42°	2	2S342-1200-200-PA	★	☆	12.0	83.0			
16.0	16	34.0	0.50	34.0	4	42°	2	2S342-1600-050-PA	★	☆	16.0	92.0			
	16	34.0	1.00	34.0	4	42°	2	2S342-1600-100-PA	★	☆	16.0	92.0			
	16	34.0	2.00	34.0	4	42°	2	2S342-1600-200-PA	★	☆	16.0	92.0			
20.0	20	42.0	1.00	42.0	4	42°	2	2S342-2000-100-PA	★	☆	20.0	104.0			
	20	42.0	2.00	42.0	4	42°	2	2S342-2000-200-PA	★	☆	20.0	104.0			

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	DSGN	Код заказа	P 1730	K 1730	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
.125	1/8	.313	.015	.313	4	38°	2	2S342-0318-038-PA	★	☆	.125	1.500
.187	3/16	.438	.015	.438	4	38°	2	2S342-0476-038-PA	★	☆	.188	2.000
.250	1/4	.625	.015	.625	4	38°	2	2S342-0635-038-PA	★	☆	.250	2.500
	1/4	.625	.030	.625	4	38°	2	2S342-0635-076-PA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.015	.750	4	38°	2	2S342-0794-038-PA	★	☆	.313	2.500
	5/16	.750	.030	.750	4	38°	2	2S342-0794-076-PA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.015	.875	4	42°	2	2S342-0953-038-PA	★	☆	.375	2.500
	3/8	.875	.030	.875	4	42°	2	2S342-0953-076-PA	★	☆	.375	2.500
.438	7/16	1.000	.015	1.000	4	42°	2	2S342-1111-038-PA	★	☆	.438	2.750
	7/16	1.000	.030	1.000	4	42°	2	2S342-1111-076-PA	★	☆	.438	2.750
.500	1/2	1.125	.015	1.125	4	42°	2	2S342-1270-038-PA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.030	1.125	4	42°	2	2S342-1270-076-PA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.060	1.125	4	42°	2	2S342-1270-152-PA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.030	1.313	4	42°	2	2S342-1588-076-PA	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.315	.060	1.315	4	42°	2	2S342-1588-152-PA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.030	1.625	4	42°	2	2S342-1905-076-PA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.060	1.625	4	42°	2	2S342-1905-152-PA	★	☆	.750	4.000

A179 A194 E9 E22 E14

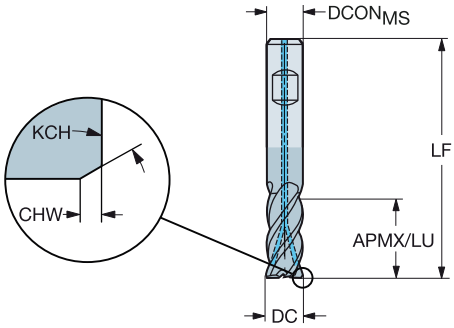
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	CXSC	ZEFP	Код заказа	M 1740	S 1740	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	3	4	2P342-1000-CMB	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	3	4	2P342-1200-CMB	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	3	4	2P342-1600-CMB	★	☆	16.0	97.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	3	4	2P342-2000-CMB	★	☆	20.0	109.6
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	3	4	2P342-2500-CMB	★	☆	25.0	129.5

A179 A194 E9 E22 E14

RUS

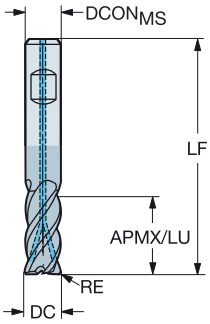
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали

BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	FHA	Код заказа	M 1740	S 1740	DCONMS	LF
10.0	10	22.0	0.50	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-050CMB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-100CMB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-150CMB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-200CMB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	3.00	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-300CMB	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.50	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-050CMB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.00	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-100CMB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.50	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-150CMB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-200CMB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	3.00	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-300CMB	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.50	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-050CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	1.00	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-100CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	2.00	34.0	1	4	4	42°	2S342-1600-200CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	3.00	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-300CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	4.00	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-400CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	5.00	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-500CMB	★	☆	16.0	97.0
20.0	20	42.0	1.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-100CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	2.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-200CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	3.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-300CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	4.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-400CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	5.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-500CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	6.35	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-635CMB	★	☆	20.0	109.6

Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	FHA	Код заказа	M 1740	S 1740	DCONMS	LF
.625	5/8	1.313	.030	1.313	1	4	4	38°	2S342-1588-076CMB	★	☆	.625	3.780
	5/8	1.313	.060	1.313	1	4	4	38°	2S342-1588-152CMB	★	☆	.625	3.780
	5/8	1.313	.090	1.313	1	4	4	38°	2S342-1588-229CMB	★	☆	.625	3.780
	5/8	1.313	.120	1.313	1	4	4	38°	2S342-1588-305CMB	★	☆	.625	3.780
.750	3/4	1.625	.030	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-076CMB	★	☆	.750	4.315
	3/4	1.625	.060	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-152CMB	★	☆	.750	4.315
	3/4	1.625	.090	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-229CMB	★	☆	.750	4.315
	3/4	1.625	.120	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-305CMB	★	☆	.750	4.315
	3/4	1.625	.190	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-483CMB	★	☆	.750	4.315

A179 A194 E9 E22 E14

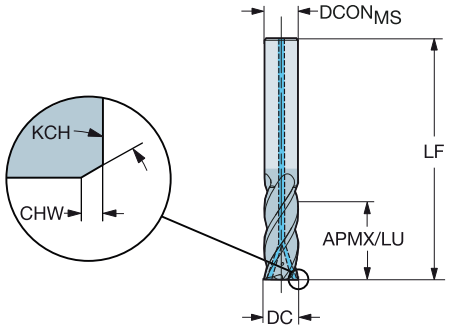
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	M 1740	S 1740	$DCON_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	1	3	4	2P342-0600-CMA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	18.0	0.15	45°	18.0	1	3	4	2P342-0800-CMA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	1	3	4	2P342-1000-CMA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	1	3	4	2P342-1200-CMA	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	1	3	4	2P342-1600-CMA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	1	3	4	2P342-2000-CMA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	1	3	4	2P342-2500-CMA	★	☆	25.0	121.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	M 1740	S 1740	$DCON_{MS}$	LF
.250	1/4	.625	.004	45°	.625	1	3	4	2P342-0635-CMA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.004	45°	.750	1	3	4	2P342-0794-CMA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.006	45°	.875	1	3	4	2P342-0953-CMA	★	☆	.375	2.500
.500	1/2	1.125	.006	45°	1.125	1	3	4	2P342-1270-CMA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	1	3	4	2P342-1588-CMA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	1	3	4	2P342-1905-CMA	★	☆	.750	4.000

A179 A194 E9 E22 E28 E14

RUS

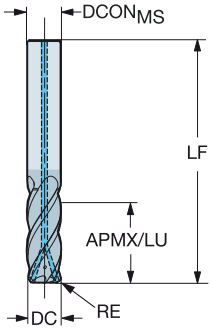
Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	M 1740	S 1740	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	0.50	13.0	1	3	4	2S342-0600-050CMA	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	1	3	4	2S342-0600-100CMA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	18.0	0.50	18.0	1	3	4	2S342-0800-050CMA	★	☆	8.0	63.0
	8	18.0	1.00	18.0	1	3	4	2S342-0800-100CMA	★	☆	8.0	63.0
	8	18.0	1.50	18.0	1	3	4	2S342-0800-150CMA	★	☆	8.0	63.0
	8	18.0	2.00	18.0	1	3	4	2S342-0800-200CMA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	22.0	1	3	4	2S342-1000-050CMA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	1	3	4	2S342-1000-100CMA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	1	3	4	2S342-1000-150CMA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	1	3	4	2S342-1000-200CMA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	3.00	22.0	1	3	4	2S342-1000-300CMA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.50	26.0	1	3	4	2S342-1200-050CMA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.00	26.0	1	3	4	2S342-1200-100CMA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.50	26.0	1	3	4	2S342-1200-150CMA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	1	3	4	2S342-1200-200CMA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	3.00	26.0	1	3	4	2S342-1200-300CMA	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.50	34.0	1	3	4	2S342-1600-050CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	1.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-100CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	2.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-200CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	3.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-300CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	4.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-400CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	5.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-500CMA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	42.0	1.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-100CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	2.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-200CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	3.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-300CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	4.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-400CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	5.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-500CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	6.35	42.0	1	3	4	2S342-2000-635CMA	★	☆	20.0	104.0

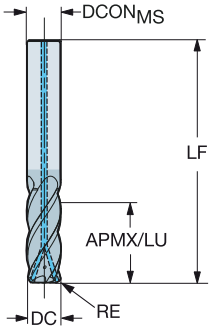
A179 A194 E9 E22 E28 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6





Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	M 1740	S 1740	$DCON_{MS}$	LF
.250	1/4	.625	.015	.625	1	3	4	2S342-0635-038CMA	★	☆	.250	2.500
	1/4	.625	.030	.625	1	3	4	2S342-0635-076CMA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.015	.750	1	3	4	2S342-0794-038CMA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.015	.875	1	3	4	2S342-0953-038CMA	★	☆	.375	2.500
	3/8	.875	.030	.875	1	3	4	2S342-0953-076CMA	★	☆	.375	2.500
	3/8	.875	.060	.875	1	3	4	2S342-0953-152CMA	★	☆	.375	2.500
.500	1/2	1.125	.015	1.125	1	3	4	2S342-1270-038CMA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.030	1.125	1	3	4	2S342-1270-076CMA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.060	1.125	1	3	4	2S342-1270-152CMA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.090	1.125	1	3	4	2S342-1270-229CMA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.120	1.125	1	3	4	2S342-1270-305CMA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.030	1.313	1	3	4	2S342-1588-076CMA	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.313	.060	1.313	1	3	4	2S342-1588-152CMA	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.313	.090	1.313	1	3	4	2S342-1588-229CMA	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.313	.120	1.313	1	3	4	2S342-1588-305CMA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.030	1.625	1	3	4	2S342-1905-076CMA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.060	1.625	1	3	4	2S342-1905-152CMA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.090	1.625	1	3	4	2S342-1905-229CMA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.120	1.625	1	3	4	2S342-1905-305CMA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.190	1.625	1	3	4	2S342-1905-483CMA	★	☆	.750	4.000

A179 A194 E9 E22 E28 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Когда использовать

Превосходный выбор для черновой обработки, когда необходимо хорошее качество поверхности
Первый выбор при высокопроизводительном фрезеровании уступов с CAM-поддержкой

Группы материалов по ISO	P	K	M	S	
Сплав	1630	1640	1740	1745	1710
Хвостовик	Цилиндрический		Weldon		

Ассортимент

Для обработки стали и нержавеющей стали

Для обработки сплавов на основе титана

Для обработки сплавов на основе никеля

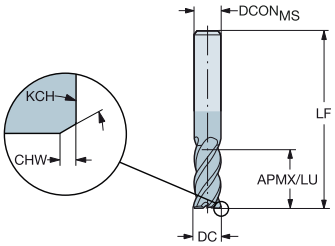


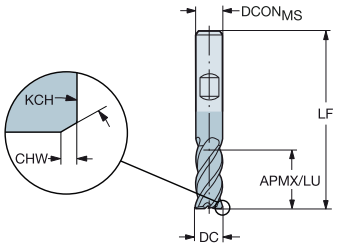
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC

	2P340-PA	2P340-PB
FHA	37°	37°
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L
TCDC	h10	h10
TCDCON	h6	h6









Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	K 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P340-0200-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P340-0200-PA	★	☆	6.0	57.0
2.5	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0250-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0250-PA	★	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0300-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0300-PA	★	☆	6.0	57.0
3.5	6	10.0	0.13	45°	10.0	4	2P340-0350-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	10.0	0.13	45°	10.0	4	2P340-0350-PA	★	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.13	45°	11.0	4	2P340-0400-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	11.0	0.13	45°	11.0	4	2P340-0400-PA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	2P340-0500-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	2P340-0500-PA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P340-0600-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P340-0600-PA	★	☆	6.0	57.0
7.0	8	16.0	0.15	45°	16.0	4	2P340-0700-PB	★	☆	8.0	63.0
	8	16.0	0.15	45°	16.0	4	2P340-0700-PA	★	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0800-PB	★	☆	8.0	63.0
	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0800-PA	★	☆	8.0	63.0
9.0	10	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0900-PA	★	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P340-1000-PB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P340-1000-PA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P340-1200-PB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P340-1200-PA	★	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P340-1400-PB	★	☆	14.0	83.0
	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P340-1400-PA	★	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1600-PB	★	☆	16.0	92.0
	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1600-PA	★	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1800-PB	★	☆	18.0	92.0
	18	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1800-PA	★	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P340-2000-PB	★	☆	20.0	104.0
	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P340-2000-PA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P340-2500-PB	★	☆	25.0	121.0
	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P340-2500-PA	★	☆	25.0	121.0

A181 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

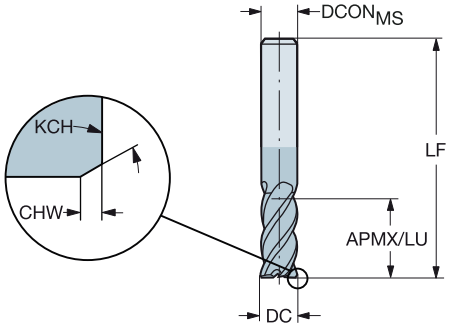
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
6.0	6	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P360-0600-PA	★	★	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	28.0	0.15	45°	28.0	4	2P360-0800-PA	★	★	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.15	45°	32.0	4	2P360-1000-PA	★	★	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	40.0	0.15	45°	40.0	4	2P360-1200-PA	★	★	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	50.0	0.20	45°	50.0	4	2P360-1400-PA	★	★	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	60.0	0.15	45°	60.0	4	2P360-1600-PA	★	★	☆	☆	16.0	124.0
20.0	20	70.0	0.20	45°	70.0	4	2P360-2000-PA	★	★	☆	☆	20.0	155.0

A181 A194 E9 E22 E14

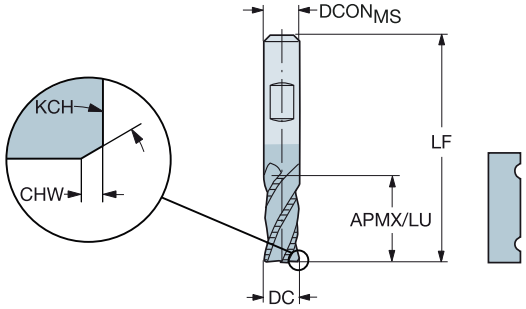
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 30 HRc

FHA	37°
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1740	M 1740	K 1740	S 1740	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
6.0	6	24.0	0.10	45°	24.0	4	2P370-0600-PB	★	★	☆	☆	6.0	66.0
8.0	8	32.0	0.10	45°	32.0	4	2P370-0800-PB	★	★	☆	☆	8.0	74.0
10.0	10	40.0	0.15	45°	40.0	4	2P370-1000-PB	★	★	☆	☆	10.0	87.0
12.0	12	48.0	0.15	45°	48.0	4	2P370-1200-PB	★	★	☆	☆	12.0	103.0
16.0	16	64.0	0.20	45°	64.0	4	2P370-1600-PB	★	★	☆	☆	16.0	124.0
20.0	20	80.0	0.25	45°	80.0	4	2P370-2000-PB	★	★	☆	☆	20.0	145.0
25.0	25	100.0	0.25	45°	100.0	4	2P370-2500-PB	★	★	☆	☆	25.0	178.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1740	M 1740	K 1740	S 1740	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
.250	1/4	1.000	.004	45°	1.000	4	2P370-0635-PB	★	★	☆	☆	.250	2.688
.313	5/16	1.250	.004	45°	1.250	4	2P370-0794-PB	★	★	☆	☆	.313	2.938
.375	3/8	1.500	.006	45°	1.500	4	2P370-0953-PB	★	★	☆	☆	.375	3.375
.500	1/2	2.000	.006	45°	2.000	4	2P370-1270-PB	★	★	☆	☆	.500	4.188
.625	5/8	2.500	.008	45°	2.500	4	2P370-1588-PB	★	★	☆	☆	.625	4.875
.750	3/4	3.000	.010	45°	3.000	4	2P370-1905-PB	★	★	☆	☆	.750	5.625
1.000	1	4.000	.010	45°	4.000	4	2P370-2540-PB	★	★	☆	☆	1.000	7.125

A181 A194 E9 E22 E14

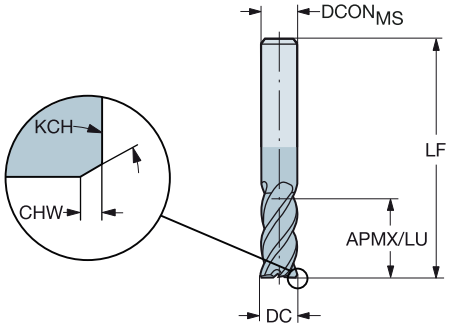
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки нержавеющей стали

FHA	41°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	M 1640	S 1640	$DCON_{MS}$	LF
										Размеры, мм	
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P341-0200-MA	★	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P341-0300-MA	★	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.15	45°	11.0	4	2P341-0400-MA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P341-0500-MA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P341-0600-MA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P341-0800-MA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P341-1000-MA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P341-1200-MA	★	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P341-1400-MA	★	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P341-1600-MA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P341-2000-MA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P341-2500-MA	★	☆	25.0	121.0

A181 A194 E9 E22 E14

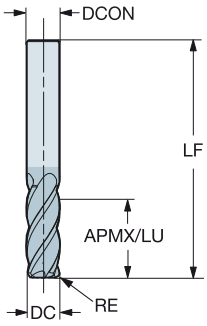
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки нержавеющей стали

FHA 41°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	M 1640	S 1640	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
4.0	6	11.0	0.50	11.0	4	2S340-0400-050-MA	★	☆	6.0	57.0
	6	11.0	1.00	11.0	4	2S340-0400-100-MA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S340-0500-050-MA	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S340-0500-100-MA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S340-0600-050-MA	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S340-0600-100-MA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	19.0	4	2S340-0800-050-MA	★	☆	8.0	63.0
	8	19.0	1.00	19.0	4	2S340-0800-100-MA	★	☆	8.0	63.0
	8	19.0	1.50	19.0	4	2S340-0800-150-MA	★	☆	8.0	63.0
	8	19.0	2.00	19.0	4	2S340-0800-200-MA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S340-1000-050-MA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	4	2S340-1000-100-MA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	4	2S340-1000-150-MA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	4	2S340-1000-200-MA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	4	2S340-1200-100-MA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.50	26.0	4	2S340-1200-150-MA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	4	2S340-1200-200-MA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	3.00	26.0	4	2S340-1200-300-MA	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	1.50	32.0	4	2S340-1600-150-MA	★	☆	16.0	92.0
	16	32.0	2.00	32.0	4	2S340-1600-200-MA	★	☆	16.0	92.0
	16	32.0	3.00	32.0	4	2S340-1600-300-MA	★	☆	16.0	92.0
	16	32.0	4.00	32.0	4	2S340-1600-400-MA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.50	38.0	4	2S340-2000-150-MA	★	☆	20.0	104.0
	20	38.0	2.00	38.0	4	2S340-2000-200-MA	★	☆	20.0	104.0
	20	38.0	3.00	38.0	4	2S340-2000-300-MA	★	☆	20.0	104.0
	20	38.0	4.00	38.0	4	2S340-2000-400-MA	★	☆	20.0	104.0

A181 A194 E9 E22 E14

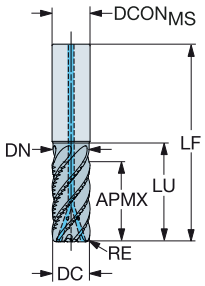
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	S 1745	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
10.0	10	22.0	1.00	30.0	1	3	6	2F340-1000-100CSC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	1	3	6	2F340-1000-200CSC	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	36.0	1	3	6	2F340-1200-100CSC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	1	3	6	2F340-1200-200CSC	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	2.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-200CSC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-300CSC	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	1	3	6	2F340-2000-300CSC	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	1	3	6	2F340-2500-400CSC	★	25.0	121.0	23.8
32.0	32	66.0	4.00	82.0	1	3	6	2F340-3200-400CSC	★	32.0	150.0	30.4

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	S 1745	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF	DN
.375	3/8	.781	.030	1.156	1	3	6	2F340-0953-076CSC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.060	1.156	1	3	6	2F340-0953-152CSC	★	.375	2.750	.356
.500	1/2	1.125	.060	1.438	1	3	6	2F340-1270-152CSC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.090	1.438	1	3	6	2F340-1270-228CSC	★	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.125	.060	1.563	1	3	6	2F340-1588-152CSC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.090	1.563	1	3	6	2F340-1588-228CSC	★	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.625	.090	1.563	1	3	6	2F340-1905-228CSC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.120	1.937	1	3	6	2F340-1905-304CSC	★	.750	4.000	.713
1.000	1	2.125	.120	2.656	1	3	6	2F340-2540-304CSC	★	1.000	5.000	.951
1.250	1 1/4	2.625	.120	3.250	1	3	6	2F340-3175-304CSC	★	1.250	6.000	1.187

A181 A194 E9 E22 E28 E14

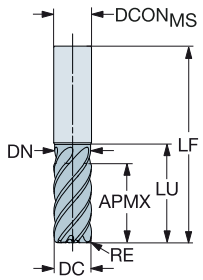
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	S 1745	$DCON_{MS}$	LF	DN
4.0	6	9.0	0.50	14.5	4	2F340-0400-050-SC	★	6.0	57.0	3.8
5.0	6	11.0	0.50	16.5	4	2F340-0500-050-SC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F340-0600-050-SC	★	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F340-0600-100-SC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F340-0800-050-SC	★	8.0	63.0	7.6
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F340-0800-100-SC	★	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	6	2F340-1000-050-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	6	2F340-1000-100-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	6	2F340-1000-200-SC	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	36.0	6	2F340-1200-100-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	6	2F340-1200-200-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	6	2F340-1200-250-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	6	2F340-1200-300-SC	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	2.00	42.0	6	2F340-1600-200-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	2.50	42.0	6	2F340-1600-250-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	6	2F340-1600-300-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	6	2F340-1600-400-SC	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	6	2F340-2000-300-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	6	2F340-2000-400-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	6.35	52.0	6	2F340-2000-635-SC	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	3.00	63.0	6	2F340-2500-300-SC	★	25.0	121.0	23.8
	25	52.0	4.00	63.0	6	2F340-2500-400-SC	★	25.0	121.0	23.8
	25	52.0	6.35	63.0	6	2F340-2500-635-SC	★	25.0	121.0	23.8
32.0	32	66.0	4.00	82.0	6	2F340-3200-400-SC	★	32.0	150.0	30.4

A181 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

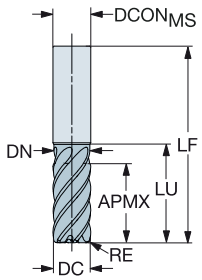
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	S 1745	$DCON_{MS}$	LF	DN
								Размеры, дюйм		
.188	3/16	.438	.030	.625	4	2F340-0476-076-SC	★	.188	2.000	.178
.250	1/4	.625	.030	.875	5	2F340-0635-076-SC	★	.250	2.500	.237
	1/4	.625	.060	.875	5	2F340-0635-152-SC	★	.250	2.500	.237
.375	3/8	.781	.030	1.156	6	2F340-0953-076-SC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.060	1.156	6	2F340-0953-152-SC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.090	1.156	6	2F340-0953-228-SC	★	.375	2.750	.356
.500	1/2	1.125	.030	1.438	6	2F340-1270-076-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.060	1.438	6	2F340-1270-152-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.090	1.438	6	2F340-1270-228-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.120	1.438	6	2F340-1270-304-SC	★	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.313	.030	1.563	6	2F340-1588-076-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.060	1.563	6	2F340-1588-152-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.090	1.563	6	2F340-1588-228-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.120	1.563	6	2F340-1588-304-SC	★	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.625	.030	1.937	6	2F340-1905-076-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.060	1.937	6	2F340-1905-152-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.090	1.937	6	2F340-1905-228-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.120	1.937	6	2F340-1905-304-SC	★	.750	4.000	.713
1.000	1	2.125	.030	2.656	6	2F340-2540-076-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.060	2.656	6	2F340-2540-152-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.090	2.656	6	2F340-2540-228-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.120	2.656	6	2F340-2540-304-SC	★	1.000	5.000	.951
1.250	1 1/4	2.625	.030	3.250	6	2F340-3175-076-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.060	3.250	6	2F340-3175-152-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.090	3.250	6	2F340-3175-228-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.120	3.250	6	2F340-3175-304-SC	★	1.250	6.000	1.187

A181 A194 E9 E22 E14

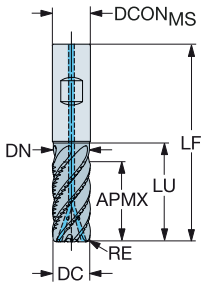
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6







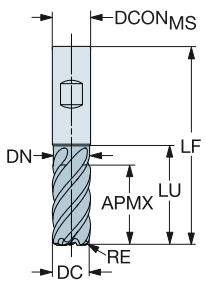
Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	S 1745	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
16.0	16	34.0	2.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-200CSD	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-300CSD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	1	3	6	2F340-2000-300CSD	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	1	3	6	2F340-2500-400CSD	★	25.0	121.0	23.8

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	S 1745	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
16.0	16	34.0	2.00	42.0	6	2F340-1600-200-SD	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	6	2F340-1600-300-SD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	6	2F340-2000-300-SD	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	6	2F340-2000-400-SD	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	6	2F340-2500-400-SD	★	25.0	121.0	23.8

A181 A194 E9 E22 E28 E14

RUS

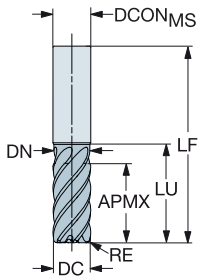
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе никеля

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	S 1710	$DCON_{MS}$	LF	DN
								Размеры, мм		
4.0	6	9.0	0.50	14.5	4	2F341-0400-050-SC	★	6.0	57.0	3.8
5.0	6	11.0	0.50	16.5	4	2F341-0500-050-SC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F341-0600-050-SC	★	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F341-0600-100-SC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F341-0800-050-SC	★	8.0	63.0	7.6
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F341-0800-100-SC	★	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F341-1000-050-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	5	2F341-1000-100-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F341-1000-200-SC	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	36.0	5	2F341-1200-100-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	5	2F341-1200-200-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	5	2F341-1200-250-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	5	2F341-1200-300-SC	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	2.00	42.0	5	2F341-1600-200-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	2.50	42.0	5	2F341-1600-250-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	5	2F341-1600-300-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	5	2F341-1600-400-SC	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	5	2F341-2000-300-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	5	2F341-2000-400-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	6.35	52.0	5	2F341-2000-635-SC	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	5	2F341-2500-400-SC	★	25.0	121.0	23.8
	25	52.0	6.35	63.0	5	2F341-2500-635-SC	★	25.0	121.0	23.8

A181 A194 E9 E22 E14

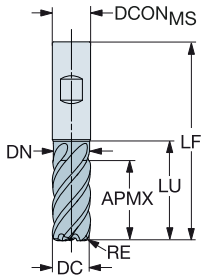
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе никеля

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	S 1710	$DCON_{MS}$	LF	DN
16.0	16	34.0	3.00	42.0	5	2F341-1600-300-SD	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	5	2F341-1600-400-SD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	5	2F341-2000-300-SD	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	5	2F341-2000-400-SD	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	5	2F341-2500-400-SD	★	25.0	121.0	23.8

A181 A194 E9 E22 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной торцевой обработки

Когда использовать

Черновое торцевое фрезерование

Черновая обработка сложнопрофильных деталей с высокой подачей

Группы материалов по ISO	P	M	K	S	H
Сплав	1610		1620		
Хвостовик	Цилиндрический				

Ассортимент

Для обработки стали твёрдостью от 43 до 63 HRC

Для обработки нержавеющей и углеродистой стали твёрдостью до 48 HRc

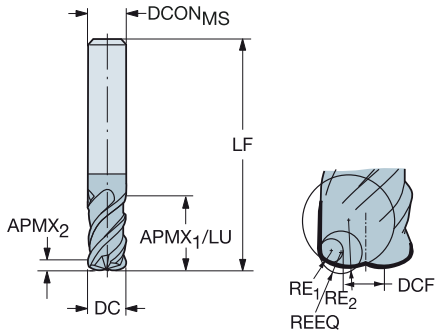


Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h8





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	$DCON_{MS}$	DCF	LF	REEQ
											Размеры, мм			
4.0	6	11.0	0.1	0.5	4.0	15.0	4	R215.H4-04050BAC01H	☆	★	6.0	1.2	57.0	0.62
6.0	6	15.0	0.2	0.5	9.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC02H	☆	★	6.0	1.4	57.0	0.69
8.0	8	20.0	0.2	1.0	12.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC02H	☆	★	8.0	6.4	63.0	1.23
10.0	10	26.0	0.3	1.5	15.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC03H	☆	★	10.0	1.6	72.0	1.77
12.0	12	30.0	0.4	1.5	18.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC04H	☆	★	12.0	2.0	83.0	1.88
16.0	16	36.0	0.5	2.0	24.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC05H	☆	★	16.0	3.0	92.0	2.46
20.0	20	45.0	0.6	2.0	30.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC06H	☆	★	20.0	4.4	104.0	2.61

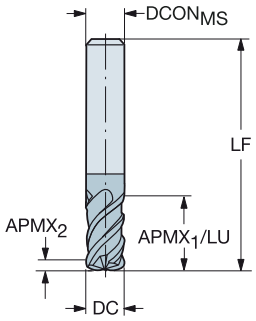
A183 A194 E9 E22 E14

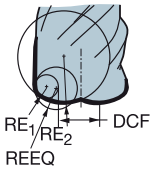
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм $DCON_{MS}$	DCF	LF	REEQ
6.0	6	15.0	0.2	0.5	3.0	15.0	4	R215.H4-06050BAK02P	★	★	☆	☆	6.0	2.8	100.0	0.75
8.0	8	20.0	0.3	1.0	4.0	20.0	4	R215.H4-08050CAK02P	★	★	☆	☆	8.0	3.1	120.0	1.38
10.0	10	26.0	0.7	1.5	5.0	26.0	4	R215.H4-10050DAK03P	★	★	☆	☆	10.0	3.4	150.0	1.99
12.0	12	12.0	0.7	1.5	6.0	12.0	4	R215.H4-12050DAK08P	★	★	☆	☆	12.0	4.5	93.0	2.10
16.0	16	16.0	1.0	2.0	8.0	16.0	4	R215.H4-16050EAK10P	★	★	☆	☆	16.0	6.2	112.0	2.75
20.0	20	20.0	1.3	2.0	10.0	20.0	4	R215.H4-20050EAK13P	★	★	☆	☆	20.0	8.0	130.0	3.07

A183 A194 E9 E22 E14

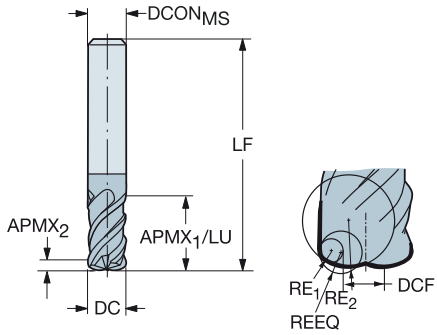
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h9
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм $DCON_{MS}$	DCF	LF	REEQ
4.0	6	11.0	0.2	0.5	2.0	11.0	4	R215.H4-04050BAC02P	★	★	☆	☆	6.0	1.6	57.0	0.67
6.0	6	15.0	0.3	0.5	3.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC03P	★	★	☆	☆	6.0	2.8	57.0	0.75
8.0	8	20.0	0.5	1.0	4.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC05P	★	★	☆	☆	8.0	3.1	63.0	1.38
10.0	10	26.0	0.7	1.5	5.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC07P	★	★	☆	☆	10.0	3.4	72.0	1.99
12.0	12	30.0	0.8	1.5	6.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC08P	★	★	☆	☆	12.0	4.5	83.0	2.10
16.0	16	36.0	1.0	2.0	8.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC10P	★	★	☆	☆	16.0	6.2	92.0	2.75
20.0	20	45.0	1.3	2.0	10.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC13P	★	★	☆	☆	20.0	8.0	104.0	3.07

A183 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Когда использовать

Фреза общего назначения с хорошей производительностью для большинства операций и материалов
Рекомендуется для фрезерования методом винтовой интерполяции

Группы материалов по ISO	P	M	K	S	H
Сплав	1620	1630	1640		
Хвостовик	Цилиндрический		Weldon		

Ассортимент

Для обработки нержавеющей и углеродистой стали твёрдостью до 48 HRc
Для обработки нержавеющей и углеродистой стали твёрдостью до 63 HRc

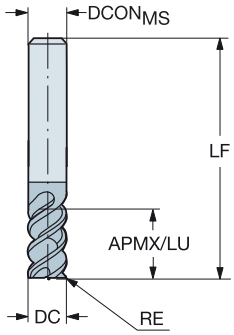


Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	H 1620	$DCON_{MS}$	LF
									Размеры, мм	
2.0	6	7.0	0.50	7.0	3	R216.23-02050BAK70H	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.50	8.0	3	R216.23-03050BAK08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	1.00	11.0	3	R216.23-04050CAK11H	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	13.0	1.00	13.0	3	R216.23-05050CAK13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CAK13H	☆	★	6.0	65.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EAK19H	☆	★	8.0	80.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EAK22H	☆	★	10.0	100.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GAK26H	☆	★	12.0	100.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GAK26H	☆	★	14.0	104.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IAK32H	☆	★	16.0	115.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IAK38H	☆	★	20.0	125.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	H 1620	$DCON_{MS}$	LF
									Размеры, дюйм	
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06H	☆	★	.250	3.000
	1/4	.375	.031	.375	3	RA216.23-1250BAK06H	☆	★	.250	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08H	☆	★	.250	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA216.24-1650BAK08H	☆	★	.250	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10H	☆	★	.375	3.500
	3/8	.625	.031	.625	4	RA216.24-2050BAK10H	☆	★	.375	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12H	☆	★	.375	3.500
	3/8	.750	.031	.750	4	RA216.24-2450BAK12H	☆	★	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16H	☆	★	.500	4.000
	1/2	1.000	.063	1.000	4	RA216.24-3250DAK16H	☆	★	.500	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	4	RA216.24-4050DAK20H	☆	★	.625	4.500
.750	3/4	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-4850DAK24H	☆	★	.750	5.000

A184 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

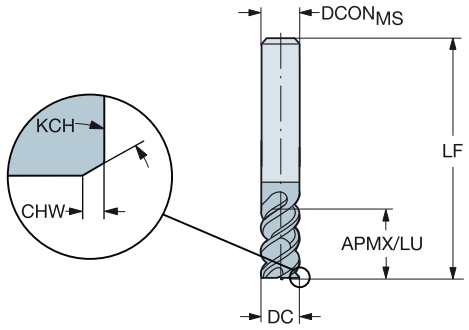
Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	H 1620	$DCON_{MS}$	LF
										Размеры, мм	
2.0	6	7.0	0.10	45°	7.0	3	R216.33-02050-AK70H	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	R216.33-03050-AK08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	3	R216.33-04050-AK11H	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	3	R216.33-05050-AK13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-AK13H	☆	★	6.0	65.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-AK19H	☆	★	8.0	80.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-AK22H	☆	★	10.0	100.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-AK26H	☆	★	12.0	100.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-AK26H	☆	★	14.0	104.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-AK32H	☆	★	16.0	115.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-AK38H	☆	★	20.0	125.0

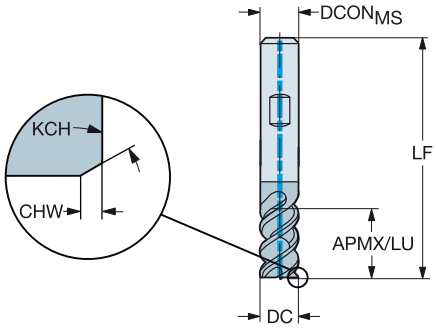
A184 A194 E9 E22 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	1	1	4	R215.34C06050-BC13P	☆	★	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	1	1	4	R215.34C08050-BC19P	☆	★	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	1	1	4	R215.34C10050-BC22P	☆	★	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	1	1	4	R215.34C12050-BC26P	☆	★	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	1	1	4	R215.34C16050-BC32P	☆	★	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	1	1	4	R215.34C20050-BC38P	☆	★	☆	★	20.0	104.0

A184 A194 E9 E22 E28 E14

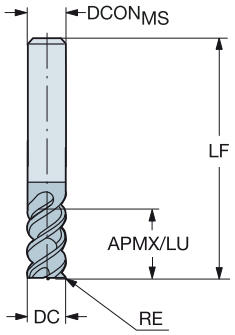
Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	$DCON_{MS}$	LF
4.0	6	11.0	1.00	11.0	3	R216.23-04050CAK11P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	1.00	13.0	3	R216.23-05050CAK13P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CAK13P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EAK19P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EAK22P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GAK26P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GAK26P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IAK32P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IAK38P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	20.0	125.0

Размеры, мм

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	$DCON_{MS}$	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06P		★		★		☆		☆	.250	3.000
	1/4	.562	.016	.562	3	RA216.23-1250AAK09P	★		★		☆		☆		.250	3.000
	1/4	.562	.031	.562	3	RA216.23-1250BAK09P	★		★		☆		☆		.250	3.000
.250	1/4	.750	.016	.750	4	RA216.24-1650AAK12P	★		★		☆		☆		.250	3.000
	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08P		★		★		☆		☆	.250	3.000
	1/4	.750	.031	.750	4	RA216.24-1650BAK12P	★		★		☆		☆		.250	3.000
.313	3/8	1.000	.016	1.000	4	RA216.24-2050AAK15P	★		★		☆		☆		.375	3.500
	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10P		★		★		☆		☆	.375	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-2050BAK15P	★		★		☆		☆		.375	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12P		★		★		☆		☆	.375	3.500
	3/8	1.125	.016	1.125	4	RA216.24-2450AAK18P	★		★		☆		☆		.375	3.500
	3/8	1.125	.031	1.125	4	RA216.24-2450BAK18P	★		★		☆		☆		.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16P		★		★		☆		☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-3250BAK24P	★		★		☆		☆		.500	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-3250DAK24P	★		★		☆		☆		.500	4.000
.625	5/8	1.250	.031	1.250	4	RA216.24-4050BAK20P		★		★		☆		☆	.625	4.500
	5/8	1.875	.063	1.875	4	RA216.24-4050DAK30P	★		★		☆		☆		.625	4.500
.750	3/4	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-4850BAK24P		★		★		☆		☆	.750	5.000
	3/4	2.250	.063	2.250	4	RA216.24-4850DAK36P	★		★		☆		☆		.750	5.000

Размеры, дюйм

A184 A194 E9 E22 E14

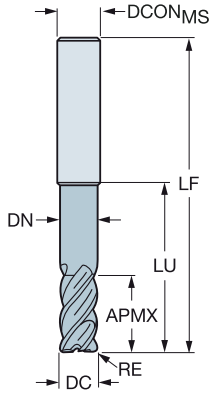
Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
10.0	10	22.0	1.00	42.0	4	R216.24-10050CCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	1.50	42.0	4	R216.24-10050DCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	2.00	42.0	4	R216.24-10050ECK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	2.50	42.0	4	R216.24-10050FCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	3.00	42.0	4	R216.24-10050GCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	53.0	4	R216.24-12050CCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	1.50	53.0	4	R216.24-12050DCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.00	53.0	4	R216.24-12050ECK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.50	53.0	4	R216.24-12050FCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	53.0	4	R216.24-12050GCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	60.0	4	R216.24-12050GCL26P	★	★	☆	☆	12.0	105.0	11.4
	12	26.0	4.00	53.0	4	R216.24-12050ICK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
16.0	16	36.0	1.00	65.0	4	R216.24-16050CCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	1.50	65.0	4	R216.24-16050DCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.00	65.0	4	R216.24-16050ECK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.50	65.0	4	R216.24-16050FCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	65.0	4	R216.24-16050GCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	80.0	4	R216.24-16050GCL36P	★	★	☆	☆	16.0	128.0	15.2
	16	36.0	4.00	65.0	4	R216.24-16050ICK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	6.35	67.0	4	R216.24-16050OCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	6.35	80.0	4	R216.24-16050OCL36P	★	★	☆	☆	16.0	128.0	15.2
20.0	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	3.00	100.0	4	R216.24-20050GCL44P	★	★	☆	☆	20.0	150.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050ICK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050OCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
25.0	25	54.0	3.00	98.0	5	R216.25-25050GCK54P	★	★	☆	☆	25.0	155.0	24.0
	25	54.0	3.00	125.0	5	R216.25-25050GCL54P	★	★	☆	☆	25.0	181.0	23.8
	25	54.0	4.00	99.0	5	R216.25-25050ICK54P	★	★	☆	☆	25.0	156.0	24.0
	25	54.0	6.35	99.0	5	R216.25-25050OCK54P	★	★	☆	☆	25.0	156.0	24.0
	25	54.0	6.35	125.0	5	R216.25-25050OCL54P	★	★	☆	☆	25.0	181.0	24.0

A184 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

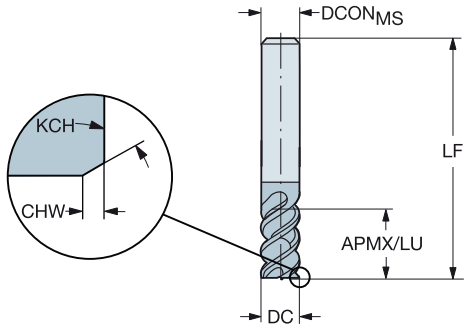
Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	Размеры, мм LF
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	3	R216.33-04050-AK11P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	3	R216.33-05050-AK13P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-AK13P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-AK19P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-AK22P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-AK26P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-AK26P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-AK32P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-AK38P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0

A184 A194 E9 E22 E14

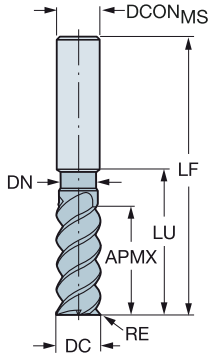
Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	$DCON_{MS}$	LF	DN
2.0	6	7.0	0.20	9.5	3	R216.23-02050ACC07P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	1.9
3.0	6	8.0	0.30	10.0	3	R216.23-03050ACC08P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	2.9
4.0	6	11.0	0.50	15.0	3	R216.23-04050BCC11P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	3.8
5.0	6	13.0	0.50	16.0	3	R216.23-05050BCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	19.0	4	R216.24-06050BCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	19.0	4	R216.24-06050CCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	19.0	0.50	25.0	4	R216.24-08050BCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.00	25.0	4	R216.24-08050CCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.50	25.0	4	R216.24-08050DCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	2.00	25.0	4	R216.24-08050ECC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	4	R216.24-10050BCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	4	R216.24-10050CCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.50	30.0	4	R216.24-10050DCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	4	R216.24-10050ECC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.50	36.0	4	R216.24-12050BCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.00	36.0	4	R216.24-12050CCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.50	36.0	4	R216.24-12050DCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	4	R216.24-12050ECC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	4	R216.24-12050FCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	4	R216.24-12050GCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	0.50	42.0	4	R216.24-16050BCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	1.00	42.0	4	R216.24-16050CCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	2.00	42.0	4	R216.24-16050ECC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	2.50	42.0	4	R216.24-16050FCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	4.00	42.0	4	R216.24-16050ICC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
20.0	20	38.0	1.00	52.0	4	R216.24-20050CCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	2.00	52.0	4	R216.24-20050ECC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FCC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	2.50	52.0	4	R216.24-20050FCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GCC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	3.00	52.0	4	R216.24-20050GCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050ICC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	4.00	52.0	4	R216.24-20050ICC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050OCC44P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0

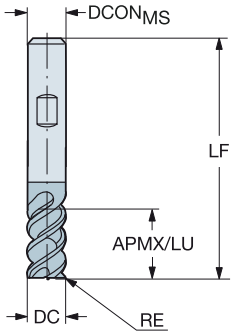
A184 A194 E9 E22 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc



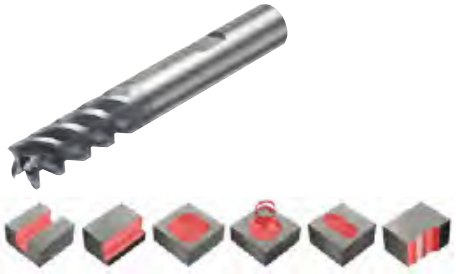
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6

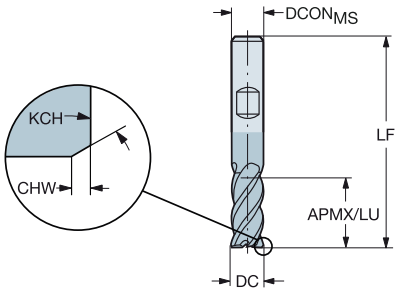


Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P		M		K		S		Размеры, мм	
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON$_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CBC13P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EBC19P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EBC22P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GBC26P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GBC26P		★		☆		★		☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IBC32P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IBC38P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	20.0	104.0

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6





Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P			M			K			S			Размеры, мм	
								1620	1630	1640	1620	1630	1640	1620	1630	1640	1620	1630	1640	DCON$_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-BC13P	★	★	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-BC19P	★	★	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-BC22P	★	★	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-BC26P	★	★	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-BC26P	★	★	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-BC32P	★	★	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-BC38P	★	★	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	20.0	104.0

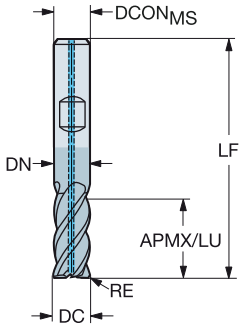
A184 A194 E9 E22 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки сплавов на основе никеля

FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h9
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	S 1725	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
6.0	6	13.0	0.50	19.0	1	1	4	2F440-0600-050ASD	★	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	19.0	1	1	4	2F440-0600-100ASD	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	19.0	0.50	25.0	1	1	4	2F440-0800-050ASD	★	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.00	25.0	1	1	4	2F440-0800-100ASD	★	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	1	1	4	2F440-1000-050ASD	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	1	1	4	2F440-1000-100ASD	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	1	1	4	2F440-1000-200ASD	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.50	36.0	1	1	4	2F440-1200-050ASD	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.00	36.0	1	1	4	2F440-1200-100ASD	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	1	1	4	2F440-1200-200ASD	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	2.00	42.0	1	1	4	2F440-1600-200ASD	★	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	3.00	42.0	1	1	4	2F440-1600-300ASD	★	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	4.00	42.0	1	1	4	2F440-1600-400ASD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	38.0	3.00	52.0	1	1	4	2F440-2000-300ASD	★	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	4.00	52.0	1	1	4	2F440-2000-400ASD	★	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	6.35	52.0	1	1	4	2F440-2000-635ASD	★	20.0	104.0	19.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	S 1725	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF	DN
.250	1/4	.625	.030	.875	1	1	4	2F440-0635-076ASD	★	.250	2.500	.237
	1/4	.625	.060	.875	1	1	4	2F440-0635-152ASD	★	.250	2.500	.237
.375	3/8	.781	.030	1.156	1	1	4	2F440-0953-076ASD	★	.375	3.000	.356
	3/8	.781	.060	1.156	1	1	4	2F440-0953-152ASD	★	.375	3.000	.356
	3/8	.781	.090	1.156	1	1	4	2F440-0953-228ASD	★	.375	3.000	.356
.500	1/2	1.125	.030	1.438	1	1	4	2F440-1270-076ASD	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.060	1.438	1	1	4	2F440-1270-152ASD	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.090	1.438	1	1	4	2F440-1270-228ASD	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.120	1.438	1	1	4	2F440-1270-304ASD	★	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.313	.030	1.563	1	1	4	2F440-1588-076ASD	★	.625	3.750	.594
	5/8	1.313	.060	1.563	1	1	4	2F440-1588-152ASD	★	.625	3.750	.594
	5/8	1.313	.090	1.563	1	1	4	2F440-1588-228ASD	★	.625	3.750	.594
	5/8	1.313	.120	1.563	1	1	4	2F440-1588-304ASD	★	.625	3.750	.594
.750	3/4	1.625	.030	1.937	1	1	4	2F440-1905-076ASD	★	.750	4.250	.713
	3/4	1.625	.060	1.937	1	1	4	2F440-1905-152ASD	★	.750	4.250	.713
	3/4	1.625	.090	1.937	1	1	4	2F440-1905-228ASD	★	.750	4.250	.713
	3/4	1.625	.120	1.937	1	1	4	2F440-1905-304ASD	★	.750	4.250	.713

A184 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

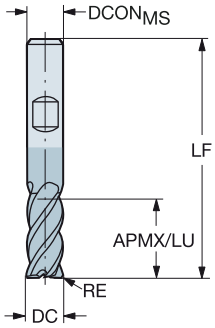
Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки сплавов на основе никеля

FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h9
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	S 1725	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
2.0	6	7.0	0.20	9.5	3	2S440-0200-020-SD	★	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.30	10.0	3	2S440-0300-030-SD	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.50	15.0	3	2S440-0400-050-SD	★	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.50	16.0	3	2S440-0500-050-SD	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	19.0	4	2S440-0600-050-SD	★	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	19.0	4	2S440-0600-100-SD	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	25.0	4	2S440-0800-050-SD	★	8.0	63.0
	8	19.0	1.00	25.0	4	2S440-0800-100-SD	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	30.0	4	2S440-1000-050-SD	★	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	30.0	4	2S440-1000-100-SD	★	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	30.0	4	2S440-1000-200-SD	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.50	36.0	4	2S440-1200-050-SD	★	12.0	83.0
	12	26.0	1.00	36.0	4	2S440-1200-100-SD	★	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	36.0	4	2S440-1200-200-SD	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	2.00	42.0	4	2S440-1600-200-SD	★	16.0	92.0
	16	32.0	3.00	42.0	4	2S440-1600-300-SD	★	16.0	92.0
	16	32.0	4.00	42.0	4	2S440-1600-400-SD	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	3.00	52.0	4	2S440-2000-300-SD	★	20.0	104.0
	20	38.0	4.00	52.0	4	2S440-2000-400-SD	★	20.0	104.0
	20	38.0	6.35	52.0	4	2S440-2000-635-SD	★	20.0	104.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	S 1725	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
.250	1/4	.625	.030	.875	4	2S440-0635-076-SD	★	.250	2.500
	1/4	.625	.060	.875	4	2S440-0635-152-SD	★	.250	2.500
.375	3/8	.781	.030	1.156	4	2S440-0953-076-SD	★	.375	3.000
	3/8	.781	.060	1.156	4	2S440-0953-152-SD	★	.375	3.000
	3/8	.781	.090	1.156	4	2S440-0953-228-SD	★	.375	3.000
.500	1/2	1.125	.030	1.438	4	2S440-1270-076-SD	★	.500	3.500
	1/2	1.125	.060	1.438	4	2S440-1270-152-SD	★	.500	3.500
	1/2	1.125	.090	1.438	4	2S440-1270-228-SD	★	.500	3.500
	1/2	1.125	.120	1.438	4	2S440-1270-304-SD	★	.500	3.500
.625	5/8	1.313	.030	1.563	4	2S440-1588-076-SD	★	.625	3.750
	5/8	1.313	.060	1.563	4	2S440-1588-152-SD	★	.625	3.750
	5/8	1.313	.090	1.563	4	2S440-1588-228-SD	★	.625	3.750
	5/8	1.313	.120	1.563	4	2S440-1588-304-SD	★	.625	3.750
.750	3/4	1.625	.030	1.937	4	2S440-1905-076-SD	★	.750	4.250
	3/4	1.625	.060	1.937	4	2S440-1905-152-SD	★	.750	4.250
	3/4	1.625	.090	1.937	4	2S440-1905-228-SD	★	.750	4.250
	3/4	1.625	.120	1.937	4	2S440-1905-304-SD	★	.750	4.250

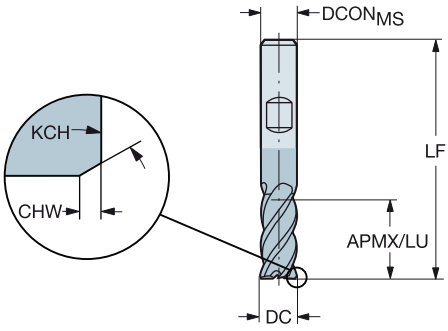
A184 A194 E9 E22 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки сплавов на основе никеля

FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h9
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	S 1725	$DCON_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	19.0	4	2P440-0600-SD	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	25.0	4	2P440-0800-SD	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	30.0	4	2P440-1000-SD	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	36.0	4	2P440-1200-SD	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	42.0	4	2P440-1600-SD	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	52.0	4	2P440-2000-SD	★	20.0	104.0

A184 A194 E9 E22 E14

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки материалов высокой твёрдости

Когда использовать

Первый выбор для черновой и получистовой обработки сталей высокой твёрдости в стабильных условиях
Обработка без применения СОЖ

Группы материалов по ISO	P H
Сплав	1610
Хвостовик	Цилиндрический

Ассортимент

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63



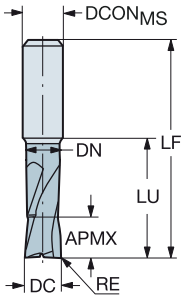
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки материалов высокой твёрдости

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
2.0	6	2.0	0.20	2.0	2	R216.22-02030AAI20G	☆	★	6.0	57.0	
	6	2.0	0.20	20.0	2	R216.22-02030AAJ20G	☆	★	6.0	75.0	1.9
3.0	6	3.0	0.30	20.0	2	R216.22-03030AAJ03G	☆	★	6.0	72.0	2.9
	6	3.0	0.50	3.0	2	R216.22-03030BAI03G	☆	★	6.0	57.0	
4.0	6	4.0	0.40	40.0	4	R216.24-04030AAJ04G	☆	★	6.0	72.0	3.8
	6	4.0	0.50	4.0	2	R216.22-04030BAI04G	☆	★	6.0	57.0	
5.0	6	5.0	0.50	20.0	2	R216.22-05030BAI05G	☆	★	6.0	57.0	4.9
	6	5.0	0.50	20.0	4	R216.24-05030BAJ05G	☆	★	6.0	72.0	4.8
6.0	6	6.0	0.50	24.0	4	R216.24-06030BAJ06G	☆	★	6.0	72.0	5.7
	6	6.0	1.00	21.0	2	R216.22-06030CAI06G	☆	★	6.0	63.0	5.7
	6	6.0	1.00	21.0	4	R216.24-06030CAI06G	☆	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	8.0	0.50	29.0	4	R216.24-08030BAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
	8	8.0	1.00	27.0	2	R216.22-08030CAI08G	☆	★	8.0	72.0	7.7
	8	8.0	1.00	27.0	4	R216.24-08030CAI08G	☆	★	8.0	63.0	7.7
	8	8.0	1.00	29.0	4	R216.24-08030CAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
	8	8.0	1.50	29.0	4	R216.24-08030DAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
10.0	10	10.0	0.50	35.0	4	R216.24-10030BAJ10G	☆	★	10.0	100.0	9.9
	10	10.0	1.00	35.0	4	R216.24-10030CAJ10G	☆	★	10.0	100.0	9.9
	10	10.0	1.50	32.0	2	R216.22-10030DAI10G	☆	★	10.0	72.0	9.7
	10	10.0	1.50	32.0	4	R216.24-10030DAI10G	☆	★	10.0	72.0	9.7
12.0	12	12.0	0.50	36.0	4	R216.24-12030BAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
	12	12.0	1.00	36.0	4	R216.24-12030CAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
	12	12.0	1.50	36.0	2	R216.22-12030DAI12G	☆	★	12.0	83.0	11.8
	12	12.0	1.50	36.0	4	R216.24-12030DAI12G	☆	★	12.0	83.0	11.8
	12	12.0	2.00	36.0	4	R216.24-12030EAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
16.0	16	16.0	2.00	42.0	4	R216.24-16030EAI16G	☆	★	16.0	92.0	15.8

A185 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

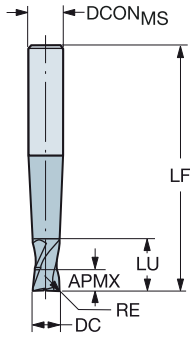
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки материалов высокой твёрдости

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	$DCON_{MS}$	LF
									Размеры, мм	
3.0	6	3.0	0.50	4.0	2	R216.22-03030BAP03G	☆	★	6.0	80.0
4.0	6	4.0	0.50	5.0	2	R216.22-04030BAP04G	☆	★	6.0	90.0
6.0	8	6.0	0.50	7.0	2	R216.22-06030BAP06G	☆	★	8.0	100.0
	8	6.0	1.00	7.0	4	R216.24-06030CAP06G	☆	★	8.0	100.0
8.0	10	8.0	1.00	10.0	4	R216.24-08030CAP08G	☆	★	10.0	100.0
10.0	12	10.0	1.00	15.0	4	R216.24-10030CAP10G	☆	★	12.0	125.0
	12	10.0	3.00	12.0	4	R216.24-10030GAP10G	☆	★	12.0	125.0
12.0	14	12.0	1.00	14.0	4	R216.24-12030CAP12G	☆	★	14.0	140.0
16.0	16	16.0	1.00	16.0	4	R216.24-16030CAP16G	☆	★	16.0	150.0
	16	16.0	3.00	16.0	4	R216.24-16030GAP16G	☆	★	16.0	150.0

A185 A194 E9 E22 E14

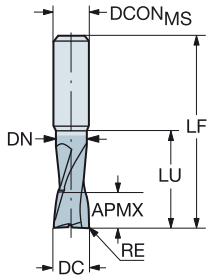
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки материалов высокой твёрдости

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6







Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	$DCON_{MS}$	LF	DN
									Размеры, дюйм		
.125	1/4	.125	.031	.750	4	RA216.24-0830BAK02G	☆	★	.250	3.000	.121
.156	1/4	.156	.031	.750	4	RA216.24-1030BAK02G	☆	★	.250	3.000	.137
.188	1/4	.188	.063	.750	4	RA216.24-1230DAK03G	☆	★	.250	3.000	.183
.250	1/4	.250	.063	1.000	4	RA216.24-1630DAK04G	☆	★	.250	3.000	.246
.375	3/8	.375	.063	1.250	4	RA216.24-2430DAK06G	☆	★	.375	3.500	.369

A185 A194 E9 E22 E14

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов

Когда использовать

Первый выбор для черновой обработки алюминия, графита и термопластика

Группы материалов по ISO	N	O
Сплав	H10F	N20C
Хвостовик	Цилиндрический	Уменьшенного диаметра

Ассортимент

Для обработки цветных металлов

Для обработки цветных металлов с содержанием кремния > 9%

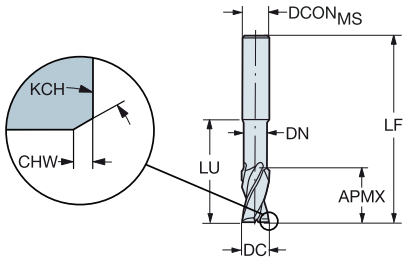


Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов



FHA 25°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

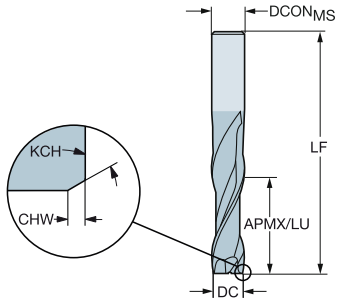


Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	DCONMS	LF	DN
									Размеры, мм		
2.0	3	3.0			9.0	2	2P120-0200-NC	★	3.0	38.0	1.9
3.0	3	4.0			12.0	2	2P120-0300-NC	★	3.0	38.0	2.9
4.0	4	6.0			14.0	2	2P120-0400-NC	★	4.0	50.0	3.8
5.0	6	8.0			16.0	2	2P120-0500-NC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	10.0			28.0	2	2P120-0600-NC	★	6.0	65.0	5.7
8.0	8	12.0			35.0	2	2P120-0800-NC	★	8.0	80.0	7.6
10.0	10	14.0	0.10	45°	45.0	2	2P120-1000-NC	★	10.0	90.0	9.5
12.0	12	16.0	0.10	45°	50.0	2	2P120-1200-NC	★	12.0	100.0	11.4
16.0	16	20.0	0.15	45°	63.0	2	2P120-1600-NC	★	16.0	115.0	15.2
20.0	20	20.0	0.15	45°	70.0	2	2P120-2000-NC	★	20.0	125.0	19.0



FHA 25°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	DCONMS	LF
									Размеры, мм	
2.0	3	8.0			8.0	2	2P160-0200-NA	★	3.0	38.0
3.0	3	12.0			12.0	2	2P160-0300-NA	★	3.0	38.0
4.0	4	14.0			14.0	2	2P160-0400-NA	★	4.0	50.0
5.0	6	16.0			16.0	2	2P160-0500-NA	★	6.0	57.0
6.0	6	22.0			22.0	2	2P160-0600-NA	★	6.0	65.0
8.0	8	28.0			28.0	2	2P160-0800-NA	★	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	2	2P160-1000-NA	★	10.0	90.0
12.0	12	38.0	0.10	45°	38.0	2	2P160-1200-NA	★	12.0	100.0

A187 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

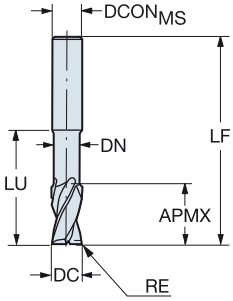
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
2.0	3	3.0	0.15	5.0	2	2P121-0200-NC	★	3.0	38.0	1.8
	3	3.0	0.15	8.0	2	2P122-0200-NC	★	3.0	50.0	1.8
3.0	3	4.5	0.15	9.0	2	2P121-0300-NC	★	3.0	38.0	2.7
	3	4.5	0.15	12.0	2	2P122-0300-NC	★	3.0	50.0	2.7
4.0	4	6.0	0.15	12.0	2	2P121-0400-NC	★	4.0	50.0	3.7
	4	6.0	0.15	16.0	2	2P122-0400-NC	★	4.0	60.0	3.7
5.0	5	7.5	0.15	15.0	2	2P121-0500-NC	★	5.0	50.0	4.7
	5	7.5	0.15	20.0	2	2P122-0500-NC	★	5.0	60.0	4.6
6.0	6	9.0	0.15	18.0	2	2P121-0600-NC	★	6.0	57.0	5.7
	6	9.0	0.15	24.0	2	2P122-0600-NC	★	6.0	65.0	5.5
8.0	8	12.0	0.15	24.0	2	2P121-0800-NC	★	8.0	63.0	7.7
	8	12.0	0.15	32.0	2	2P122-0800-NC	★	8.0	80.0	7.4
10.0	10	15.0	0.15	30.0	2	2P121-1000-NC	★	10.0	72.0	9.7
	10	15.0	0.15	40.0	2	2P122-1000-NC	★	10.0	89.0	9.2
12.0	12	18.0	0.15	36.0	2	2P121-1200-NC	★	12.0	83.0	11.7
	12	18.0	0.15	48.0	2	2P122-1200-NC	★	12.0	100.0	11.0
14.0	14	21.0	0.15	42.0	2	2P121-1400-NC	★	14.0	83.0	13.7
16.0	16	24.0	0.15	48.0	2	2P121-1600-NC	★	16.0	92.0	15.7
	16	24.0	0.15	64.0	2	2P122-1600-NC	★	16.0	120.0	15.0
20.0	20	30.0	0.15	60.0	2	2P121-2000-NC	★	20.0	104.0	19.7
	20	30.0	0.15	80.0	2	2P122-2000-NC	★	20.0	150.0	19.0

A187 A194 E9 E22 E14

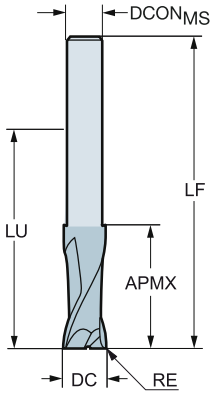
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов





FHA 25°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



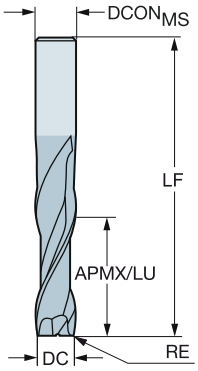
Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
3.0	2	4.0	0.15	32.0	2	2P123-0300-NG	★	2.9	60.0
4.0	3	5.0	0.15	32.0	2	2P123-0400-NG	★	3.8	60.0
5.0	4	8.0	0.15	42.0	2	2P123-0500-NG	★	4.8	70.0
6.0	5	9.0	0.15	64.0	2	2P123-0600-NG	★	5.8	100.0
8.0	7	11.0	0.15	64.0	2	2P123-0800-NG	★	7.8	100.0
10.0	9	15.0	0.15	60.0	2	2P123-1000-NG	★	9.7	100.0
12.0	11	17.0	0.15	80.0	2	2P123-1200-NG	★	11.7	125.0
16.0	15	23.0	0.15	77.0	2	2P123-1600-NG	★	15.7	125.0
20.0	19	26.0	0.15	100.0	2	2P123-2000-NG	★	19.7	150.0





FHA 25°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
2.0	3	8.0	0.15	8.0	2	2P170-0200-NA	★	3.0	50.0
3.0	3	12.0	0.15	12.0	2	2P170-0300-NA	★	3.0	50.0
4.0	4	16.0	0.15	16.0	2	2P170-0400-NA	★	4.0	60.0
5.0	5	20.0	0.15	20.0	2	2P170-0500-NA	★	5.0	60.0
6.0	6	24.0	0.15	24.0	2	2P170-0600-NA	★	6.0	65.0
7.0	7	28.0	0.15	28.0	2	2P170-0700-NA	★	7.0	79.0
8.0	8	32.0	0.15	32.0	2	2P170-0800-NA	★	8.0	79.0
9.0	9	36.0	0.15	36.0	2	2P170-0900-NA	★	9.0	88.0
10.0	10	40.0	0.15	40.0	2	2P170-1000-NA	★	10.0	88.0
12.0	12	48.0	0.15	48.0	2	2P170-1200-NA	★	12.0	99.0
14.0	14	56.0	0.15	56.0	2	2P170-1400-NA	★	14.0	105.0
16.0	16	64.0	0.15	64.0	2	2P170-1600-NA	★	16.0	120.0
20.0	20	80.0	0.15	80.0	2	2P170-2000-NA	★	20.0	150.0

A187 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

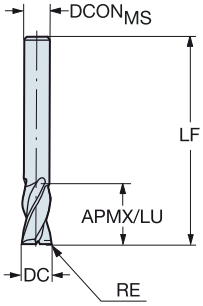
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
2.0	3	4.0	0.15	4.0	2	2P232-0200-NA	★	3.0	38.0
3.0	3	5.0	0.15	5.0	2	2P232-0300-NA	★	3.0	38.0
4.0	4	7.0	0.15	7.0	2	2P232-0400-NA	★	4.0	50.0
5.0	5	9.0	0.15	9.0	2	2P232-0500-NA	★	5.0	50.0
6.0	6	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0600-NA	★	6.0	57.0
7.0	7	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0700-NA	★	7.0	60.0
8.0	8	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0800-NA	★	8.0	63.0
9.0	9	20.0	0.15	20.0	2	2P232-0900-NA	★	9.0	67.0
10.0	10	22.0	0.15	22.0	2	2P232-1000-NA	★	10.0	72.0
12.0	12	22.0	0.15	22.0	2	2P232-1200-NA	★	12.0	83.0
14.0	14	25.0	0.15	25.0	2	2P232-1400-NA	★	14.0	83.0
16.0	16	29.0	0.15	29.0	2	2P232-1600-NA	★	16.0	92.0
18.0	18	33.0	0.15	33.0	2	2P232-1800-NA	★	18.0	92.0
20.0	20	36.0	0.15	36.0	2	2P232-2000-NA	★	20.0	104.0

A187 A194 E9 E22 E14

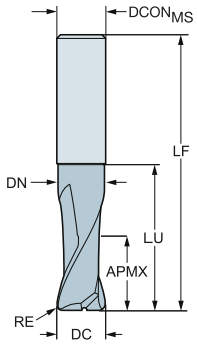
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6







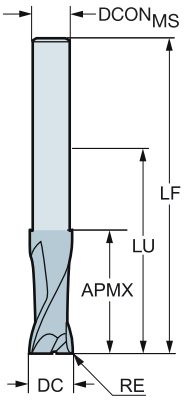
Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
3.0	3	4.5	0.20	8.0	2	2S220-0300-020-NC	★	3.0	38.0	2.7
4.0	4	6.0	0.30	11.0	2	2S220-0400-030-NC	★	4.0	50.0	3.7
5.0	5	7.5	0.50	14.0	2	2S220-0500-050-NC	★	5.0	50.0	4.7
6.0	6	9.0	1.00	17.0	2	2S220-0600-100-NC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	12.0	1.00	23.0	2	2S220-0800-100-NC	★	8.0	63.0	7.7
10.0	10	15.0	1.50	29.0	2	2S220-1000-150-NC	★	10.0	72.0	9.7
12.0	12	18.0	1.50	35.0	2	2S220-1200-150-NC	★	12.0	83.0	11.7
16.0	16	24.0	2.00	47.0	2	2S220-1600-200-NC	★	16.0	92.0	15.7

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
3.0	2	4.0	0.20	32.0	2	2S221-0300-020-NG	★	2.9	60.0
4.0	3	5.0	0.30	32.0	2	2S221-0400-030-NG	★	3.8	60.0
5.0	4	8.0	0.50	42.0	2	2S221-0500-050-NG	★	4.8	70.0
6.0	5	9.0	1.00	64.0	2	2S221-0600-100-NG	★	5.8	100.0
8.0	7	13.0	1.00	64.0	2	2S221-0800-100-NG	★	7.8	100.0
10.0	9	15.0	1.50	60.0	2	2S221-1000-150-NG	★	9.7	100.0
12.0	11	17.0	1.50	80.0	2	2S221-1200-150-NG	★	11.7	125.0
16.0	15	23.0	2.00	77.0	2	2S221-1600-200-NG	★	15.7	125.0
20.0	19	26.0	2.50	100.0	2	2S221-2000-250-NG	★	19.7	150.0

A187 A194 E9 E22 E14

RUS

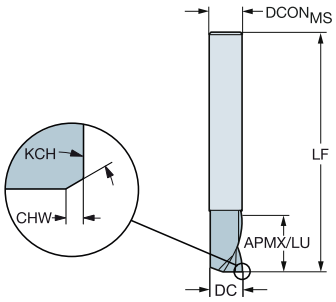
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N 1630	N H10F	$DCON_{MS}$	LF
3.0	6	7.0			7.0	1	2P230-0300-NA		★	6.0	57.0
	6	7.0			7.0	1	2P231-0300-NA	★		6.0	57.0
4.0	6	8.0			8.0	1	2P230-0400-NA		★	6.0	57.0
	6	8.0			8.0	1	2P231-0400-NA	★		6.0	57.0
5.0	6	10.0			10.0	1	2P230-0500-NA		★	6.0	57.0
	6	10.0			10.0	1	2P231-0500-NA	★		6.0	57.0
6.0	6	10.0			10.0	1	2P230-0600-NA		★	6.0	57.0
	6	10.0			10.0	1	2P231-0600-NA	★		6.0	57.0
8.0	8	16.0			16.0	1	2P230-0800-NA		★	8.0	63.0
	8	16.0			16.0	1	2P231-0800-NA	★		8.0	63.0
10.0	10	19.0	0.10	45°	19.0	1	2P230-1000-NA		★	10.0	72.0
	10	19.0	0.10	45°	19.0	1	2P231-1000-NA	★		10.0	72.0

A187 A194 E9 E22 E14

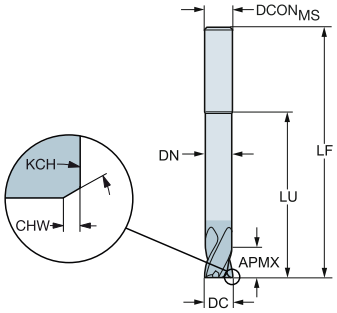
Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов с содержанием кремния > 9%

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N20C	N20C	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
1.0	3	1.0			2.0	2	2P210-0100-NC	★	☆	3.0	50.0	
1.5	3	1.5			1.5	2	2P210-0150-NC	★	☆	3.0	50.0	
2.0	3	2.0			2.0	2	2P210-0200-NC	★	☆	3.0	50.0	
3.0	6	3.0			3.0	2	2P210-0300-NC	★	☆	6.0	80.0	
4.0	6	4.0			40.0	2	2P210-0400-NC	★	☆	6.0	100.0	3.8
5.0	6	5.0			50.0	2	2P210-0500-NC	★	☆	6.0	100.0	4.8
6.0	6	6.0			60.0	4	2P210-0600-NC	★	☆	6.0	100.0	5.7
8.0	8	8.0			80.0	4	2P210-0800-NC	★	☆	8.0	120.0	7.6
10.0	10	10.0	0.10	45°	100.0	4	2P210-1000-NC	★	☆	10.0	150.0	9.5
12.0	12	12.0	0.10	45°	100.0	4	2P210-1200-NC	★	☆	12.0	150.0	11.4
16.0	16	16.0	0.15	45°	100.0	4	2P210-1600-NC	★	☆	16.0	150.0	15.2

A187 A194 E9 E22 E14

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Когда использовать

Первый выбор для черновой обработки алюминия, графита и термопластика

Группы материалов по ISO	P	M	K	S	N
Сплав	H10F	1620	1640		
Хвостовик	Цилиндрический		Weldon		



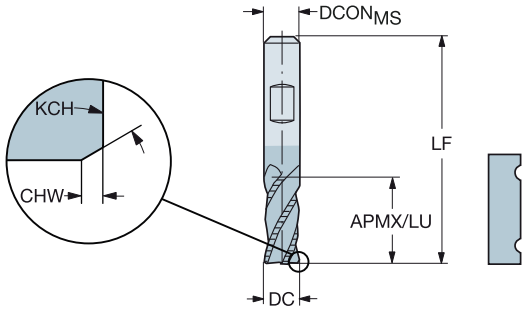
Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки материалов группы ISO S

FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	M 1620	S 1620	$DCON_{MS}$	LF
										Размеры, мм	
6.0	6	13.0			13.0	4	R216.34-06030-BC13B	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0			19.0	4	R216.34-08030-BC19B	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10030-BC22B	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12030-BC26B	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16030-BC32B	☆	★	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-18030-BC32B	☆	★	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20030-BC38B	☆	★	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.15	45°	45.0	5	R216.35-25030-BC45B	☆	★	25.0	121.0

A188 A194 E9 E22 E14

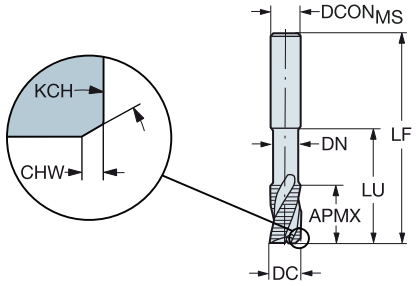
Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки цветных металлов





FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h12
TCDCON h5



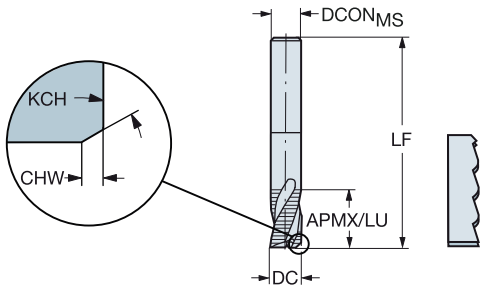
Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N / H10F	DCON$_{MS}$	LF	DN
									Размеры, мм		
6.0	8	10.0	0.64	55°	24.0	3	R216.33-06040-AJ10U	★	8.0	63.0	5.5
8.0	10	12.0	0.64	55°	29.0	3	R216.33-08040-AJ12U	★	10.0	72.0	7.5
10.0	12	14.0	0.83	55°	35.0	3	R216.33-10040-AJ14U	★	12.0	83.0	9.5
12.0	12	16.0	0.83	55°	50.0	3	R216.33-12040-AJ16U	★	12.0	100.0	11.4
16.0	16	20.0	1.00	55°	63.0	3	R216.33-16040-AJ20U	★	16.0	115.0	15.2
20.0	20	20.0	1.00	55°	70.0	3	R216.33-20040-AJ20U	★	20.0	125.0	19.0
25.0	25	25.0	1.29	55°	75.0	3	R216.33-25040-AJ25U	★	25.0	135.0	23.8

FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h5







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N / H10F	DCON$_{MS}$	LF
									Размеры, мм	
6.0	6	13.0	0.64	55°	13.0	3	R216.33-06040-AC13U	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.64	55°	19.0	3	R216.33-08040-AC19U	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.83	55°	22.0	3	R216.33-10040-AC22U	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.83	55°	26.0	3	R216.33-12040-AC26U	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	1.00	55°	26.0	3	R216.33-14040-AC26U	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	1.00	55°	32.0	3	R216.33-16040-AC32U	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.00	55°	38.0	3	R216.33-20040-AC38U	★	20.0	104.0

A188 A194 E9 E22 E14

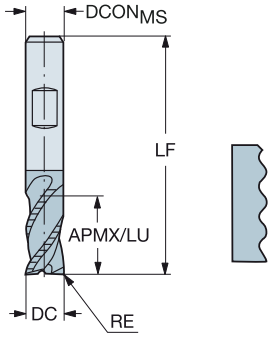
Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC





FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDC h12
TCDCON h6



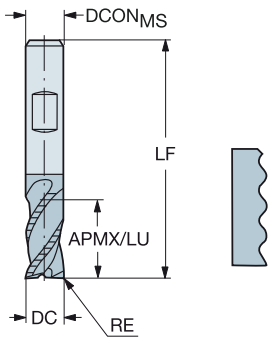
Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
6.0	6	7.0	0.35	7.0	3	R216.33-06030-BS07K	★	☆	★	6.0	54.0
8.0	8	9.0	0.40	9.0	3	R216.33-08030-BS09K	★	☆	★	8.0	58.0
10.0	10	11.0	0.40	11.0	3	R216.33-10030-BS11K	★	☆	★	10.0	66.0
12.0	12	12.0	0.40	12.0	3	R216.33-12030-BS12K	★	☆	★	12.0	73.0
14.0	14	14.0	0.40	14.0	3	R216.33-14030-BS14K	★	☆	★	14.0	75.0
16.0	16	16.0	0.40	16.0	3	R216.33-16030-BS16K	★	☆	★	16.0	82.0
20.0	20	20.0	0.40	20.0	3	R216.33-20030-BS20K	★	☆	★	20.0	92.0





FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	0.35	13.0	4	R216.34-06040-BC13K	★	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.35	19.0	4	R216.34-08040-BC19K	★	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.40	22.0	4	R216.34-10040-BC22K	★	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.40	26.0	4	R216.34-12040-BC26K	★	☆	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.40	26.0	4	R216.34-14040-BC26K	★	☆	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.40	32.0	4	R216.34-16040-BC32K	★	☆	★	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.40	32.0	4	R216.34-18040-BC32K	★	☆	★	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.40	38.0	4	R216.34-20040-BC38K	★	☆	★	20.0	104.0

A188 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

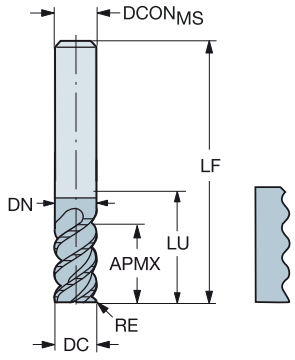
RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC

FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h12
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	$DCON_{MS}$	LF	DN
											Размеры, мм		
16.0	16	32.0	4.00	44.0	6	R216.36-16045ICC32K	★	☆	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	4.00	64.0	6	R216.36-16045ICK32K	★	☆	☆	☆	16.0	112.0	15.2
20.0	20	38.0	4.00	54.0	6	R216.36-20045ICC38K	★	☆	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	4.00	80.0	6	R216.36-20045ICK38K	★	☆	☆	☆	20.0	130.0	19.0
25.0	25	45.0	4.00	65.0	8	R216.38-25045ICC45K	★	☆	☆	☆	25.0	121.0	23.8
	25	45.0	4.00	100.0	8	R216.38-25045ICK45K	★	☆	☆	☆	25.0	156.0	23.8

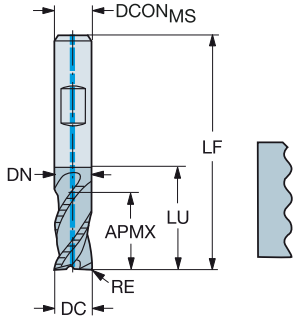
A188 A194 E9 E22 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки углеродистой и нержавеющей стали



FHA 40°
BSG DIN 6527 K
TCDC h12
TCDCON h6

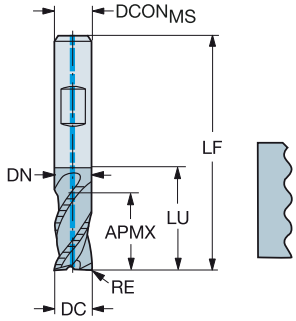


Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
6.0	6	7.0	0.35	16.0	1	1	4	R215.34C06040-DS07K	★	★	☆	☆	6.0	54.0	5.5
8.0	8	9.0	0.40	20.0	1	1	4	R215.34C08040-DS09K	★	★	☆	☆	8.0	58.0	7.5
10.0	10	11.0	0.40	24.0	1	1	4	R215.34C10040-DS11K	★	★	☆	☆	10.0	66.0	9.5
12.0	12	12.0	0.40	26.0	1	1	4	R215.34C12040-DS12K	★	★	☆	☆	12.0	73.0	11.4
16.0	16	16.0	0.40	32.0	1	1	4	R215.34C16040-DS16K	★	★	☆	☆	16.0	82.0	15.2
20.0	20	20.0	0.40	40.0	1	1	4	R215.34C20040-DS20K	★	★	☆	☆	20.0	92.0	19.0



FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
6.0	6	13.0	0.35	19.0	1	1	4	R215.34C06040-DC13K	★	★	☆	☆	6.0	57.0	5.5
8.0	8	19.0	0.40	25.0	1	1	4	R215.34C08040-DC19K	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.5
10.0	10	22.0	0.40	30.0	1	1	4	R215.34C10040-DC22K	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.40	36.0	1	1	4	R215.34C12040-DC26K	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	0.40	42.0	1	1	4	R215.34C16040-DC32K	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
20.0	20	38.0	0.40	52.0	1	1	4	R215.34C20040-DC38K	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0

A188 A194 E9 E22 E28 E14

SANDVIK Coromant

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Когда использовать

Первый выбор для чистового фрезерования уступов

Может использоваться для черновых операций с небольшой шириной фрезерования, если требуется высокая подача (трохоидальная стратегия)

Группы материалов по ISO	**P**	**M**	**K**	**S**	**H**
Сплав	1610		1620		
Хвостовик	Цилиндри-ческий				

Ассортимент

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

Для обработки углеродистой и нержавеющей стали твёрдостью до 48 HRc

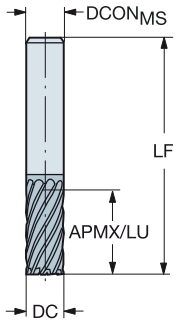


Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



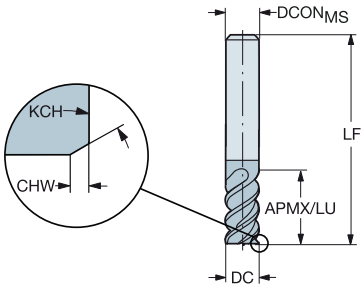


Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
5.0	6	13.0	13.0	6	R215.36-05030-AC13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	13.0	6	R215.36-06030-AC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	19.0	8	R215.38-08030-AC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	22.0	10	R215.3A-10030-AC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	26.0	12	R215.3C-12030-AC26H	☆	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	26.0	14	R215.3E-14030-AC26H	☆	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	32.0	16	R215.3G-16030-AC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	38.0	16	R215.3G-20030-AC38H	☆	★	20.0	104.0

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	4	R215.34-03050-AC08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R215.34-04050-AC11H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06050-AC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08050-AC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10050-AC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12050-AC26H	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16050-AC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	8	R215.38-20050-AC38H	☆	★	20.0	104.0

A189 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

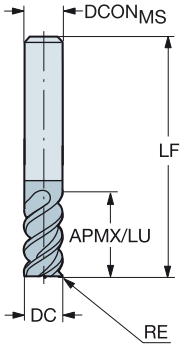
Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h9
TCDCON	h5







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
3.0	6	8.0	0.50	8.0	4	R215.24-03050BAC08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.50	11.0	4	R215.24-04050BAC11H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	6	R215.26-06050BAC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	19.0	6	R215.26-08050BAC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	1.00	22.0	6	R215.26-10050CAC22H	☆	★	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	6	R215.26-10050DAC22H	☆	★	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	6	R215.26-10050EAC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	6	R215.26-12050CAC26H	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	1.50	32.0	6	R215.26-16050DAC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.50	38.0	8	R215.28-20050DAC38H	☆	★	20.0	104.0

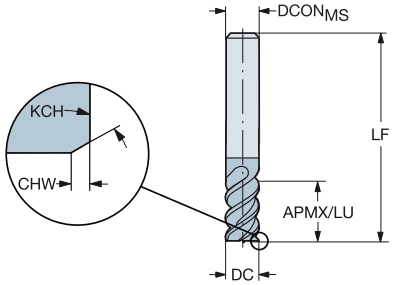
A189 A194 E9 E22 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h10
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	$DCON_{MS}$	LF
								Размеры, мм					
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	4	R215.34-03050-AC08L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R215.34-04050-AC11L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	5	R215.35-05050-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06050-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08050-AC19L	★	★	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10050-AC22L	★	★	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12050-AC26L	★	★	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16050-AC32L	★	★	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	8	R215.38-20050-AC38L	★	★	☆	☆	20.0	104.0

A189 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

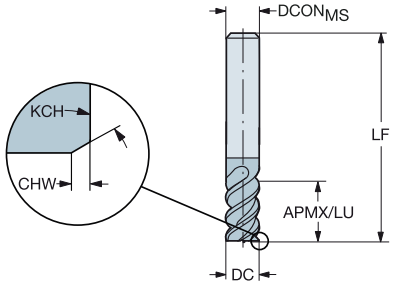
RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	60°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h10
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06060-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08060-AC19L	★	★	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10060-AC22L	★	★	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12060-AC26L	★	★	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	6	R215.36-14060-AC26L	★	★	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16060-AC32L	★	★	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-18060-AC32L	★	★	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	6	R215.36-20060-AC38L	★	★	☆	☆	20.0	104.0

A189 A194 E9 E22 E14

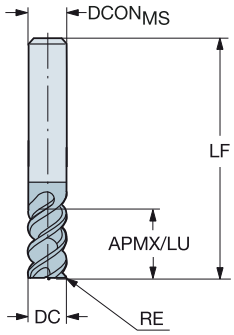
Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6







Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, дюйм DCON$_{MS}$	LF
.063	1/4	.188	.016	.188	4	RA215.24-0450AAK13L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.094	1/4	.281	.016	.281	4	RA215.24-0650AAK18L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.281	.031	.281	4	RA215.24-0650BAK18L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.125	1/4	.375	.016	.375	4	RA215.24-0850AAK06L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.375	.031	.375	4	RA215.24-0850BAK06L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.156	1/4	.500	.016	.500	4	RA215.24-1050AAK08L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA215.24-1050BAK08L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.188	1/4	.571	.016	.563	6	RA215.26-1250AAK09L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.571	.031	.563	6	RA215.26-1250BAK09L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.250	1/4	.750	.016	.750	6	RA215.26-1650AAK12L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.750	.031	.750	6	RA215.26-1650BAK12L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-1650BAL18L	★	★	☆	☆	.250	4.000
.313	3/8	1.000	.016	1.000	6	RA215.26-2050AAK15L	★	★	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.400	.031	1.406	6	RA215.26-2050BAL23L	★	★	☆	☆	.375	4.500
	3/8	1.000	.031	1.000	6	RA215.26-2050BAK15L	★	★	☆	☆	.375	3.500
.375	3/8	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-2450BAK18L	★	★	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.666	.063	1.688	6	RA215.26-2450DAL27L	★	★	☆	☆	.375	4.500
	3/8	1.125	.063	1.125	6	RA215.26-2450DAK18L	★	★	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.500	.031	1.500	6	RA215.26-3250BAK24L	★	★	☆	☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	6	RA215.26-3250DAK24L	★	★	☆	☆	.500	4.000
	1/2	2.250	.063	2.250	6	RA215.26-3250DAL36L	★	★	☆	☆	.500	5.000
.625	5/8	1.875	.063	1.875	6	RA215.26-4050DAK30L	★	★	☆	☆	.625	4.500
	5/8	2.813	.125	2.813	6	RA215.26-4050HAL45L	★	★	☆	☆	.625	5.500
.750	3/4	2.250	.063	2.250	8	RA215.28-4850DAK36L	★	★	☆	☆	.750	5.000
	3/4	3.375	.125	3.375	8	RA215.28-4850HAL54L	★	★	☆	☆	.750	6.000

A189 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для мелкоразмерной обработки

Когда использовать

Превосходный выбор для черновой мелкоразмерной обработки

Группы материалов по ISO	**P**	**M**	**K**	**N**	**S**	**H**
Сплав	1620					
Хвостовик	Цилиндри-ческий					

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRc



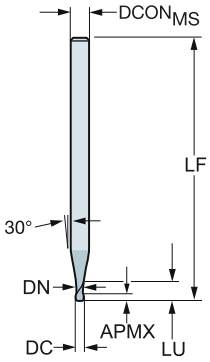
Концевые фрезы CoroMill® Plura для мелкоразмерной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRc

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6







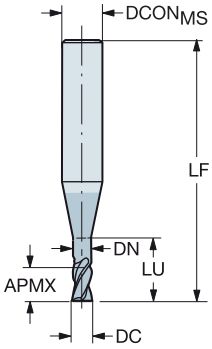
Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
0.4	3	0.4	1.3	2	2P211-0040-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	38.0	0.4
0.5	3	0.5	1.5	2	2P211-0050-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	38.0	0.5
	3	0.5	2.5	2	2P212-0050-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	60.0	0.5
0.6	3	0.6	1.8	2	2P211-0060-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	38.0	0.6
	3	0.6	3.0	2	2P212-0060-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	60.0	0.6
0.8	3	0.8	2.0	2	2P211-0080-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	38.0	0.8
	3	0.8	4.0	2	2P212-0080-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	60.0	0.8
1.0	3	1.0	2.5	2	2P211-0100-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	38.0	1.0
	3	1.0	5.0	2	2P212-0100-PC	★	★	★	★	★	★	3.0	60.0	1.0

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6







DC	CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
0.4	6	0.4	1.0	2	R216.32-00430-AE04G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	0.4
0.5	6	0.5	1.2	2	R216.32-00530-AE05G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	0.5
	6	0.5	2.5	2	R216.32-00530-AI05G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.5
	6	0.5	5.0	2	R216.32-00530-AJ05G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	1.5	2	R216.32-00630-AE06G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	0.6
	6	0.6	3.0	2	R216.32-00630-AI06G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.6
	6	0.6	6.0	2	R216.32-00630-AJ06G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	2.0	2	R216.32-00830-AE08G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	0.8
	6	0.8	4.0	2	R216.32-00830-AI08G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.8
	6	0.8	8.0	2	R216.32-00830-AJ08G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	2.5	2	R216.32-01030-AE10G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	1.0
	6	1.0	5.0	2	R216.32-01030-AI10G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	1.0
	6	1.0	10.0	2	R216.32-01030-AJ10G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	1.0

A190 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для мелкоразмерной обработки

Когда использовать

Для профильной мелкоразмерной обработки

Группы материалов по ISO	P	M	K	N	S	H
Сплав	1620	1700				
Хвостовик	Цилиндри-ческий					

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью до 63 HRc

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63



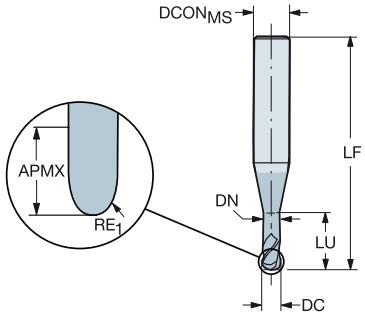
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для мелкоразмерной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRc

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°







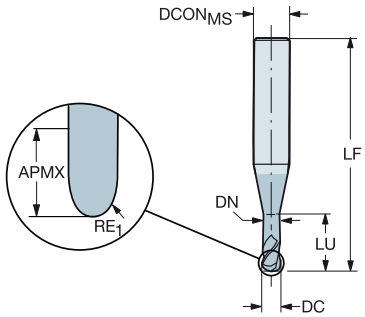
Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
0.4	6	0.4	0.20	1.0	2	R216.42-00430-AE04G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	0.4
0.5	6	0.5	0.25	1.2	2	R216.42-00530-AE05G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	1.5	2	R216.42-00630-AE06G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	2.0	2	R216.42-00830-AE08G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	2.5	2	R216.42-01030-AE10G	★	★	★	★	★	★	6.0	54.0	1.0

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
0.5	6	0.5	0.25	2.5	2	R216.42-00530-AO05G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	3.0	2	R216.42-00630-AO06G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	4.0	2	R216.42-00830-AO08G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	5.0	2	R216.42-01030-AO10G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	1.0

A190 A194 E9 E22 E14

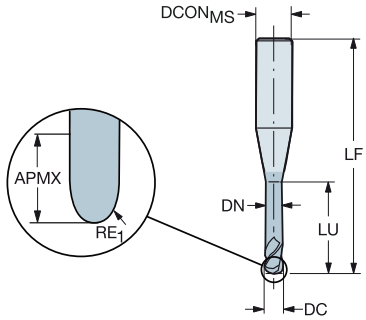
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для мелкоразмерной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRc

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6
PSIR	0°







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
0.5	6	0.5	0.25	5.0	2	R216.42-00530-AJ05G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	6.0	2	R216.42-00630-AJ06G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	8.0	2	R216.42-00830-AJ08G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	10.0	2	R216.42-01030-AJ10G	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	1.0

A190 A194 E9 E22 E14

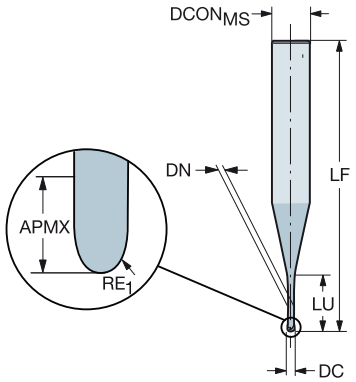
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для мелкоразмерной обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h8
TCDCON	h5
PSIR	0°







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	H 1700	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
0.2	4	0.2	0.10	0.3	2	R216.42-00230-EC02G	★	4.0	45.0	0.2
	4	0.2	0.10	2.0	2	R216.42-00230-IC02G	★	4.0	45.0	0.2
0.3	4	0.3	0.15	0.5	2	R216.42-00330-EC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	0.9	2	R216.42-00330-FC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	1.5	2	R216.42-00330-GC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	2.0	2	R216.42-00330-HC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	3.0	2	R216.42-00330-JC03G	★	4.0	45.0	0.3
0.4	4	0.3	0.20	0.6	2	R216.42-00430-EC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	1.2	2	R216.42-00430-FC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	2.0	2	R216.42-00430-GC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	4.0	2	R216.42-00430-JC04G	★	4.0	45.0	0.4
0.5	4	0.4	0.25	0.8	2	R216.42-00530-EC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	1.5	2	R216.42-00530-FC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	3.0	2	R216.42-00530-HC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	5.0	2	R216.42-00530-JC05G	★	4.0	45.0	0.5
0.8	4	0.5	0.40	1.2	2	R216.42-00830-EC08G	★	4.0	45.0	0.8
	4	0.5	0.40	2.4	2	R216.42-00830-FC08G	★	4.0	45.0	0.8
1.0	6	0.8	0.50	1.5	2	R216.42-01030-EC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	3.0	2	R216.42-01030-FC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	6.0	2	R216.42-01030-HC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	10.0	2	R216.42-01030-JC10G	★	6.0	50.0	1.0
1.2	6	1.1	0.60	3.6	2	R216.42-01230-FC12G	★	6.0	45.0	1.2
1.5	6	1.4	0.75	2.3	2	R216.42-01530-EC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	4.5	2	R216.42-01530-FC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	8.0	2	R216.42-01530-GC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	12.0	2	R216.42-01530-IC15G	★	6.0	50.0	1.4
2.0	6	1.7	1.00	3.0	2	R216.42-02030-EC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	6.0	2	R216.42-02030-FC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	8.0	2	R216.42-02030-GC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	12.0	2	R216.42-02030-HC20G	★	6.0	50.0	1.9
	6	1.7	1.00	16.0	2	R216.42-02030-IC20G	★	6.0	50.0	1.9
	6	1.7	1.00	20.0	2	R216.42-02030-JC20G	★	6.0	55.0	1.9
2.5	6	2.0	1.25	15.0	2	R216.42-02530-HC25G	★	6.0	50.0	2.4
	6	2.0	1.25	20.0	2	R216.42-02530-IC25G	★	6.0	55.0	2.4

A190 A194 E9 E22 E14

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Когда использовать

Профильная обработка различных материалов

Группы обрабатываемых материалов по ISO	P	M	K	N	S	O
Сплав	1620	1630				
Хвостовик	Цилиндрический хвостовик					

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

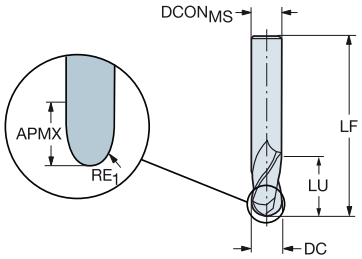


Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки цветных металлов

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°





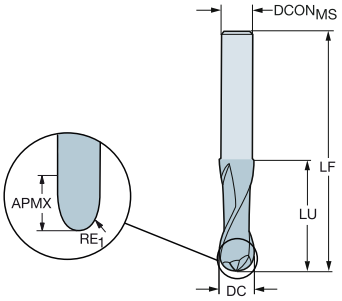
Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCONMS	LF
2.0	6	6.0	1.00	6.0	2	R216.42-02030-AK60A	★	6.0	57.0
3.0	6	7.0	1.50	7.0	2	R216.42-03030-AK07A	★	6.0	80.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	R216.42-04030-AK08A	★	6.0	80.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	R216.42-05030-AK10A	★	6.0	80.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AK10A	★	6.0	80.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AK16A	★	8.0	100.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AK19A	★	10.0	100.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AK22A	★	12.0	100.0
16.0	16	26.0	8.00	26.0	2	R216.42-16030-AK26A	★	16.0	100.0

FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6
PSIR 0°







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCONMS	LF
3.0	2	4.0	1.50	32.0	2	2B320-0300-NG	★	2.9	60.0
4.0	3	5.0	2.00	32.0	2	2B320-0400-NG	★	3.8	60.0
5.0	4	8.0	2.50	42.0	2	2B320-0500-NG	★	4.8	70.0
6.0	5	9.0	3.00	64.0	2	2B320-0600-NG	★	5.8	100.0
8.0	7	13.0	4.00	64.0	2	2B320-0800-NG	★	7.8	100.0
10.0	9	15.0	5.00	60.0	2	2B320-1000-NG	★	9.7	100.0
12.0	11	17.0	6.00	80.0	2	2B320-1200-NG	★	11.7	125.0
16.0	15	23.0	8.00	77.0	2	2B320-1600-NG	★	15.7	125.0

A192 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

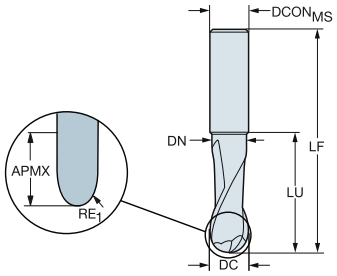
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки цветных металлов

FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h8
PSIR	0°







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
3.0	3	5.0	1.50	8.8	2	2B330-0300-NC	★	3.0	38.0	2.7
4.0	4	7.0	2.00	11.8	2	2B330-0400-NC	★	4.0	50.0	3.7
5.0	5	10.0	2.50	14.8	2	2B330-0500-NC	★	5.0	50.0	4.7
6.0	6	11.0	3.00	17.8	2	2B330-0600-NC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	14.0	4.00	23.8	2	2B330-0800-NC	★	8.0	63.0	7.7
10.0	10	18.0	5.00	29.8	2	2B330-1000-NC	★	10.0	73.0	9.7
12.0	12	22.0	6.00	35.8	2	2B330-1200-NC	★	12.0	83.0	11.7
16.0	16	29.0	8.00	47.8	2	2B330-1600-NC	★	16.0	92.0	15.7

A192 A194 E9 E22 E14

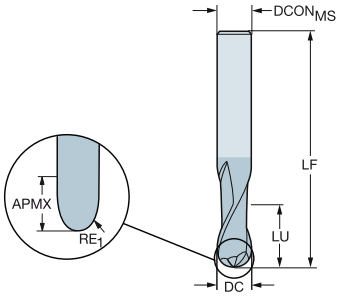
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки цветных металлов с содержанием кремния > 9%

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h8
PSIR	0°







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	N N20C	O N20C	$DCON_{MS}$	LF
1.0	3	3.0	0.50	3.0	2	2B230-0100-NA	★	☆	3.0	38.0
1.5	3	3.0	0.75	3.0	2	2B230-0150-NA	★	☆	3.0	38.0
2.0	3	6.0	1.00	6.0	2	2B230-0200-NA	★	☆	3.0	38.0
3.0	3	7.0	1.50	7.0	2	2B230-0300-NA	★	☆	3.0	38.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	2B230-0400-NA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	2B230-0600-NA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	2B230-0800-NA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	2B230-1000-NA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	2B230-1200-NA	★	☆	12.0	83.0

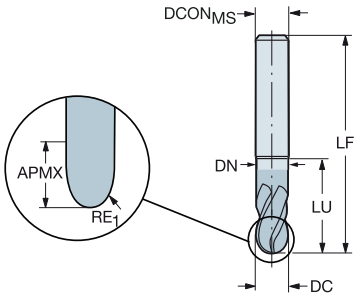
A192 A194 E9 E22 E14

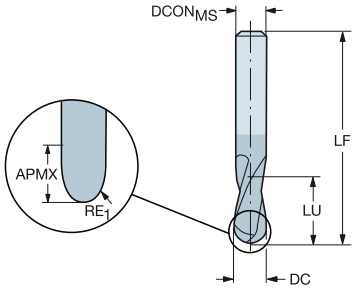
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc

	R216.42..30-AI..G	R216.4x..30-AK..G
FHA	30°	30°
BSG	COROMANT	COROMANT
TCDC	h9	h9
TCDCON	h6	h6
PSIR	0°	0°







Метрическое исполнение

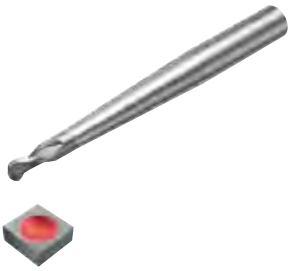
							P		M	K	S	H	Размеры, мм		
DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	1610	1620	1620	1620	1620	1610	$DCON_{MS}$	LF	DN
1.0	6	1.0	0.50	1.0	2	R216.42-01030-AI10G	☆	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
	6	1.5	0.50	1.5	2	R216.42-01030-AK15G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
1.5	6	1.5	0.75	2.0	2	R216.42-01530-AI15G	☆					★	6.0	57.0	
	6	2.0	0.75	2.0	2	R216.42-01530-AK20G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
2.0	6	2.0	1.00	2.0	2	R216.42-02030-AI20G	☆	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
	6	3.0	1.00	3.0	2	R216.42-02030-AK30G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
2.5	6	2.5	1.25	2.0	2	R216.42-02530-AI25G	☆					★	6.0	57.0	
	6	3.0	1.25	3.0	2	R216.42-02530-AK30G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
3.0	6	3.0	1.50	3.0	2	R216.42-03030-AI03G	☆	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
	6	4.0	1.50	4.0	2	R216.42-03030-AK04G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
4.0	6	4.0	2.00	4.0	2	R216.42-04030-AI04G	☆	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	
	6	5.0	2.00	5.0	2	R216.42-04030-AK05G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	80.0	
5.0	6	5.0	2.50	20.0	2	R216.42-05030-AI05G	☆	★	★	☆	☆	★	6.0	57.0	4.9
	6	6.0	2.50	6.0	2	R216.42-05030-AK06G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	80.0	
6.0	6	6.0	3.00	21.0	2	R216.42-06030-AI06G	☆	★	★	☆	☆	★	6.0	63.0	5.7
	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AK10G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	80.0	
8.0	8	8.0	4.00	27.0	2	R216.42-08030-AI08G	☆	★	★	☆	☆	★	8.0	63.0	7.7
	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AK16G	★	★	★	☆	☆	★	8.0	100.0	
10.0	10	10.0	5.00	32.0	2	R216.42-10030-AI10G	☆	★	★	☆	☆	★	10.0	72.0	9.7
	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AK19G	★	★	★	☆	☆	★	10.0	100.0	
12.0	12	12.0	6.00	36.0	2	R216.42-12030-AI12G	☆	★	★	☆	☆	★	12.0	83.0	11.4
	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AK22G	★	★	★	☆	☆	★	12.0	100.0	
16.0	16	32.0	8.00	32.0	2	R216.42-16030-AK32G	★	★	★	☆	☆	★	16.0	125.0	

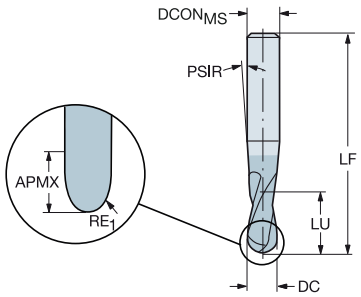
A192 A194 E9 E22 E14

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°





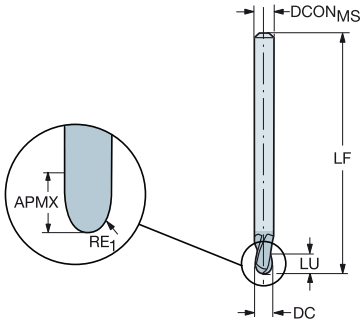
Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	H 1610	DCONMS	LF	PSIR
1.0	6	1.0	0.50	1.0	2	R216.42-01030-AP10G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	80.0	0°
2.0	6	2.0	1.00	2.0	2	R216.42-02030-AP20G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	80.0	0°
3.0	6	3.0	1.50	3.0	2	R216.42-03030-AP03G	★	★	★	☆	☆	★	6.0	80.0	0°
4.0	8	4.0	2.00	4.0	2	R216.42-04030-AP04G	★	★	★	☆	☆	★	8.0	90.0	0°
5.0	8	5.0	2.50	5.0	2	R216.42-05030-AP05G	★	★	★	☆	☆	★	8.0	100.0	0°
6.0	10	6.0	3.00	6.0	2	R216.42-06030-AP06G	★	★	★	☆	☆	★	10.0	100.0	0°
8.0	12	8.0	4.00	8.0	2	R216.42-08030-AP08G	★	★	★	☆	☆	★	12.0	100.0	0°
10.0	14	10.0	5.00	10.0	2	R216.42-10030-AP10G	★	★	★	☆	☆	★	14.0	125.0	0°
12.0	16	12.0	6.00	12.0	2	R216.42-12030-AP12G	★	★	★	☆	☆	★	16.0	140.0	0°

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h6
PSIR 0°







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	P P10	M P10	K P10	S P10	H P10	DCONMS	LF
3.0	3	5.0	1.50	5.0	2	R216.42-03030-AQ05G	★	☆	☆	☆	★	3.0	100.0
4.0	4	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AQ06G	★	☆	☆	☆	★	4.0	100.0
6.0	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AQ09G	★	☆	☆	☆	★	6.0	125.0
8.0	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AQ12G	★	☆	☆	☆	★	8.0	150.0
10.0	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AQ15G	★	☆	☆	☆	★	10.0	150.0
12.0	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AQ18G	★	☆	☆	☆	★	12.0	150.0

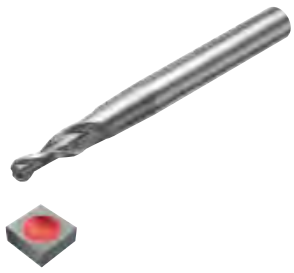
A192 A194 E9 E22 E14

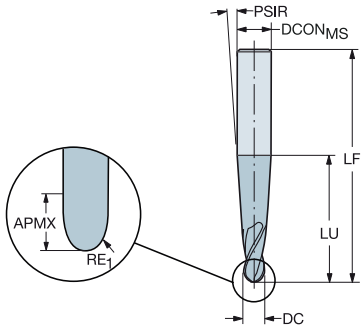
SANDVIK Coromant

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	3°





Метрическое исполнение

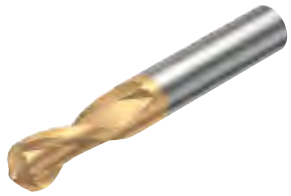
DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P		M		K		N		S		H		Размеры, мм		
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON$_{MS}$	LF	PSIR
4.0	8	40.0	2.00	40.0	3	R216.53-04040RAL40G	☆		★		☆		☆		★		☆		8.0	80.0	3°
	8	10.0	2.00	10.0	2	R216.52-04040RAL10G		★		☆		★		☆		☆		☆	8.0	80.0	3°
6.0	10	12.0	3.00	12.0	2	R216.52-06040RAL12G		★		☆		★		☆		☆		☆	10.0	100.0	3°
	10	40.0	3.00	40.0	4	R216.54-06040RAL40G	☆		★		☆		☆		★		☆		10.0	100.0	3°
8.0	12	15.0	4.00	15.0	3	R216.53-08040RAL15G		★		☆		★		☆		☆		☆	12.0	100.0	3°
	12	40.0	4.00	40.0	4	R216.54-08040RAL40G	☆		★		☆		☆		★		☆		12.0	100.0	3°
10.0	14	40.0	5.00	40.0	4	R216.54-10040RAL40G	☆		★		☆		☆		★		☆		14.0	115.0	3°
12.0	16	42.0	6.00	42.0	4	R216.54-12040RAL42G	☆		★		☆		☆		★		☆		16.0	115.0	3°
16.0	20	45.0	8.00	45.0	4	R216.54-16040RAL45G	☆		★		☆		☆		★		☆		20.0	125.0	3°

A192 A194 E9 E22 E14

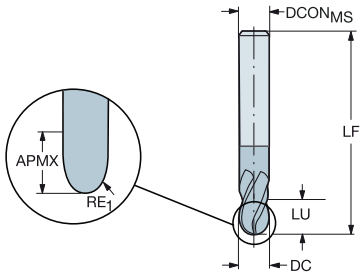
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDCON h6
PSIR 0°







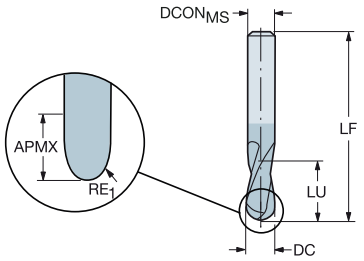
Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	H 1700	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
3.0	6	4.5	1.50	10.0	2	R216.42-03030-AL04G	★	6.0	70.0
	6	4.5	1.50	5.0	2	R216.42-03030-AS04G	★	6.0	57.0
4.0	6	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AC06G	★	6.0	70.0
	6	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AS06G	★	6.0	57.0
5.0	6	7.5	2.50	8.0	2	R216.42-05030-AC07G	★	6.0	80.0
	6	7.5	2.50	8.0	2	R216.42-05030-AS07G	★	6.0	57.0
6.0	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AC09G	★	6.0	90.0
	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AS09G	★	6.0	57.0
8.0	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AC12G	★	8.0	100.0
	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AS12G	★	8.0	63.0
10.0	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AC15G	★	10.0	100.0
	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AS15G	★	10.0	72.0
12.0	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AS18G	★	12.0	83.0

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF
6.0	6	6.0	3.00	21.0	4	R216.44-06030-AI06G	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	8.0	4.00	27.0	4	R216.44-08030-AI08G	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	10.0	5.00	32.0	4	R216.44-10030-AI10G	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	12.0	6.00	36.0	4	R216.44-12030-AI12G	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	16.0	8.00	42.0	4	R216.44-16030-AI16G	☆	★	16.0	92.0

A192 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

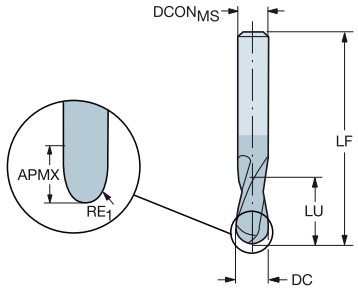
RUS

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм DCONMS	LF
1.0	6	1.5	0.50	1.5	2	R216.42-01030-AC15G	☆	★	6.0	57.0
2.0	6	3.0	1.00	3.0	2	R216.42-02030-AC30G	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	4.0	1.50	4.0	2	R216.42-03030-AC04G	☆	★	6.0	21.0
4.0	6	5.0	2.00	5.0	2	R216.42-04030-AC05G	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	6.0	2.50	6.0	2	R216.42-05030-AC06G	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AC10G	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AC16G	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AC19G	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AC22G	☆	★	12.0	83.0

Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, дюйм DCONMS	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	RA216.42-0430-AK08G	☆	★	.250	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	RA216.42-0630-AK12G	☆	★	.250	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	RA216.42-0830-AK04G	☆	★	.250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	RA216.42-1230-AK06G	☆	★	.250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	RA216.42-1630-AK08G	☆	★	.250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	RA216.42-2030-AK10G	☆	★	.375	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	RA216.42-2430-AK12G	☆	★	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	RA216.42-3230-AK16G	☆	★	.500	4.000

A192 A194 E9 E22 E14

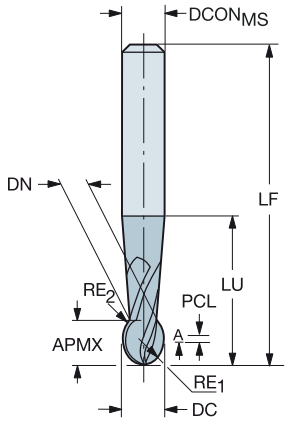
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h7
TCDCON	h5
PSIR	0°







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	PCL	DN
1.0	6	2.0	0.50		4.0	2	R216.62-01030-AO20G	☆	★	6.0	75.0	1.5	1.0
2.0	6	3.0	1.00	1.00	11.0	2	R216.62-02030-AO30G	☆	★	6.0	75.0	1.5	1.7
3.0	6	4.0	1.50	1.50	16.1	2	R216.62-03030-AO04G	☆	★	6.0	80.0	1.7	2.5
4.0	6	5.0	2.00	2.00	21.2	2	R216.62-04030-AO05G	☆	★	6.0	80.0	1.9	3.3
5.0	6	7.0	2.50	2.50	43.0	2	R216.62-05030-AO07G	☆	★	6.0	80.0	3.1	4.1
	6	7.0	2.50	2.50	43.0	4	R216.64-05030-AO07G	☆	★	6.0	80.0	3.1	4.1
6.0	6	7.0	3.00	3.00	30.0	2	R216.62-06030-AO07G	☆	★	6.0	100.0	2.1	4.7
	6	7.0	3.00	3.00	30.0	4	R216.64-06030-AO07G	☆	★	6.0	100.0	2.1	4.7
8.0	8	9.0	4.00	4.00	36.0	2	R216.62-08030-AO09G	☆	★	8.0	100.0	2.7	6.5
	8	9.0	4.00	4.00	36.0	4	R216.64-08030-AO09G	☆	★	8.0	100.0	2.7	6.5
10.0	10	11.0	5.00	5.00	43.0	2	R216.62-10030-AO11G	☆	★	10.0	100.0	3.1	8.2
	10	11.0	5.00	5.00	43.0	4	R216.64-10030-AO11G	☆	★	10.0	100.0	3.1	8.2
12.0	12	13.0	6.00	6.00	52.0	2	R216.62-12030-AO13G	☆	★	12.0	100.0	3.5	9.8
	12	13.0	6.00	6.00	52.0	4	R216.64-12030-AO13G	☆	★	12.0	100.0	3.5	9.8
16.0	16	15.0	8.00	8.00	61.0	2	R216.62-16030-AO15G	☆	★	16.0	150.0	2.6	13.4
	16	15.0	8.00	8.00	61.0	4	R216.64-16030-AO15G	☆	★	16.0	150.0	2.6	13.4

A192 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Когда использовать

Для обработки материалов на основе смол, включая углепластик (CFRP), стеклопластик (GRFP), арамид и другие композиционные материалы

Группы материалов по ISO	O
Сплав	1630 O10A 012M 010M
Хвостовик	Цилиндрический

Ассортимент

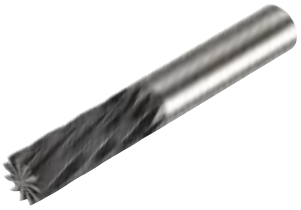
Для обработки композиционных материалов



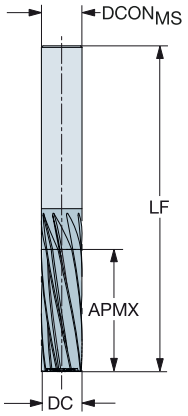
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA -4°
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	O	O10A	$DCON_{MS}$	LF
						Размеры, мм		
4.0	4	12.0	5	2P051-0400-OA	★		4.0	40.0
6.0	6	18.0	7	2P051-0600-OA	★		6.0	60.0
8.0	8	20.0	9	2P051-0800-OA	★		8.0	70.0
10.0	10	30.0	9	2P051-1000-OA	★		10.0	80.0
12.0	12	31.8	11	2P051-1200-OA	★		12.0	82.5

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	O	O10A	$DCON_{MS}$	LF
						Размеры, дюйм		
.250	1/4	.752	7	2P051-0635-OA	★		.250	2.500
.313	5/16	.752	7	2P051-0794-OA	★		.313	2.500
.375	3/8	1.122	9	2P051-0953-OA	★		.375	3.000
.500	1/2	1.252	11	2P051-1270-OA	★		.500	3.248

A192 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

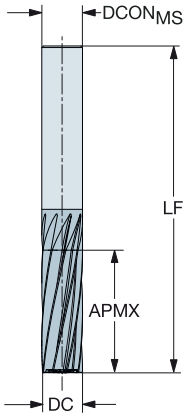
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA 4°
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	O	O10A	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
4.0	4	12.0	5	2P050-0400-OA	★		4.0	40.0
6.0	6	18.0	7	2P050-0600-OA	★		6.0	60.0
8.0	8	20.0	9	2P050-0800-OA	★		8.0	70.0
10.0	10	30.0	9	2P050-1000-OA	★		10.0	80.0
12.0	12	31.8	11	2P050-1200-OA	★		12.0	82.5

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	O	O10A	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
.250	1/4	.752	7	2P050-0635-OA	★		.250	2.500
.313	5/16	.752	7	2P050-0794-OA	★		.313	2.500
.375	3/8	1.122	9	2P050-0953-OA	★		.375	3.000
.500	1/2	1.252	11	2P050-1270-OA	★		.500	3.248

A192 A194 E9 E22 E14

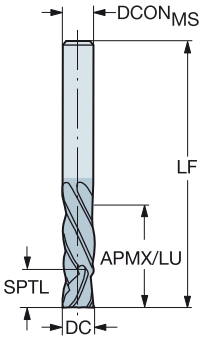
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	O 1630	$DCON_{MS}$	LF	SPTL
						Размеры, мм			
6.0	6	26.0	26.0	6	2P460-0600-NA	★	6.0	76.0	6.0
8.0	8	26.0	26.0	6	2P460-0800-NA	★	8.0	76.0	8.0
10.0	10	30.0	30.0	6	2P460-1000-NA	★	10.0	76.0	10.0
12.0	12	38.0	38.0	6	2P460-1200-NA	★	12.0	100.0	12.0
16.0	16	38.0	38.0	6	2P460-1600-NA	★	16.0	100.0	16.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	O 1630	$DCON_{MS}$	LF	SPTL
						Размеры, дюйм			
.250	1/4	1.000	1.000	6	2P460-0635-NA	★	.250	3.000	.250
.313	5/16	1.000	1.000	6	2P460-0794-NA	★	.313	3.000	.313
.375	3/8	1.250	1.250	6	2P460-0952-NA	★	.375	3.000	.375
.500	1/2	1.500	1.500	6	2P460-1270-NA	★	.500	4.000	.500
.625	5/8	1.500	1.500	6	2P460-1588-NA	★	.625	4.000	.625

A192 A194 E9 E22 E14

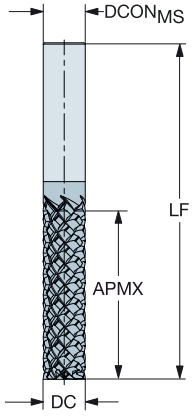
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA 40°
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	O12M	$DCON_{MS}$	LF
					O	Размеры, мм	
6.0	6	18.0	5	2P350-0600-OA	★	6.0	60.0
8.0	8	20.0	6	2P350-0800-OA	★	8.0	70.0
10.0	10	30.0	6	2P350-1000-OA	★	10.0	80.0
12.0	12	31.8	6	2P350-1200-OA	★	12.0	82.5

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	O12M	$DCON_{MS}$	LF
					O	Размеры, дюйм	
.250	1/4	.750	5	2P350-0635-OA	★	.250	2.500
.313	5/16	.750	6	2P350-0794-OA	★	.313	2.500
.375	3/8	1.122	6	2P350-0953-OA	★	.375	3.000
.500	1/2	1.252	6	2P350-1270-OA	★	.500	3.248

A192 A194 E9 E22 E14

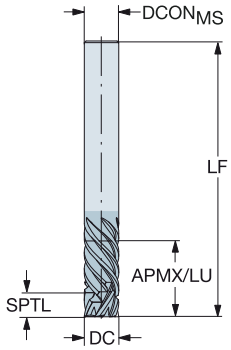
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA 40°
TCDCON h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	O 010M	$DCON_{MS}$	LF	SPTL
						Размеры, мм		
6.0	6	18.0	6	2P460-0600-OA	★	6.0	60.0	5.0
8.0	8	20.0	6	2P460-0800-OA	★	8.0	70.0	5.0
10.0	10	30.0	6	2P460-1000-OA	★	10.0	80.0	5.0
12.0	12	31.8	6	2P460-1200-OA	★	12.0	82.5	10.0
16.0	16	38.1	6	2P460-1600-OA	★	16.0	100.0	10.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	O 010M	$DCON_{MS}$	LF	SPTL
						Размеры, дюйм		
.250	1/4	.752	6	2P460-0635-OA	★	.250	2.500	.197
.313	5/16	.752	6	2P460-0794-OA	★	.313	2.500	.197
.375	3/8	1.122	6	2P460-0953-OA	★	.375	3.000	.197
.500	1/2	1.252	6	2P460-1270-OA	★	.500	3.248	.394
.625	5/8	1.500	6	2P460-1588-OA	★	.625	4.000	.394

A192 A194 E9 E22 E14

SANDVIK Coromant

RUS

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Группы материалов по ISO	P	M	K	N	S	H	O
Сплав	1610	1620	H07F				
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon					



Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

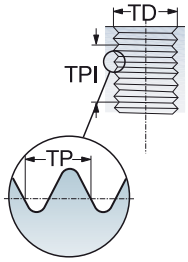
Для обработки различных материалов

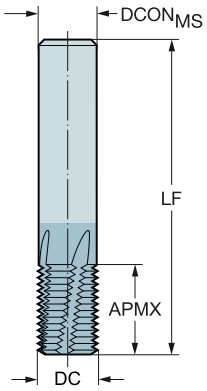
Внутренняя резьба

FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6









Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
M4X0.7	0.70	3.20	6.0	8.40	0	0	3	R217.13-032070AC08N	★	★	★	★	★	★	6.00	57.00
M5X0.8	0.80	4.10	6.0	11.20	0	0	3	R217.13-041080AC11N	★	★	★	★	★	★	6.00	57.00
M6X0,5	0.50	4.80	6.0	10.00	1	1	3	R217.13C048050AC10N	★	★	★	★	★	★	6.00	57.00
M8X0,75	0.75	6.00	6.0	12.00	1	1	3	R217.13C060075AC12N	★	★	★	★	★	★	6.00	57.00
M6X1.0	1.00	4.50	6.0	13.00	1	1	4	R217.14C045100AC13N	★	★	★	★	★	★	6.00	57.00
M8X1.25	1.25	6.00	6.0	17.50	1	1	4	R217.14C060125AK17N	★	★	★	★	★	★	6.00	65.00
M10X1.5	1.50	7.50	8.0	21.00	1	1	4	R217.14C075150AK21N	★	★	★	★	★	★	8.00	72.00
M10X1,0	1.00	8.00	8.0	16.00	1	1	4	R217.14C080100AC16N	★	★	★	★	★	★	8.00	63.00
M12X1.75	1.75	9.50	10.0	26.25	1	1	4	R217.14C095175AK26N	★	★	★	★	★	★	10.00	80.00
M14X2.0	2.00	10.00	10.0	30.00	1	1	5	R217.15C100200AK30N	★	★	★	★	★	★	10.00	83.00
M14X1,5	1.50	12.00	12.0	22.50	1	1	4	R217.14C120150AC22N	★	★	★	★	★	★	12.00	83.00
M16X2.0	2.00	12.00	12.0	34.00	1	1	5	R217.15C120200AK34N	★	★	★	★	★	★	12.00	92.00
M18X1,5	1.50	16.00	16.0	30.00	1	1	5	R217.15C160150AC30N	★	★	★	★	★	★	16.00	92.00
M20X2,5	2.50	16.00	16.0	42.50	1	1	5	R217.15C160250AK42N	★	★	★	★	★	★	16.00	105.00
M24X3,0	3.00	19.00	20.0	50.00	1	1	5	R217.15C190300AK50N	★	★	★	★	★	★	20.00	125.00

A193 A194 E9 E26 E28 E14

SANDVIK Coromant

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

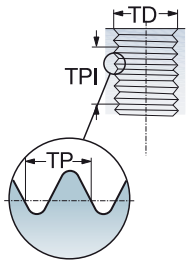
Для обработки различных материалов

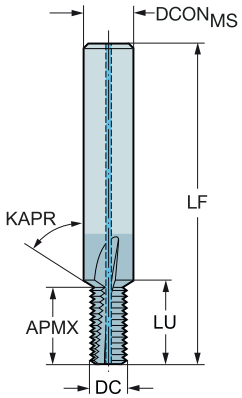
Внутренняя резьба

FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6









Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
M3X0.5	0.50	2.30	6.0	5.00	6.00	0	0	3	R217.13-023050CC06K	★	★	★	★	★	★	6.00	57.0
M4X0.70	0.70	3.20	6.0	8.80	9.50	1	1	3	R217.13C032070CC08K	★	★	★	★	★	★	6.00	57.0
M5X0.80	0.80	4.10	6.0	10.72	11.67	1	1	3	R217.13C041080CC11K	★	★	★	★	★	★	6.00	57.0
M6X1.0	1.00	4.80	8.0	12.78	13.58	1	1	3	R217.13C048100CC13K	★	★	★	★	★	★	8.00	63.0
M8X1.25	1.25	6.50	10.0	17.35	18.24	1	1	3	R217.13C065125CC17K	★	★	★	★	★	★	10.00	72.0
M10X1.5	1.50	8.20	12.0	22.41	23.41	1	1	3	R217.13C082150CC21K	★	★	★	★	★	★	12.00	83.0
M12X1.75	1.75	9.90	14.0	26.00	27.00	1	1	4	R217.14C099175CC26K	★	★	★	★	★	★	14.00	83.0
M14X2.0	2.00	11.60	16.0	31.30	32.40	1	1	4	R217.14C116200CC30K	★	★	★	★	★	★	16.00	92.0
M16X2.0	2.00	13.60	18.0	33.30	34.40	1	1	4	R217.14C136200CC34K	★	★	★	★	★	★	18.00	92.0

A193 A194 E9 E26 E28 E14

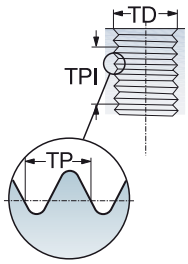
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

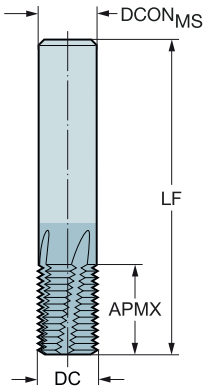
Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6









Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
							1630	1630	1630	1630	1630	1630		
MF6X0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	3	R217.13-048050AC10N	★	★	★	★	★	★	6.00	57.00
MF8X0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	3	R217.13-060075AC12N	★	★	★	★	★	★	6.00	57.00
MF8X1.0	1.00	6.00	6.0	12.00	3	R217.13-060100AC12N	★	★	★	★	★	★	6.00	57.00
MF10X1	1.00	8.00	8.0	16.00	4	R217.14-080100AC16N	★	★	★	★	★	★	8.00	63.00
MF12X1	1.00	10.00	10.0	20.00	4	R217.14-100100AC20N	★	★	★	★	★	★	10.00	72.00
MF12X1.5	1.50	10.00	10.0	21.00	4	R217.14-100150AC20N	★	★	★	★	★	★	10.00	72.00
MF14X1	1.00	12.00	12.0	22.00	4	R217.14-120100AC22N	★	★	★	★	★	★	12.00	83.00
MF14X1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	4	R217.14-120150AC22N	★	★	★	★	★	★	12.00	83.00
MF16X1	1.00	14.00	14.0	26.00	5	R217.15-140100AC26N	★	★	★	★	★	★	14.00	83.00
MF16X1.5	1.50	14.00	14.0	27.00	5	R217.15-140150AC26N	★	★	★	★	★	★	14.00	83.00
MF20X2	2.00	16.00	16.0	30.00	5	R217.15-160200AC30N	★	★	★	★	★	★	16.00	92.00
M20X2,5	2.50	16.00	16.0	42.50	5	R217.15-160250AC42N	★	★	★	★	★	★	16.00	105.00
M24X3	3.00	19.00	20.0	50.00	5	R217.15-190300AC50N	★	★	★	★	★	★	20.00	125.00
MF24X2	2.00	20.00	20.0	36.00	5	R217.15-200200AC35N	★	★	★	★	★	★	20.00	104.00
MF28X2	2.00	25.00	25.0	46.00	6	R217.16-250200AC46N	★	★	★	★	★	★	25.00	121.00

A193 A194 E9 E26 E14

SANDVIK Coromant

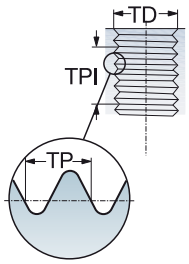
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

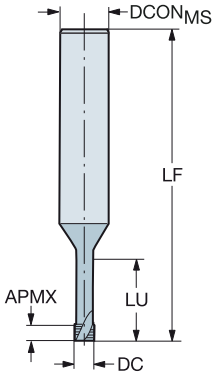
Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA 15°
BSG COROMANT
TCDCON h6









Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

								P		M		K		N		S		H		O		Размеры, мм	
FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	$DCON_{MS}$	LF
M 1.6	0.35	1.20	3.0	0.53	5.33	3	R217.13-012035AC05P	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.00	37.8
M 1.6	0.35	1.20	6.0	0.53	3.73	3	R217.13-012035AC03P	★		★		★		★		★		★		★		6.00	37.8
M 2	0.40	1.55	6.0	1.00	4.60	3	R217.13-015040AC04P	★		★		★		★		★		★		★		6.00	56.8
M 2	0.40	1.55	6.0	1.00	6.60	3	R217.13-015040AC06P	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.00	56.8
M 2.5	0.45	1.95	6.0	1.13	5.68	3	R217.13-019045AC05P	★		★		★		★		★		★		★		6.00	56.8
M 2.5	0.45	1.95	6.0	1.13	8.18	3	R217.13-019045AC07P	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.00	56.8
M 3	0.50	2.30	6.0	1.25	6.75	3	R217.13-023050AC06P	★		★		★		★		★		★		★		6.00	56.8
M 3	0.50	2.30	6.0	1.25	9.75	3	R217.13-023050AC09P	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.00	56.8
M 4	0.70	3.10	6.0	1.75	9.05	3	R217.13-031070AC08P	★		★		★		★		★		★		★		6.00	56.7
M 4	0.70	3.10	6.0	1.75	13.05	3	R217.13-031070AC12P	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.00	56.7
M 5	0.80	4.00	6.0	2.00	11.20	3	R217.13-040080AC10P	★		★		★		★		★		★		★		6.00	56.6
M 5	0.80	4.00	6.0	2.00	16.20	3	R217.13-040080AC15P	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.00	56.6
M 6	1.00	4.80	6.0	2.50	13.50	3	R217.13-048100AC12P	★		★		★		★		★		★		★		6.00	56.5
M 6	1.00	4.80	6.0	2.50	19.50	3	R217.13-048100AC18P	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.00	59.5
M 8	1.25	6.40	8.0	3.13	17.90	3	R217.13-064125AC16P	★		★		★		★		★		★		★		8.00	63.0
M 8	1.25	6.40	8.0	3.13	25.88	3	R217.13-064125AC24P	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.00	67.4
M 10	1.50	8.20	10.0	3.75	22.30	4	R217.14-082150AC20P	★		★		★		★		★		★		★		10.00	71.3
M 12	1.75	9.50	10.0	4.38	26.70	5	R217.15-095175AC24P	★		★		★		★		★		★		★		10.00	71.1

A193 A194 E9 E26 E14

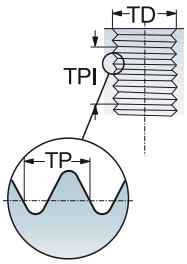
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки сплавов на основе никеля и закалённой стали

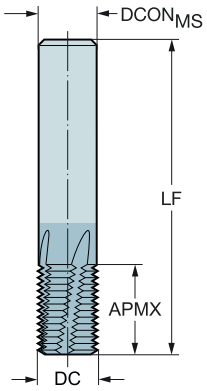
Внутренняя резьба

FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6









Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	S 1620	H 1620	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
M6X1.0	1.00	4.50	6.0	10.00	4	R217.14-045100AC10M	★	★	6.00	57.00
M8X1.25	1.25	6.00	6.0	12.50	5	R217.15-060125AC12M	★	★	6.00	57.00
M10X1.5	1.50	8.00	8.0	16.50	5	R217.15-080150AC16M	★	★	8.00	63.00
M12X1.75	1.75	9.00	10.0	19.25	5	R217.15-090175AC19M	★	★	10.00	72.00
MF12X1	1.00	10.00	10.0	20.00	5	R217.15-100100AC20M	★	★	10.00	72.00
M14X2.0	2.00	12.00	12.0	26.00	5	R217.15-120200AC26M	★	★	12.00	83.00
MF14X1.5	1.50	12.00	12.0	27.00	6	R217.16-120150AC27M	★	★	12.00	83.00

A193 A194 E9 E26 E14

SANDVIK Coromant

RUS

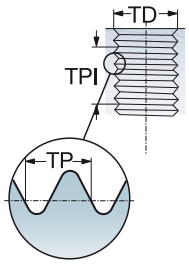
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

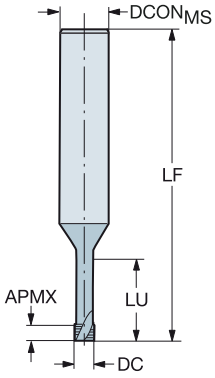
Для обработки сплавов на основе никеля и закалённой стали

Внутренняя резьба

FHA 15°
BSG COROMANT
TCDCON h6









Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	S 1610	H 1610	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
M 2	0.40	1.50	6.0	0.60	4.60	3	R217.13-015040AC04S	★	★	6.00	56.8
M 2.5	0.45	1.95	6.0	0.68	5.68	3	R217.13-019045AC05S	★	★	6.00	56.8
M 3	0.50	2.30	6.0	0.75	6.75	3	R217.13-023050AC06S	★	★	6.00	56.8
M 4	0.70	3.10	6.0	1.05	9.05	3	R217.13-031070AC08S	★	★	6.00	56.7
M 5	0.80	4.00	6.0	1.20	11.20	4	R217.14-040080AC10S	★	★	6.00	56.6
M 6	1.00	4.80	6.0	1.50	13.50	4	R217.14-048100AC12S	★	★	6.00	56.5

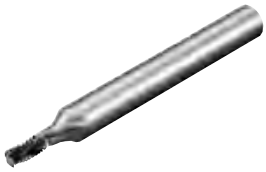
A193 A194 E9 E26 E14

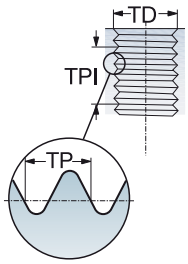
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

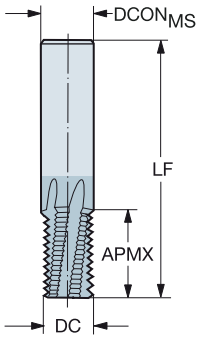
Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA 27°
BSG COROMANT
TCDCON h6









MJ 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF
MJ4X0.7	0.70	3.00	6.0	6.30	0	0	3	R217.13-030070AC6H	★	★	★	★	★	★	6.00	54.00
MJ5X0.8	0.80	3.90	6.0	8.00	0	0	3	R217.13-039080AC8H	★	★	★	★	★	★	6.00	54.00
MJ6X1	1.00	4.80	6.0	9.00	0	0	3	R217.13-048100AC9H	★	★	★	★	★	★	6.00	54.00
MJ8X1.25	1.25	6.30	8.0	12.50	1	1	4	R217.14C063125AC12H	★	★	★	★	★	★	8.00	58.00
MJ10X1.5	1.50	7.50	8.0	15.00	1	1	4	R217.14C075150AC15H	★	★	★	★	★	★	8.00	58.00
MJ12X1.75	1.75	9.50	10.0	19.25	1	1	4	R217.14C095175AC19H	★	★	★	★	★	★	10.00	72.00

A193 A194 E9 E26 E28 E14

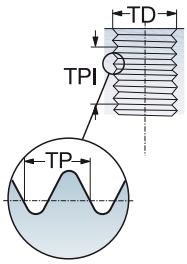
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

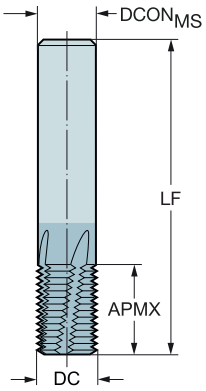
Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6









UN 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
1/4-20 UNC	20.0	.189	6.0	.551	1	1	3	R217.33C048200AC13N	★	★	★	★	★	★	.236	2.244
5/16-18 UNC	18.0	.217	6.0	.556	1	1	3	R217.33C055180AC14N	★	★	★	★	★	★	.236	2.244
3/8-16 UNC	16.0	.295	8.0	.750	1	1	4	R217.34C075160AC19N	★	★	★	★	★	★	.315	2.480
7/16-14 UNC	14.0	.315	8.0	.785	1	1	4	R217.34C080140AC19N	★	★	★	★	★	★	.315	2.480
1/2-13 UNC	13.0	.394	10.0	.846	1	1	4	R217.34C100130AC21N	★	★	★	★	★	★	.394	2.835
9/16-12 UNC	12.0	.394	10.0	.833	1	1	4	R217.34C100120AC21N	★	★	★	★	★	★	.394	2.835
5/8-11 UNC	11.0	.472	12.0	1.000	1	1	4	R217.34C120110AC25N	★	★	★	★	★	★	.472	3.268
3/4-10 UNC	10.0	.551	14.0	1.300	1	1	5	R217.35C140100AC33N	★	★	★	★	★	★	.551	3.268

UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
1/4-28 UNF	28.0	.189	6.0	.536	1	1	3	R217.33C048280AC13N	★	★	★	★	★	★	.236	2.244
5/16-24 UNF	24.0	.236	6.0	.541	1	1	3	R217.33C060240AC13N	★	★	★	★	★	★	.236	2.244
7/16-20 UNF	20.0	.315	8.0	.750	1	1	4	R217.34C080200AC19N	★	★	★	★	★	★	.315	2.480
9/16-18 UNF	18.0	.394	10.0	.889	1	1	4	R217.34C100180AC22N	★	★	★	★	★	★	.394	2.835
3/4-16 UNF	16.0	.551	14.0	1.250	1	1	5	R217.35C140160AC31N	★	★	★	★	★	★	.551	3.268

A193 A194 E9 E26 E28 E14

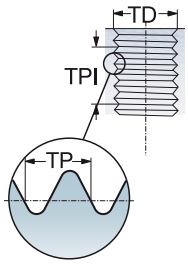
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

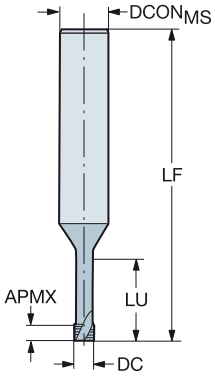
Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA 15°
BSG COROMANT
TCDCON h6









UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC_1	DC_2	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	O 1620	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF_1	LF_2
UNC # 1-64	64.0	.053	.027	6.0	.023	.244	3	R217.33-013640AC05P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.236	2.244
UNF #2-64	64.0	.067	.033	6.0	.016	.281	3	R217.33-017640AC06P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.236	2.244
UNC #2-56	56.0	.063	.027	6.0	.027	.285	3	R217.33-016560AC06P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.235	2.244
UNF #3-56	56.0	.077	.041	6.0	.009	.325	3	R217.33-019560AC07P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.235	2.244
UNC #3-48	48.0	.077	.038	6.0	.052	.329	3	R217.33-019480AC07P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.223	2.244
UNF #4-48	48.0	.083	.046	6.0	.031	.368	3	R217.33-021480AC08P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.223	2.244
UNC #4-40	40.0	.083	.041	6.0	.062	.374	3	R217.33-021400AC08P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.219	2.244
UNF #6-40	40.0	.108	.059	6.0	.037	.453	3	R217.33-027400AC10P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.230	2.244
UNC #6-32	32.0	.102	.051	6.0	.078	.463	3	R217.33-026320AC10P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.228	2.244
UNC #8-32	32.0	.128	.064	6.0	.078	.539	3	R217.33-032320AC12P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.228	2.244
UNF #10-32	32.0	.152	.076	6.0	.047	.618	3	R217.33-038320AC14P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.228	2.244
UNF 1/4	28.0	.207	.112	6.0	.054	.805	3	R217.33-052280AC19P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.226	2.244
UNC #10-24	24.0	.140	.070	6.0	.104	.634	3	R217.33-035240AC14P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.223	2.244
UNF 5/16	24.0	.258	.140	8.0	.062	1.000	3	R217.33-065240AC24P	★	★	★	★	★	★	★	.315	2.459	2.480
UNC 1/4	20.0	.191	.095	6.0	.125	.827	3	R217.33-048200AC19P	★	★	★	★	★	★	★	.236	2.219	2.244
UNC 5/16	18.0	.244	.122	8.0	.139	1.022	3	R217.33-062180AC24P	★	★	★	★	★	★	★	.315	2.453	2.480

A193 A194 E9 E26 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

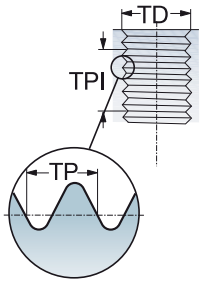
Для обработки различных материалов

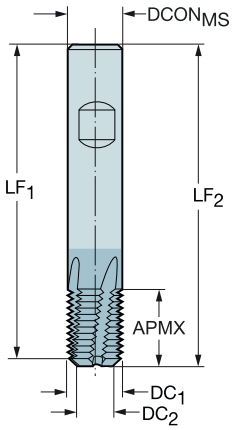
Внутренняя резьба

FHA 10°
TCDCON h6









NPT 60°

TPI	DC1	DC2	CZCMS	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, дюйм DCONMS	LF1	LF2
27.0	.311	.150	8.0	.453	3	R217.53-079270AC11N	★	★	★	★	★	★	.315	2.243	2.283
18.0	.390	.189	10.0	.627	3	R217.53-099180AC15N	★	★	★	★	★	★	.394	2.548	2.598
14.0	.626	.313	16.0	.806	4	R217.54-159140AC20N	★	★	★	★	★	★	.630	3.150	3.228
11.5	.783	.386	20.0	1.068	5	R217.55-199115AC27N	★	★	★	★	★	★	.787	3.523	3.622

NPTF 60°

TPI	DC1	DC2	CZCMS	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, дюйм DCONMS	LF1	LF2
27.0	.311	.150	8.0	.453	3	R217.73-079270AC11N	★	★	★	★	★	★	.315	2.243	2.283
18.0	.390	.189	10.0	.627	3	R217.73-099180AC15N	★	★	★	★	★	★	.394	2.548	2.598
14.0	.626	.313	16.0	.806	4	R217.74-159140AC20N	★	★	★	★	★	★	.630	3.150	3.228
11.5	.783	.386	20.0	1.068	5	R217.75-199115AC27N	★	★	★	★	★	★	.787	3.523	3.622

A193 A194 E9 E26 E14

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

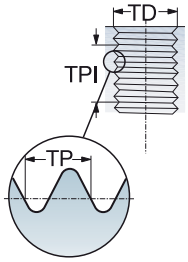
Для обработки различных материалов

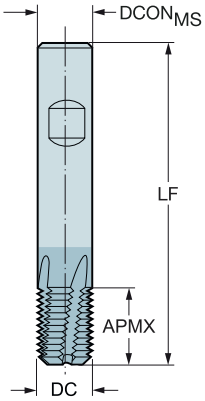
Внутренние и наружные резьбы

FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6









Трубная резьба, G

FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF
G1/8	28.0	.236	6.0	.606	3	R217.93-060280BC15N	★	★	★	★	★	★	.236	2.244
G1/4	19.0	.394	10.0	.787	4	R217.94-100190BC20N	★	★	★	★	★	★	.394	2.835
G3/8	19.0	.551	14.0	1.051	5	R217.95-140190BC26N	★	★	★	★	★	★	.551	3.268
G1/2 5/8	14.0	.630	16.0	1.213	5	R217.95-160140BC30N	★	★	★	★	★	★	.630	3.622
G5/8 3/4 7/8	14.0	.787	20.0	1.425	4	R217.95-200140BC35N	★	★	★	★	★	★	.787	4.094
G1"-3"	11.0	.984	25.0	1.817	5	R217.95-250110BC45N	★	★	★	★	★	★	.984	4.764

A193 A194 E9 E26 E14

RUS

Керамические концевые фрезы CoroMill® Plura для высокоскоростной черновой обработки

Когда использовать

Фрезерование сплавов на основе никеля

Эффективное и стабильное решение для обработки деталей аэрокосмических двигателей

Группы материалов по ISO	S
Сплав	CG6060
Хвостовик	Цилиндрический

Ассортимент

Оптимизированы для фрезерования уступов и торцевого фрезерования в сплавах на основе никеля



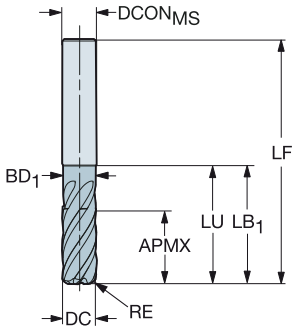
Керамические концевые фрезы CoroMill® Plura для высокоскоростной черновой обработки

Для обработки сплавов на основе никеля





FHA 35°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



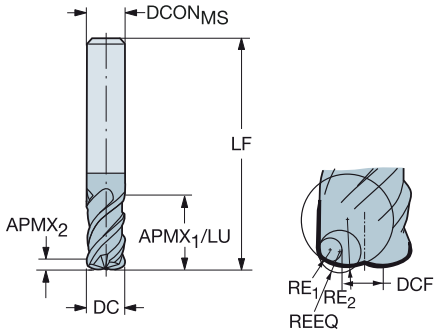
Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	S 6060	DCON$_{MS}$	LF	BD$_1$	LB$_1$
								Размеры, мм			
10.0	10	7.5	2.00	15.0	6	2F210-1000-200-SC	★	10.0	60.0	9.5	15.0
12.0	12	9.0	2.00	18.0	6	2F210-1200-200-SC	★	12.0	65.0	11.4	18.0





FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	LU	ZEFP	Код заказа	S 6060	DCON	DCF	LF	REEQ
										Размеры, мм			
10.0	10	15.0	0.7	1.5	5.0	15.0	4	2H310-1000-150-SC	★	10.0	3.4	60.0	1.99
12.0	12	18.0	0.8	1.5	6.0	18.0	4	2H310-1200-150-SC	★	12.0	4.5	65.0	2.10

A186 E9

RUS

CoroMill® 316

От черновой до чистовой обработки

Область применения

- Фрезерование пазов
- Винтовая интерполяция
- Фрезерование уступов
- Профильное фрезерование
- Высокопроизводительное торцевое фрезерование
- Фрезерование фасок

O C



Области применения по ISO

P M K N S

www.sandvik.coromant.com/coromill316

Ассортимент

- Инструменты для работы с высокой подачей
- Геометрия со стружкоделительными канавками
- Инструменты с внутренним подводом СОЖ
- Геометрии для операций от черновой до финишной обработки
- Широкий ассортимент хвостовиков и интегрированных адаптеров

Соединение Coromant EH

Соединение Coromant EH обеспечивает надёжность закрепления и точность контакта между головкой и хвостовиком. Инструмент прост в эксплуатации: головку можно заменить всего за несколько секунд.



Информацию для заказа смотрите в каталоге "Вращающиеся инструменты"

Сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования

Когда использовать

Первый выбор для черновой обработки материалов ISO P и ISO M

Группы материалов по ISO	P K M S
Сплав	1730
Хвостовик	Coromant EH



RUS

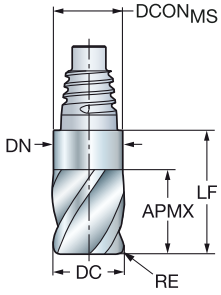
Сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN
						Размеры, мм						
10.0	E10	12.0	0.50	4	316-10SL442-10005P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	1.00	4	316-10SL442-10010P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	1.50	4	316-10SL442-10015P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	2.00	4	316-10SL442-10020P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	3.00	4	316-10SL442-10030P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
12.0	E12	14.4	0.50	4	316-12SL442-12005P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	1.00	4	316-12SL442-12010P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	1.50	4	316-12SL442-12015P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	2.00	4	316-12SL442-12020P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	3.00	4	316-12SL442-12030P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	4.00	4	316-12SL442-12040P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
16.0	E16	19.2	0.50	4	316-16SL442-16005P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	1.00	4	316-16SL442-16010P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	1.50	4	316-16SL442-16015P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	2.00	4	316-16SL442-16020P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	3.00	4	316-16SL442-16030P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	4.00	4	316-16SL442-16040P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
20.0	E20	24.0	0.50	4	316-20SL442-20005P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	1.00	4	316-20SL442-20010P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	2.00	4	316-20SL442-20020P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	3.00	4	316-20SL442-20030P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	4.00	4	316-20SL442-20040P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
25.0	E25	30.0	0.50	4	316-25SL442-25005P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	1.00	4	316-25SL442-25010P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	1.50	4	316-25SL442-25015P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	2.00	4	316-25SL442-25020P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	3.00	4	316-25SL442-25030P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	4.00	4	316-25SL442-25040P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2

A179 A194 E9 E25

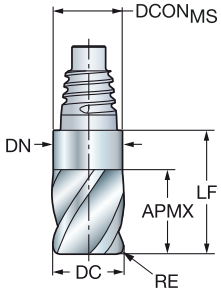
Сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10







Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN
						Размеры, дюйм						
.375	E10	.453	.015	4	A316-10SL442-03704P	★	★	☆	☆	.364	.713	.364
	E10	.453	.030	4	A316-10SL442-03708P	★	★	☆	☆	.364	.713	.364
	E10	.453	.060	4	A316-10SL442-03715P	★	★	☆	☆	.364	.713	.364
.500	E12	.602	.015	4	A316-12SL442-05004P	★	★	☆	☆	.484	.898	.484
	E12	.602	.030	4	A316-12SL442-05008P	★	★	☆	☆	.484	.898	.484
	E12	.602	.060	4	A316-12SL442-05015P	★	★	☆	☆	.484	.898	.484
	E12	.602	.090	4	A316-12SL442-05023P	★	★	☆	☆	.484	.898	.484
	E12	.602	.120	4	A316-12SL442-05031P	★	★	☆	☆	.484	.898	.484
.625	E16	.752	.015	4	A316-16SL442-06204P	★	★	☆	☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.030	4	A316-16SL442-06208P	★	★	☆	☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.060	4	A316-16SL442-06215P	★	★	☆	☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.090	4	A316-16SL442-06223P	★	★	☆	☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.120	4	A316-16SL442-06231P	★	★	☆	☆	.610	1.146	.610
.750	E20	.902	.015	4	A316-20SL442-07504P	★	★	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.030	4	A316-20SL442-07508P	★	★	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.060	4	A316-20SL442-07515P	★	★	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.090	4	A316-20SL442-07523P	★	★	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.120	4	A316-20SL442-07531P	★	★	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.190	4	A316-20SL442-07548P	★	★	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.250	4	A316-20SL442-07563P	★	★	☆	☆	.728	1.291	.728
1.000	E25	1.201	.060	4	A316-25SL442-10015P	★	★	☆	☆	.965	1.665	.965
	E25	1.201	.120	4	A316-25SL442-10031P	★	★	☆	☆	.965	1.665	.965
	E25	1.201	.190	4	A316-25SL442-10048P	★	★	☆	☆	.965	1.665	.965
	E25	1.201	.250	4	A316-25SL442-10063P	★	★	☆	☆	.965	1.665	.965

A179 A194 E9 E25

RUS

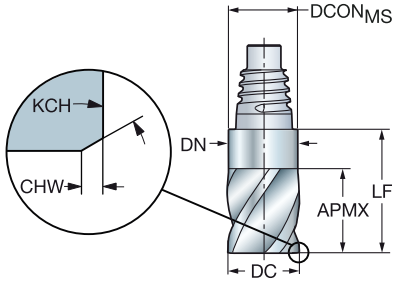
Сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм $DCON_{MS}$	LF	DN
10.0	E10	12.0	0.15	45°	4	316-10SL442-10000P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
12.0	E12	14.4	0.15	45°	4	316-12SL442-12000P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
16.0	E16	19.2	0.25	45°	4	316-16SL442-16000P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
20.0	E20	24.0	0.25	45°	4	316-20SL442-20000P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
25.0	E25	30.0	0.25	45°	4	316-25SL442-25000P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2

A179 A194 E9 E25

Сменные головки CoroMill® 316 общего назначения

Когда использовать

Когда требуется черновая обработка на различных операциях и в различных материалах

Первый выбор для общего фрезерования

Группы материалов по ISO	P K M S
Сплав	1730
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Неравномерный шаг для снижения вибрации



RUS

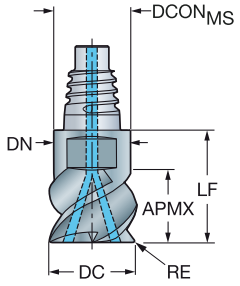
Сменные головки CoroMill® 316 общего назначения

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
10.0	E10	6.0	0.50	1	2	4	316-10SM450C10005P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	6.0	1.00	1	2	4	316-10SM450C10010P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	6.0	1.50	1	2	4	316-10SM450C10015P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	6.0	2.00	1	2	4	316-10SM450C10020P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	6.0	3.00	1	2	4	316-10SM450C10030P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	7.5	0.50	1	2	4	316-12SM450C12005P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	7.5	1.00	1	2	4	316-12SM450C12010P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	7.5	2.00	1	2	4	316-12SM450C12020P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	7.5	3.00	1	2	4	316-12SM450C12030P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	7.5	4.00	1	2	4	316-12SM450C12040P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	10.0	0.50	1	3	4	316-16SM450C16005P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	1.00	1	2	4	316-16SM450C16010P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	1.50	1	2	4	316-16SM450C16015P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	2.00	1	2	4	316-16SM450C16020P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	3.00	1	2	4	316-16SM450C16030P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	4.00	1	2	4	316-16SM450C16040P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	12.0	0.50	1	3	4	316-20SM450C20005P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	1.00	1	2	4	316-20SM450C20010P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	1.50	1	2	4	316-20SM450C20015P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	2.00	1	2	4	316-20SM450C20020P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	3.00	1	2	4	316-20SM450C20030P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	4.00	1	2	4	316-20SM450C20040P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	15.0	1.00	1	2	5	316-25SM550C25010P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	15.0	1.50	1	2	5	316-25SM550C25015P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	15.0	2.00	1	2	5	316-25SM550C25020P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2

Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм DCONMS	LF	DN
.375	E10	.236	.015	1	3	4	A316-10SM450C03704P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.236	.031	1	3	4	A316-10SM450C03708P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.315	.015	1	3	4	A316-12SM450C05004P	★	★	☆	☆	.484	.571	.484
	E12	.315	.031	1	3	4	A316-12SM450C05008P	★	★	☆	☆	.484	.571	.484
	E12	.315	.062	1	3	4	A316-12SM450C05015P	★	★	☆	☆	.484	.571	.484
.625	E16	.394	.031	1	3	4	A316-16SM450C06208P	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
	E16	.394	.062	1	3	4	A316-16SM450C06215P	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.453	.031	1	3	4	A316-20SM450C07508P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.453	.062	1	3	4	A316-20SM450C07515P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.453	.125	1	3	4	A316-20SM450C07532P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.453	.250	1	3	4	A316-20SM450C07563P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.610	.125	1	3	5	A316-25SM550C10032P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.610	.188	1	3	5	A316-25SM550C10047P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.610	.250	1	3	5	A316-25SM550C10063P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965

A184 A194 E9 E25 E28

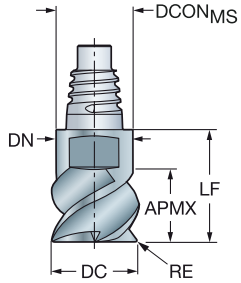
Сменные головки CoroMill® 316 общего назначения

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
10.0	E10	5.5	0.50	3	316-10SM350-10005P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	0.50	4	316-10SM450-10005P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.00	3	316-10SM350-10010P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.00	4	316-10SM450-10010P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.50	4	316-10SM450-10015P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	2.00	4	316-10SM450-10020P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	3.00	4	316-10SM450-10030P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.50	4	316-12SM450-12005P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	0.50	3	316-12SM350-12005P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.00	3	316-12SM350-12010P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.00	4	316-12SM450-12010P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.50	4	316-12SM450-12015P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	2.00	4	316-12SM450-12020P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	3.00	4	316-12SM450-12030P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	4.00	4	316-12SM450-12040P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.50	4	316-16SM450-16005P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	0.50	3	316-16SM350-16005P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.00	4	316-16SM450-16010P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.00	3	316-16SM350-16010P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.50	4	316-16SM450-16015P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	2.00	4	316-16SM450-16020P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	3.00	4	316-16SM450-16030P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	4.00	4	316-16SM450-16040P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.50	4	316-20SM450-20005P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	0.50	3	316-20SM350-20005P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.00	4	316-20SM450-20010P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.00	3	316-20SM350-20010P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.50	4	316-20SM450-20015P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	2.00	4	316-20SM450-20020P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	3.00	4	316-20SM450-20030P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	4.00	4	316-20SM450-20040P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	1.00	5	316-25SM550-25010P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	13.5	1.50	5	316-25SM550-25015P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	13.5	2.00	5	316-25SM550-25020P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2

A184 A194 E9 E25

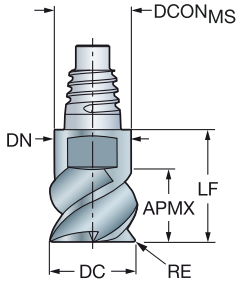
RUS

Сменные головки CoroMill® 316 общего назначения

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9







Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	LF	DN
.375	E10	.209	.015	4	A316-10SM450-03704P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.015	3	A316-10SM350-03704P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.031	4	A316-10SM450-03708P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.031	3	A316-10SM350-03708P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.062	4	A316-10SM450-03715P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.062	3	A316-10SM350-03715P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.015	4	A316-12SM450-05004P	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.015	3	A316-12SM350-05004P	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.031	4	A316-12SM450-05008P	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.031	3	A316-12SM350-05008P	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.062	3	A316-12SM350-05015P	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.015	3	A316-16SM350-06204P	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
	E16	.335	.031	4	A316-16SM450-06208P	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.031	4	A316-20SM450-07508P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.031	3	A316-20SM350-07508P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.125	4	A316-20SM450-07532P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.250	4	A316-20SM450-07563P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.062	5	A316-25SM550-10015P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.125	5	A316-25SM550-10032P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.188	5	A316-25SM550-10047P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.250	5	A316-25SM550-10063P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965

A184 A194 E9 E25

Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки уступов

Когда использовать

Первый выбор для высокопроизводительного фрезерования уступов в

Отличный выбор для промежуточных условий (ae до 10% Dc), когда требуется хорошее качество поверхности

Группы материалов по ISO	**S**
Сплав	1745
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Специализированная марка сплава для обработки сплавов на основе титана



RUS

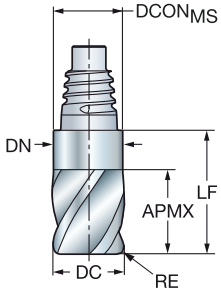
Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	S 1745	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
10.0	E10	15.0	0.50	6	316-10FL642-10005L	★	9.7	23.3	9.7
	E10	15.0	1.00	6	316-10FL642-10010L	★	9.7	23.3	9.7
	E10	15.0	2.00	6	316-10FL642-10020L	★	9.7	23.3	9.7
12.0	E12	18.0	0.50	6	316-12FL642-12005L	★	11.7	27.4	11.7
	E12	18.0	1.00	6	316-12FL642-12010L	★	11.7	27.4	11.7
	E12	18.0	2.00	6	316-12FL642-12020L	★	11.7	27.4	11.7
	E12	18.0	3.00	6	316-12FL642-12030L	★	11.7	27.4	11.7
16.0	E16	24.0	0.50	6	316-16FL642-16005L	★	15.5	35.6	15.5
	E16	24.0	1.00	6	316-16FL642-16010L	★	15.5	35.6	15.5
	E16	24.0	2.00	6	316-16FL642-16020L	★	15.5	35.6	15.5
	E16	24.0	3.00	6	316-16FL642-16030L	★	15.5	35.6	15.5
	E16	24.0	4.00	6	316-16FL642-16040L	★	15.5	35.6	15.5
20.0	E20	30.0	1.00	6	316-20FL642-20010L	★	19.3	41.7	19.3
	E20	30.0	2.00	6	316-20FL642-20020L	★	19.3	41.7	19.3
	E20	30.0	3.00	6	316-20FL642-20030L	★	19.3	41.7	19.3
	E20	30.0	4.00	6	316-20FL642-20040L	★	19.3	41.7	19.3
25.0	E25	37.5	1.00	6	316-25FL642-25010L	★	24.2	51.0	24.2
	E25	37.5	2.00	6	316-25FL642-25020L	★	24.2	51.0	24.2
	E25	37.5	3.00	6	316-25FL642-25030L	★	24.2	51.0	24.2

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	S 1745	Размеры, дюйм DCON$_{MS}$	LF	DN
.375	E10	.563	.030	6	A316-10FL642-03708L	★	.364	.890	.362
	E10	.563	.060	6	A316-10FL642-03715L	★	.364	.890	.362
.500	E12	.750	.030	6	A316-12FL642-05008L	★	.484	1.122	.500
	E12	.750	.060	6	A316-12FL642-05015L	★	.484	1.122	.500
	E12	.750	.090	6	A316-12FL642-05023L	★	.484	1.122	.500
	E12	.750	.120	6	A316-12FL642-05031L	★	.484	1.122	.500
.625	E16	.937	.030	6	A316-16FL642-06208L	★	.610	1.402	.610
	E16	.937	.060	6	A316-16FL642-06215L	★	.610	1.402	.610
	E16	.937	.090	6	A316-16FL642-06223L	★	.610	1.402	.610
	E16	.937	.120	6	A316-16FL642-06231L	★	.610	1.402	.610
.750	E20	1.125	.030	6	A316-20FL642-07508L	★	.728	1.587	.728
	E20	1.125	.060	6	A316-20FL642-07515L	★	.728	1.587	.728
	E20	1.125	.090	6	A316-20FL642-07523L	★	.728	1.587	.728
	E20	1.125	.120	6	A316-20FL642-07531L	★	.728	1.587	.728
1.000	E25	1.500	.030	6	A316-25FL642-10008L	★	.965	2.032	.965
	E25	1.500	.060	6	A316-25FL642-10015L	★	.965	2.032	.965
	E25	1.500	.090	6	A316-25FL642-10023L	★	.965	2.032	.965
	E25	1.500	.120	6	A316-25FL642-10031L	★	.965	2.032	.965



A181



E9

Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной торцевой обработки

Когда использовать

Фрезерование с большими подачами
Черновая обработка сложнопрофильных деталей с высокой подачей

Группы материалов по ISO	P M K S
Сплав	1730
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

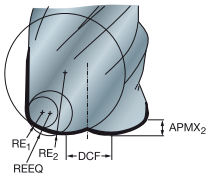


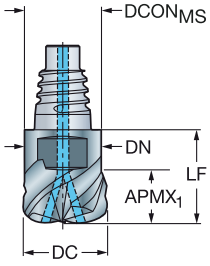
Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

BSG COROMANT
TCDC h9









Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	CNSC	CXSC	ZEFP	FHA	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCON$_{MS}$	DCF	LF	DN	REEQ
10.0	E10	6.0	0.7	1.5	5.0	1	2	4	50°	316-10HM450C10015P	★	★	☆	☆	9.7	3.4	12.4	9.7	1.99
12.0	E12	7.5	0.8	1.5	6.0	1	2	4	50°	316-12HM450C12015P	★	★	☆	☆	11.7	4.5	14.5	11.7	2.10
16.0	E16	10.0	1.0	2.0	8.0	1	2	4	50°	316-16HM450C16020P	★	★	☆	☆	15.5	6.2	18.7	15.5	2.75
20.0	E20	12.0	1.3	2.0	10.0	1	2	4	50°	316-20HM450C20020P	★	★	☆	☆	19.3	8.0	21.3	19.3	3.07
25.0	E25	13.0	1.6	3.0	12.0	1	3	5	50°	316-25HM550C25030P	★	★	☆	☆	24.2	10.0	25.6	24.2	4.21

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	CNSC	CXSC	ZEFP	FHA	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм DCON$_{MS}$	DCF	LF	DN	REEQ
.375	E10	.236	.024	.060	.181	1	3	4	50°	A316-10HM450C03715P	★	★	☆	☆	.364	.134	.488	.364	.076
.500	E12	.315	.033	.060	.236	1	3	4	50°	A316-12HM450C05015P	★	★	☆	☆	.484	.197	.571	.484	.086
.625	E16	.394	.039	.080	.315	1	3	4	50°	A316-16HM450C06220P	★	★	☆	☆	.610	.236	.736	.610	.110
.750	E20	.453	.047	.080	.354	1	3	4	50°	A316-20HM450C07520P	★	★	☆	☆	.728	.315	.839	.728	.117

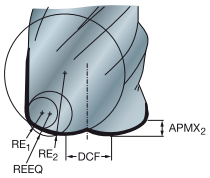
A183 A194 E9 E25 E28

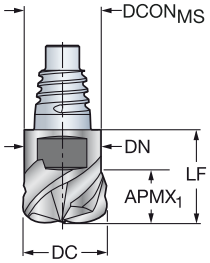
Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

TCDC h9









Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	ZEFP	FHA	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	DCF	LF	DN	REEQ
													Размеры, мм				
10.0	E10	5.5	0.7	1.5	5.0	3	50°	316-10HM350-10015P	★	★	☆	☆	9.7	3.4	12.4	9.7	1.99
	E10	5.5	0.7	1.5	5.0	4	50°	316-10HM450-10015P	★	★	☆	☆	9.7	3.4	12.4	9.7	1.99
12.0	E12	6.5	0.8	1.5	6.0	3	50°	316-12HM350-12015P	★	★	☆	☆	11.7	4.5	14.5	11.7	2.10
	E12	6.5	0.8	1.5	6.0	4	50°	316-12HM450-12015P	★	★	☆	☆	11.7	4.5	14.5	11.7	2.10
16.0	E16	8.5	1.0	2.0	8.0	3	50°	316-16HM350-16020P	★	★	☆	☆	15.5	6.2	18.7	15.5	2.75
	E16	8.5	1.0	2.0	8.0	4	50°	316-16HM450-16020P	★	★	☆	☆	15.5	6.2	18.7	15.5	2.75
20.0	E20	11.0	1.3	2.0	10.0	4	50°	316-20HM450-20020P	★	★	☆	☆	19.3	8.0	21.3	19.3	3.07
25.0	E25	13.5	1.6	3.0	12.0	4	50°	316-25HM450-25030P	★	★	☆	☆	24.2	10.0	25.6	24.2	4.21

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	ZEFP	FHA	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	DCF	LF	DN	REEQ
													Размеры, дюйм				
.375	E10	.209	.024	.060	.181	4	50°	A316-10HM450-03715P	★	★	☆	☆	.364	.134	.488	.364	.076
.500	E12	.276	.033	.060	.236	4	50°	A316-12HM450-05015P	★	★	☆	☆	.484	.197	.575	.484	.086
.625	E16	.335	.039	.080	.315	4	50°	A316-16HM450-06220P	★	★	☆	☆	.610	.236	.736	.610	.110
.750	E20	.413	.047	.080	.354	4	50°	A316-20HM450-07520P	★	★	☆	☆	.728	.315	.839	.728	.117

A183 A194 E9 E25 E28

Сменные головки CoroMill® 316 с открытыми стружечными канавками

Когда использовать

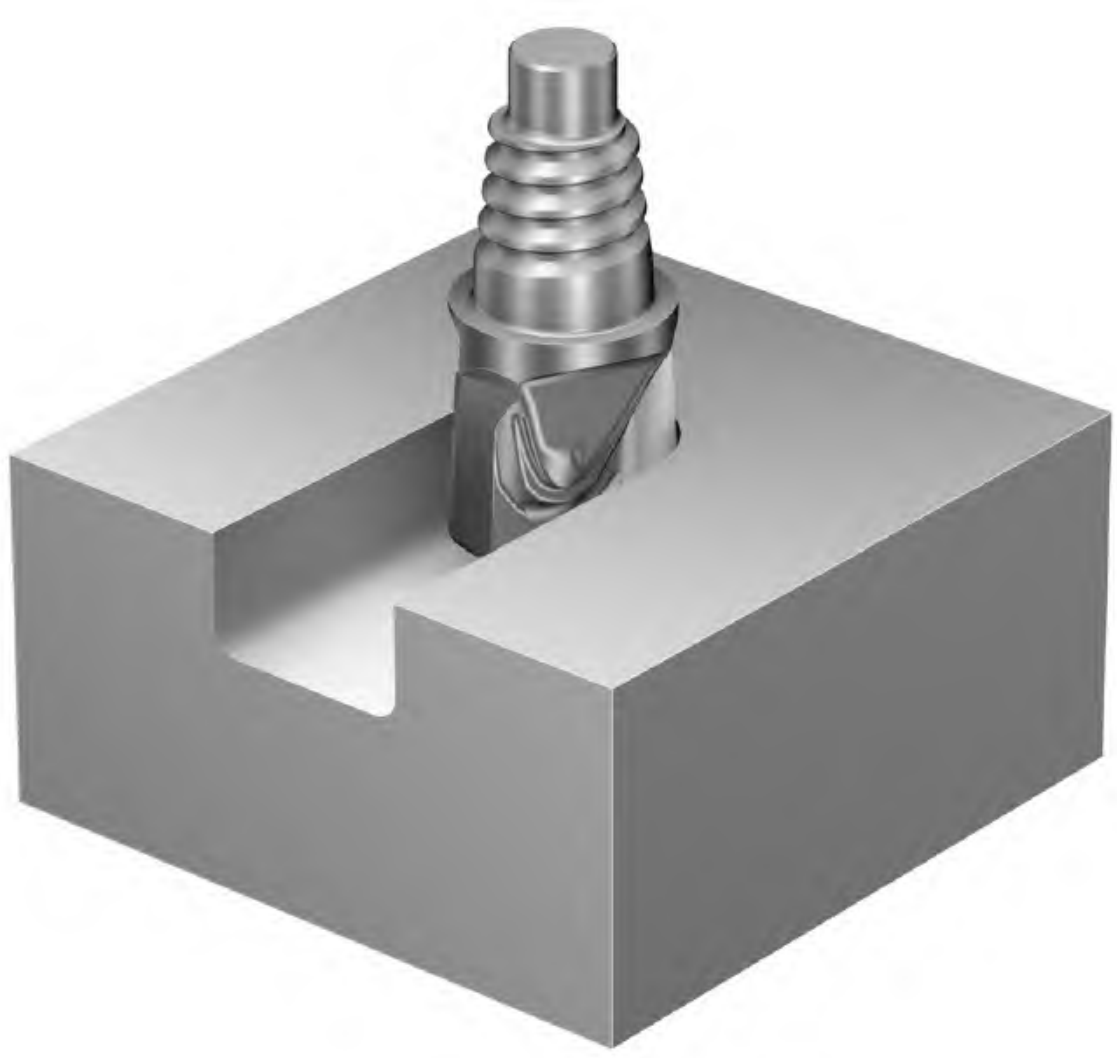
Если требуется большое пространство для эвакуации стружки

Хорошая способность врезания под углом и плунжерного фрезерования

Группы материалов по ISO	P M K S
Сплав	1730
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc



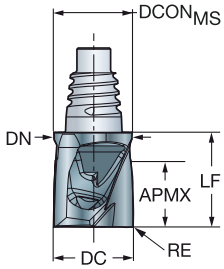
Сменные головки CoroMill® 316 с открытыми стружечными канавками

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDC	h10







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN
10.0	E10	8.0	0.50	2	316-10SM210-10005P	★	★	☆	☆	9.7	11.8	9.7
	E10	8.0	0.80	2	316-10SM210-10008P	★	★	☆	☆	9.7	11.8	9.7
	E10	8.0	1.00	2	316-10SM210-10010P	★	★	☆	☆	9.7	11.8	9.7
12.0	E12	10.0	0.50	2	316-12SM210-12005P	★	★	☆	☆	11.7	14.0	11.7
	E12	10.0	0.80	2	316-12SM210-12008P	★	★	☆	☆	11.7	14.0	11.7
16.0	E16	13.0	0.50	2	316-16SM210-16005P	★	★	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	0.80	2	316-16SM210-16008P	★	★	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	1.00	2	316-16SM210-16010P	★	★	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	3.00	2	316-16SM210-16030P	★	★	☆	☆	15.5	18.1	15.5

A191 A194 E9 E25

RUS

Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов

Когда использовать

Первый выбор для обработки алюминия и термопластиков

Группы материалов по ISO	N
Сплав	H10F
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Для обработки цветных металлов



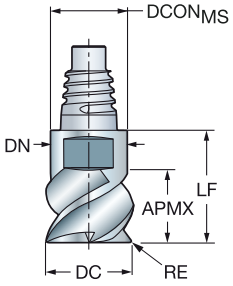
Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA 45°
BSG COROMANT
TCDC h9







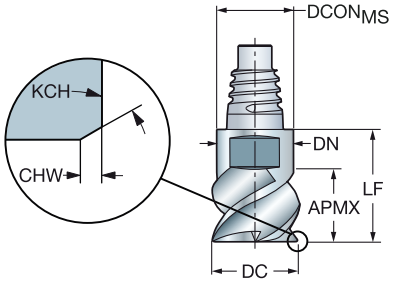
Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
10.0	E10	5.5	1.00	3	316-10SM345-10010A	★	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	2.50	3	316-10SM345-10025A	★	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	1.00	3	316-12SM345-12010A	★	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	2.50	3	316-12SM345-12025A	★	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	4.00	3	316-12SM345-12040A	★	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	1.50	3	316-16SM345-16015A	★	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	2.50	3	316-16SM345-16025A	★	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	4.00	3	316-16SM345-16040A	★	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	2.50	3	316-20SM345-20025A	★	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	4.00	3	316-20SM345-20040A	★	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	4.00	3	316-25SM345-25040A	★	24.2	25.6	24.2

FHA 45°
BSG COROMANT
TCDC h9







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
10.0	E10	5.5	0.10	45°	3	316-10SM345-10000A	★	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.10	45°	3	316-12SM345-12000A	★	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.15	45°	3	316-16SM345-16000A	★	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.15	45°	3	316-20SM345-20000A	★	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	0.15	45°	3	316-25SM345-25000A	★	24.2	25.6	24.2

A187 A194 E9 E25

SANDVIK Coromant

RUS

Сменные головки CoroMill® 316 со стружкоделительными канавками для черновой обработки

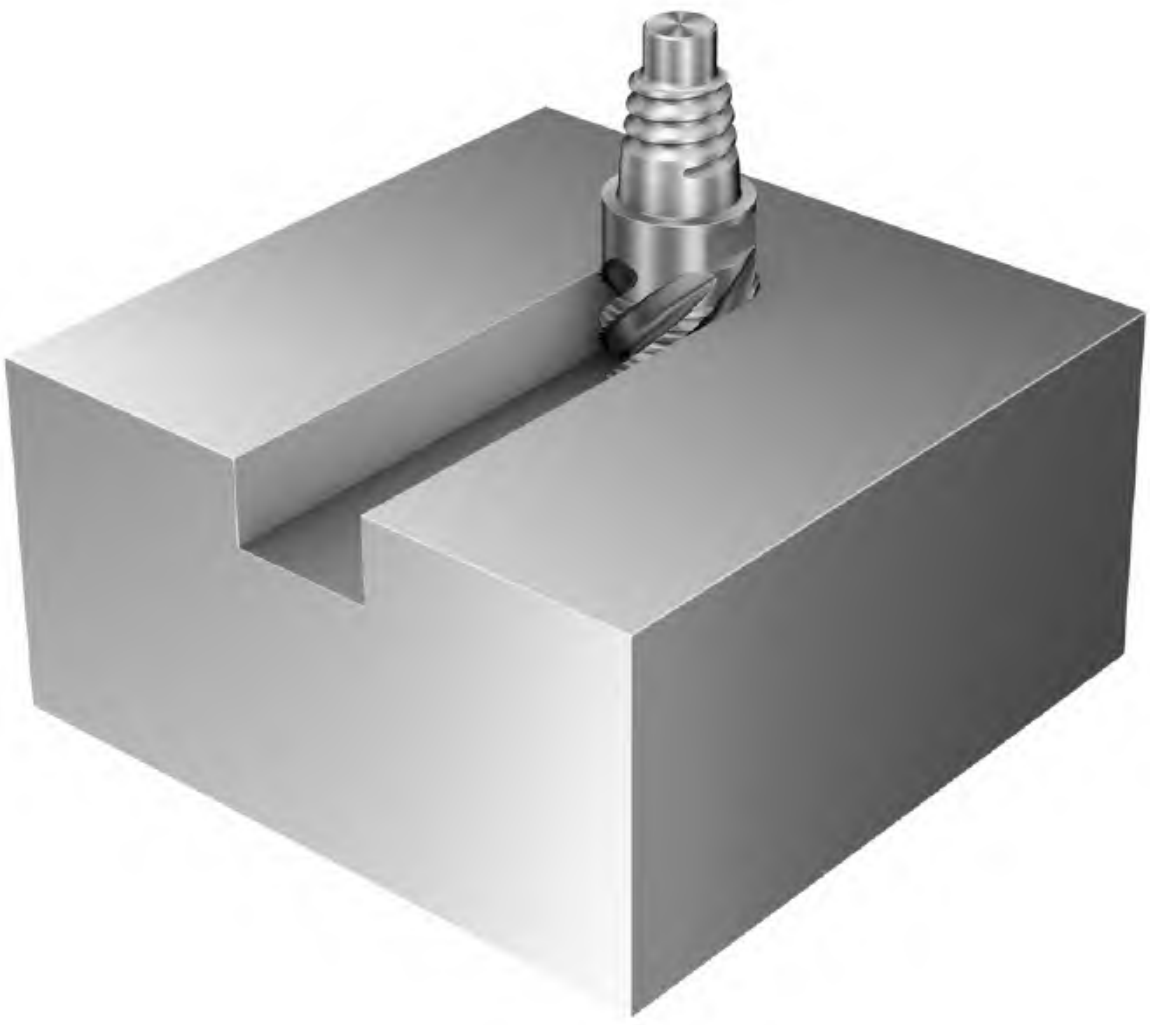
Когда использовать

Когда необходимо дробление стружки на мелкие части
Решение проблем при обработке в нестабильных условиях

Группы материалов по ISO	P M K S
Сплав	1730
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc



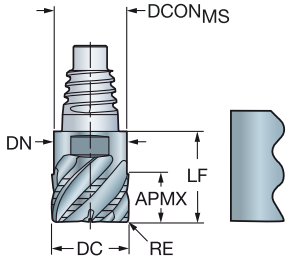
Сменные головки CoroMill® 316 со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	45°
BSG	COROMANT
TCDC	h12







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN
						Размеры, мм						
10.0	E10	5.5	0.40	4	316-10SM440-10004K	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	0.40	5	316-10SM545-10004K	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.40	5	316-12SM545-12004K	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	0.40	4	316-12SM440-12004K	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.40	6	316-16SM645-16004K	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	0.40	4	316-16SM440-16004K	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.40	6	316-20SM645-20004K	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	0.40	8	316-25SM845-25004K	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN
						Размеры, дюйм						
.375	E10	.209	.016	4	A316-10SM440-03704K	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.016	4	A316-12SM440-05004K	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.062	4	A316-12SM440-05015K	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.062	4	A316-16SM440-06215K	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.015	4	A316-20SM440-07504K	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.016	6	A316-20SM645-07504K	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.016	8	A316-25SM845-10004K	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965

A188 A194 E9 E25

SANDVIK Coromant

RUS

Сменные головки CoroMill® 316 для профильной обработки

Когда использовать

Профильная обработка одним инструментом нескольких материалов

Группы материалов по ISO	P M K N S
Сплав	1730
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

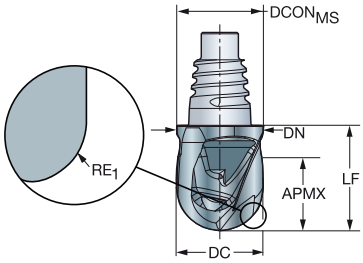


Сменные головки CoroMill® 316 для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

BSG	COROMANT
TCDC	h9
PSIR	0°







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	ZEFP	FHA	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
10.0	E10	8.0	5.00	2	10°	316-10BM210-10050G	★	★	☆	☆	9.7	11.8	9.7
12.0	E12	10.0	6.00	2	10°	316-12BM210-12060G	★	★	☆	☆	11.7	14.0	11.7
16.0	E16	13.0	8.00	2	10°	316-16BM210-16080G	★	★	☆	☆	15.5	18.1	15.5

Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	ZEFP	FHA	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм DCONMS	LF	DN
.375	E10	.315	.188	2	10°	A316-10BM210-03750G	★	★	☆	☆	.364	.465	.382
.500	E12	.413	.250	2	10°	A316-12BM210-05060G	★	★	☆	☆	.484	.551	.461
.625	E16	.512	.313	2	10°	A316-16BM210-06280G	★	★	☆	☆	.610	.713	.610

A192 A194 E9 E25

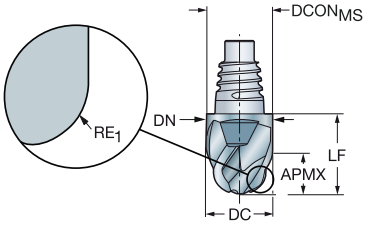
RUS

Сменные головки CoroMill® 316 для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

BSG COROMANT
TCDC h9
PSIR 0°







Метрическое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	ZEFP	FHA	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCONMS	LF	DN
10.0	E10	5.5	5.00	4	40°	316-10BM440-10050G	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	6.00	4	40°	316-12BM440-12060G	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	8.00	4	40°	316-16BM440-16080G	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	10.00	2	40°	316-20BM240-200AG	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	10.00	4	40°	316-20BM440-200AG	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	12.50	4	40°	316-25BM440-250DG	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2

Дюймовое исполнение

DC	CZCMS	APMX	RE1	ZEFP	FHA	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм DCONMS	LF	DN
.375	E10	.209	.188	4	40°	A316-10BM440-03750G	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.250	4	40°	A316-12BM440-05060G	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.313	4	40°	A316-16BM440-06280G	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.375	4	40°	A316-20BM440-075AG	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.500	4	40°	A316-25BM440-100CG	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965

A192 A194 E9 E25

Сменные головки CoroMill® 316 для чистовой обработки

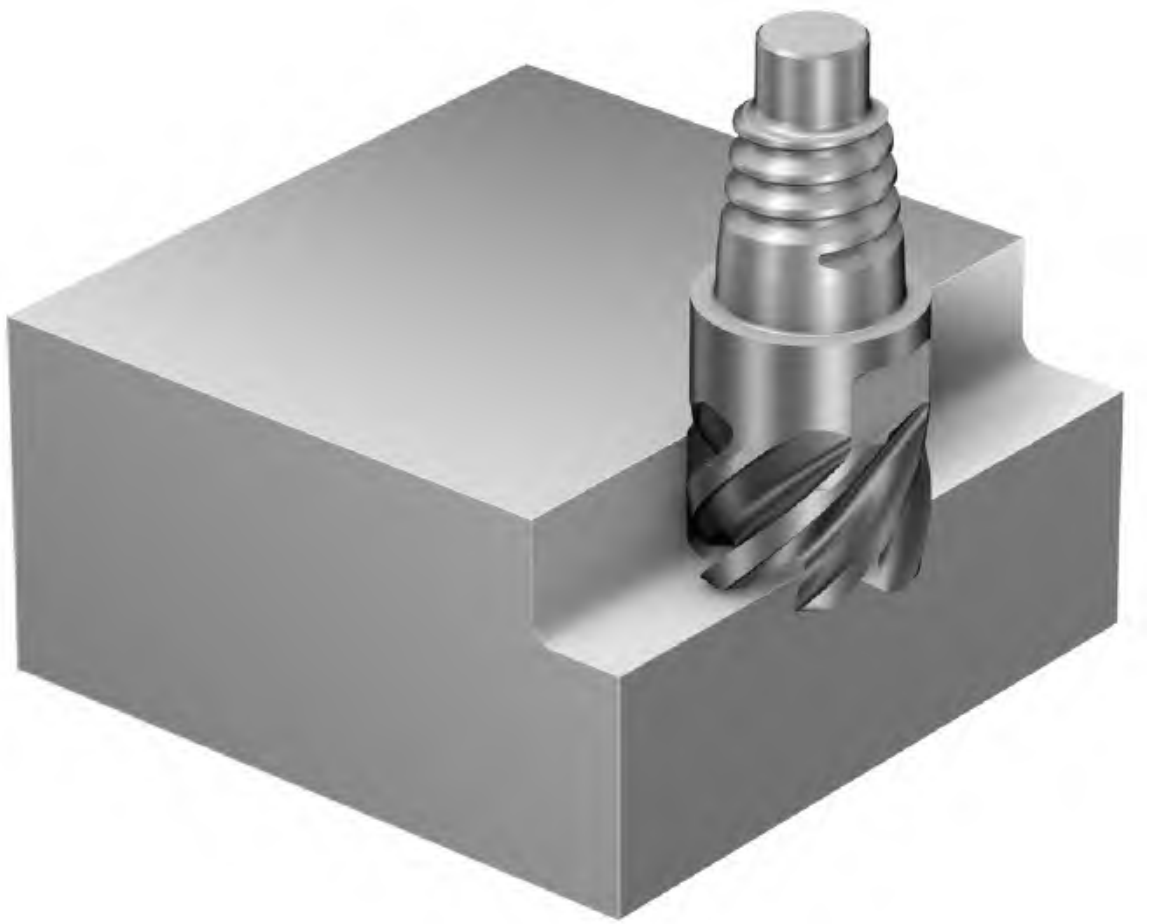
Когда использовать

Первый выбор для чистового фрезерования уступов
Может использоваться для черновых операций с небольшой шириной фрезерования, если требуется высокая подача (трохоидальная стратегия)

Группы материалов по ISO	P M K S
Сплав	1730
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc



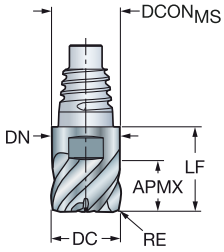
RUS

Сменные головки CoroMill® 316 для чистовой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
10.0	E10	5.5	1.00	6	316-10FM650-10010L	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	1.00	6	316-12FM650-12010L	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	1.50	6	316-16FM650-16015L	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	1.50	8	316-20FM850-20015L	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	1.00	8	316-25FM850-25010L	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм DCON$_{MS}$	LF	DN
.375	E10	.209	.015	6	A316-10FM650-03704L	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.031	6	A316-10FM650-03708L	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.062	6	A316-10FM650-03715L	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.015	6	A316-12FM650-05004L	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.062	6	A316-12FM650-05015L	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.031	6	A316-16FM650-06208L	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
	E16	.335	.031	8	A316-16FM850-06208L	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.031	8	A316-20FM850-07508L	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.031	10	A316-20FMA50-07508L	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.062	10	A316-25FMA50-10015L	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.062	12	A316-25FMC50-10015L	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965

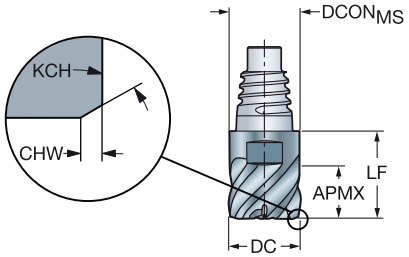
A189 A194 E9 E25

Сменные головки CoroMill® 316 для чистовой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h10







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
10.0	E10	5.5	0.10	45°	6	316-10FM650-10000L	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.10	45°	6	316-12FM650-12000L	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.15	45°	6	316-16FM650-16000L	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.15	45°	8	316-20FM850-20000L	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3

A189 A194 E9 E25

RUS

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок

Когда использовать

Обработка фасок одним инструментом на деталях из разных материалов

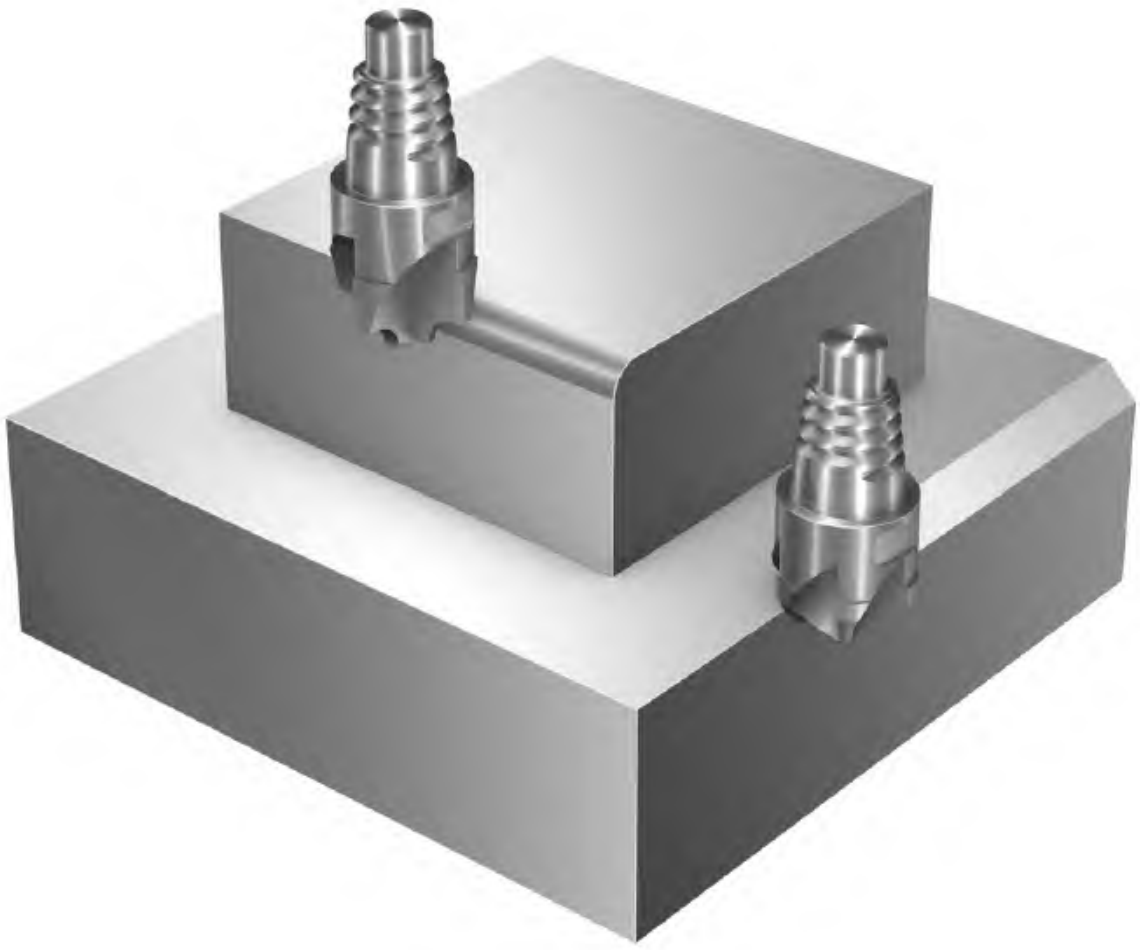
Для обработки радиусных фасок

Двузубая фреза для обработки фаски с возможностью сверления

Группы материалов по ISO	P M K S
Сплав	1730
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc



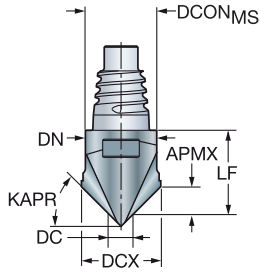
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

BSG COROMANT







Метрическое исполнение

KAPR	CZC$_{MS}$	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCON$_{MS}$	DC	DCX	LF	DN
15°	E12	1.20	6	316-12CM600-12015G	★	★	☆	☆	11.70	3.00	12.0	14.50	11.7
30°		2.60	6	316-12CM600-12030G	★	★	☆	☆	11.70	3.00	12.0	13.60	11.7
45°	E10	4.25	4	316-10CM400-10045G	★	★	☆	☆	9.70	1.50	10.0	11.66	9.7
45°	E12	4.50	6	316-12CM600-12045G	★	★	☆	☆	11.70	3.00	12.0	13.00	11.7
45°	E16	6.00	8	316-16CM800-16045G	★	★	☆	☆	15.50	4.00	16.0	16.70	15.5
60°	E10	5.60	4	316-10CM400-10060G	★	★	☆	☆	9.70	3.50	10.0	12.40	9.7
60°	E12	6.50	6	316-12CM600-12060G	★	★	☆	☆	11.70	4.50	12.0	14.50	11.7

Дюймовое исполнение

KAPR	CZC$_{MS}$	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм DCON$_{MS}$	DC	DCX	LF	DN
30°	E10	.073	4	A316-10CM400-03730G	★	★	☆	☆	.364	.118	.375	.454	.364
30°	E12	.110	6	A316-12CM600-05030G	★	★	☆	☆	.484	.118	.500	.541	.484
30°	E16	.146	8	A316-16CM800-06230G	★	★	☆	☆	.610	.118	.625	.702	.610
45°	E10	.128	4	A316-10CM400-03745G	★	★	☆	☆	.364	.118	.375	.429	.364
45°	E12	.191	6	A316-12CM600-05045G	★	★	☆	☆	.484	.118	.500	.516	.484
45°	E16	.256	8	A316-16CM800-06245G	★	★	☆	☆	.610	.256	.625	.736	.610
49°	E12	.220	6	A316-12CM600-05049G	★	★	☆	☆	.484	.118	.500	.575	.484
49°	E16	.291	8	A316-16CM800-06249G	★	★	☆	☆	.610	.118	.625	.736	.610
60°	E10	.222	4	A316-10CM400-03760G	★	★	☆	☆	.364	.118	.375	.488	.364
60°	E12	.280	6	A316-12CM600-05060G	★	★	☆	☆	.484	.177	.500	.575	.484
60°	E16	.303	8	A316-16CM800-06260G	★	★	☆	☆	.610	.276	.625	.736	.610

A178 A194 E9 E25

SANDVIK Coromant

RUS

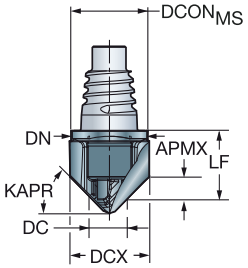
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

BSG COROMANT







Метрическое исполнение

KAPR	CZCMS	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCONMS	DC	DCX	LF	DN
15°	E12	1.33	2	316-12CM210-12015G	★	★	☆	☆	11.70	1.50	12.0	13.70	11.7
30°		3.03	2	316-12CM210-12030G	★	★	☆	☆	11.70	1.50	12.0	13.73	11.7
45°	E10	4.23	2	316-10CM210-10045G	★	★	☆	☆	9.70	1.50	10.0	11.53	9.7
45°	E12	5.23	2	316-12CM210-12045G	★	★	☆	☆	11.70	1.50	12.0	13.27	11.7
45°	E16	7.23	2	316-16CM210-16045G	★	★	☆	☆	15.50	1.50	16.0	17.83	15.5
60°	E10	7.50	2	316-10CM210-10060G	★	★	☆	☆	9.70	1.50	10.0	11.53	9.7
60°	E12	7.73	2	316-12CM210-12060G	★	★	☆	☆	11.70	1.50	12.0	13.27	11.7

Дюймовое исполнение

KAPR	CZCMS	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм DCONMS	DC	DCX	LF	DN
45°	E10	4.29	2	A316-10CM210-03745G	★	★	☆	☆	9.25	1.50	9.5	11.53	9.3
45°	E12	5.85	2	A316-12CM210-05045G	★	★	☆	☆	12.30	1.50	12.7	13.80	12.3
45°	E16	7.45	2	A316-16CM210-06245G	★	★	☆	☆	15.50	1.50	15.9	17.83	15.5

A178 A194 E9 E25

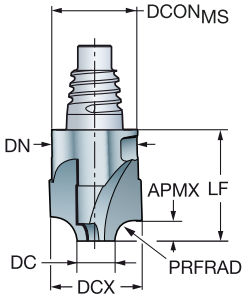
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRc

BSG COROMANT







Метрическое исполнение

PRFRAD	CZCMS	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, мм DCONMS	DC	DCX	LF	DN
1.5	E10	1.50	4	316-10UM400-10015G	★	★	☆	☆	9.70	5.00	10.0	12.40	9.7
3.0		3.00	4	316-10UM400-10030G	★	★	☆	☆	9.70	4.00	10.0	12.40	9.7
3.0	E12	3.00	4	316-12UM400-12030G	★	★	☆	☆	11.70	5.00	12.0	14.50	11.7
4.0		4.00	4	316-12UM400-12040G	★	★	☆	☆	11.70	4.00	12.0	14.50	11.7
4.0	E16	4.00	4	316-16UM400-16040G	★	★	☆	☆	15.50	6.00	16.0	18.70	15.5
5.0		5.00	4	316-16UM400-16050G	★	★	☆	☆	15.50	6.00	16.0	18.70	15.5
6.0	E20	6.00	4	316-20UM400-20060G	★	★	☆	☆	19.30	8.00	20.0	21.30	19.3
8.0	E25	8.00	4	316-25UM400-25080G	★	★	☆	☆	24.20	8.00	25.0	25.60	24.2

Дюймовое исполнение

PRFRAD	CZCMS	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1730	M 1730	K 1730	S 1730	Размеры, дюйм DCONMS	DC	DCX	LF	DN
.062	E10	.062	4	A316-10UM400-03715G	★	★	☆	☆	.364	.236	.375	.488	.364
.125		.125	4	A316-10UM400-03732G	★	★	☆	☆	.364	.118	.375	.488	.364
.188	E16	.188	4	A316-16UM400-06247G	★	★	☆	☆	.610	.236	.625	.736	.610
.250	E20	.250	4	A316-20UM400-07563G	★	★	☆	☆	.728	.236	.750	.839	.728

A178 A194 E9 E25

SANDVIK Coromant

RUS

Напаянные керамические головки CoroMill® 316 для высокоскоростной черновой обработки

Когда использовать

Если требуется высокая производительность при обработке сплавов на основе никеля

Группы материалов по ISO	S
Сплав	6060
Хвостовик	Coromant EH

Ассортимент

Для обработки сплавов на основе никеля



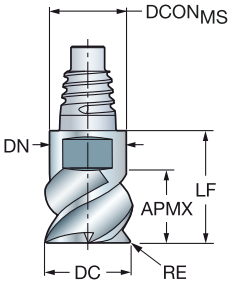
Напаянные керамические головки CoroMill® 316 для высокоскоростной черновой обработки

Для обработки сплавов на основе никеля

Оптимизированные решения

FHA 35°
BSG COROMANT
TCDC h9



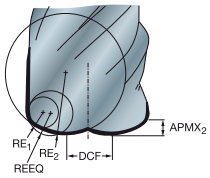


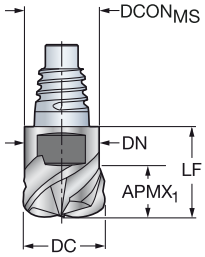
Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	S 6060	Размеры, мм DCON$_{MS}$	LF	DN
10.0	E10	7.0	2.00	6	316-10FM635-10020D	★	9.7	15.9	9.7
12.0	E12	7.0	2.00	6	316-12FM635-12020D	★	11.7	18.5	11.7

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h9







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	ZEFP	Код заказа	S 6060	Размеры, мм DCON	DCF	LF	DN	REEQ
10.0	E10	0.7	1.5	5.0	4	316-10HM438-10015D	★	9.7	3.4	15.9	9.7	1.99
12.0	E12	0.8	1.5	6.0	4	316-12HM438-12015D	★	11.7	4.5	18.5	11.7	2.10

A140 E9

RUS

CoroMill® 326

Нарезание резьбы и обработка фасок в мелкоразмерных отверстиях

Область применения

- Фрезерование внутренней резьбы
- Фрезерование фасок

O

Области применения по ISO:

P M K N S H O



Особенности и преимущества

- Три режущие кромки для повышения производительности
- Обычное и обратное снятие фасок одним инструментом
- Очень высокая точность и низкие усилия резания
- Один инструмент для обработки резьбы с разным шагом
- Один сплав для обработки всех материалов
- Неполные профили резьбы для обеспечения гибкости



Фрезерование фасок



Резьбонарезание

www.sandvik.coromant.com/coromill326

Рекомендации

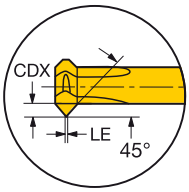
Используйте с патроном CoroChuck 930 для обеспечения высокой стабильности и точности. Всегда используйте с цилиндрическими цангами для патрона CoroChuck 930.



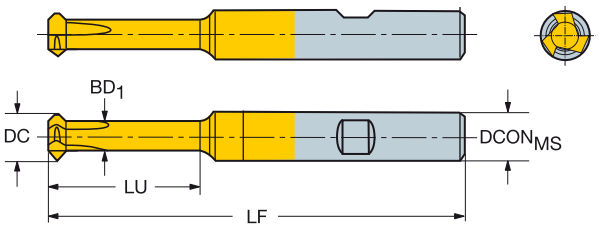
Концевые фрезы CoroMill® 326 для обработки фасок

Для обработки различных материалов





TCDCON h6



Метрическое исполнение

CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	O 1025	Размеры, мм DCON$_{MS}$	DC	BD$_1$	LF	RPMX
6.0	0.60	15.00	3	326R06-B1502006-CH	★	★	★	★	★	★	★	6.00	4.6	4.2	58.00	80000
	0.60	25.00	3	326R06-B2502006-CH	★	★	★	★	★	★	★	6.00	4.6	4.2	68.00	80000
8.0	1.20	25.00	3	326R08-B2502012-CH	★	★	★	★	★	★	★	8.00	5.5	5.0	68.00	80000
	1.20	35.00	3	326R08-B3502012-CH	★	★	★	★	★	★	★	8.00	5.5	5.0	78.00	80000

Дюймовое исполнение

CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	O 1025	Размеры, дюйм DCON$_{MS}$	DC	BD$_1$	LF	RPMX
1/4	.024	.591	3	A326R06-M1502006-CH	★	★	★	★	★	★	★	.250	.181	.165	2.283	80000
	.024	.984	3	A326R06-M2502006-CH	★	★	★	★	★	★	★	.250	.181	.165	2.677	80000
5/16	.047	.984	3	A326R08-M2502012-CH	★	★	★	★	★	★	★	.313	.217	.197	2.677	80000
	.047	1.378	3	A326R08-M3502012-CH	★	★	★	★	★	★	★	.313	.217	.197	3.071	80000

A193 A194 E9

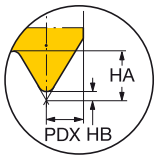
SANDVIK Coromant

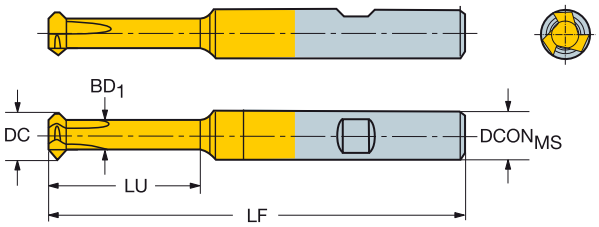
Концевые фрезы CoroMill® 326 для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

FHA 0°
BSG COROMANT
TCDCON h6







Метрическое исполнение

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Размеры, мм $DCON_{MS}$	BD_1	CF	HA	HB	LF
0.5	1.5	16.0	50.0	5.80	6.0	1.94	15.00	3	326R06-B15050VM-TH	★	★	★	★	★	★	6.00	3.5	0.1	0.97	0.06	58.00
0.5	1.5	16.0	50.0	7.80	8.0	1.94	25.00	3	326R08-B25050VM-TH	★	★	★	★	★	★	8.00	5.5	0.1	0.97	0.06	68.00
1.0	2.0	12.0	24.0	7.80	8.0	2.62	25.00	3	326R08-B25100VM-TH	★	★	★	★	★	★	8.00	5.0	0.1	1.31	0.12	68.00

Дюймовое исполнение

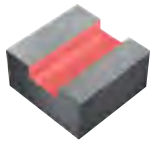
TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	BD_1	CF	HA	HB	LF
.020	.059	16.0	50.0	.228	1/4	.076	.591	3	A326R06-M15050VM-TH	★	★	★	★	★	★	.250	.138	.002	.038	.002	2.283
.020	.059	16.0	50.0	.307	5/16	.076	.984	3	A326R08-M25050VM-TH	★	★	★	★	★	★	.313	.217	.002	.038	.002	2.677
.039	.079	12.0	24.0	.307	5/16	.103	.984	3	A326R08-M25100VM-TH	★	★	★	★	★	★	.313	.197	.005	.052	.005	2.677

A193 A194 E9

Рекомендуемые режимы резания

Универсальные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки
Универсальные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки
Универсальные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки





						a_e = 1.0 x DC a_p = 0.5 x DC			a_e = 0.5 x DC a_p = 1.0 x DC			a_e = 0.1 x DC a_p = 1.5 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	A04	145	476	A02	175	574	A06	290	951
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	A04	110	361	A02	135	443	A06	200	656
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	A04	80	262	A02	100	328	A06	170	558
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	A04	65	213	A02	80	262	A06	150	492
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	A03	65	213	A01	80	262	A05	120	394
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	A03	55	180	A01	70	230	A05	90	295
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	A04	140	459	A02	165	541	A06	150	492
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	A04	130	427	A02	150	492	A06	200	656
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	A04	125	410	A02	145	476	A06	155	509
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	A03	30	98	A01	40	131	A05	50	164
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	A03	30	98	A01	40	131	A05	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	A03	40	131	A01	50	164	A05	100	328

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

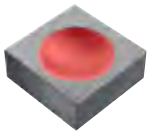
DC	1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	18.000	19.050	20.000	25.000	25.400
f_z	*0.039*	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.709*	*0.750*	*0.787*	*0.984*	*1.000*
A01	0.001	0.003	0.005	0.008	0.013	0.013	0.020	0.027	0.027	0.035	0.035	0.040	0.050	0.050	0.055	0.060	0.060	0.080	0.080
	.0001	*.0001*	*.0002*	*.0003*	*.0005*	*.0005*	*.0008*	*.0011*	*.0011*	*.0014*	*.0014*	*.0016*	*.0020*	*.0020*	*.0022*	*.0024*	*.0024*	*.0031*	*.0031*
A02	0.002	0.004	0.008	0.012	0.020	0.020	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.090	0.115	0.115
	.0002	*.0002*	*.0003*	*.0005*	*.0008*	*.0008*	*.0012*	*.0016*	*.0016*	*.0020*	*.0020*	*.0024*	*.0028*	*.0028*	*.0031*	*.0035*	*.0035*	*.0045*	*.0045*
A03	0.002	0.005	0.009	0.013	0.020	0.020	0.023	0.035	0.035	0.040	0.040	0.050	0.055	0.055	0.060	0.070	0.070	0.080	0.080
	.0002	*.0002*	*.0004*	*.0005*	*.0008*	*.0008*	*.0009*	*.0014*	*.0014*	*.0016*	*.0016*	*.0020*	*.0022*	*.0022*	*.0024*	*.0028*	*.0028*	*.0031*	*.0031*
A04	0.003	0.007	0.013	0.020	0.030	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.080	0.080	0.090	0.100	0.100	0.110	0.110
	.0001	*.0003*	*.0005*	*.0008*	*.0012*	*.0012*	*.0016*	*.0020*	*.0020*	*.0024*	*.0024*	*.0028*	*.0031*	*.0031*	*.0035*	*.0039*	*.0039*	*.0043*	*.0043*
A05	0.002	0.006	0.010	0.016	0.027	0.027	0.041	0.055	0.055	0.072	0.072	0.082	0.103	0.103	0.113	0.123	0.123	0.164	0.164
	.0002	*.0002*	*.0004*	*.0006*	*.0010*	*.0010*	*.0016*	*.0022*	*.0022*	*.0028*	*.0028*	*.0032*	*.0040*	*.0040*	*.0044*	*.0048*	*.0048*	*.0065*	*.0065*
A06	0.004	0.008	0.016	0.025	0.041	0.041	0.062	0.082	0.082	0.103	0.103	0.123	0.144	0.144	0.164	0.185	0.185	0.236	0.236
	.0002	*.0003*	*.0006*	*.0010*	*.0016*	*.0016*	*.0024*	*.0032*	*.0032*	*.0040*	*.0040*	*.0048*	*.0056*	*.0056*	*.0065*	*.0073*	*.0073*	*.0093*	*.0093*

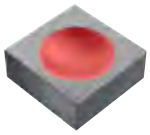
RUS

Рекомендуемые режимы резания

Универсальные - цельные фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки







						a_p = 0.05 x DC			a_p = 0.01 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	B01	245	804	B03	295	968
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	B01	180	591	B03	215	705
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	B01	120	394	B03	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	B01	100	328	B03	110	361
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	B02	90	295	B04	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	B02	80	262	B04	90	295
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	B01	180	591	B03	215	705
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	B01	205	673	B03	245	804
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	B01	165	541	B03	200	656
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	B02	50	164	B04	70	230
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	B02	40	131	B04	55	180
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	B02	80	262	B04	105	344

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

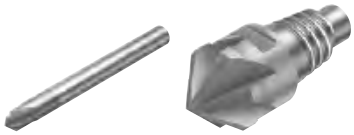
мм/зуб
дюйм/зуб

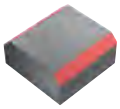
DC	1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	18.000	19.050	20.000
f_z	*0.039*	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.313*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.709*	*0.750*	*0.787*
B01	0.020	0.030	0.050	0.060	0.080	0.080	0.120	0.120	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.160	0.160	0.180	0.200	0.200
	0.0008	*0.0012*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0071*	*0.0079*	*0.0079*
B02	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.060	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.140	0.140	0.150	0.160	0.160
	0.0008	*0.0012*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0059*	*0.0063*	*0.0063*
B03	0.030	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.250	0.250
	0.0012	*0.0020*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0098*	*0.0098*
B04	0.020	0.040	0.065	0.080	0.100	0.100	0.120	0.120	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.200	0.200
	0.0008	*0.0016*	*0.0026*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0079*	*0.0079*

Рекомендуемые режимы резания

Универсальные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок





a_e = 0.1 x DC

a_p = 0.1 x DC

ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	C01	320	1050
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	C01	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	C01	130	427
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	C01	90	295
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	C02	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	C02	70	230
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	C01	240	787
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	C01	240	787
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	C01	215	705
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	C03	2300	7546
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	C03	370	1214
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	C03	240	787
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	C03	680	2231
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	C02	50	164
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	C02	50	164
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	C02	90	295
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	C02	70	230

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб

дюйм/зуб

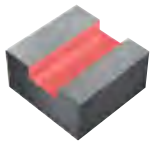
DC	1	2	3	4	6	6.35	8	9.525	10	12	12.7	14	15.875	16	20
f_z	*0.039*	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.787*
C01	0.020	0.030	0.040	0.050	0.070	0.070	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.200
	0.0008	*0.0012*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0079*
C02	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060	0.060	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.160
	0.0008	*0.0008*	*0.0012*	*0.0016*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0063*
C03	0.040	0.070	0.070	0.110	0.150	0.150	0.200	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.440
	0.0016	*0.0028*	*0.0028*	*0.0043*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0079*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0173*

RUS

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования









					a_e = 1.0 x DC a_p = 1.0 x DC			a_e = 0.5 x DC a_p = 1.0 x DC			a_e = 0.25 x DC a_p = 1.0 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	D01	150	492	D02	180	590	D03	250	820
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	D04	120	394	D02	145	475	D03	200	656
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	D04	80	262	D02	95	311	D03	135	442
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	D04	115	377	D02	140	459	D03	195	639
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	D04	80	262	D05	100	328	D06	140	459
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	D04	80	262	D08	95	311	D09	135	442
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	D01	150	492	D02	180	590	D03	250	820
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	D01	150	492	D02	180	590	D03	250	820
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	D01	160	525	D02	190	623	D03	270	885
S	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	D07	20	148	D08	25	180	D09	32	246
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	D07	40	262	D08	50	311	D09	60	442

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

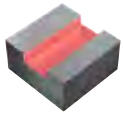
мм/зуб
дюйм/зуб

DC	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	19.050	20.000	25.000
f_z	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.313*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.750*	*0.787*	*0.984*
D01	0.020	0.024	0.028	0.035	0.036	0.042	0.043	0.048	0.050	0.057	0.059	0.063	0.070	0.070	0.080	0.083	0.100
	0.0008	*0.0009*	*0.0011*	*0.0014*	*0.0014*	*0.0017*	*0.0017*	*0.0019*	*0.0020*	*0.0022*	*0.0023*	*0.0025*	*0.0027*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0033*	*0.0039*
D02	0.024	0.030	0.036	0.047	0.049	0.058	0.059	0.067	0.070	0.080	0.084	0.090	0.099	0.100	0.115	0.120	0.145
	0.0009	*0.0012*	*0.0014*	*0.0019*	*0.0019*	*0.0023*	*0.0023*	*0.0026*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0033*	*0.0035*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0045*	*0.0047*	*0.0057*
D03	0.028	0.035	0.041	0.054	0.056	0.067	0.067	0.077	0.080	0.093	0.098	0.107	0.119	0.120	0.140	0.147	0.180
	0.0011	*0.0014*	*0.0016*	*0.0021*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0031*	*0.0037*	*0.0039*	*0.0042*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0058*	*0.0071*
D04	0.020	0.023	0.025	0.030	0.031	0.035	0.035	0.039	0.040	0.047	0.049	0.053	0.060	0.060	0.070	0.073	0.090
	0.0008	*0.0009*	*0.0010*	*0.0012*	*0.0012*	*0.0014*	*0.0014*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0018*	*0.0019*	*0.0021*	*0.0023*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0029*	*0.0035*
D05	0.020	0.023	0.025	0.037	0.040	0.051	0.052	0.063	0.067	0.076	0.079	0.084	0.093	0.093	0.107	0.111	0.133
	0.0008	*0.0009*	*0.0010*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0025*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0031*	*0.0033*	*0.0037*	*0.0037*	*0.0042*	*0.0044*	*0.0052*
D06	0.020	0.023	0.026	0.044	0.047	0.061	0.062	0.076	0.080	0.090	0.094	0.100	0.109	0.110	0.125	0.130	0.200
	0.0008	*0.0009*	*0.0010*	*0.0017*	*0.0019*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0030*	*0.0031*	*0.0035*	*0.0037*	*0.0039*	*0.0043*	*0.0043*	*0.0049*	*0.0051*	*0.0079*
D07	0.020	0.020	0.020	0.020	0.021	0.027	0.028	0.033	0.035	0.038	0.040	0.042	0.045	0.045	0.050	0.052	0.060
	0.0008	*0.0008*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0011*	*0.0011*	*0.0013*	*0.0014*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0016*	*0.0018*	*0.0018*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*
D08	0.024	0.026	0.029	0.033	0.034	0.037	0.038	0.041	0.042	0.048	0.050	0.054	0.060	0.060	0.069	0.072	0.087
	0.0009	*0.0010*	*0.0011*	*0.0013*	*0.0013*	*0.0015*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0017*	*0.0019*	*0.0020*	*0.0021*	*0.0023*	*0.0024*	*0.0027*	*0.0028*	*0.0034*
D09	0.030	0.033	0.035	0.040	0.041	0.045	0.045	0.049	0.050	0.070	0.077	0.091	0.110	0.111	0.142	0.152	0.203
	0.0012	*0.0013*	*0.0014*	*0.0016*	*0.0016*	*0.0018*	*0.0018*	*0.0019*	*0.0020*	*0.0028*	*0.0030*	*0.0036*	*0.0043*	*0.0044*	*0.0056*	*0.0060*	*0.0080*

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования









				a_e = 1.0 x DC			a_e = 0.5 x DC			a_e = 0.1 x DC		
				a_p = 0.5 x DC			a_p = 0.5 x DC			a_p = 1.0 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	E01	150	476	E02	180	640	E03	250	951
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	E04	120	361	E02	145	492	E03	200	738
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	E04	80	180	E02	75	246	E03	135	377
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	E04	80	246	E02	100	328	E03	150	492
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	E04	70	197	E05	85	279	E06	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	E07	65	246	E08	80	328	E09	120	492
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	E01	150	459	E02	160	607	E03	220	919
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	E01	150	246	E02	160	344	E03	220	509
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	E01	130	361	E02	140	492	E03	200	722
S	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	E07	20	49	E08	25	82	E09	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	E07	40	82	E08	35	115	E09	50	164

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

DC	9.525	10.000	12.000	12.700	15.875	16.000	19.050	20.000	25.000	25.400
f_z	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.625*	*0.630*	*0.750*	*0.787*	*0.984*	*1.000*
E01	0.048	0.050	0.057	0.059	0.070	0.070	0.080	0.083	0.100	0.100
	0.0019	*0.0020*	*0.0022*	*0.0023*	*0.0027*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0033*	*0.0039*	*0.0039*
E02	0.067	0.070	0.080	0.084	0.099	0.100	0.115	0.120	0.145	0.145
	0.0026	*0.0028*	*0.0031*	*0.0033*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0045*	*0.0047*	*0.0057*	*0.0057*
E03	0.077	0.080	0.093	0.098	0.119	0.120	0.140	0.147	0.180	0.180
	0.0030	*0.0031*	*0.0037*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0058*	*0.0071*	*0.0071*
E04	0.039	0.040	0.047	0.049	0.060	0.060	0.070	0.073	0.090	0.090
	0.0015	*0.0016*	*0.0018*	*0.0019*	*0.0023*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0029*	*0.0035*	*0.0035*
E05	0.063	0.067	0.076	0.079	0.093	0.093	0.107	0.111	0.133	0.133
	0.0025	*0.0026*	*0.0030*	*0.0031*	*0.0037*	*0.0037*	*0.0042*	*0.0044*	*0.0052*	*0.0052*
E06	0.076	0.080	0.090	0.094	0.109	0.110	0.125	0.130	0.200	0.200
	0.0030	*0.0031*	*0.0035*	*0.0037*	*0.0043*	*0.0043*	*0.0049*	*0.0051*	*0.0079*	*0.0079*
E07	0.033	0.035	0.038	0.040	0.045	0.045	0.050	0.052	0.060	0.060
	0.0013	*0.0014*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0018*	*0.0018*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*
E08	0.041	0.042	0.048	0.050	0.060	0.060	0.069	0.072	0.087	0.087
	0.0016	*0.0017*	*0.0019*	*0.0020*	*0.0023*	*0.0024*	*0.0027*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0034*
E09	0.049	0.050	0.070	0.077	0.110	0.111	0.142	0.152	0.203	0.203
	0.0019	*0.0020*	*0.0028*	*0.0030*	*0.0043*	*0.0044*	*0.0056*	*0.0060*	*0.0080*	*0.0080*

RUS

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов









					a_e = в зависимости от материала				a_e = в зависимости от материала				a_e = в зависимости от материала			
					a_p = 2.0 x DC				a_p = 3.0 x DC				a_p = 4.0 x DC			
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	a_e	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	a_e	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	a_e	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	0.12 x DC	F01	250	820	0.10 x DC	F04	250	820	0.10 x DC	F07	230	755
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	0.10 x DC	F01	240	787	0.10 x DC	F04	240	787	0.10 x DC	F07	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	320	0.08 x DC	F01	140	459	0.08 x DC	F04	140	459	0.05 x DC	F07	120	394
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	0.08 x DC	F01	120	394	0.08 x DC	F04	120	394	0.05 x DC	F07	110	361
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	0.10 x DC	F02	150	492	0.10 x DC	F05	140	459	0.10 x DC	F08	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	0.08 x DC	F02	130	427	0.08 x DC	F05	130	427	0.08 x DC	F08	110	361
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	0.12 x DC	F01	235	771	0.10 x DC	F04	235	771	0.10 x DC	F07	215	705
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	0.12 x DC	F01	240	787	0.10 x DC	F04	240	787	0.10 x DC	F07	220	722
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	0.12 x DC	F01	245	804	0.10 x DC	F04	245	804	0.10 x DC	F07	225	738
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	0.05 x DC	F03	65	213	0.05 x DC	F06	65	213	0.05 x DC	F09	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	0.05 x DC	F03	55	180	0.05 x DC	F06	55	180	0.05 x DC	F09	50	164
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	0.05 x DC	F03	120	394	0.05 x DC	F06	115	377	0.05 x DC	F09	105	344

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

DC	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	18.000	19.050	20.000	25.000	25.400
f_z	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.313*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.709*	*0.750*	*0.787*	*0.984*	*1.000*
F01	0.016	0.024	0.032	0.072	0.076	0.095	0.096	0.143	0.150	0.180	0.191	0.210	0.238	0.240	0.270	0.286	0.300	0.375	0.375
	0.0006	*0.0009*	*0.0013*	*0.0028*	*0.0030*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0056*	*0.0059*	*0.0071*	*0.0075*	*0.0083*	*0.0094*	*0.0094*	*0.0106*	*0.0113*	*0.0118*	*0.0148*	*0.0148*
F02	0.012	0.018	0.024	0.060	0.064	0.079	0.080	0.124	0.130	0.156	0.165	0.182	0.206	0.208	0.234	0.248	0.260	0.325	0.325
	0.0005	*0.0007*	*0.0009*	*0.0024*	*0.0025*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0049*	*0.0051*	*0.0061*	*0.0065*	*0.0072*	*0.0081*	*0.0082*	*0.0092*	*0.0098*	*0.0102*	*0.0128*	*0.0128*
F03	0.008	0.012	0.016	0.036	0.038	0.048	0.048	0.071	0.075	0.090	0.095	0.105	0.119	0.120	0.135	0.143	0.150	0.188	0.188
	0.0003	*0.0005*	*0.0006*	*0.0014*	*0.0015*	*0.0019*	*0.0019*	*0.0028*	*0.0030*	*0.0035*	*0.0038*	*0.0041*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0053*	*0.0056*	*0.0059*	*0.0074*	*0.0074*
F04	-	-	-	0.072	0.076	0.086	0.086	0.114	0.120	0.144	0.152	0.168	0.191	0.192	0.216	0.229	0.240	-	-
	-	-	-	*0.0028*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0034*	*0.0045*	*0.0047*	*0.0057*	*0.0060*	*0.0066*	*0.0075*	*0.0076*	*0.0085*	*0.0090*	*0.0094*	-	-
F05	-	-	-	0.060	0.064	0.071	0.072	0.099	0.104	0.125	0.132	0.146	0.165	0.166	0.187	0.198	0.208	-	-
	-	-	-	*0.0024*	*0.0025*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0039*	*0.0041*	*0.0049*	*0.0052*	*0.0057*	*0.0065*	*0.0066*	*0.0074*	*0.0078*	*0.0082*	-	-
F06	-	-	-	0.036	0.038	0.048	0.048	0.057	0.060	0.072	0.076	0.084	0.095	0.096	0.108	0.114	0.120	-	-
	-	-	-	*0.0014*	*0.0015*	*0.0019*	*0.0019*	*0.0023*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0030*	*0.0033*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0043*	*0.0045*	*0.0047*	-	-
F07	-	-	-	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.080	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.160	0.190	0.190
	-	-	-	*0.0028*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0035*	*0.0035*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0063*	*0.0075*	*0.0075*
F08	-	-	-	0.060	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.130	0.130	0.140	0.160	0.160
	-	-	-	*0.0024*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0051*	*0.0051*	*0.0055*	*0.0063*	*0.0063*
F09	-	-	-	0.040	0.040	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070	0.120	0.120	0.130	0.150	0.150
	-	-	-	*0.0016*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0051*	*0.0059*	*0.0059*

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов







						a_e = 0.5 x DC a_p = 1.0 x DC			a_e = 0.25 x DC a_p = 1.5 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB		f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190		F11	220	804	F13	235	902
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240		F11	175	574	F13	200	656
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380		F11	150	574	F13	175	656
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200		F11	115	574	F13	130	656
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200		F10	120	410	F12	135	463
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260		F10	110	377	F12	125	427
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200		F11	165	541	F13	185	607
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180		F11	275	902	F13	310	1017
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215		F11	165	541	F13	185	607
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280		F10	35	115	F12	45	148
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350		F10	35	115	F12	45	148
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320		F10	80	272	F12	95	305

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

DC	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	18.000	19.050	20.000	25.000	25.400
f_z	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.313*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.709*	*0.750*	*0.787*	*0.984*	*1.000*
F10	0.003	0.005	0.008	0.013	0.013	0.020	0.020	0.027	0.027	0.035	0.035	0.040	0.050	0.050	0.055	0.060	0.060	0.080	0.080
	0.0001	*0.0002*	*0.0003*	*0.0005*	*0.0005*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0011*	*0.0011*	*0.0014*	*0.0014*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0022*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*
F11	0.004	0.008	0.012	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.090	0.115	0.115
	0.0002	*0.0003*	*0.0005*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0012*	*0.0012*	*0.0016*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0035*	*0.0035*	*0.0045*	*0.0045*
F12	0.004	0.007	0.011	0.017	0.017	0.027	0.027	0.036	0.036	0.047	0.047	0.053	0.067	0.067	0.073	0.080	0.080	0.106	0.106
	0.0002	*0.0003*	*0.0004*	*0.0007*	*0.0007*	*0.0011*	*0.0011*	*0.0014*	*0.0014*	*0.0019*	*0.0019*	*0.0021*	*0.0026*	*0.0026*	*0.0029*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0042*	*0.0042*
F13	0.005	0.011	0.016	0.027	0.027	0.040	0.040	0.053	0.053	0.067	0.067	0.080	0.093	0.093	0.011	0.120	0.120	0.153	0.153
	0.0002	*0.0004*	*0.0006*	*0.0010*	*0.0010*	*0.0016*	*0.0016*	*0.0021*	*0.0021*	*0.0026*	*0.0026*	*0.0031*	*0.0037*	*0.0037*	*0.0004*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0060*	*0.0060*







					a_e = 0.1 x DC a_p = 2.0 x DC			a_e = 0.4 x DC a_p = 1.0 x DC		
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал		HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
S	S2.0.Z.AG	Сплавы на основе никеля		350	F14	35	115	F15	20	66
	S2.0.Z.AN			250	F16	50	164	F17	30	98
	S4.3.Z.AN	Жаропрочные сплавы на основе титана		330	F18	110	361	F19	44	144
	S4.4.Z.AN			410	F18	50	164	F19	30	98

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

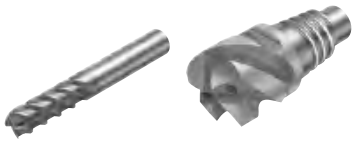
DC	4.000	4.765	5.000	6.000	6.350	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	18.000	19.050	20.000	25.000	25.400	31.750	32.000
f_z	*0.157*	*0.188*	*0.197*	*0.236*	*0.250*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.709*	*0.750*	*0.787*	*0.984*	*1.000*	*1.250*	*1.260*
F14	0.020	0.024	0.025	0.030	0.032	0.040	0.048	0.050	0.060	0.064	0.070	0.079	0.080	0.090	0.095	0.100	0.013			
	0.0008	*0.0009*	*0.001*	*0.0012*	*0.0013*	*0.0016*	*0.0019*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0025*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0035*	*0.0038*	*0.0039*	*0.0049*			
F15	0.013	0.015	0.016	0.019	0.020	0.025	0.030	0.031	0.038	0.040	0.044	0.050	0.050	0.056	0.060	0.063	0.078			
	0.0005	*0.0006*	*0.0006*	*0.0007*	*0.0008*	*0.0010*	*0.0012*	*0.0012*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0017*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0022*	*0.0023*	*0.0025*	*0.0031*			
F16	0.026	0.031	0.033	0.039	0.041	0.052	0.062	0.065	0.078	0.083	0.091	0.103	0.104	0.117	0.124	0.130	0.163			
	0.0010	*0.0012*	*0.0013*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0026*	*0.0031*	*0.0033*	*0.0036*	*0.0041*	*0.0041*	*0.0046*	*0.0049*	*0.0051*	*0.0064*			
F17	0.016	0.019	0.02	0.024	0.026	0.033	0.039	0.041	0.049	0.052	0.057	0.064	0.065	0.073	0.077	0.081	0.102			
	0.0006	*0.0008*	*0.0008*	*0.0010*	*0.0010*	*0.0013*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0019*	*0.0020*	*0.0022*	*0.0025*	*0.0026*	*0.0029*	*0.0030*	*0.0032*	*0.0040*			
F18	0.028	0.033	0.034	0.041	0.044	0.055	0.065	0.069	0.083	0.087	0.096	0.109	0.111	0.124	0.131	0.138	0.172	0.175	0.218	0.22
	0.0011	*0.0013*	*0.0014*	*0.0016*	*0.0017*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0027*	*0.0032*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0043*	*0.0043*	*0.0049*	*0.0052*	*0.0054*	*0.0068*	*0.0069*	*0.0086*	*0.0087*
F19	0.015	0.018	0.019	0.023	0.024	0.030	0.036	0.038	0.045	0.048	0.053	0.060	0.060	0.068	0.071	0.075	0.094	0.095	0.119	0.12
	0.0006	*0.0007*	*0.0007*	*0.0009*	*0.0009*	*0.0012*	*0.0014*	*0.0015*	*0.0018*	*0.0019*	*0.0021*	*0.0023*	*0.0024*	*0.0027*	*0.0028*	*0.0030*	*0.0037*	*0.0038*	*0.0047*	*0.0047*

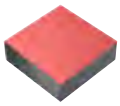
RUS

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной торцевой обработки

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительного торцевого фрезерования





a_e = 0.5 x DC

a_p = 0.1 x DC

ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	G01	110	361
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	G01	100	328
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	G01	60	197
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	G01	50	164
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	G01	60	197
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	G01	50	164
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	G01	120	394
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	G01	120	394
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	G01	110	361
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	G01	50	165
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	G01	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	G01	75	246
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	G02	110	361
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	G02	110	361
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	G02	60	197

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб

дюйм/зуб

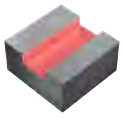
DC	4.000	6.000	6.000	10.000	12.000	16.000	20.000
f_z	*0.157*	*0.236*	*0.236*	*0.394*	*0.472*	*0.630*	*0.787*
G01	0.100	0.160	0.250	0.300	0.350	0.500	0.700
	0.0039	*0.0063*	*0.0098*	*0.0118*	*0.0138*	*0.0197*	*0.0276*
G02	0.080	0.130	0.200	0.240	0.280	0.400	0.560
	0.0031	*0.0051*	*0.0079*	*0.0094*	*0.0110*	*0.0157*	*0.0220*

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 общего назначения




													
					a_e = 1.0 x DC			a_e = 0.5 x DC			a_e = 0.1 x DC		
					a_p = 0.5 x DC			a_p = 1.0 x DC			a_p = 1.5 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	K01	165	541	K02	215	705	K03	305	1001
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	K01	125	410	K02	160	525	K03	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	K01	75	246	K02	95	312	K03	130	427
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	K01	45	148	K02	65	213	K03	85	279
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	K05	60	197	K06	75	246	K07	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	K05	45	148	K06	65	213	K07	85	279
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	K01	135	443	K02	170	558	K03	240	787
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	K01	135	443	K02	165	541	K03	240	787
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	K01	125	410	K02	150	492	K03	215	705
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	K05	25	82	K06	35	115	K07	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	K08	25	82	K08	35	115	K08	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	K05	40	131	K06	55	180	K07	95	312
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	K05	50	164	K06	80	262	K07	90	295
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	K05	50	164	K06	80	262	K07	90	295
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	K05	30	98	K06	50	164	K07	50	164

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

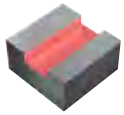
DC	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	19.050	20.000	25.000	25.400
f_z	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.313*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.750*	*0.787*	*0.984*	*1*
K01	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.100
	0.0008	*0.0008*	*0.0008*	*0.0012*	*0.0012*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0035*	*0.0035*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*
K02	0.02	0.030	0.030	0.040	0.040	0.070	0.070	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.140	0.160	0.160
	0.0008	*0.0012*	*0.0012*	*0.0016*	*0.0016*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0063*	*0.0063*
K03	0.03	0.040	0.050	0.070	0.070	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.180	0.200	0.200	0.200
	0.0012	*0.0016*	*0.0020*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0071*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*
K04	0.02	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.080
	0.0008	*0.0008*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0016*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*
K05	0.02	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.110	0.130	0.130
	0.0008	*0.0008*	*0.0008*	*0.0016*	*0.0016*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0043*	*0.0051*	*0.0051*
K06	0.02	0.030	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.140	0.160	0.160	0.160
	0.0008	*0.0012*	*0.0016*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*
K07	0.015	0.015	0.02	0.02	0.02	0.025	0.025	0.03	0.031	0.038	0.040	0.045	0.050	0.050	0.060	0.063	0.078	0.078
	0.0006	*0.0006*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0010*	*0.0010*	*0.0012*	*0.0012*	*0.0015*	*0.0016*	*0.0018*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0025*	*0.0031*	*0.0031*

RUS

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для фрезерования материалов высокой твёрдости









					a_e = 1.0 x DC			a_e = 0.1 x DC			a_e = 0.05 X DC		
					a_p = 0.1 x DC			a_p = 1.0 x DC			a_p = 1.5 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	H01	140	459	H02	225	738	H03	250	820
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	H04	110	361	H05	185	607	H06	205	673
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	H04	125	410	H05	215	705	H06	245	804
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	H04	75	246	H05	130	427	H06	145	476

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

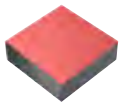
DC	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	8.000	9.525	10.000	12.000	16.000
f_z	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.630*
H01	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.050	0.060	0.060	0.070	0.090
	0.0008	*0.0008*	*0.0008*	*0.0012*	*0.0012*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0035*
H02	0.030	0.040	0.050	0.070	0.070	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120
	0.0012	*0.0016*	*0.0020*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*
H03	0.030	0.050	0.060	0.080	0.080	0.120	0.150	0.150	0.150	0.160
	0.0012	*0.0020*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0047*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0063*
H04	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070
	0.0008	*0.0008*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*
H05	0.020	0.030	0.040	0.060	0.060	0.080	0.100	0.100	0.100	0.120
	0.0008	*0.0012*	*0.0016*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*
H06	0.030	0.040	0.050	0.060	0.060	0.100	0.120	0.120	0.120	0.140
	0.0012	*0.0016*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*

Рекомендуемые режимы резания

Керамические концевые фрезы CoroMill® Plura для высокоскоростной черновой обработки

Напаянные керамические головки CoroMill® 316 для высокоскоростной черновой обработки




											
						a_e = 0.1 x DC			a_e = 0.075 x DC		
						a_p = 1.5 x DC Вылет 4 x d			a_p = 1.5 x DC Вылет 6 x d		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	ZEFP	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
S	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	4	P02	600-1000	1698-3280	P01	600-700	1968-2296
					6	P01	600-1000	1698-3280	P01	600-700	1968-2296

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

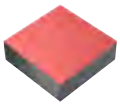
Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

DC	10	12
f_z	*0.394*	*0.472*
P01	0.02	0.02
	0.0008	*0.0008*
P02	0.07	0.09
	0.0028	*0.0035*

Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки уступов



											
					a_e = 0.1 x DC			a_e = 0.075 x DC			
					a_p = 1.5 x DC Вылет 4 x d			a_p = 1.5 x DC Вылет 6 x d			
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	
S	S4.3.Z.AN		Жаропрочные сплавы на основе титана	320	Q01	100	328	Q01	90	295	
	S4.4.Z.AN		Жаропрочные сплавы на основе титана	410	Q01	50	164	Q01	45	145	

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

DC	9.525	10	12	12.7	15.875	16	19.05	20	25	25.4
f_z	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.50*	*0.625*	*0.630*	*0.75*	*0.787*	*0.984*	*1.00*
Q01	0.057	0.057	0.066	0.066	0.076	0.076	0.095	0.095	0.123	0.123
	0.0022	*0.0022*	*0.0026*	*0.0026*	*0.003*	*0.003*	*0.0037*	*0.0037*	*0.0049*	*0.0049*

RUS

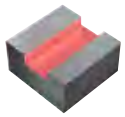
Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов











					a_e = 1.0 x DC			a_e = 0.5 x DC			a_e = 0.1 x DC		
					a_p = 0.5 x DC			a_p = 1.0 x DC			a_p = 1.5 x DC		
ISO	**Код MC**	**CMC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	I01	800	2625	I02	980	3215	I03	1120	3675
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	I01	270	886	I02	360	1181	I03	480	1575
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	I01	100	328	I02	130	427	I03	190	623
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	I01	150	492	I02	200	656	I03	290	951
O	O7.0.S.UT		Графит		-	-	-	I04	450	1476	I05	500	1640

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

DC	1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	18.000
f_z	*0.039*	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.315*	*0.394*	*0.472*	*0.551*	*0.630*	*0.709*	*0.709*
I01	0.020	0.040	0.040	0.040	0.072	0.110	0.130	0.150	0.180	0.200	0.220	0.220
	0.0008	*0.0016*	*0.0016*	*0.0016*	*0.0028*	*0.0043*	*0.0051*	*0.0059*	*0.0071*	*0.0079*	*0.0087*	*0.0087*
I02	0.030	0.060	0.070	0.070	0.100	0.170	0.220	0.220	0.220	0.260	0.260	0.310
	0.0012	*0.0024*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0039*	*0.0067*	*0.0087*	*0.0087*	*0.0087*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0122*
I03	0.040	0.070	0.070	0.110	0.150	0.200	0.260	0.260	0.260	0.260	0.330	0.440
	0.0016	*0.0028*	*0.0028*	*0.0043*	*0.0059*	*0.0079*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0130*	*0.0173*
I04	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	-	-
	0.0004	*0.0004*	*0.0004*	*0.0008*	*0.0008*	*0.0012*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	-	-
I05	0.010	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	-	-
	0.0004	*0.0008*	*0.0008*	*0.0012*	*0.0016*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0055*	-	-

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 со стружкоделительными канавками для черновой обработки




					a_e = 1.0 x DC			a_e = 0.5 x DC			a_e = 0.1 x DC		
					a_p = 0.5 x DC			a_p = 1.0 x DC			a_p = 1.5 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	L01	170	558	L02	220	722	L03	315	1033
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	L01	120	394	L02	160	525	L03	230	755
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	L01	80	262	L02	100	328	L03	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	L01	50	164	L02	65	213	L03	95	312
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	L04	60	197	L05	75	246	L06	115	377
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	L04	50	164	L05	65	213	L06	95	312
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	L01	130	427	L02	170	558	L03	245	804
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	L01	130	427	L02	170	558	L03	245	804
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	L01	115	377	L02	155	509	L03	220	722
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	L08	1270	4167	L09	1610	5282	L07	2150	7054
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	L08	310	1017	L09	380	1247	L07	540	1772
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	L08	110	361	L09	150	492	L07	220	722
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	L08	170	558	L09	230	755	L07	320	1050
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	L04	20	66	L05	30	98	L06	50	164
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	L04	20	66	L05	30	98	L06	50	164
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	L04	50	164	L05	80	262	L06	130	427

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

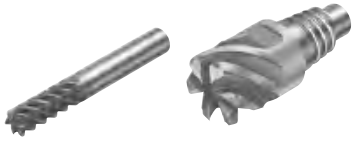
DC	6	8	9.525	10	12	12.7	14	15.875	16	18	20	25	25.4
f_z	*0.236*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.709*	*0.787*	*0.984*	*1.000*
L01	0.030	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.100
	0.0012	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0035*	*0.0035*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*
L02	0.040	0.070	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.140	0.160	0.160
	0.0016	*0.0028*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0063*	*0.0063*
L03	0.070	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.150	0.200	0.200	0.200
	0.0028	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0059*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*
L04	0.020	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.080
	0.0008	*0.0016*	*0.0020*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*
L05	0.040	0.060	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.110	0.130	0.130
	0.0016	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0043*	*0.0051*	*0.0051*
L06	0.060	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.160	0.160	0.160
	0.0024	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*
L07	0.150	0.200	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.330	0.440	0.440	0.440
	0.0059	*0.0079*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0130*	*0.0173*	*0.0173*	*0.0173*
L08	0.070	0.110	0.130	0.130	0.150	0.150	0.180	0.200	0.200	0.220	0.220	0.220	0.220
	0.0028	*0.0043*	*0.0051*	*0.0051*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0071*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0087*	*0.0087*	*0.0087*	*0.0087*
L09	0.100	0.160	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.260	0.260	0.260	0.310	0.350	0.350
	0.0039	*0.0063*	*0.0087*	*0.0087*	*0.0087*	*0.0087*	*0.0087*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0122*	*0.0138*	*0.0138*

RUS

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для чистовой обработки







					a_e = 0.1 x DC			a_e = 0.05 x DC		
					a_p = 1.0 x DC			a_p = 1.5 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	J01	280	919	J02	330	1083
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	J01	205	673	J02	240	787
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	J01	120	394	J02	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	J01	80	262	J02	95	312
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	J03	100	328	J04	115	377
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	J03	80	262	J04	95	312
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	J01	220	722	J04	255	837
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	J01	220	722	J02	255	837
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	J01	140	459	J02	165	541
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	J03	50	164	J04	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	J03	50	164	J04	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	J03	80	262	J04	95	312
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	J03	120	394	J04	140	459
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	J03	120	394	J04	140	459
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	J03	70	230	J04	80	262

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

DC	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	18.000	19.050	20.000	25.000	25.400
f_z	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.313*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.551*	*0.625*	*0.630*	*0.709*	*0.750*	*0.787*	*0.984*	*1.000*
J01	0.040	0.050	0.070	0.070	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.150	0.180	0.200	0.200	0.200
	0.0016	*0.0020*	*0.0028*	*0.0028*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0059*	*0.0071*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*
J02	0.050	0.060	0.080	0.080	0.120	0.120	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.160	0.160	0.180	0.200	0.200	0.250	0.250
	0.0020	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0071*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0098*	*0.0098*
J03	0.030	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.140	0.160	0.160	0.160
	0.0012	*0.0016*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*
J04	0.040	0.050	0.060	0.060	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.140	0.140	0.150	0.160	0.160	0.200	0.200
	0.0016	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0059*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0079*	*0.0079*

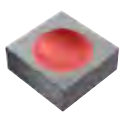
Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для мелкоразмерной обработки

Оптимизированные - цельные фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для мелкоразмерной обработки





					a_e = 1.0 x DC a_p = 0.5 x DC			a_e = 0.5 x DC a_p = 1.0 x DC			a_e = 0.25 x DC a_p = 1.0 x DC			a_e = 0.05 x DC a_p = 0.05 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	M01	140	459	M02	195	640	M08	215	705	M03	330	1083
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	M01	115	377	M02	160	525	M08	175	574	M03	240	787
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	M01	80	262	M02	90	295	M08	100	328	M03	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	M01	70	230	M02	80	262	M08	90	295	M03	100	328
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	M04	90	295	M05	110	361	M11	120	394	M06	120	394
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	M04	70	230	M05	75	246	M11	85	279	M06	100	328
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	M01	155	509	M02	170	558	M08	185	607	M03	270	886
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	M01	160	525	M02	175	574	M08	195	640	M03	270	886
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	M01	165	541	M02	180	591	M08	200	656	M03	240	787
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	M09	800	2625	M10	1040	3412	M12	1145	3757	M07	1450	4757
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	M09	640	2100	M10	830	2723	M12	915	3002	M07	1030	3379
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	M09	200	656	M10	240	787	M12	265	869	M07	360	1181
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	M09	320	1050	M10	385	1263	M12	425	1394	M07	740	2428
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	M04	30	98	M05	40	131	M11	45	148	M06	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	M04	30	98	M05	40	131	M11	45	148	M06	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	M04	65	213	M05	85	279	M11	95	312	M06	110	361
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	M04	40	131	M05	45	148	M11	50	164	M06	140	459
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	M04	20	66	M05	25	82	M11	25	82	M06	140	459
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	M04	10	33	M05	15	49	M11	15	49	M06	80	262

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

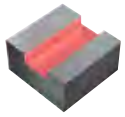
DC	0.500	1.000	2.000
f_z	*0.020*	*0.039*	*0.079*
M01	0.010	0.010	0.020
	0.0004	*0.0004*	*0.0008*
M02	0.010	0.010	0.020
	0.0004	*0.0004*	*0.0008*
M03	0.010	0.020	0.030
	0.0004	*0.0008*	*0.0012*
M04	0.010	0.010	0.020
	0.0004	*0.0004*	*0.0008*
M05	0.010	0.010	0.020
	0.0004	*0.0004*	*0.0008*
M06	0.015	0.020	0.030
	0.0006	*0.0008*	*0.0012*
M07	0.035	0.060	0.080
	0.0014	*0.0024*	*0.0031*
M08	0.010	0.010	0.020
	0.0004	*0.0004*	*0.0008*
M09	0.020	0.020	0.040
	0.0008	*0.0008*	*0.0016*
M10	0.020	0.030	0.060
	0.0008	*0.0012*	*0.0024*
M11	0.020	0.010	0.020
	0.0008	*0.0004*	*0.0008*
M12	-	0.030	0.060
	-	*0.0012*	*0.0024*

RUS

Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 с открытыми стружечными канавками









					a_e = 1.0 x DC a_p = 0.5 x DC			a_e = 0.5 x DC a_p = 0.5 x DC			a_e = 0.1 x DC a_p = 0.75 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	O01	145	476	O02	195	640	O03	290	951
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	O01	110	361	O02	150	492	O03	225	738
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	O01	55	180	O02	75	246	O03	115	377
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	O01	75	246	O02	100	328	O03	150	492
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	O06	60	197	O05	85	279	O04	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	O06	75	246	O05	100	328	O04	150	492
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	O01	140	459	O02	185	607	O03	280	919
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	O01	75	246	O02	105	344	O03	155	509
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	O01	110	361	O02	150	492	O03	220	722
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	O06	20	66	O05	25	82	O04	40	131
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	O06	15	49	O05	25	82	O04	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	O06	25	82	O05	35	115	O04	50	164

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

Рекомендуемые подачи

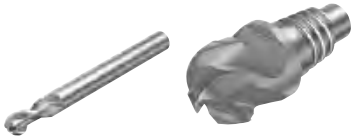
мм/зуб
дюйм/зуб

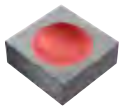
DC	10.000	12.000	16.000
f_z	*0.394*	*0.472*	*0.630*
O01	0.070	0.080	0.110
	0.0028	*0.0031*	*0.0043*
O02	0.120	0.120	0.140
	0.0047	*0.0047*	*0.0055*
O03	0.140	0.140	0.140
	0.0055	*0.0055*	*0.0055*
O04	0.120	0.120	0.120
	0.0047	*0.0047*	*0.0047*
O05	0.075	0.090	0.120
	0.0030	*0.0035*	*0.0047*
O06	0.050	0.060	0.070
	0.0020	*0.0024*	*0.0028*

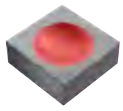
Рекомендуемые режимы резания

Оптимизированные - цельные фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для профильной обработки







						a_e = 0.05 x DC			a_e = 0.01 x DC		
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_z	v_c, м/мин	v_c, фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	N01	300	984	N04	360	1181
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	N01	220	722	N04	265	869
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	N01	130	427	N04	150	492
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	N01	90	295	N05	100	328
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	N02	110	361	N05	130	427
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	N02	90	295	N04	100	328
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	N01	240	787	N04	290	951
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	N01	240	787	N04	290	951
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	N01	215	705	N04	255	837
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	N03	1765	5791	N06	1765	5791
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	N03	755	2477	N06	910	2986
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	N03	280	919	N06	335	1099
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	N03	505	1657	N06	615	2018
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	N02	50	164	N05	70	230
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	N02	50	164	N05	70	230
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	N02	100	328	N05	130	427
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	N02	145	476	N05	175	574
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	N02	145	476	N05	175	574
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	N02	85	279	N05	100	328
O	O7.0.S.UT		Графит		N03	800	2625	N06	850	2789

Оптимизированные режимы резания см. в CoroPlus® ToolGuide.

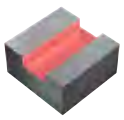
Рекомендуемые подачи

мм/зуб
дюйм/зуб

DC	1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	16.000	20.000	25.000	25.400
f_z	*0.039*	*0.079*	*0.118*	*0.157*	*0.236*	*0.250*	*0.313*	*0.315*	*0.375*	*0.394*	*0.472*	*0.500*	*0.630*	*0.787*	*0.984*	*1.000*
N01	0.020	0.030	0.050	0.060	0.080	0.080	0.120	0.120	0.150	0.150	0.150	0.150	0.160	0.020	0.025	0.025
	0.0008	*0.0012*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0031*	*0.0031*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0063*	*0.0079*	*0.0098*	*0.0098*
N02	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.060	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.140	0.016	0.020	0.020
	0.0008	*0.0012*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0024*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0055*	*0.0630*	*0.0079*	*0.0790*
N03	0.060	0.080	0.100	0.130	0.180	0.180	0.260	0.260	0.330	0.330	0.330	0.330	0.380	0.440	0.500	0.500
	0.0024	*0.0031*	*0.0039*	*0.0051*	*0.0071*	*0.0071*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0130*	*0.0130*	*0.0130*	*0.0130*	*0.0150*	*0.0173*	*0.0197*	*0.0197*
N04	0.030	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.250	0.250	0.250
	0.0012	*0.0020*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0059*	*0.0059*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0098*	*0.0098*	*0.0098*
N05	0.020	0.040	0.065	0.080	0.100	0.100	0.120	0.120	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.200	0.200	0.200
	0.0008	*0.0016*	*0.0026*	*0.0031*	*0.0039*	*0.0039*	*0.0047*	*0.0047*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0063*	*0.0079*	*0.0079*	*0.0079*
N06	0.070	0.110	0.175	0.220	0.260	0.260	0.330	0.330	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440	0.500	0.500	0.500
	0.0028	*0.0043*	*0.0069*	*0.0087*	*0.0102*	*0.0102*	*0.0130*	*0.0130*	*0.0173*	*0.0173*	*0.0173*	*0.0173*	*0.0173*	*0.0197*	*0.0197*	*0.0197*

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки композиционных материалов





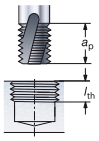
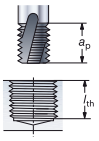
	a_p x a_e > DC		a_p x a_e > DC	
	f_z, мм/зуб*	v_c, м/мин	f_z, мм/зуб*	v_c, м/мин
2P460	0.03	100	0.08	200
2P350	0.03	130	0.03	280
2P050	0.06	100	0.05	200

Подача одинакова для всех диаметров.

RUS

Режимы резания для резьбофрезы CoroMill® Plura

Рекомендации по скоростям резания и подачам

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Твердость HRC	Фрезы для обработки резьбы	Размеры, мм, дюйм DC	DC"	ZEFP	 $l_{Th} = 0.5 \times a_p$ Скорость резания v_c м/мин	фут/мин	Подача на зуб, f_z мм	дюйм	 $l_{Th} = a_p$ Скорость резания v_c м/мин	фут/мин	Подача на зуб, f_z мм	дюйм
P	**Нелегированная сталь**			M2	1.55	.061	3	127	417	0.027	.0011	120	396	0.020	.0008
	P1.1.Z.AN	125		M4	3.2	.126	3	152	500	0.030	.0012	141	465	0.018	.0007
				M10	8.2	.323	4	132	435	0.052	.0020	124	410	0.029	.0012
				M20	16	.630	5	141	465	0.130	.0051	131	430	0.069	.0028
	Низколегированная сталь			M2	1.55	.061	3	84	276	0.018	.0007	80	263	0.016	.0006
	P2.5.Z.HT	300		M4	3.2	.126	3	147	485	0.012	.0005	137	440	0.006	.0003
				M10	8.2	.323	4	164	540	0.086	.0034	153	500	0.050	.0020
				M20	16	.630	5	173	570	0.089	.0036	162	535	0.118	.0046
	Высоколегированная сталь			M2	1.55	.061	3	73	240	0.005	.0002	70	231	0.0045	.0002
	P3.0.Z.HT	450		M4	3.2	.126	3	163	540	0.035	.0014	151	500	0.015	.0006
				M10	8.2	.323	4	164	550	0.061	.0024	153	520	0.049	.0020
				M20	16	.630	5	173	570	0.012	.0005	162	540	0.118	.0046
M	**Нержавеющая сталь**			M2	1.55	.061	3	37	121	0.01	.0004	35	114	0.009	.00035
	P5.0.Z.AN	200		M4	3.2	.126	3	81	265	0.024	.0010	75	245	0.009	.0004
				M10	8.2	.323	4	82	270	0.052	.0020	76	250	0.036	.0014
				M20	16	.630	5	86	280	0.089	.0036	93	310	0.089	.0036
				M2	1.55	.061	3	52	170	0.009	.00035	50	164	0.0085	.00035
	M1.0.Z.AQ	200		M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0007	49	160	0.007	.0007
				M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
				M20	16	.630	5	56	185	0.089	.0036	53	175	0.072	.0029
				M2	1.55	.061	3	42	137	0.0045	.0002	40	131	0.0042	.00015
	M3.1.Z.AQ	230		M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0008	49	160	0.007	.0003
				M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
				M20	16	.630	5	56	185	0.131	.0052	53	175	0.074	.0030
K	**Ковкий чугун**			M2	1.55	.061	3	97	318	0.0289	.0012	92	301	0.025	.001
	K1.1.C.NS			M4	3.2	.126	3	80	265	0.020	.0008	77	260	0.016	.0006
				M10	8.2	.323	4	89	290	0.061	.0022	83	275	0.036	.0014
				M20	16	.630	5	82	270	0.084	.0032	83	275	0.089	.0036
	Серый чугун			M2	1.55	.061	3	82	269	0.018	.0007	80	262	0.016	.0006
	K2.2.C.UT			M4	3.2	.126	3	76	260	0.018	.0007	73	250	0.014	.0006
				M10	8.2	.323	4	86	310	0.038	.0014	79	285	0.034	.0013
				M20	16	.630	5	79	285	0.075	.0030	80	290	0.080	.0032
	Чугун с шаровидным графитом			M2	1.55	.061	3	97	318	0.04	.0015	94	308	0.035	.0014
	K3.1.C.UT			M4	3.2	.126	3	101	340	0.027	.0012	97	330	0.020	.0008
				M10	8.2	.323	4	104	345	0.047	.0020	105	340	0.048	.0020
				M20	16	.630	5	104	345	0.089	.0036	97	330	0.067	.0026
N	**Алюминий**			M2	1.55	.061	3	390	1280	0.06	.0023	375	1230	0.055	.0022
	N1.2.Z.UT	60		M4	3.2	.126	3	503	1660	0.040	.0016	503	1660	0.035	.0014
				M10	8.2	.323	4	1120	3700	0.089	.0036	1060	3500	0.061	.0024
				M20	16	.630	5	1130	3750	0.089	.0036	1060	3500	0.089	.0036
				M2	1.55	.061	3	377	1237	0.058	.0022	365	1198	0.054	.0022
	N1.3.C.UT	95		M4	3.2	.126	3	434	1430	0.040	.0016	404	1330	0.018	.0007
				M10	8.2	.323	4	461	1520	0.061	.0025	432	1420	0.061	.0034
				M20	16	.630	5	467	1540	0.089	.0036	436	1445	0.089	.0036
				M2	1.55	.061	3	125	410	0.056	.0022	123	404	0.054	.0022
		150		M4	3.2	.126	3	273	900	0.028	.0011	262	890	0.021	.0009
				M10	8.2	.323	4	278	920	0.053	.0021	260	870	0.026	.0012
				M20	16	.630	5	282	930	0.089	.0036	263	880	0.071	.0028
S	**Жаропрочные сплавы**			M2	1.55	.061	3	27	89	0.011	.0004	25	82	0.01	.0004
	S1.0.U.AN	200		M4	3.2	.126	3	35	115	0.006	.0002	35	115	0.003	.0001
				M10	8.2	.323	4	37	120	0.023	.0011	35	115	0.013	.0006
				M20	16	.630	5	38	125	0.066	.0026	38	125	0.063	.0025
	Сплавы на основе титана			M2	1.55	.061	3	16	53	0.007	.0003	15	49	0.0065	.00025
	S2.0.Z.AG	300		M4	3.2	.126	3	30	100	0.008	.0004	29	100	0.004	.0002
				M10	8.2	.323	4	32	105	0.013	.0006	30	100	0.007	.0003
				M20	16	.630	5	32	105	0.037	.0015	30	100	0.018	.0007
				M2	1.55	.061	3	25	82	0.01	.0004	23	75	0.009	.00035
	S4.2.Z.AN	300		M4	3.2	.126	3	55	180	0.012	.0005	51	165	0.006	.0011
				M10	8.2	.323	4	58	190	0.037	.0015	54	175	0.020	.0008
				M20	12	.472	6	59	195	0.089	.0036	55	180	0.051	.0022
H				M2	1.55	.061	3	20	66	0.002	.00008	18	59	0.002	.00008
	H1.3.Z.HA		55	M4	4.5	.177	4	43	140	0.010	.0004	40	130	0.005	.0002
				M10	8.2	.323	5	42	135	0.022	.0010	45	150	0.018	.0007
				M20	12	.472	5	45	150	0.042	.0017	42	135	0.021	.0009
				M2	1.55	.061	3	17	56	0.002	.00008	15	49	0.002	.00008
	H1.3.Z.HA		60	M4	4.5	.177	4	30	100	0.005	.0002	30	100	0.003	.0001
				M10	8.2	.323	5	29	100	0.011	.0005	28	100	0.006	.0002
				M20	12	.472	5	30	100	0.022	.0010	28	100	0.010	.0004

Максимальный угол врезания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

CoroMill® 316





ISO	Обрабатываемый материал	Число зубьев (ZEFP) ≤ 2	3	4	5	≥ 6
P	Сталь (Твёрдость <300HB)	9	7	5	5	≤ 4
	Сталь (Твёрдость >300HB)	7	5	4	3	≤ 3
M	Нержавеющая сталь	5	5	5	4	≤ 4
K	Чугун	10	10	8	6	≤ 5
N	Цветные металлы	15	12	10	10	≤ 10
S	Жаропрочные и титановые сплавы	5	5	4	4	≤ 3
H	Материалы высокой твёрдости	2	2	1.5	1.5	≤ 1.5
O	Другие материалы, не входящие в группы ISO	15	12	10	10	≤ 10

Сплавы для фрезерования

	P	M	K	N	S	H	O	С СОЖ	Без СОЖ	Описание
1610	+					++		✗	✓	Сплав с особомелкозернистой основой и многослойным покрытие TiAlN. Подходит для получистовой и чистовой обработки материалов ISO H (и более твердых ISO P). Сплав не рассчитан на большие величины a_e. Для стабильных условий обработки.
1620	+	++	+		+	+		✓	✓	Универсальный сплав, аналогичный 1630. Предназначен для обработки большинства материалов. Высокая износостойкость. Имеет более высокую прочность при обработке ISO S и ISO M по сравнению с 1630.
1630	++	+	++		+		+	✓	✓	Универсальный сплав, аналогичный 1620. Предназначен для обработки большинства материалов. Имеет более высокую прочность при обработке ISO P и ISO K по сравнению с 1620. Предпочтительна обработка без применения СОЖ.
1640	+	++	+		++			✓	✓	Очень прочный сплав, рассчитанный на высокие подачи на зуб (большие величины a_e). Предназначен для обработки большинства материалов. Хорошо подходит для обработки с применением СОЖ. Также подходит для нестабильных условий.
H10F				++			+	✓	✗	Сплав без покрытия для обработки материалов ISO N и некоторых ISO O (например, термопластов).
N20C				+			++	✓	✓	Сплав с алмазным покрытием для обработки графита и композиционных материалов, а также материалов ISO N с высоким содержанием кремния (примерно >9%).
1700						++		✗	✓	Сплав с высокой твёрдостью для обработки материалов ISO H.
1710					++			✓	✗	Твёрдая, износостойкая мелкозернистая основа. Новое покрытие со свойствами, уменьшающими адгезию. Специализированный сплав для обработки никеля.
1730	++	+	++		+			✓	✓	Следующее поколение сплавов 1730. Универсальный сплав, более прочный и с более широкой областью применения по сравнению с 1630. Предпочтительна обработка без применения СОЖ.
1740	+	++	+		++			✓	✓	Следующее поколение сплавов 1740. Новая сверхмелкозернистая основа и покрытие TiAlN для более высокой прочности и более широкой области применения по сравнению с 1640. Подходит для обработки с применением СОЖ.
1745					++			✓	✗	Прочная основа субмикронной зернистости с новым кремниевым покрытием. Специализированный сплав для обработки титана.
P10	+	+	+		+	+		✓	✓	Инструмент только одного типа выполнен из данного сплава. Удлиненная фреза со сферическим концом. Сплав аналогичен 1620.

Сверление

V

Универсальные решения

CoroDrill® 460
Свёрла для обработки различных материалов B3

O

Оптимизированные решения

CoroDrill® 860
Свёрла для обработки различных материалов B18
Свёрла для обработки стали B28
Свёрла для обработки нержавеющей стали B36
Свёрла для обработки алюминия B41
Свёрла для обработки жаропрочных сплавов B45

CoroDrill® 861
Свёрла для обработки глубоких отверстий в различных материалах B50

CoroDrill® 862
Свёрла для обработки высокоточных отверстий малого диаметра B56

CoroDrill® 863
Свёрла для обработки деталей в аэрокосмической промышленности на станках с ЧПУ, дрелями с автоматической подачей или с помощью роботов B58

CoroDrill® 452
Инструменты для обработки композиционных материалов ручными дрелями B62

CoroDrill® 400
Свёрла для обработки алюминия B66

CoroDrill® 430
Свёрла для обработки алюминия B66

C

Инженерные решения

E5

	460	860-GM	860-PM	860-MM	860-NM	860-SM
						
Области применения по ISO	P M K N S H	P M K N S H	P	M	N	S
Диаметр, мм	3.00 - 20.00	3.10 - 15.87	3.00 - 20.00	3.00 - 15.80	3.00 - 17.50	3.00 - 15.87
Диаметр, дюйм	.122 - .625	.122 - .625	.118 - .787	.118 - .622	.118 - .689	.118 - .625
Точность инструмента	m7	m7	m7	m7	m7	m7
TCHA	H9	H9	H8	H8	H7	H9
Внутренний подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✗	✗	✗	✗
ULDR	2-8xØ	2-8xØ	2-8xØ	3-8xØ	3-8xØ	2-5xØ
	V	O	O	O	O	O
Стр.	B18	B18	B28	B36	B41	B45

	861	862	863	452	400/430
					
Области применения по ISO	P M K N	P M K N S	M N S O	M N S O	N
Диаметр, мм	3.00 - 16.00	1.85 - 2.95	3.30 - 11.14	2.50 - 7.94	5.00 - 12.50
Диаметр, дюйм	.118 - .630	.073 - .116	.130 - .439	.098 - .313	.197 - .492
Точность инструмента	m7	m7	m7	m7	m7
TCHA	H9	H9	H9	H9	H9
Внутренний подвод СОЖ	✓	✓	✓	✗	✓
Наружный подвод СОЖ	✗	✗	✓	✓	✗
ULDR	12-30xØ	7-12xØ	1.5-12-5xØ	2-15xØ	6-7xØ
	O	O	O	O	O
Стр.	B50	B56	B58	B62	B66

CoroDrill® 460

Универсальные высокопроизводительные цельные твердосплавные свёрла

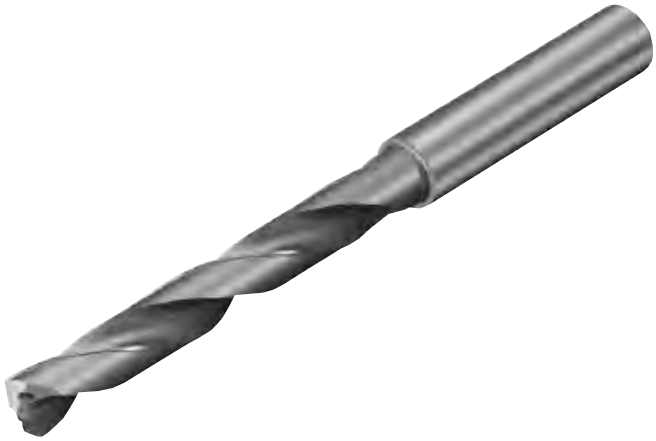
Область применения

- Для широкого диапазона материалов и для всех отраслей промышленности, таких как общее машиностроение, обработка штампов и пресс-форм, автомобильной и энергетической отраслей
- Внутренний и наружный подвод СОЖ

V C

Области применения по ISO:

P M K N S H



Особенности и преимущества

- Высокая производительность и продолжительная стойкость инструмента
- Отличная стоимость в сочетании с высоким качеством
- Превосходное качество отверстия
- Универсальное сверло, сокращающее затраты на инструмент
- Восстановление до трёх раз гарантированно, что еще больше повышает срок службы
- Рекомендуемое давление СОЖ через инструмент 20 бар

www.sandvik.coromant.com/corodrill460

Рекомендации

Рекомендуется использовать прецизионные гидропластовые патроны.
Рекомендуется использовать внутренний подвод СОЖ с давлением 20 бар.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



E14

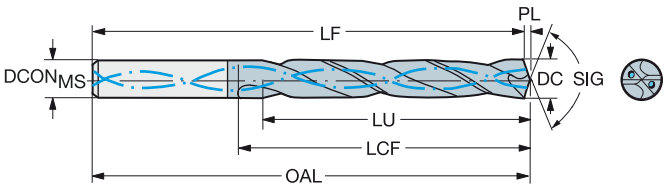
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	460.1-0300-009A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.00	.118	15.4	.606	5	6	460.1-0300-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	20	290	DIN 6537 L
3.00	.118	24.4	.961	8	6	460.1-0300-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.6	3.094	37	1.457	0.4	.016	20	290	COROMANT
3.05	.120	15.7	.618	5	6	460.1-0305-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	20	290	DIN 6537 L
3.10	.122	9.7	.382	3	6	460.1-0310-009A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.10	.122	15.9	.626	5	6	460.1-0310-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	20	290	DIN 6537 L
3.10	.122	25.2	.992	8	6	460.1-0310-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.6	3.094	37	1.457	0.4	.016	20	290	COROMANT
3.18	.125	10.0	.394	3	6	460.1-0318-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.18	.125	16.3	.642	5	6	460.1-0318-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.18	.125	25.9	1.020	8	6	460.1-0318-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.20	.126	10.1	.398	3	6	460.1-0320-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	460.1-0320-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.20	.126	26.1	1.028	8	6	460.1-0320-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.26	.128	16.8	.661	5	6	460.1-0326-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.30	.130	10.4	.409	3	6	460.1-0330-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.30	.130	17.0	.669	5	6	460.1-0330-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.30	.130	26.9	1.059	8	6	460.1-0330-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.35	.132	17.2	.677	5	6	460.1-0335-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.40	.134	10.7	.421	3	6	460.1-0340-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.40	.134	17.5	.689	5	6	460.1-0340-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.40	.134	27.7	1.091	8	6	460.1-0340-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.50	.138	11.0	.433	3	6	460.1-0350-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.50	.138	18.0	.709	5	6	460.1-0350-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.50	.138	28.5	1.122	8	6	460.1-0350-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.57	.141	11.2	.441	3	6	460.1-0357-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.57	.141	29.1	1.146	8	6	460.1-0357-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.60	.142	11.3	.445	3	6	460.1-0360-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.60	.142	18.5	.728	5	6	460.1-0360-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.70	.146	11.6	.457	3	6	460.1-0370-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.70	.146	19.0	.748	5	6	460.1-0370-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.70	.146	28.9	1.138	7	6	460.1-0370-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.80	.150	11.9	.469	3	6	460.1-0380-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.80	.150	19.5	.768	5	6	460.1-0380-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	36	1.417	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.80	.150	30.9	1.217	8	6	460.1-0380-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.5	3.524	48	1.890	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.90	.154	12.3	.484	3	6	460.1-0390-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.90	.154	20.1	.791	5	6	460.1-0390-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.97	.156	20.4	.803	5	6	460.1-0397-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.97	.156	32.3	1.272	8	6	460.1-0397-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.00	.157	12.6	.496	3	6	460.1-0400-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.00	.157	20.6	.811	5	6	460.1-0400-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
4.00	.157	32.6	1.283	8	6	460.1-0400-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.05	.159	12.7	.500	3	6	460.1-0405-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.05	.159	20.8	.819	5	6	460.1-0405-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
4.10	.161	12.9	.508	3	6	460.1-0410-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.10	.161	21.1	.831	5	6	460.1-0410-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
4.10	.161	33.4	1.315	8	6	460.1-0410-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.20	.165	13.2	.520	3	6	460.1-0420-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.20	.165	21.6	.850	5	6	460.1-0420-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
4.20	.165	34.2	1.346	8	6	460.1-0420-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.22	.166	21.7	.854	5	6	460.1-0422-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
4.25	.167	21.9	.862	5	6	460.1-0425-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

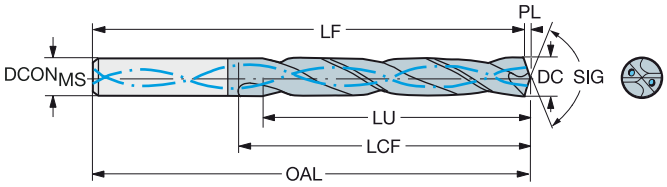
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
4.30	.169	13.5	.531	3	6	460.1-0430-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.30	.169	22.1	.870	5	6	460.1-0430-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
4.30	.169	35.0	1.378	8	6	460.1-0430-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.37	.172	13.7	.539	3	6	460.1-0437-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.37	.172	22.5	.886	5	6	460.1-0437-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
4.37	.172	35.6	1.402	8	6	460.1-0437-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.40	.173	13.8	.543	3	6	460.1-0440-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.40	.173	22.6	.890	5	6	460.1-0440-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
4.50	.177	14.2	.559	3	6	460.1-0450-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.50	.177	23.2	.913	5	6	460.1-0450-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.50	.177	36.7	1.445	8	6	460.1-0450-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.60	.181	14.5	.571	3	6	460.1-0460-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.60	.181	23.7	.933	5	6	460.1-0460-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.60	.181	37.5	1.476	8	6	460.1-0460-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.70	.185	14.6	.575	3	6	460.1-0470-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.70	.185	24.2	.953	5	6	460.1-0470-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.70	.185	38.3	1.508	8	6	460.1-0470-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.76	.187	15.0	.591	3	6	460.1-0476-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.76	.187	24.5	.965	5	6	460.1-0476-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.76	.187	38.8	1.528	8	6	460.1-0476-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.80	.189	15.1	.594	3	6	460.1-0480-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.80	.189	24.7	.972	5	6	460.1-0480-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.80	.189	39.1	1.539	8	6	460.1-0480-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.85	.191	25.0	.984	5	6	460.1-0485-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.90	.193	15.4	.606	3	6	460.1-0490-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.90	.193	25.2	.992	5	6	460.1-0490-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
5.00	.197	15.7	.618	3	6	460.1-0500-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.00	.197	25.7	1.012	5	6	460.1-0500-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
5.00	.197	40.7	1.602	8	6	460.1-0500-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	20	290	COROMANT
5.05	.199	15.9	.626	3	6	460.1-0505-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.05	.199	26.0	1.024	5	6	460.1-0505-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
5.10	.201	16.0	.630	3	6	460.1-0510-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.10	.201	26.2	1.032	5	6	460.1-0510-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
5.10	.201	41.5	1.634	8	6	460.1-0510-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	20	290	COROMANT
5.16	.203	16.2	.638	3	6	460.1-0516-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.16	.203	26.5	1.043	5	6	460.1-0516-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.16	.203	42.0	1.654	8	6	460.1-0516-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.20	.205	16.4	.646	3	6	460.1-0520-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	460.1-0520-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.20	.205	42.4	1.669	8	6	460.1-0520-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.25	.207	27.0	1.063	5	6	460.1-0525-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.31	.209	27.3	1.075	5	6	460.1-0531-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.41	.213	27.8	1.094	5	6	460.1-0541-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.50	.217	17.3	.681	3	6	460.1-0550-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.50	.217	28.3	1.114	5	6	460.1-0550-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.50	.217	44.8	1.764	8	6	460.1-0550-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.56	.219	17.5	.689	3	6	460.1-0556-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.56	.219	28.6	1.126	5	6	460.1-0556-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.56	.219	45.3	1.783	8	6	460.1-0556-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.60	.220	17.6	.693	3	6	460.1-0560-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.60	.220	28.8	1.134	5	6	460.1-0560-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

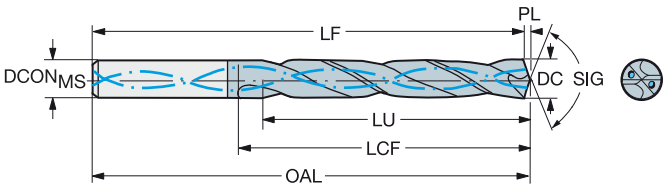
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
5.70	.224	17.7	.697	3	6	460.1-0570-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.70	.224	29.3	1.154	5	6	460.1-0570-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.70	.224	46.4	1.827	8	6	460.1-0570-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.75	.226	29.6	1.165	5	6	460.1-0575-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	460.1-0580-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	460.1-0580-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
5.80	.228	47.3	1.862	8	6	460.1-0580-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.90	.232	30.4	1.197	5	6	460.1-0590-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
5.95	.234	17.3	.681	2	6	460.1-0595-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
5.95	.234	30.6	1.205	5	6	460.1-0595-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
5.95	.234	48.5	1.909	8	6	460.1-0595-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.00	.236	18.9	.744	3	6	460.1-0600-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	460.1-0600-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.00	.236	48.9	1.925	8	6	460.1-0600-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.05	.238	19.0	.748	3	8	460.1-0605-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.05	.238	31.1	1.224	5	8	460.1-0605-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.10	.240	19.2	.756	3	8	460.1-0610-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.10	.240	31.4	1.236	5	8	460.1-0610-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.10	.240	49.7	1.957	8	8	460.1-0610-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.1	4.925	84	3.307	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.15	.242	31.7	1.248	5	8	460.1-0615-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.20	.244	19.5	.768	3	8	460.1-0620-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.20	.244	31.9	1.256	5	8	460.1-0620-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.20	.244	50.5	1.988	8	8	460.1-0620-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.1	4.925	84	3.307	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.25	.246	32.2	1.268	5	8	460.1-0625-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.30	.248	19.8	.780	3	8	460.1-0630-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.30	.248	32.4	1.276	5	8	460.1-0630-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.35	.250	20.0	.787	3	8	460.1-0635-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.35	.250	32.7	1.287	5	8	460.1-0635-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.35	.250	51.7	2.035	8	8	460.1-0635-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.1	4.925	84	3.307	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.40	.252	20.1	.791	3	8	460.1-0640-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.40	.252	32.9	1.295	5	8	460.1-0640-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
6.50	.256	20.5	.807	3	8	460.1-0650-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.50	.256	33.5	1.319	5	8	460.1-0650-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.50	.256	53.0	2.087	8	8	460.1-0650-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.53	.257	33.6	1.323	5	8	460.1-0653-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.60	.260	20.8	.819	3	8	460.1-0660-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.60	.260	34.0	1.339	5	8	460.1-0660-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.60	.260	53.8	2.118	8	8	460.1-0660-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.70	.264	21.1	.831	3	8	460.1-0670-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.70	.264	34.5	1.358	5	8	460.1-0670-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.70	.264	54.6	2.150	8	8	460.1-0670-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.75	.266	21.2	.835	3	8	460.1-0675-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.75	.266	34.7	1.366	5	8	460.1-0675-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.75	.266	55.0	2.165	8	8	460.1-0675-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.80	.268	21.4	.843	3	8	460.1-0680-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.80	.268	35.0	1.378	5	8	460.1-0680-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.80	.268	55.4	2.181	8	8	460.1-0680-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.85	.270	35.3	1.390	5	8	460.1-0685-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.90	.272	21.7	.854	3	8	460.1-0690-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.90	.272	35.5	1.398	5	8	460.1-0690-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.90	.272	56.2	2.213	8	8	460.1-0690-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	20	290	COROMANT

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

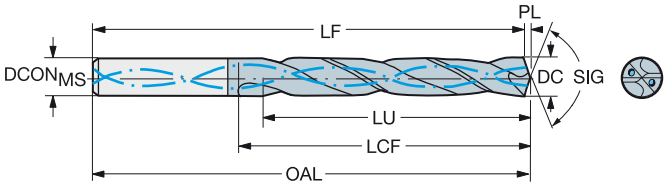
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





								P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм											
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа		GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
7.00	.276	22.0	.866	3	8	460.1-0700-021A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
7.00	.276	36.0	1.417	5	8	460.1-0700-035A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
7.00	.276	57.0	2.244	8	8	460.1-0700-053A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	20	290	COROMANT
7.04	.277	36.2	1.425	5	8	460.1-0704-035A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
7.10	.280	22.3	.878	3	8	460.1-0710-021A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
7.10	.280	36.5	1.437	5	8	460.1-0710-036A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
7.14	.281	22.5	.886	3	8	460.1-0714-021A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.14	.281	36.8	1.449	5	8	460.1-0714-036A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.14	.281	58.2	2.291	8	8	460.1-0714-054A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.20	.283	37.1	1.461	5	8	460.1-0720-036A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.20	.283	58.7	2.311	8	8	460.1-0720-054A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.30	.287	23.0	.906	3	8	460.1-0730-022A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.30	.287	37.6	1.480	5	8	460.1-0730-037A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.40	.291	23.3	.917	3	8	460.1-0740-022A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.40	.291	38.1	1.500	5	8	460.1-0740-037A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.40	.291	60.3	2.374	8	8	460.1-0740-056A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.45	.293	38.3	1.508	5	8	460.1-0745-037A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.50	.295	23.6	.929	3	8	460.1-0750-023A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.50	.295	38.6	1.520	5	8	460.1-0750-038A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.50	.295	61.1	2.406	8	8	460.1-0750-056A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.54	.297	23.7	.933	3	8	460.1-0754-023A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.54	.297	38.8	1.528	5	8	460.1-0754-038A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.60	.299	23.9	.941	3	8	460.1-0760-023A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.60	.299	39.1	1.539	5	8	460.1-0760-038A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.60	.299	61.9	2.437	8	8	460.1-0760-057A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.70	.303	24.2	.953	3	8	460.1-0770-023A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.70	.303	39.6	1.559	5	8	460.1-0770-039A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.70	.303	62.7	2.469	8	8	460.1-0770-058A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.80	.307	24.6	.969	3	8	460.1-0780-023A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.80	.307	40.2	1.583	5	8	460.1-0780-039A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.80	.307	63.6	2.504	8	8	460.1-0780-059A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.90	.311	24.9	.980	3	8	460.1-0790-024A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.90	.311	40.7	1.602	5	8	460.1-0790-040A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.94	.313	25.0	.984	3	8	460.1-0794-024A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.94	.313	40.9	1.610	5	8	460.1-0794-040A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.94	.313	64.7	2.547	8	8	460.1-0794-060A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	20	290	COROMANT
8.00	.315	25.2	.992	3	8	460.1-0800-024A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
8.00	.315	41.2	1.622	5	8	460.1-0800-040A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.00	.315	65.2	2.567	8	8	460.1-0800-060A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	20	290	COROMANT
8.03	.316	41.3	1.626	5	10	460.1-0803-040A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.05	.317	25.3	.996	3	10	460.1-0805-024A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
8.05	.317	41.4	1.630	5	10	460.1-0805-040A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.10	.319	25.5	1.004	3	10	460.1-0810-024A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
8.10	.319	41.7	1.642	5	10	460.1-0810-041A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.10	.319	66.0	2.598	8	10	460.1-0810-061A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	20	290	COROMANT
8.15	.321	42.0	1.654	5	10	460.1-0815-041A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.20	.323	25.8	1.016	3	10	460.1-0820-025A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
8.20	.323	42.2	1.661	5	10	460.1-0820-041A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.20	.323	66.8	2.630	8	10	460.1-0820-062A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	20	290	COROMANT
8.25	.325	42.5	1.673	5	10	460.1-0825-041A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.30	.327	42.7	1.681	5	10	460.1-0830-042A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

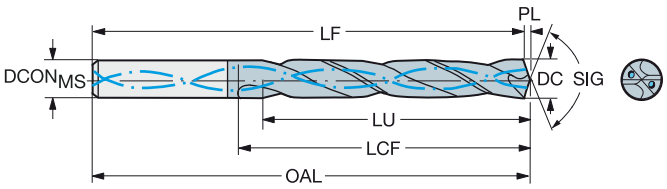
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм											
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
8.33	.328	26.2	1.032	3	10	460.1-0833-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
8.33	.328	42.9	1.689	5	10	460.1-0833-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.33	.328	67.9	2.673	8	10	460.1-0833-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	20	290	COROMANT
8.40	.331	26.4	1.039	3	10	460.1-0840-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
8.40	.331	43.2	1.701	5	10	460.1-0840-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.40	.331	68.4	2.693	8	10	460.1-0840-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	20	290	COROMANT
8.43	.332	43.4	1.709	5	10	460.1-0843-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
8.50	.335	26.8	1.055	3	10	460.1-0850-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.50	.335	43.8	1.724	5	10	460.1-0850-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.50	.335	69.3	2.728	8	10	460.1-0850-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.55	.337	44.0	1.732	5	10	460.1-0855-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.60	.339	27.1	1.067	3	10	460.1-0860-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.60	.339	44.3	1.744	5	10	460.1-0860-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.60	.339	70.1	2.760	8	10	460.1-0860-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.70	.343	27.4	1.079	3	10	460.1-0870-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.70	.343	44.8	1.764	5	10	460.1-0870-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.70	.343	70.9	2.791	8	10	460.1-0870-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.73	.344	27.5	1.083	3	10	460.1-0873-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.73	.344	44.9	1.768	5	10	460.1-0873-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.73	.344	71.1	2.799	8	10	460.1-0873-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.80	.346	27.7	1.091	3	10	460.1-0880-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.80	.346	45.3	1.783	5	10	460.1-0880-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.80	.346	71.7	2.823	8	10	460.1-0880-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.84	.348	45.5	1.791	5	10	460.1-0884-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.90	.350	28.0	1.102	3	10	460.1-0890-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.90	.350	45.8	1.803	5	10	460.1-0890-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
9.00	.354	28.3	1.114	3	10	460.1-0900-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
9.00	.354	46.3	1.823	5	10	460.1-0900-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
9.00	.354	73.3	2.886	8	10	460.1-0900-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	20	290	COROMANT
9.10	.358	28.6	1.126	3	10	460.1-0910-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
9.10	.358	46.8	1.843	5	10	460.1-0910-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
9.13	.359	28.7	1.130	3	10	460.1-0913-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
9.13	.359	47.0	1.850	5	10	460.1-0913-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.13	.359	74.4	2.929	8	10	460.1-0913-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	20	290	COROMANT
9.20	.362	47.4	1.866	5	10	460.1-0920-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.30	.366	29.3	1.154	3	10	460.1-0930-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
9.30	.366	47.9	1.886	5	10	460.1-0930-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.30	.366	75.8	2.984	8	10	460.1-0930-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	20	290	COROMANT
9.35	.368	48.1	1.894	5	10	460.1-0935-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.40	.370	29.6	1.165	3	10	460.1-0940-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
9.40	.370	48.4	1.906	5	10	460.1-0940-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.50	.374	29.9	1.177	3	10	460.1-0950-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	460.1-0950-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.50	.374	77.4	3.047	8	10	460.1-0950-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	20	290	COROMANT
9.53	.375	30.0	1.181	3	10	460.1-0953-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
9.53	.375	48.6	1.913	5	10	460.1-0953-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.53	.375	77.6	3.055	8	10	460.1-0953-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	20	290	COROMANT
9.60	.378	30.2	1.189	3	10	460.1-0960-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	460.1-0960-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.70	.382	30.5	1.201	3	10	460.1-0970-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	460.1-0970-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

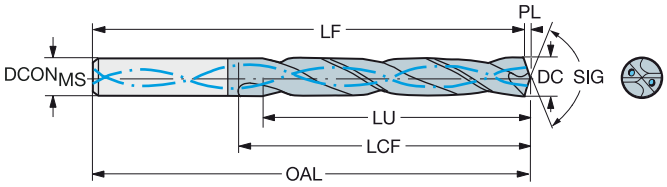
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Размеры, мм, дюйм DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
9.80	.386	30.9	1.217	3	10	460.1-0980-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	460.1-0980-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.80	.386	79.9	3.146	8	10	460.1-0980-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.90	.390	31.2	1.228	3	10	460.1-0990-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	460.1-0990-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.90	.390	80.7	3.177	8	10	460.1-0990-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.92	.391	31.2	1.228	3	10	460.1-0992-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	460.1-0992-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.92	.391	80.8	3.181	8	10	460.1-0992-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	20	290	COROMANT
10.00	.394	31.5	1.240	3	10	460.1-1000-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	460.1-1000-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
10.00	.394	81.5	3.209	8	10	460.1-1000-075A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	20	290	COROMANT
10.05	.396	31.6	1.244	3	12	460.1-1005-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
10.05	.396	51.7	2.035	5	12	460.1-1005-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
10.10	.398	31.8	1.252	3	12	460.1-1010-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
10.10	.398	52.0	2.047	5	12	460.1-1010-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
10.20	.402	32.1	1.264	3	12	460.1-1020-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
10.20	.402	52.5	2.067	5	12	460.1-1020-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
10.20	.402	83.1	3.272	8	12	460.1-1020-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	20	290	COROMANT
10.26	.404	52.8	2.079	5	12	460.1-1026-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
10.30	.406	32.4	1.276	3	12	460.1-1030-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
10.30	.406	53.0	2.087	5	12	460.1-1030-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
10.30	.406	83.9	3.303	8	12	460.1-1030-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	20	290	COROMANT
10.32	.406	32.5	1.280	3	12	460.1-1032-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
10.32	.406	53.1	2.091	5	12	460.1-1032-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
10.32	.406	84.1	3.311	8	12	460.1-1032-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	20	290	COROMANT
10.40	.409	32.7	1.287	3	12	460.1-1040-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
10.40	.409	53.5	2.106	5	12	460.1-1040-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
10.40	.409	84.7	3.335	8	12	460.1-1040-078A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	20	290	COROMANT
10.50	.413	33.1	1.303	3	12	460.1-1050-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
10.50	.413	54.1	2.130	5	12	460.1-1050-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.50	.413	85.6	3.370	8	12	460.1-1050-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.60	.417	33.4	1.315	3	12	460.1-1060-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
10.60	.417	54.6	2.150	5	12	460.1-1060-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.70	.421	55.1	2.169	5	12	460.1-1070-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.72	.422	33.7	1.327	3	12	460.1-1072-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
10.72	.422	55.2	2.173	5	12	460.1-1072-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.72	.422	87.3	3.437	8	12	460.1-1072-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.75	.423	55.3	2.177	5	12	460.1-1075-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.90	.429	56.1	2.209	5	12	460.1-1090-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
11.00	.433	34.6	1.362	3	12	460.1-1100-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
11.00	.433	56.6	2.228	5	12	460.1-1100-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
11.00	.433	89.6	3.528	8	12	460.1-1100-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	20	290	COROMANT
11.11	.437	35.0	1.378	3	12	460.1-1111-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
11.11	.437	57.2	2.252	5	12	460.1-1111-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
11.11	.437	90.5	3.563	8	12	460.1-1111-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	20	290	COROMANT
11.20	.441	35.3	1.390	3	12	460.1-1120-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	460.1-1120-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
11.20	.441	91.3	3.594	8	12	460.1-1120-084A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	20	290	COROMANT
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	460.1-1130-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
11.40	.449	35.9	1.413	3	12	460.1-1140-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	460.1-1140-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

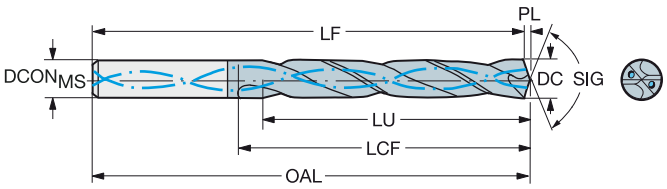
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм										
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
11.50	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1150-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1150-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
11.50	.453	93.7	3.689	8	12	460.1-1150-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	20	290	COROMANT
11.51	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1151-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
11.51	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1151-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
11.51	.453	93.8	3.693	8	12	460.1-1151-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	20	290	COROMANT
11.60	.457	36.5	1.437	3	12	460.1-1160-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	460.1-1160-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	460.1-1170-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
11.80	.465	37.2	1.465	3	12	460.1-1180-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	460.1-1180-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.80	.465	96.2	3.787	8	12	460.1-1180-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.91	.469	37.5	1.476	3	12	460.1-1191-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.91	.469	56.7	2.232	4	12	460.1-1191-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.91	.469	97.0	3.819	8	12	460.1-1191-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	20	290	COROMANT
12.00	.472	37.8	1.488	3	12	460.1-1200-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	460.1-1200-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
12.00	.472	97.8	3.850	8	12	460.1-1200-090A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	20	290	COROMANT
12.05	.474	37.9	1.492	3	14	460.1-1205-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
12.05	.474	62.0	2.441	5	14	460.1-1205-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
12.10	.476	38.1	1.500	3	14	460.1-1210-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
12.20	.480	38.4	1.512	3	14	460.1-1220-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	460.1-1220-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
12.20	.480	99.4	3.913	8	14	460.1-1220-092A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.2	7.882	151	5.945	1.8	.071	20	290	COROMANT
12.25	.482	62.3	2.453	5	14	460.1-1225-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
12.30	.484	38.7	1.524	3	14	460.1-1230-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	460.1-1230-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
12.30	.484	100.3	3.949	8	14	460.1-1230-092A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.2	7.882	151	5.945	1.8	.071	20	290	COROMANT
12.40	.488	62.1	2.445	5	14	460.1-1240-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
12.50	.492	39.4	1.551	3	14	460.1-1250-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	460.1-1250-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
12.50	.492	101.9	4.012	8	14	460.1-1250-094A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	20	290	COROMANT
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	460.1-1260-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
12.70	.500	40.0	1.575	3	14	460.1-1270-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	460.1-1270-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
12.70	.500	103.5	4.075	8	14	460.1-1270-095A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	20	290	COROMANT
12.80	.504	40.3	1.587	3	14	460.1-1280-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	460.1-1280-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
12.80	.504	104.3	4.106	8	14	460.1-1280-096A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	20	290	COROMANT
12.90	.508	61.5	2.421	4	14	460.1-1290-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
13.00	.512	40.9	1.610	3	14	460.1-1300-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	460.1-1300-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
13.00	.512	105.9	4.169	8	14	460.1-1300-098A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	20	290	COROMANT
13.10	.516	41.2	1.622	3	14	460.1-1310-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	460.1-1310-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
13.10	.516	106.7	4.201	8	14	460.1-1310-098A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	20	290	COROMANT
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	460.1-1325-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
13.40	.528	60.9	2.398	4	14	460.1-1340-067A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

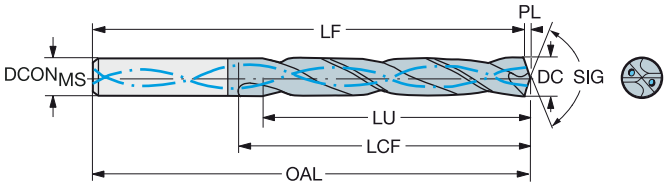
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





								P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм											
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа		GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
13.49	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1349-041A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
13.49	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1349-061A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
13.49	.531	110.0	4.331	8	14	460.1-1349-101A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	20	290	COROMANT
13.50	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1350-041A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1350-061A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
13.50	.531	110.0	4.331	8	14	460.1-1350-101A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	20	290	COROMANT
13.65	.537	60.6	2.386	4	14	460.1-1365-061A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
13.70	.539	111.6	4.394	8	14	460.1-1370-103A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	20	290	COROMANT
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	460.1-1380-041A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	460.1-1380-062A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	460.1-1389-042A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	460.1-1389-063A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
14.00	.551	44.1	1.736	3	14	460.1-1400-042A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	460.1-1400-063A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
14.00	.551	114.1	4.492	8	14	460.1-1400-105A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	202	7.953	199.9	7.870	151	5.945	2.1	.083	20	290	COROMANT
14.10	.555	68.9	2.713	4	16	460.1-1410-063A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
14.20	.559	115.7	4.555	8	16	460.1-1420-107A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	20	290	COROMANT
14.25	.561	44.9	1.768	3	16	460.1-1425-043A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	460.1-1425-071A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
14.25	.561	116.1	4.571	8	16	460.1-1425-107A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	20	290	COROMANT
14.29	.563	45.0	1.772	3	16	460.1-1429-043A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1429-072A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
14.29	.563	116.4	4.583	8	16	460.1-1429-107A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	20	290	COROMANT
14.30	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1430-072A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
14.50	.571	45.7	1.799	3	16	460.1-1450-044A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	460.1-1450-073A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
14.50	.571	118.2	4.654	8	16	460.1-1450-109A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	20	290	COROMANT
14.60	.575	68.4	2.693	4	16	460.1-1460-073A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
14.68	.578	46.2	1.819	3	16	460.1-1468-044A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
14.68	.578	68.3	2.689	4	16	460.1-1468-073A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
14.70	.579	119.8	4.717	8	16	460.1-1470-110A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	20	290	COROMANT
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	460.1-1475-066A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
14.80	.583	46.6	1.835	3	16	460.1-1480-044A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	460.1-1480-067A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
15.00	.591	47.2	1.858	3	16	460.1-1500-045A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	460.1-1500-068A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
15.00	.591	122.2	4.811	8	16	460.1-1500-113A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	20	290	COROMANT
15.08	.594	47.5	1.870	3	16	460.1-1508-045A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
15.08	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1508-068A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
15.08	.594	122.9	4.839	8	16	460.1-1508-113A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	20	290	COROMANT
15.10	.594	47.6	1.874	3	16	460.1-1510-045A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
15.10	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1510-068A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
15.10	.594	123.1	4.846	8	16	460.1-1510-113A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	20	290	COROMANT
15.25	.600	67.8	2.669	4	16	460.1-1525-069A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
15.30	.602	67.7	2.665	4	16	460.1-1530-069A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
15.50	.610	48.8	1.921	3	16	460.1-1550-047A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	460.1-1550-070A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
15.50	.610	126.3	4.972	8	16	460.1-1550-116A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	20	290	COROMANT
15.60	.614	67.4	2.654	4	16	460.1-1560-070A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
15.70	.618	127.9	5.035	8	16	460.1-1570-118A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	20	290	COROMANT
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	460.1-1580-047A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	20	290	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	460.1-1580-071A1-XM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

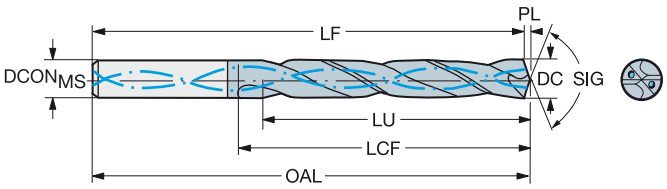
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм											
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
15.88	.625	49.1	1.933	3	16	460.1-1588-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	20	290	DIN 6537 K
15.88	.625	67.1	2.642	4	16	460.1-1588-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L
15.88	.625	129.4	5.094	8	16	460.1-1588-119A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.6	8.843	172	6.772	2.4	.094	20	290	COROMANT
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	460.1-1600-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	20	290	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	460.1-1600-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L
16.00	.630	130.4	5.134	8	16	460.1-1600-120A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	227	8.937	224.6	8.843	172	6.772	2.4	.094	20	290	COROMANT
16.10	.634	76.9	3.028	4	18	460.1-1610-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L
16.27	.641	51.2	2.016	3	18	460.1-1627-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.6	4.748	73	2.874	2.4	.094	20	290	DIN 6537 K
16.27	.641	76.7	3.020	4	18	460.1-1627-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L
16.50	.650	52.0	2.047	3	18	460.1-1650-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	460.1-1650-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
16.67	.656	52.5	2.067	3	18	460.1-1667-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	460.1-1667-075A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
16.80	.661	76.2	3.000	4	18	460.1-1680-076A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
17.00	.669	53.5	2.106	3	18	460.1-1700-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	460.1-1700-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
17.00	.669	138.5	5.453	8	18	460.1-1700-128A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	246	9.685	243.5	9.587	194	7.638	2.5	.098	20	290	COROMANT
17.07	.672	53.7	2.114	3	18	460.1-1707-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
17.07	.672	75.9	2.988	4	18	460.1-1707-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
17.46	.687	75.5	2.972	4	18	460.1-1746-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	20	290	DIN 6537 L
17.50	.689	55.1	2.169	3	18	460.1-1750-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	20	290	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	460.1-1750-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	20	290	DIN 6537 L
17.50	.689	142.6	5.614	8	18	460.1-1750-131A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	246	9.685	243.4	9.583	194	7.638	2.6	.102	20	290	COROMANT
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	460.1-1780-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	20	290	DIN 6537 L
17.86	.703	55.1	2.169	3	18	460.1-1786-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	20	290	DIN 6537 K
18.00	.709	56.7	2.232	3	18	460.1-1800-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	20	290	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	460.1-1800-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	20	290	DIN 6537 L
18.00	.709	146.7	5.776	8	18	460.1-1800-135A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	246	9.685	243.3	9.579	194	7.638	2.7	.106	20	290	COROMANT
18.26	.719	57.5	2.264	3	20	460.1-1826-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.3	5.051	79	3.110	2.7	.106	20	290	DIN 6537 K
18.26	.719	86.4	3.402	4	20	460.1-1826-082A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.3	5.917	101	3.976	2.7	.106	20	290	DIN 6537 L
18.50	.728	58.3	2.295	3	20	460.1-1850-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	20	290	DIN 6537 K
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	460.1-1850-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	20	290	DIN 6537 L
18.65	.734	58.7	2.311	3	20	460.1-1865-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	20	290	DIN 6537 K
18.65	.734	86.1	3.390	4	20	460.1-1865-084A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	20	290	DIN 6537 L
18.80	.740	59.2	2.331	3	20	460.1-1880-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	20	290	DIN 6537 K
19.00	.748	59.8	2.354	3	20	460.1-1900-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	20	290	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	460.1-1900-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	20	290	DIN 6537 L
19.00	.748	154.8	6.094	8	20	460.1-1900-143A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	269	10.591	266.2	10.480	215	8.465	2.8	.110	20	290	COROMANT
19.05	.750	60.0	2.362	3	20	460.1-1905-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	20	290	DIN 6537 K
19.05	.750	85.8	3.378	4	20	460.1-1905-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	20	290	DIN 6537 L
19.25	.758	85.6	3.370	4	20	460.1-1925-087A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	20	290	DIN 6537 L
19.50	.768	61.4	2.417	3	20	460.1-1950-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	20	290	DIN 6537 K
19.50	.768	85.4	3.362	4	20	460.1-1950-088A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	20	290	DIN 6537 L
19.50	.768	158.9	6.256	8	20	460.1-1950-146A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	269	10.591	266.1	10.476	215	8.465	2.9	.114	20	290	COROMANT
19.80	.780	62.4	2.457	3	20	460.1-1980-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	20	290	DIN 6537 K
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	460.1-1980-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	20	290	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	460.1-2000-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	20	290	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	460.1-2000-090A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	20	290	DIN 6537 L
20.00	.787	163.0	6.417	8	20	460.1-2000-150A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	269	10.591	266.0	10.472	215	8.465	3.0	.118	20	290	COROMANT

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

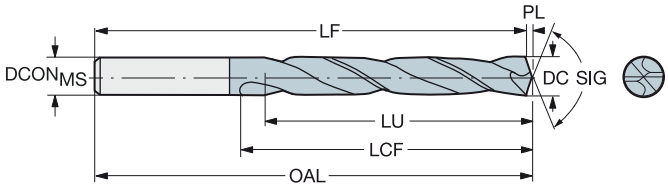
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм										
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	460.1-0300-009A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.00	.118	15.4	.606	5	6	460.1-0300-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	DIN 6537 L
3.10	.122	9.7	.382	3	6	460.1-0310-009A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.10	.122	15.9	.626	5	6	460.1-0310-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	DIN 6537 L
3.18	.125	10.0	.394	3	6	460.1-0318-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.18	.125	16.3	.642	5	6	460.1-0318-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	460.1-0320-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	460.1-0320-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.30	.130	10.4	.409	3	6	460.1-0330-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.30	.130	17.0	.669	5	6	460.1-0330-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.40	.134	10.7	.421	3	6	460.1-0340-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.40	.134	17.5	.689	5	6	460.1-0340-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.50	.138	11.0	.433	3	6	460.1-0350-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.50	.138	18.0	.709	5	6	460.1-0350-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.57	.141	11.2	.441	3	6	460.1-0357-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.60	.142	11.3	.445	3	6	460.1-0360-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.70	.146	11.6	.457	3	6	460.1-0370-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.70	.146	19.0	.748	5	6	460.1-0370-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.80	.150	11.9	.469	3	6	460.1-0380-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
3.80	.150	19.5	.768	5	6	460.1-0380-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	36	1.417	0.5	.020	DIN 6537 L
3.90	.154	12.3	.484	3	6	460.1-0390-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
3.97	.156	12.5	.492	3	6	460.1-0397-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
3.97	.156	20.4	.803	5	6	460.1-0397-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.00	.157	12.6	.496	3	6	460.1-0400-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.00	.157	20.6	.811	5	6	460.1-0400-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.10	.161	12.9	.508	3	6	460.1-0410-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.10	.161	21.1	.831	5	6	460.1-0410-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.20	.165	13.2	.520	3	6	460.1-0420-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.20	.165	21.6	.850	5	6	460.1-0420-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.30	.169	13.5	.531	3	6	460.1-0430-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.30	.169	22.1	.870	5	6	460.1-0430-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.37	.172	13.7	.539	3	6	460.1-0437-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.37	.172	22.5	.886	5	6	460.1-0437-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.40	.173	13.8	.543	3	6	460.1-0440-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.40	.173	22.6	.890	5	6	460.1-0440-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.50	.177	14.2	.559	3	6	460.1-0450-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.50	.177	23.2	.913	5	6	460.1-0450-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.60	.181	14.5	.571	3	6	460.1-0460-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.60	.181	23.7	.933	5	6	460.1-0460-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.70	.185	14.6	.575	3	6	460.1-0470-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.70	.185	24.2	.953	5	6	460.1-0470-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.76	.187	15.0	.591	3	6	460.1-0476-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
4.76	.187	24.5	.965	5	6	460.1-0476-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
4.80	.189	15.1	.594	3	6	460.1-0480-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
4.80	.189	24.7	.972	5	6	460.1-0480-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
4.90	.193	15.4	.606	3	6	460.1-0490-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
4.90	.193	25.2	.992	5	6	460.1-0490-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
5.00	.197	15.7	.618	3	6	460.1-0500-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.00	.197	25.7	1.012	5	6	460.1-0500-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
5.10	.201	16.0	.630	3	6	460.1-0510-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.10	.201	26.2	1.032	5	6	460.1-0510-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E14

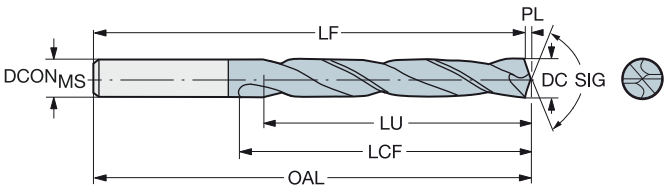
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм									
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
5.16	.203	16.2	.638	3	6	460.1-0516-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.16	.203	26.5	1.043	5	6	460.1-0516-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.20	.205	16.4	.646	3	6	460.1-0520-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	460.1-0520-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.50	.217	17.3	.681	3	6	460.1-0550-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.50	.217	28.3	1.114	5	6	460.1-0550-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.56	.219	17.5	.689	3	6	460.1-0556-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.56	.219	28.6	1.126	5	6	460.1-0556-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.60	.220	17.6	.693	3	6	460.1-0560-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.60	.220	28.8	1.134	5	6	460.1-0560-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	460.1-0580-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	460.1-0580-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.95	.234	17.3	.681	2	6	460.1-0595-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.95	.234	30.6	1.205	5	6	460.1-0595-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
6.00	.236	18.9	.744	3	6	460.1-0600-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	460.1-0600-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
6.10	.240	19.2	.756	3	8	460.1-0610-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.10	.240	31.4	1.236	5	8	460.1-0610-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.20	.244	19.5	.768	3	8	460.1-0620-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.20	.244	31.9	1.256	5	8	460.1-0620-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.30	.248	19.8	.780	3	8	460.1-0630-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.35	.250	20.0	.787	3	8	460.1-0635-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.35	.250	32.7	1.287	5	8	460.1-0635-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.40	.252	20.1	.791	3	8	460.1-0640-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.50	.256	20.5	.807	3	8	460.1-0650-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.50	.256	33.5	1.319	5	8	460.1-0650-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.60	.260	20.8	.819	3	8	460.1-0660-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.60	.260	34.0	1.339	5	8	460.1-0660-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.70	.264	21.1	.831	3	8	460.1-0670-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.70	.264	34.5	1.358	5	8	460.1-0670-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.75	.266	21.2	.835	3	8	460.1-0675-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.75	.266	34.7	1.366	5	8	460.1-0675-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.80	.268	21.4	.843	3	8	460.1-0680-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.80	.268	35.0	1.378	5	8	460.1-0680-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.90	.272	21.7	.854	3	8	460.1-0690-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.90	.272	35.5	1.398	5	8	460.1-0690-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
7.00	.276	22.0	.866	3	8	460.1-0700-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
7.00	.276	36.0	1.417	5	8	460.1-0700-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
7.10	.280	22.3	.878	3	8	460.1-0710-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	DIN 6537 K
7.14	.281	22.5	.886	3	8	460.1-0714-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.14	.281	36.8	1.449	5	8	460.1-0714-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.30	.287	23.0	.906	3	8	460.1-0730-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.30	.287	37.6	1.480	5	8	460.1-0730-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.40	.291	23.3	.917	3	8	460.1-0740-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.40	.291	38.1	1.500	5	8	460.1-0740-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.50	.295	23.6	.929	3	8	460.1-0750-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.50	.295	38.6	1.520	5	8	460.1-0750-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.54	.297	23.7	.933	3	8	460.1-0754-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.54	.297	38.8	1.528	5	8	460.1-0754-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.70	.303	24.2	.953	3	8	460.1-0770-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.80	.307	24.6	.969	3	8	460.1-0780-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.80	.307	40.2	1.583	5	8	460.1-0780-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E14

RUS

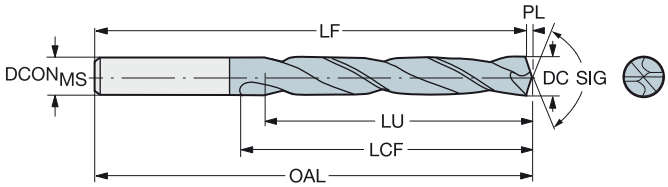
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм										
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
7.90	.311	24.9	.980	3	8	460.1-0790-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.90	.311	40.7	1.602	5	8	460.1-0790-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.94	.313	25.0	.984	3	8	460.1-0794-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.94	.313	40.9	1.610	5	8	460.1-0794-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
8.00	.315	25.2	.992	3	8	460.1-0800-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
8.00	.315	41.2	1.622	5	8	460.1-0800-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
8.10	.319	25.5	1.004	3	10	460.1-0810-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.10	.319	41.7	1.642	5	10	460.1-0810-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.20	.323	25.8	1.016	3	10	460.1-0820-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.20	.323	42.2	1.661	5	10	460.1-0820-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.33	.328	26.2	1.032	3	10	460.1-0833-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.40	.331	26.4	1.039	3	10	460.1-0840-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.40	.331	43.2	1.701	5	10	460.1-0840-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.50	.335	26.8	1.055	3	10	460.1-0850-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.50	.335	43.8	1.724	5	10	460.1-0850-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.60	.339	27.1	1.067	3	10	460.1-0860-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.60	.339	44.3	1.744	5	10	460.1-0860-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.70	.343	27.4	1.079	3	10	460.1-0870-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.70	.343	44.8	1.764	5	10	460.1-0870-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.73	.344	27.5	1.083	3	10	460.1-0873-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.73	.344	44.9	1.768	5	10	460.1-0873-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.80	.346	27.7	1.091	3	10	460.1-0880-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.80	.346	45.3	1.783	5	10	460.1-0880-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.90	.350	45.8	1.803	5	10	460.1-0890-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
9.00	.354	28.3	1.114	3	10	460.1-0900-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
9.00	.354	46.3	1.823	5	10	460.1-0900-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
9.10	.358	46.8	1.843	5	10	460.1-0910-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
9.30	.366	29.3	1.154	3	10	460.1-0930-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.30	.366	47.9	1.886	5	10	460.1-0930-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.40	.370	29.6	1.165	3	10	460.1-0940-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.40	.370	48.4	1.906	5	10	460.1-0940-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.50	.374	29.9	1.177	3	10	460.1-0950-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	460.1-0950-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.53	.375	30.0	1.181	3	10	460.1-0953-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.53	.375	48.6	1.913	5	10	460.1-0953-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.60	.378	30.2	1.189	3	10	460.1-0960-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	460.1-0960-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.70	.382	30.5	1.201	3	10	460.1-0970-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	460.1-0970-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.80	.386	30.9	1.217	3	10	460.1-0980-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	460.1-0980-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	460.1-0992-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
10.00	.394	31.5	1.240	3	10	460.1-1000-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	460.1-1000-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
10.10	.398	31.8	1.252	3	12	460.1-1010-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.10	.398	52.0	2.047	5	12	460.1-1010-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.20	.402	32.1	1.264	3	12	460.1-1020-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.20	.402	52.5	2.067	5	12	460.1-1020-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.30	.406	32.4	1.276	3	12	460.1-1030-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.30	.406	53.0	2.087	5	12	460.1-1030-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.32	.406	53.1	2.091	5	12	460.1-1032-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E14

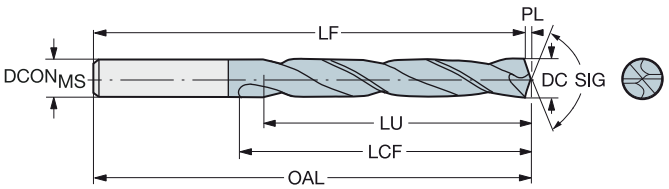
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм									
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
10.40	.409	32.7	1.287	3	12	460.1-1040-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.40	.409	53.5	2.106	5	12	460.1-1040-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.50	.413	33.1	1.303	3	12	460.1-1050-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
10.50	.413	54.1	2.130	5	12	460.1-1050-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L
10.60	.417	33.4	1.315	3	12	460.1-1060-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
10.72	.422	33.7	1.327	3	12	460.1-1072-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
10.72	.422	55.2	2.173	5	12	460.1-1072-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L
10.80	.425	34.0	1.339	3	12	460.1-1080-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
11.00	.433	34.6	1.362	3	12	460.1-1100-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
11.00	.433	56.6	2.228	5	12	460.1-1100-055A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L
11.11	.437	35.0	1.378	3	12	460.1-1111-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.11	.437	57.2	2.252	5	12	460.1-1111-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.20	.441	35.3	1.390	3	12	460.1-1120-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	460.1-1120-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.40	.449	35.9	1.413	3	12	460.1-1140-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	460.1-1140-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.50	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1150-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1150-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.60	.457	36.5	1.437	3	12	460.1-1160-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	460.1-1160-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.80	.465	37.2	1.465	3	12	460.1-1180-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	460.1-1180-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
11.91	.469	56.7	2.232	4	12	460.1-1191-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
12.00	.472	37.8	1.488	3	12	460.1-1200-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	460.1-1200-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
12.10	.476	38.1	1.500	3	14	460.1-1210-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K
12.10	.476	62.3	2.453	5	14	460.1-1210-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L
12.20	.480	38.4	1.512	3	14	460.1-1220-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	460.1-1220-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L
12.30	.484	38.7	1.524	3	14	460.1-1230-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K
12.50	.492	39.4	1.551	3	14	460.1-1250-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	460.1-1250-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L
12.70	.500	40.0	1.575	3	14	460.1-1270-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	460.1-1270-064A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L
12.80	.504	40.3	1.587	3	14	460.1-1280-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	460.1-1280-064A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L
13.00	.512	40.9	1.610	3	14	460.1-1300-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	460.1-1300-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L
13.10	.516	41.2	1.622	3	14	460.1-1310-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	460.1-1310-066A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.49	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1349-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K
13.49	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1349-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.50	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1350-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1350-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	460.1-1380-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
14.00	.551	44.1	1.736	3	14	460.1-1400-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	460.1-1400-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
14.25	.561	44.9	1.768	3	16	460.1-1425-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	460.1-1425-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	DIN 6537 L
14.29	.563	45.0	1.772	3	16	460.1-1429-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1429-072A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E14

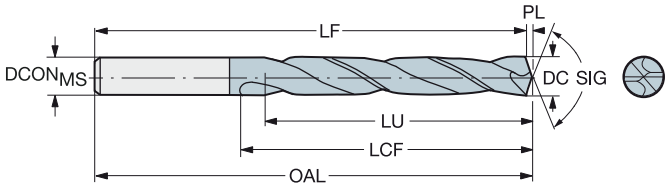
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм								
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
14.50	.571	45.7	1.799	3	16	460.1-1450-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	460.1-1450-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
14.68	.578	46.2	1.819	3	16	460.1-1468-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
14.80	.583	46.6	1.835	3	16	460.1-1480-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
15.00	.591	47.2	1.858	3	16	460.1-1500-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	460.1-1500-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
15.10	.594	47.6	1.874	3	16	460.1-1510-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K
15.50	.610	48.8	1.921	3	16	460.1-1550-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	460.1-1550-070A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	460.1-1580-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	460.1-1580-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L
15.88	.625	49.1	1.933	3	16	460.1-1588-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	460.1-1600-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	460.1-1600-072A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L
16.27	.641	51.2	2.016	3	18	460.1-1627-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.6	4.748	73	2.874	2.4	.094	DIN 6537 K
16.50	.650	52.0	2.047	3	18	460.1-1650-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	460.1-1650-074A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L
16.67	.656	52.5	2.067	3	18	460.1-1667-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	460.1-1667-075A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L
17.00	.669	53.5	2.106	3	18	460.1-1700-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	460.1-1700-077A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L
17.07	.672	53.7	2.114	3	18	460.1-1707-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K
17.46	.687	75.5	2.972	4	18	460.1-1746-079A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L
17.50	.689	55.1	2.169	3	18	460.1-1750-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	460.1-1750-079A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L
17.80	.701	55.2	2.173	3	18	460.1-1780-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	DIN 6537 K
18.00	.709	56.7	2.232	3	18	460.1-1800-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	460.1-1800-081A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L
18.50	.728	58.3	2.295	3	20	460.1-1850-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
19.00	.748	59.8	2.354	3	20	460.1-1900-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	460.1-1900-086A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
19.50	.768	61.4	2.417	3	20	460.1-1950-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	DIN 6537 K
19.50	.768	85.4	3.362	4	20	460.1-1950-088A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	DIN 6537 L
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	460.1-1980-089A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	460.1-2000-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	460.1-2000-090A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	DIN 6537 L

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E14

CoroDrill® 860-GM

Высокопроизводительные свёрла для различных материалов

Область применения

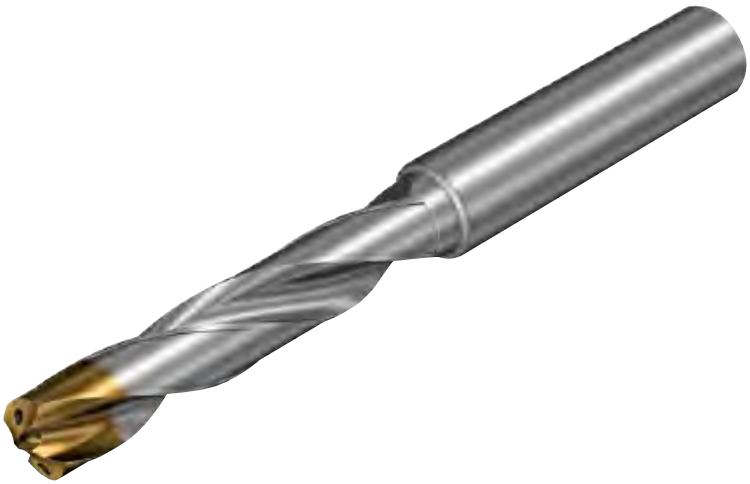
- Для широкого диапазона материалов и для всех отраслей промышленности, таких как общее машиностроение, обработка штампов и пресс-форм, автомобильной и энергетической отраслей
- Внутренний и наружный подвод СОЖ

O C

B

Области применения по ISO:

P M K N S H



Особенности и преимущества

- Полированные стружечные канавки для эффективной эвакуации стружки
- Высокая производительность и прогнозируемая стойкость инструмента
- Отличное сочетание стоимости и качества
- Превосходное качество отверстия
- Высокая минутная подача
- Низкие силы резания

C

www.sandvik.coromant.com/corodrill860

D

Рекомендации

Рекомендуется использовать прецизионные гидропластовые патроны.
Рекомендуется использовать внутренний подвод СОЖ с давлением 20 бар.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



E

E14

SANDVIK Coromant

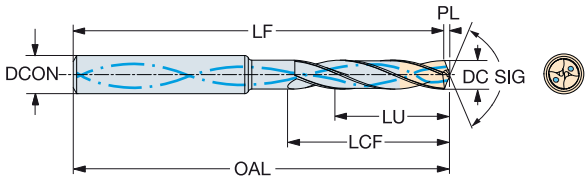
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм								
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-009A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-015A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020
3.00	.118	24.5	.965	8	6	860.1-0300-024A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.6	3.094	37	1.457	0.4	.016
3.10	.122	9.9	.390	3	6	860.1-0310-009A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020
3.10	.122	16.1	.634	5	6	860.1-0310-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020
3.10	.122	25.4	1.000	8	6	860.1-0310-025A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.6	3.094	37	1.457	0.4	.016
3.17	.125	10.1	.398	3	6	860.1-0317-010A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020
3.17	.125	16.4	.646	5	6	860.1-0317-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020
3.18	.125	26.0	1.024	8	6	860.1-0318-026A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020
3.20	.126	10.2	.402	3	6	860.1-0320-010A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020
3.20	.126	16.6	.654	5	6	860.1-0320-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020
3.20	.126	26.2	1.032	8	6	860.1-0320-026A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020
3.30	.130	10.5	.413	3	6	860.1-0330-010A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.30	.130	17.1	.673	5	6	860.1-0330-017A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.30	.130	27.0	1.063	8	6	860.1-0330-027A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020
3.40	.134	10.8	.425	3	6	860.1-0340-010A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.40	.134	17.6	.693	5	6	860.1-0340-017A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.40	.134	27.8	1.094	8	6	860.1-0340-027A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020
3.45	.136	11.0	.433	3	6	860.1-0345-010A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.45	.136	17.9	.705	5	6	860.1-0345-017A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-011A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-018A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.50	.138	28.6	1.126	8	6	860.1-0350-028A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020
3.57	.141	11.4	.449	3	6	860.1-0357-011A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.57	.141	18.5	.728	5	6	860.1-0357-018A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.57	.141	28.9	1.138	8	6	860.1-0357-028A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020
3.60	.142	11.5	.453	3	6	860.1-0360-011A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.60	.142	18.7	.736	5	6	860.1-0360-018A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.70	.146	11.8	.465	3	6	860.1-0370-011A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.70	.146	19.2	.756	5	6	860.1-0370-019A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.70	.146	28.8	1.134	7	6	860.1-0370-028A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020
3.80	.150	12.1	.476	3	6	860.1-0380-012A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024
3.80	.150	19.7	.776	5	6	860.1-0380-019A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024
3.80	.150	31.1	1.224	8	6	860.1-0380-031A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.5	3.524	48	1.890	0.5	.020
3.90	.154	12.4	.488	3	6	860.1-0390-012A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
3.90	.154	20.2	.795	5	6	860.1-0390-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
3.97	.156	20.6	.811	5	6	860.1-0397-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
3.97	.156	32.5	1.280	8	6	860.1-0397-032A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-012A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.00	.157	32.7	1.287	8	6	860.1-0400-032A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024
4.10	.161	13.0	.512	3	6	860.1-0410-013A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.10	.161	21.2	.835	5	6	860.1-0410-021A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.10	.161	33.5	1.319	8	6	860.1-0410-033A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024
4.20	.165	13.4	.528	3	6	860.1-0420-013A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.20	.165	21.8	.858	5	6	860.1-0420-021A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.20	.165	34.4	1.354	8	6	860.1-0420-034A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024
4.30	.169	13.7	.539	3	6	860.1-0430-013A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.30	.169	22.3	.878	5	6	860.1-0430-022A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.30	.169	35.2	1.386	8	6	860.1-0430-035A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024
4.36	.172	13.9	.547	3	6	860.1-0436-013A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.36	.172	22.6	.890	5	6	860.1-0436-022A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.37	.172	35.8	1.409	8	6	860.1-0437-035A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024
4.40	.173	14.0	.551	3	6	860.1-0440-014A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.40	.173	22.8	.898	5	6	860.1-0440-022A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028

B76 E9 E28 E14

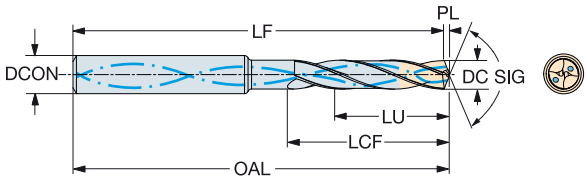
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H9
SIG 140°



							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм								
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
4.50	.177	14.3	.563	3	6	860.1-0450-014A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031
4.50	.177	23.3	.917	5	6	860.1-0450-023A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031
4.50	.177	36.8	1.449	8	6	860.1-0450-036A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028
4.55	.179	14.5	.571	3	6	860.1-0455-014A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031
4.60	.181	14.6	.575	3	6	860.1-0460-014A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-023A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031
4.60	.181	37.6	1.480	8	6	860.1-0460-037A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028
4.70	.185	14.6	.575	3	6	860.1-0470-014A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031
4.70	.185	24.4	.961	5	6	860.1-0470-024A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031
4.70	.185	38.5	1.516	8	6	860.1-0470-038A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028
4.76	.187	15.1	.594	3	6	860.1-0476-015A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031
4.76	.187	24.7	.972	5	6	860.1-0476-024A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	44	1.732	0.8	.031
4.76	.187	38.9	1.532	8	6	860.1-0476-038A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	90	3.543	89.3	3.516	62	2.441	0.7	.028
4.80	.189	15.3	.602	3	6	860.1-0480-015A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031
4.80	.189	24.9	.980	5	6	860.1-0480-024A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031
4.80	.189	39.3	1.547	8	6	860.1-0480-039A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028
4.90	.193	15.6	.614	3	6	860.1-0490-015A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031
4.90	.193	25.4	1.000	5	6	860.1-0490-025A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031
5.00	.197	15.9	.626	3	6	860.1-0500-015A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031
5.00	.197	25.9	1.020	5	6	860.1-0500-025A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031
5.00	.197	40.9	1.610	8	6	860.1-0500-040A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031
5.10	.201	16.2	.638	3	6	860.1-0510-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	860.1-0510-026A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.10	.201	41.7	1.642	8	6	860.1-0510-041A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035
5.16	.203	16.4	.646	3	6	860.1-0516-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.16	.203	26.7	1.051	5	6	860.1-0516-026A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.20	.205	16.5	.650	3	6	860.1-0520-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	860.1-0520-026A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.20	.205	42.5	1.673	8	6	860.1-0520-042A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035
5.30	.209	27.2	1.071	5	6	860.1-0525-027A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.30	.209	16.6	.654	3	6	860.1-0530-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.30	.209	27.5	1.083	5	6	860.1-0530-027A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.30	.209	43.4	1.709	8	6	860.1-0530-043A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035
5.40	.213	16.5	.650	3	6	860.1-0540-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.40	.213	28.0	1.102	5	6	860.1-0540-027A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.40	.213	44.2	1.740	8	6	860.1-0540-044A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035
5.50	.217	16.4	.646	2	6	860.1-0550-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.50	.217	28.5	1.122	5	6	860.1-0550-028A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.55	.219	45.0	1.772	8	6	860.1-0550-045A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035
5.56	.219	28.8	1.134	5	6	860.1-0555-028A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.56	.219	16.4	.646	2	6	860.1-0556-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.56	.219	28.8	1.134	5	6	860.1-0556-028A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.56	.219	45.5	1.791	8	6	860.1-0556-045A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035
5.60	.220	16.3	.642	2	6	860.1-0560-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039
5.60	.220	29.0	1.142	5	6	860.1-0560-029A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039
5.60	.220	45.8	1.803	8	6	860.1-0560-045A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.0	4.055	62	2.441	1.0	.039
5.70	.224	16.2	.638	2	6	860.1-0570-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039
5.70	.224	29.5	1.161	5	6	860.1-0570-029A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039
5.70	.224	46.6	1.835	8	6	860.1-0570-046A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.0	4.055	62	2.441	1.0	.039
5.80	.228	16.2	.638	2	6	860.1-0580-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039
5.80	.228	30.1	1.185	5	6	860.1-0580-030A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	80.9	3.187	44	1.732	1.1	.042
5.80	.228	47.5	1.870	8	6	860.1-0580-047A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.0	4.055	62	2.441	1.0	.039
5.90	.232	16.1	.634	2	6	860.1-0590-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039
5.90	.232	48.3	1.902	8	6	860.1-0590-048A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.0	4.055	62	2.441	1.0	.039
5.95	.234	16.0	.630	2	6	860.1-0595-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	64.9	2.556	28	1.102	1.1	.043

B76 E9 E28 E14

SANDVIK Coromant

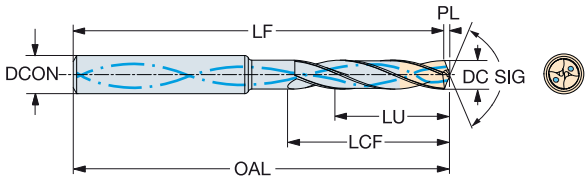
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P X1BM	M X1BM	K X1BM	N X1BM	S X1BM	H X1BM	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
							Размеры, мм, дюйм															
6.00	.236	16.0	.630	2	6	860.1-0600-016A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	64.9	2.555	28	1.102	1.1	.043
6.00	.236	31.1	1.224	5	6	860.1-0600-031A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	82	3.228	80.9	3.185	44	1.732	1.1	.043
6.00	.236	49.1	1.933	8	6	860.1-0600-049A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	104	4.094	103.0	4.055	62	2.441	1.0	.039
6.10	.240	19.4	.764	3	8	860.1-0610-019A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.044
6.10	.240	31.6	1.244	5	8	860.1-0610-031A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.044
6.10	.240	49.9	1.965	8	8	860.1-0610-049A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039
6.20	.244	19.7	.776	3	8	860.1-0620-019A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.066	34	1.339	1.1	.044
6.20	.244	32.1	1.264	5	8	860.1-0620-032A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.538	53	2.087	1.1	.044
6.20	.244	50.7	1.996	8	8	860.1-0620-050A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043
6.30	.248	20.0	.787	3	8	860.1-0630-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.065	34	1.339	1.1	.045
6.30	.248	32.6	1.283	5	8	860.1-0630-032A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.538	53	2.087	1.1	.045
6.30	.248	51.5	2.028	8	8	860.1-0630-051A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043
6.35	.250	20.2	.795	3	8	860.1-0635-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.065	34	1.339	1.2	.045
6.35	.250	32.9	1.295	5	8	860.1-0635-032A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.537	53	2.087	1.2	.045
6.35	.250	52.0	2.047	8	8	860.1-0635-051A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043
6.40	.252	20.4	.803	3	8	860.1-0640-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.064	34	1.339	1.2	.046
6.40	.252	33.2	1.307	5	8	860.1-0640-033A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.537	53	2.087	1.2	.046
6.40	.252	52.4	2.063	8	8	860.1-0640-052A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043
6.50	.256	20.7	.815	3	8	860.1-0650-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.064	34	1.339	1.2	.047
6.50	.256	33.7	1.327	5	8	860.1-0650-033A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.536	53	2.087	1.2	.047
6.50	.256	53.2	2.094	8	8	860.1-0650-053A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043
6.60	.260	20.6	.811	3	8	860.1-0660-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047
6.60	.260	34.2	1.346	5	8	860.1-0660-034A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047
6.60	.260	54.0	2.126	8	8	860.1-0660-054A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043
6.70	.264	20.5	.807	3	8	860.1-0670-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.062	34	1.339	1.2	.048
6.70	.264	34.7	1.366	5	8	860.1-0670-034A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.048
6.70	.264	54.8	2.157	8	8	860.1-0670-054A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043
6.75	.266	20.5	.807	3	8	860.1-0675-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.062	34	1.339	1.2	.048
6.75	.266	35.0	1.378	5	8	860.1-0675-034A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.534	53	2.087	1.2	.048
6.80	.268	20.4	.803	3	8	860.1-0680-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.062	34	1.339	1.2	.049
6.80	.268	35.2	1.386	5	8	860.1-0680-035A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.534	53	2.087	1.2	.049
6.80	.268	55.6	2.189	8	8	860.1-0680-055A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047
6.90	.272	20.3	.799	2	8	860.1-0690-020A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.061	34	1.339	1.3	.049
6.90	.272	35.8	1.409	5	8	860.1-0690-035A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.533	53	2.087	1.3	.049
6.90	.272	56.5	2.224	8	8	860.1-0690-056A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047
7.00	.276	22.3	.878	3	8	860.1-0700-022A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.060	41	1.614	1.3	.050
7.00	.276	36.3	1.429	5	8	860.1-0700-036A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.533	53	2.087	1.3	.050
7.00	.276	57.3	2.256	8	8	860.1-0700-057A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047
7.10	.280	22.6	.890	3	8	860.1-0710-022A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051
7.10	.280	36.8	1.449	5	8	860.1-0710-036A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051
7.10	.280	58.1	2.287	8	8	860.1-0710-058A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047
7.14	.281	22.7	.894	3	8	860.1-0714-022A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051
7.14	.281	58.4	2.299	8	8	860.1-0714-058A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047
7.20	.283	22.9	.902	3	8	860.1-0720-022A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.052
7.20	.283	37.3	1.469	5	8	860.1-0720-037A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.531	53	2.087	1.3	.052
7.30	.287	23.2	.913	3	8	860.1-0730-023A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.058	41	1.614	1.3	.052
7.30	.287	37.8	1.488	5	8	860.1-0730-037A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.530	53	2.087	1.3	.052
7.40	.291	23.5	.925	3	8	860.1-0740-023A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.057	41	1.614	1.3	.053
7.40	.291	38.3	1.508	5	8	860.1-0740-038A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.530	53	2.087	1.3	.053
7.40	.291	60.5	2.382	8	8	860.1-0740-060A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.7	4.909	84	3.307	1.3	.051
7.50	.295	23.9	.941	3	8	860.1-0750-023A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.057	41	1.614	1.4	.054
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	860.1-0750-038A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.6	3.529	53	2.087	1.4	.054
7.50	.295	61.4	2.417	8	8	860.1-0750-061A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.7	4.909	84	3.307	1.3	.051
7.54	.297	24.0	.945	3	8	860.1-0754-023A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.056	41	1.614	1.4	.054
7.60	.299	24.2	.953	3	8	860.1-0760-024A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.056	41	1.614	1.4	.054
7.60	.299	38.7	1.524	5	10	860.1-0760-038A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	10.0	.394	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.054

B76 E9 E28 E14

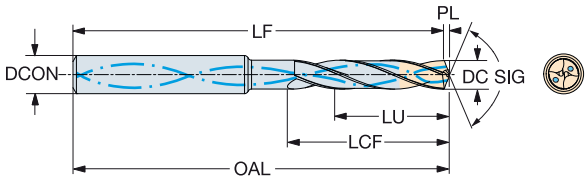
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H9
SIG 140°



							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм								
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
7.70	.303	24.5	.965	3	8	860.1-0770-024A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055
7.70	.303	63.0	2.480	8	8	860.1-0770-063A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.7	4.909	84	3.307	1.3	.051
7.80	.307	24.8	.976	3	8	860.1-0780-024A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.054	41	1.614	1.4	.056
7.80	.307	38.6	1.520	4	8	860.1-0780-038A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.6	3.527	53	2.087	1.4	.056
7.80	.307	63.8	2.512	8	8	860.1-0780-063A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.7	4.909	84	3.307	1.3	.051
7.90	.311	25.1	.988	3	8	860.1-0790-025A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.054	41	1.614	1.4	.057
7.90	.311	64.6	2.543	8	8	860.1-0790-064A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.6	4.906	84	3.307	1.4	.055
7.94	.313	25.3	.996	3	8	860.1-0794-025A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.053	41	1.614	1.4	.057
7.94	.313	38.4	1.512	4	8	860.1-0794-038A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.6	3.526	53	2.087	1.4	.057
7.94	.313	65.0	2.559	8	8	860.1-0794-064A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.6	4.906	84	3.307	1.4	.055
8.00	.315	25.5	1.004	3	8	860.1-0800-025A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.5	3.053	41	1.614	1.5	.057
8.00	.315	38.4	1.512	4	8	860.1-0800-038A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	91	3.583	89.5	3.525	53	2.087	1.5	.057
8.00	.315	65.5	2.579	8	8	860.1-0800-065A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	8.0	.315	126	4.961	124.6	4.906	84	3.307	1.4	.055
8.10	.319	25.8	1.016	3	10	860.1-0810-025A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.446	47	1.850	1.5	.058
8.10	.319	42.0	1.654	5	10	860.1-0810-041A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.997	61	2.402	1.5	.058
8.10	.319	66.3	2.610	8	10	860.1-0810-066A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055
8.20	.323	26.1	1.028	3	10	860.1-0820-026A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059
8.20	.323	42.5	1.673	5	10	860.1-0820-042A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059
8.20	.323	67.1	2.642	8	10	860.1-0820-067A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055
8.30	.327	26.4	1.039	3	10	860.1-0830-026A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.444	47	1.850	1.5	.059
8.30	.327	43.0	1.693	5	10	860.1-0830-043A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059
8.30	.327	67.9	2.673	8	10	860.1-0830-067A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055
8.40	.331	26.7	1.051	3	10	860.1-0840-026A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.444	47	1.850	1.5	.060
8.40	.331	43.5	1.713	5	10	860.1-0840-043A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.995	61	2.402	1.5	.060
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	860.1-0850-027A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.443	47	1.850	1.5	.061
8.50	.335	44.0	1.732	5	10	860.1-0850-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.994	61	2.402	1.5	.061
8.50	.335	69.5	2.736	8	10	860.1-0850-069A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059
8.60	.339	27.4	1.079	3	10	860.1-0860-027A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.442	47	1.850	1.6	.062
8.60	.339	44.6	1.756	5	10	860.1-0860-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.994	61	2.402	1.6	.062
8.60	.339	70.4	2.772	8	10	860.1-0860-070A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059
8.70	.343	27.7	1.091	3	10	860.1-0870-027A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.442	47	1.850	1.6	.062
8.70	.343	45.0	1.772	5	10	860.1-0870-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.993	61	2.402	1.6	.062
8.70	.343	71.2	2.803	8	10	860.1-0870-071A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059
8.73	.344	27.8	1.094	3	10	860.1-0873-027A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063
8.73	.344	71.4	2.811	8	10	860.1-0873-071A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.4	5.922	106	4.173	1.6	.063
8.80	.346	28.0	1.102	3	10	860.1-0880-028A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063
8.80	.346	44.9	1.768	5	10	860.1-0880-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063
8.90	.350	28.3	1.114	3	10	860.1-0890-028A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.440	47	1.850	1.6	.064
9.00	.354	28.6	1.126	3	10	860.1-0900-028A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.439	47	1.850	1.6	.064
9.00	.354	44.7	1.760	4	10	860.1-0900-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.991	61	2.402	1.6	.064
9.00	.354	73.6	2.898	8	10	860.1-0900-073A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.4	5.920	106	4.173	1.6	.064
9.13	.359	29.1	1.146	3	10	860.1-0913-029A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.439	47	1.850	1.7	.065
9.20	.362	29.3	1.154	3	10	860.1-0920-029A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.438	47	1.850	1.7	.066
9.30	.366	29.6	1.165	3	10	860.1-0930-029A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067
9.30	.366	44.4	1.748	4	10	860.1-0930-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.3	3.989	61	2.402	1.7	.067
9.40	.370	44.4	1.748	4	10	860.1-0940-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067
9.40	.370	76.9	3.028	8	10	860.1-0940-076A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.3	5.917	106	4.173	1.7	.067
9.50	.374	30.2	1.189	3	10	860.1-0950-030A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.436	47	1.850	1.7	.068
9.50	.374	44.3	1.744	4	10	860.1-0950-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.3	3.987	61	2.402	1.7	.068
9.50	.374	77.7	3.059	8	10	860.1-0950-077A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.3	5.916	106	4.173	1.7	.068
9.52	.375	30.3	1.193	3	10	860.1-0952-030A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.436	47	1.850	1.7	.068
9.52	.375	44.3	1.744	4	10	860.1-0952-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.3	3.987	61	2.402	1.7	.068
9.52	.375	77.9	3.067	8	10	860.1-0952-077A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.3	5.916	106	4.173	1.7	.068
9.60	.378	30.2	1.189	3	10	860.1-0960-030A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.435	47	1.850	1.7	.069
9.60	.378	44.2	1.740	4	10	860.1-0960-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.3	3.986	61	2.402	1.7	.069

B76 E9 E28 E14

SANDVIK Coromant

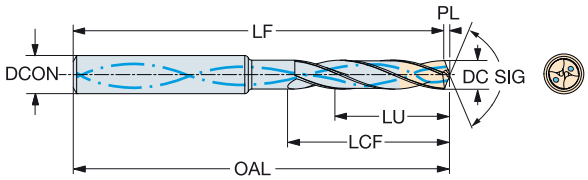
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P X1BM	M X1BM	K X1BM	N X1BM	S X1BM	H X1BM	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
							Размеры, мм, дюйм															
9.70	.382	30.1	1.185	3	10	860.1-0970-030A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.2	3.434	47	1.850	1.8	.069
9.70	.382	44.1	1.736	4	10	860.1-0970-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.2	3.986	61	2.402	1.8	.069
9.70	.382	79.4	3.126	8	10	860.1-0970-079A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.2	5.915	106	4.173	1.8	.069
9.80	.386	30.0	1.181	3	10	860.1-0980-030A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.2	3.434	47	1.850	1.8	.070
9.80	.386	44.0	1.732	4	10	860.1-0980-044A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.2	3.985	61	2.402	1.8	.070
9.80	.386	80.2	3.157	8	10	860.1-0980-080A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.2	5.914	106	4.173	1.8	.070
9.90	.390	30.0	1.181	3	10	860.1-0990-029A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.2	3.433	47	1.850	1.8	.071
9.90	.390	44.0	1.732	4	10	860.1-0990-043A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.2	3.984	61	2.402	1.8	.071
9.92	.391	30.0	1.181	3	10	860.1-0992-029A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.2	3.433	47	1.850	1.8	.071
9.92	.391	81.2	3.197	8	10	860.1-0992-081A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.2	5.913	106	4.173	1.8	.071
10.00	.394	29.9	1.177	2	10	860.1-1000-029A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.2	3.432	47	1.850	1.8	.072
10.00	.394	43.9	1.728	4	10	860.1-1000-043A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	103	4.055	101.2	3.983	61	2.402	1.8	.072
10.00	.394	81.8	3.220	8	10	860.1-1000-081A1-GM	★		★	☆	☆	★	10.0	.394	152	5.984	150.2	5.913	106	4.173	1.8	.072
10.10	.398	32.1	1.264	3	12	860.1-1010-032A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	89	3.504	87.2	3.432	55	2.165	1.8	.072
10.10	.398	52.3	2.059	5	12	860.1-1010-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	103	4.055	101.2	3.983	71	2.795	1.8	.072
10.10	.398	82.6	3.252	8	12	860.1-1010-082A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	152	5.984	150.2	5.912	128	5.039	1.8	.072
10.20	.402	32.5	1.280	3	12	860.1-1020-032A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.943	55	2.165	1.9	.073
10.20	.402	52.9	2.083	5	12	860.1-1020-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.573	71	2.795	1.9	.073
10.20	.402	83.5	3.287	8	12	860.1-1020-083A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	178.1	7.014	128	5.039	1.9	.073
10.30	.406	32.8	1.291	3	12	860.1-1030-032A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.942	55	2.165	1.9	.074
10.30	.406	52.9	2.083	5	12	860.1-1030-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.572	71	2.795	1.9	.074
10.30	.406	84.3	3.319	8	12	860.1-1030-084A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	178.1	7.013	128	5.039	1.9	.074
10.32	.406	32.8	1.291	3	12	860.1-1032-032A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.942	55	2.165	1.9	.074
10.32	.406	52.9	2.083	5	12	860.1-1032-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.572	71	2.795	1.9	.074
10.40	.409	33.1	1.303	3	12	860.1-1040-033A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075
10.40	.409	52.8	2.079	5	12	860.1-1040-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075
10.50	.413	33.4	1.315	3	12	860.1-1050-033A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075
10.50	.413	52.7	2.075	5	12	860.1-1050-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.570	71	2.795	1.9	.075
10.50	.413	85.9	3.382	8	12	860.1-1050-085A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	178.1	7.011	128	5.039	1.9	.075
10.60	.417	33.7	1.327	3	12	860.1-1060-033A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.940	55	2.165	1.9	.076
10.70	.421	34.0	1.339	3	12	860.1-1070-034A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.939	55	2.165	1.9	.077
10.70	.421	52.5	2.067	4	12	860.1-1070-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.569	71	2.795	1.9	.077
10.71	.422	34.1	1.343	3	12	860.1-1071-034A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.939	55	2.165	1.9	.077
10.71	.422	52.5	2.067	4	12	860.1-1071-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.569	71	2.795	1.9	.077
10.80	.425	34.4	1.354	3	12	860.1-1080-034A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.938	55	2.165	2.0	.077
10.80	.425	52.5	2.067	4	12	860.1-1080-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.568	71	2.795	2.0	.077
10.80	.425	88.4	3.480	8	12	860.1-1080-088A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	178.0	7.009	128	5.039	2.0	.077
11.00	.433	35.0	1.378	3	12	860.1-1100-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079
11.00	.433	52.3	2.059	4	12	860.1-1100-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079
11.00	.433	90.0	3.543	8	12	860.1-1100-090A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	178.0	7.008	128	5.039	2.0	.079
11.10	.437	35.3	1.390	3	12	860.1-1110-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.936	55	2.165	2.0	.080
11.10	.437	52.2	2.055	4	12	860.1-1110-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.566	71	2.795	2.0	.080
11.10	.437	90.8	3.575	8	12	860.1-1110-090A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	178.0	7.007	128	5.039	2.0	.080
11.11	.437	35.4	1.394	3	12	860.1-1111-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.936	55	2.165	2.0	.080
11.11	.437	52.2	2.055	4	12	860.1-1111-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.566	71	2.795	2.0	.080
11.20	.441	35.6	1.402	3	12	860.1-1120-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.936	55	2.165	2.0	.080
11.20	.441	52.1	2.051	4	12	860.1-1120-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.565	71	2.795	2.0	.080
11.30	.445	52.1	2.051	4	12	860.1-1130-052A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	115.9	4.565	71	2.795	2.1	.081
11.50	.453	35.9	1.413	3	12	860.1-1150-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	99.9	3.933	55	2.165	2.1	.082
11.50	.453	51.9	2.043	4	12	860.1-1150-051A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	115.9	4.563	71	2.795	2.1	.082
11.50	.453	94.1	3.705	8	12	860.1-1150-094A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	177.9	7.004	128	5.039	2.1	.082
11.60	.457	35.8	1.409	3	12	860.1-1160-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	99.9	3.933	55	2.165	2.1	.083
11.70	.461	35.8	1.409	3	12	860.1-1170-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	99.9	3.932	55	2.165	2.1	.084
11.80	.465	35.7	1.406	3	12	860.1-1180-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	99.9	3.931	55	2.165	2.1	.085
11.80	.465	51.7	2.035	4	12	860.1-1180-051A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	115.9	4.561	71	2.795	2.1	.085
11.80	.465	96.5	3.799	8	12	860.1-1180-096A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	177.9	7.002	128	5.039	2.1	.085

B76 E9 E28 E14

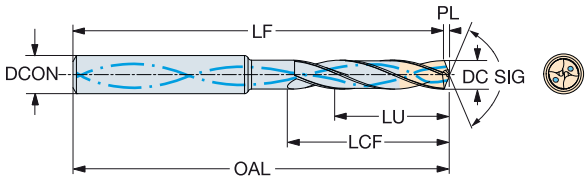
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H9
SIG 140°



							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм									
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
11.90	.469	51.6	2.032	4	12	860.1-1190-051A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	118	4.646	115.8	4.560	71	2.795	2.2	.085
11.90	.469	97.4	3.835	8	12	860.1-1190-097A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	177.8	7.001	128	5.039	2.2	.085
12.00	.472	35.6	1.402	2	12	860.1-1200-035A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	99.8	3.930	55	2.165	2.2	.086
12.00	.472	51.6	2.032	4	14	860.1-1200-051A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	118	4.646	115.8	4.560	71	2.795	2.2	.086
12.00	.472	98.2	3.866	8	12	860.1-1200-098A1-GM	★		★	☆	☆	★	12.0	.472	180	7.087	177.8	7.001	128	5.039	2.2	.086
12.10	.476	56.7	2.232	4	14	860.1-1210-056A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	118	4.646	115.8	4.559	77	3.032	2.2	.087
12.20	.480	38.8	1.528	3	14	860.1-1220-038A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.8	4.125	60	2.362	2.2	.087
12.20	.480	56.6	2.228	4	14	860.1-1220-056A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	124	4.882	121.8	4.794	77	3.032	2.2	.087
12.30	.484	39.1	1.539	3	14	860.1-1230-039A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.8	4.124	60	2.362	2.2	.088
12.30	.484	100.6	3.961	8	14	860.1-1230-100A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	202	7.953	199.8	7.865	151	5.945	2.2	.088
12.40	.488	39.4	1.551	3	14	860.1-1240-039A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.124	60	2.362	2.3	.089
12.50	.492	39.4	1.551	3	14	860.1-1250-039A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.123	60	2.362	2.3	.090
12.50	.492	56.4	2.220	4	14	860.1-1250-056A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	124	4.882	121.7	4.792	77	3.032	2.3	.090
12.50	.492	102.3	4.028	8	14	860.1-1250-102A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	202	7.953	199.7	7.863	151	5.945	2.3	.090
12.70	.500	39.2	1.543	3	14	860.1-1270-039A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091
12.70	.500	56.2	2.213	4	14	860.1-1270-056A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091
12.70	.500	103.9	4.091	8	14	860.1-1270-103A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	202	7.953	199.7	7.862	151	5.945	2.3	.091
12.80	.504	104.7	4.122	8	14	860.1-1280-104A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	202	7.953	199.7	7.861	151	5.945	2.3	.092
13.00	.512	39.0	1.535	3	14	860.1-1300-038A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.6	4.119	60	2.362	2.4	.093
13.00	.512	56.0	2.205	4	14	860.1-1300-055A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	124	4.882	121.6	4.789	77	3.032	2.4	.093
13.00	.512	106.4	4.189	8	14	860.1-1300-106A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	202	7.953	199.6	7.860	151	5.945	2.4	.093
13.10	.516	55.9	2.201	4	14	860.1-1310-055A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	124	4.882	121.6	4.788	77	3.032	2.4	.094
13.25	.522	38.8	1.528	2	14	860.1-1325-038A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.095
13.30	.524	38.8	1.528	2	14	860.1-1330-036A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.6	4.117	60	2.362	2.4	.095
13.50	.531	38.6	1.520	2	14	860.1-1350-038A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.5	4.116	60	2.362	2.5	.097
13.50	.531	55.6	2.189	4	14	860.1-1350-055A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	124	4.882	121.5	4.785	77	3.032	2.5	.097
13.50	.531	110.5	4.350	8	14	860.1-1350-110A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	202	7.953	199.5	7.856	151	5.945	2.5	.097
13.75	.541	38.4	1.512	2	14	860.1-1375-038A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.5	4.114	60	2.362	2.5	.099
13.80	.543	112.9	4.445	8	14	860.1-1380-112A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	202	7.953	199.5	7.854	151	5.945	2.5	.099
14.00	.551	38.2	1.504	2	14	860.1-1400-038A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.5	4.112	60	2.362	2.5	.100
14.00	.551	55.2	2.173	3	16	860.1-1400-055A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	124	4.882	121.5	4.782	77	3.032	2.5	.100
14.00	.551	114.5	4.508	8	14	860.1-1400-114A1-GM	★		★	☆	☆	★	14.0	.551	202	7.953	199.5	7.852	151	5.945	2.5	.100
14.25	.561	42.4	1.669	2	16	860.1-1425-042A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102
14.25	.561	60.4	2.378	4	16	860.1-1425-060A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102
14.29	.563	42.4	1.669	2	16	860.1-1429-042A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102
14.50	.571	42.2	1.661	2	16	860.1-1450-042A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	115	4.528	112.4	4.424	65	2.559	2.6	.104
14.50	.571	60.2	2.370	4	16	860.1-1450-060A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	133	5.236	130.4	5.132	83	3.268	2.6	.104
15.00	.591	41.8	1.646	2	16	860.1-1500-041A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	115	4.528	112.3	4.420	65	2.559	2.7	.107
15.00	.591	59.8	2.354	3	16	860.1-1500-059A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	133	5.236	130.3	5.129	83	3.268	2.7	.107
15.50	.610	41.4	1.630	2	16	860.1-1550-041A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	115	4.528	112.2	4.417	65	2.559	2.8	.111
15.87	.625	41.1	1.618	2	16	860.1-1587-041A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	115	4.528	112.1	4.414	65	2.559	2.9	.114
15.87	.625	59.1	2.327	3	16	860.1-1587-059A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	133	5.236	130.1	5.123	83	3.268	2.9	.114
16.00	.630	41.0	1.614	2	16	860.1-1600-041A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	115	4.528	112.1	4.413	65	2.559	2.9	.115
16.00	.630	59.0	2.323	3	6	860.1-1600-059A1-GM	★		★	☆	☆	★	6.0	.236	133	5.236	130.1	5.122	83	3.268	2.9	.115
16.00	.630	130.9	5.154	8	16	860.1-1600-130A1-GM	★		★	☆	☆	★	16.0	.630	227	8.937	224.1	8.822	172	6.772	2.9	.115

B76 E9 E28 E14

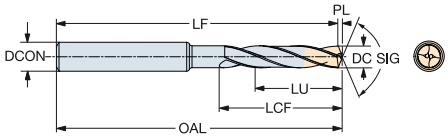
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P X1BM	M X1BM	K X1BM	N X1BM	H X1BM	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-009A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-015A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020
3.10	.122	9.9	.390	3	6	860.1-0310-009A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020
3.10	.122	16.1	.634	5	6	860.1-0310-016A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020
3.20	.126	10.2	.402	3	6	860.1-0320-010A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020
3.20	.126	16.6	.654	5	6	860.1-0320-016A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020
3.30	.130	10.5	.413	3	6	860.1-0330-010A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.30	.130	17.1	.673	5	6	860.1-0330-017A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.38	.133	17.5	.689	5	6	860.1-0338-017A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.40	.134	10.8	.425	3	6	860.1-0340-010A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.40	.134	17.6	.693	5	6	860.1-0340-017A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-011A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-018A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.60	.142	11.5	.453	3	6	860.1-0360-011A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.60	.142	18.7	.736	5	6	860.1-0360-018A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.70	.146	11.8	.465	3	6	860.1-0370-011A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024
3.70	.146	19.2	.756	5	6	860.1-0370-019A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024
3.80	.150	12.1	.476	3	6	860.1-0380-012A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024
3.80	.150	19.7	.776	5	6	860.1-0380-019A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024
3.90	.154	12.4	.488	3	6	860.1-0390-012A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
3.90	.154	20.2	.795	5	6	860.1-0390-020A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-012A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-020A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.10	.161	13.0	.512	3	6	860.1-0410-013A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.10	.161	21.2	.835	5	6	860.1-0410-021A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.20	.165	13.4	.528	3	6	860.1-0420-013A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.20	.165	21.8	.858	5	6	860.1-0420-021A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.30	.169	13.7	.539	3	6	860.1-0430-013A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.30	.169	22.3	.878	5	6	860.1-0430-022A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028
4.40	.173	14.0	.551	3	6	860.1-0440-014A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028
4.50	.177	14.3	.563	3	6	860.1-0450-014A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031
4.50	.177	23.3	.917	5	6	860.1-0450-023A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031
4.60	.181	14.6	.575	3	6	860.1-0460-014A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-023A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031
4.70	.185	14.6	.575	3	6	860.1-0470-014A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031
4.80	.189	15.3	.602	3	6	860.1-0480-015A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031
4.80	.189	24.9	.980	5	6	860.1-0480-024A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031
4.90	.193	15.6	.614	3	6	860.1-0490-015A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031
5.00	.197	15.9	.626	3	6	860.1-0500-015A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031
5.00	.197	25.9	1.020	5	6	860.1-0500-025A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031
5.10	.201	16.2	.638	3	6	860.1-0510-016A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	860.1-0510-026A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.20	.205	16.5	.650	3	6	860.1-0520-016A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	860.1-0520-026A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.30	.209	16.6	.654	3	6	860.1-0530-016A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.30	.209	27.5	1.083	5	6	860.1-0530-027A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.40	.213	16.5	.650	3	6	860.1-0540-016A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.50	.217	16.4	.646	2	6	860.1-0550-016A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035
5.50	.217	28.5	1.122	5	6	860.1-0550-028A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035
5.60	.220	16.3	.642	2	6	860.1-0560-016A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039
5.60	.220	29.0	1.142	5	6	860.1-0560-029A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039
5.80	.228	16.2	.638	2	6	860.1-0580-016A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039
5.90	.232	30.6	1.205	5	6	860.1-0590-030A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039
6.00	.236	16.0	.630	2	6	860.1-0600-016A0-GM	★	☆	★	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039
6.00	.236	31.1	1.224	5	6	860.1-0600-031A0-GM	★		★	☆	☆	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039
6.10	.240	19.4	.764	3	8	860.1-0610-019A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039
6.10	.240	31.6	1.244	5	8	860.1-0610-031A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039
6.20	.244	19.7	.776	3	8	860.1-0620-019A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043
6.20	.244	32.1	1.264	5	8	860.1-0620-032A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043

B76 E9 E28 E14

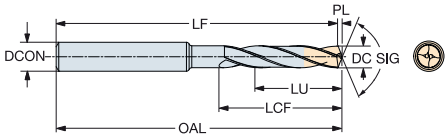
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ



TCHA H9
SIG 140°



							P	M	K	N	H	Размеры, мм, дюйм									
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
6.30	.248	20.0	.787	3	8	860.1-0630-020A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043
6.30	.248	32.6	1.283	5	8	860.1-0630-032A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043
6.40	.252	33.2	1.307	5	8	860.1-0640-033A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043
6.50	.256	20.7	.815	3	8	860.1-0650-020A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043
6.50	.256	33.7	1.327	5	8	860.1-0650-033A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043
6.60	.260	20.6	.811	3	8	860.1-0660-020A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043
6.70	.264	20.5	.807	3	8	860.1-0670-020A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043
6.70	.264	34.7	1.366	5	8	860.1-0670-034A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043
6.80	.268	20.4	.803	3	8	860.1-0680-020A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047
6.80	.268	35.2	1.386	5	8	860.1-0680-035A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047
6.90	.272	35.8	1.409	5	8	860.1-0690-035A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047
7.00	.276	22.3	.878	3	8	860.1-0700-022A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047
7.00	.276	36.3	1.429	5	8	860.1-0700-036A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047
7.10	.280	22.6	.890	3	8	860.1-0710-022A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047
7.20	.283	22.9	.902	3	8	860.1-0720-022A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.052
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	860.1-0750-038A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051
7.70	.303	24.5	.965	3	8	860.1-0770-024A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055
7.80	.307	24.8	.976	3	8	860.1-0780-024A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.6	3.054	41	1.614	1.4	.056
8.00	.315	25.5	1.004	3	8	860.1-0800-025A0-GM	★	☆	★	☆	★	8.0	.315	79	3.110	77.5	3.053	41	1.614	1.5	.057
8.00	.315	38.4	1.512	4	8	860.1-0800-038A0-GM	★		★	☆	☆	8.0	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055
8.10	.319	25.8	1.016	3	10	860.1-0810-025A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.446	47	1.850	1.5	.058
8.20	.323	26.1	1.028	3	10	860.1-0820-026A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059
8.30	.327	26.4	1.039	3	10	860.1-0830-026A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.444	47	1.850	1.5	.059
8.30	.327	43.0	1.693	5	10	860.1-0830-043A0-GM	★		★	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055
8.40	.331	26.7	1.051	3	10	860.1-0840-026A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.444	47	1.850	1.5	.060
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	860.1-0850-027A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.443	47	1.850	1.5	.061
8.50	.335	44.0	1.732	5	10	860.1-0850-044A0-GM	★		★	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.994	61	2.402	1.5	.061
8.60	.339	27.4	1.079	3	10	860.1-0860-027A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.442	47	1.850	1.6	.062
8.60	.339	44.6	1.756	5	10	860.1-0860-044A0-GM	★		★	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.994	61	2.402	1.6	.062
8.70	.343	27.7	1.091	3	10	860.1-0870-027A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.442	47	1.850	1.6	.062
8.70	.343	45.0	1.772	5	10	860.1-0870-044A0-GM	★		★	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.993	61	2.402	1.6	.062
8.80	.346	28.0	1.102	3	10	860.1-0880-028A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063
8.80	.346	44.9	1.768	5	10	860.1-0880-044A0-GM	★		★	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063
9.00	.354	28.6	1.126	3	10	860.1-0900-028A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.439	47	1.850	1.6	.064
9.00	.354	44.7	1.760	4	10	860.1-0900-044A0-GM	★		★	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.991	61	2.402	1.6	.064
9.30	.366	29.6	1.165	3	10	860.1-0930-029A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067
9.50	.374	30.2	1.189	3	10	860.1-0950-030A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.436	47	1.850	1.7	.068
9.50	.374	44.3	1.744	4	10	860.1-0950-044A0-GM	★		★	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.3	3.987	61	2.402	1.7	.068
9.80	.386	30.0	1.181	3	10	860.1-0980-030A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.2	3.434	47	1.850	1.8	.070
10.00	.394	29.9	1.177	2	10	860.1-1000-029A0-GM	★		★	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.2	3.432	47	1.850	1.8	.072
10.00	.394	43.9	1.728	4	10	860.1-1000-043A0-GM	★		★	☆	☆	10.0	.394	103	4.055	101.2	3.983	61	2.402	1.8	.072
10.20	.402	32.5	1.280	3	12	860.1-1020-032A0-GM	★		★	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.943	55	2.165	1.9	.073
10.20	.402	52.9	2.083	5	12	860.1-1020-052A0-GM	★		★	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.573	71	2.795	1.9	.073
10.30	.406	52.9	2.083	5	12	860.1-1030-052A0-GM	★		★	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.572	71	2.795	1.9	.074
10.40	.409	33.1	1.303	3	12	860.1-1040-033A0-GM	★		★	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075
10.40	.409	52.8	2.079	5	12	860.1-1040-052A0-GM	★		★	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075
10.50	.413	33.4	1.315	3	12	860.1-1050-033A0-GM	★		★	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075
10.50	.413	52.7	2.075	5	12	860.1-1050-052A0-GM	★		★	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.570	71	2.795	1.9	.075
10.80	.425	52.5	2.067	4	12	860.1-1080-052A0-GM	★		★	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.568	71	2.795	2.0	.077
11.00	.433	35.0	1.378	3	12	860.1-1100-035A0-GM	★		★	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079
11.00	.433	52.3	2.059	4	12	860.1-1100-052A0-GM	★		★	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079
12.00	.472	35.6	1.402	2	12	860.1-1200-035A0-GM	★		★	☆	★	12.0	.472	102	4.016	99.8	3.930	55	2.165	2.2	.086
12.00	.472	51.6	2.032	4	12	860.1-1200-051A0-GM	★		★	☆	☆	12.0	.472	118	4.646	115.8	4.560	71	2.795	2.2	.086
12.50	.492	39.4	1.551	3	14	860.1-1250-039A0-GM	★		★	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.123	60	2.362	2.3	.090
12.60	.496	39.3	1.547	3	14	860.1-1260-039A0-GM	★		★	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.090
13.00	.512	39.0	1.535	3	14	860.1-1300-038A0-GM	★		★	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.6	4.119	60	2.362	2.4	.093
14.00	.551	38.2	1.504	2	14	860.1-1400-038A0-GM	★		★	☆	★	14.0	.551	107	4.213	104.5	4.112	60	2.362	2.5	.100
14.00	.551	55.2	2.173	3	14	860.1-1400-055A0-GM	★		★	☆	☆	14.0	.551	124	4.882	121.5	4.782	77	3.032	2.5	.100

B76 E9 E28 E14

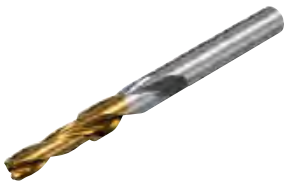
SANDVIK Coromant

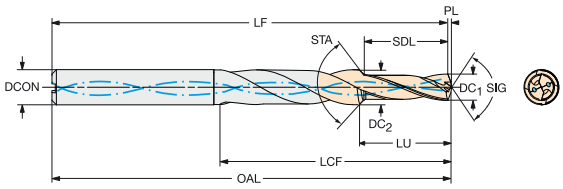
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





Сверло для обработки ступени и фаски

											P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм									
DC_1	DC_1"	DC_2	DC_2"	SDL	SDL"	STA	LU	LU"	CZC_{MS}	Код заказа	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	X1BM	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
3.35	.132	4.50	.177	10.10	.398	90°	11.3	.445	6	860.2-0335-011A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	61.4	2.417	19	.748	0.6	.024
3.40	.134	4.60	.181	10.20	.402	90°	11.4	.449	6	860.2-0340-011A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	19	.748	0.6	.024
4.25	.167	5.70	.224	12.80	.504	90°	14.3	.563	6	860.2-0425-014A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	23	.906	0.7	.028
4.30	.169	5.80	.228	13.00	.512	90°	14.5	.571	6	860.2-0430-014A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	23	.906	0.7	.028
4.65	.183	5.90	.232	14.00	.551	90°	15.5	.610	6	860.2-0465-015A1-GM	★	★	★	☆	☆	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	23	.906	0.8	.031
5.00	.197	6.80	.268	15.00	.591	90°	16.8	.661	8	860.2-0500-016A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	78.2	3.079	28	1.102	0.8	.031
5.10	.201	6.90	.272	15.30	.602	90°	17.1	.673	8	860.2-0510-017A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	28	1.102	0.9	.035
5.50	.217	7.40	.291	16.60	.654	90°	18.6	.732	8	860.2-0550-018A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	28	1.102	0.9	.035
5.55	.219	7.50	.295	16.70	.657	90°	18.7	.736	8	860.2-0555-018A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	28	1.102	0.9	.035
6.60	.260	8.90	.350	19.90	.783	90°	22.3	.878	10	860.2-0660-022A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.9	3.461	37	1.457	1.1	.043
6.75	.266	9.10	.358	20.30	.799	90°	22.7	.894	10	860.2-0675-022A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047
6.85	.270	9.20	.362	20.60	.811	90°	23.0	.906	10	860.2-0685-023A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047
6.90	.272	9.30	.366	20.70	.815	90°	23.2	.913	10	860.2-0690-023A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047
7.00	.276	9.50	.374	21.10	.831	90°	23.6	.929	10	860.2-0700-023A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047
7.40	.291	9.80	.386	22.20	.874	90°	24.7	.972	10	860.2-0740-024A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	37	1.457	1.3	.051
8.00	.315	10.80	.425	24.00	.945	90°	26.9	1.059	12	860.2-0800-026A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.6	3.961	42	1.654	1.4	.055
8.50	.335	11.50	.453	25.50	1.004	90°	28.5	1.122	12	860.2-0850-028A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	42	1.654	1.5	.059
8.60	.339	11.60	.457	25.80	1.016	90°	28.9	1.138	12	860.2-0860-028A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	42	1.654	1.5	.059
8.70	.343	11.70	.461	26.10	1.028	90°	29.2	1.150	12	860.2-0870-029A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	42	1.654	1.5	.059
9.00	.354	11.80	.465	27.00	1.063	90°	30.0	1.181	12	860.2-0900-030A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	42	1.654	1.5	.059
10.25	.404	13.80	.543	30.80	1.213	90°	34.4	1.354	14	860.2-1025-034A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	52	2.047	1.8	.071
10.30	.406	13.80	.543	31.00	1.220	90°	34.6	1.362	14	860.2-1030-034A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	52	2.047	1.8	.071
10.40	.409	13.80	.543	31.20	1.228	90°	34.8	1.370	14	860.2-1040-034A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	52	2.047	1.8	.071
10.50	.413	13.80	.543	31.60	1.244	90°	35.2	1.386	14	860.2-1050-035A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	52	2.047	1.8	.071
12.00	.472	15.80	.622	36.00	1.417	90°	40.1	1.579	16	860.2-1200-040A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	16.0	.630	115	4.528	112.9	4.445	59	2.323	2.1	.083
14.00	.551	18.90	.744	42.10	1.657	90°	47.1	1.854	20	860.2-1400-047A1-GM	★	☆	★	☆	☆	★	20.0	.787	131	5.157	128.6	5.063	78	3.071	2.4	.094

B76 E9 E28 E14

CoroDrill® 860

Высокопроизводительные свёрла для обработки стали

O C

Область применения

860-PM: Длинно- и короткостружечные стальные материалы, такие как нелегированные стали, низкоуглеродистые стали, низколегированные стали, высоколегированные стали и стальное литьё



Область применения по ISO:

P

Особенности и преимущества

- Высокие режимы резания
- Низкая стоимость в расчёте на отверстие
- Высокая надёжность
- Эффективная эвакуация стружки
- Высокая стойкость инструмента, контролируемый износ
- Стабильная точность отверстия
- Возможность 3-кратного восстановления свёрл до исходных характеристик

www.sandvik.coromant.com/corodrill860

Рекомендации

Рекомендуется использовать прецизионные гидропластовые патроны.
Рекомендуется использовать внутренний подвод СОЖ с давлением 20 бар.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



E14

SANDVIK Coromant

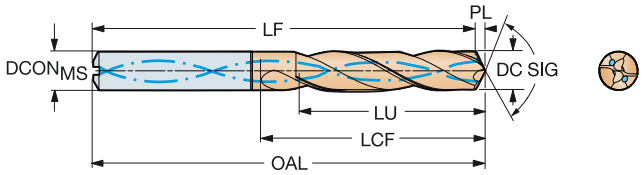
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 147°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC$_{MS}$	Код заказа	P 4234	DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм												
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-021A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.00	.118	24.5	.965	8	6	860.1-0300-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.10	.122	9.8	.386	3	6	860.1-0310-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.10	.122	16.0	.630	5	6	860.1-0310-021A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.10	.122	25.3	.996	8	6	860.1-0310-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.17	.125	10.0	.394	3	6	860.1-0317-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.17	.125	16.4	.646	5	6	860.1-0317-021A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.17	.125	25.9	1.020	8	6	860.1-0317-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.20	.126	10.1	.398	3	6	860.1-0320-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	860.1-0320-021A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.20	.126	26.1	1.028	8	6	860.1-0320-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.30	.130	10.5	.413	3	6	860.1-0330-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.30	.130	17.1	.673	5	6	860.1-0330-021A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.30	.130	27.0	1.063	8	6	860.1-0330-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.40	.134	10.8	.425	3	6	860.1-0340-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	860.1-0340-021A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.40	.134	27.5	1.083	8	6	860.1-0340-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.45	.136	27.4	1.079	7	6	860.1-0345-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-021A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.50	.138	27.3	1.075	7	6	860.1-0350-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.55	.140	11.2	.441	3	6	860.1-0355-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.57	.141	27.1	1.067	7	6	860.1-0357-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.60	.142	27.1	1.067	7	6	860.1-0360-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.70	.146	11.7	.461	3	6	860.1-0370-016A1-PM	★	6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	860.1-0370-021A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.70	.146	27.9	1.098	7	6	860.1-0370-029A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.80	.150	12.1	.476	3	6	860.1-0380-018A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
3.80	.150	31.1	1.224	8	6	860.1-0380-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	20	290	COROMANT
3.90	.154	20.2	.795	5	6	860.1-0390-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
3.90	.154	31.9	1.256	8	6	860.1-0390-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	20	290	COROMANT
3.97	.156	32.4	1.276	8	6	860.1-0397-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-018A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.00	.157	32.7	1.287	8	6	860.1-0400-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.10	.161	13.0	.512	3	6	860.1-0410-018A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	860.1-0410-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.10	.161	33.5	1.319	8	6	860.1-0410-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.20	.165	13.3	.524	3	6	860.1-0420-018A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	860.1-0420-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.20	.165	34.3	1.350	8	6	860.1-0420-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.30	.169	13.7	.539	3	6	860.1-0430-018A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
4.30	.169	22.3	.878	5	6	860.1-0430-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
4.30	.169	35.2	1.386	8	6	860.1-0430-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.2	3.315	45	1.772	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.40	.173	22.8	.898	5	6	860.1-0440-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
4.40	.173	36.0	1.417	8	6	860.1-0440-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.2	3.315	45	1.772	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.50	.177	14.3	.563	3	6	860.1-0450-018A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	860.1-0450-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
4.50	.177	36.8	1.449	8	6	860.1-0450-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.55	.179	23.5	.925	5	6	860.1-0455-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L

B76 E9 E28 E14

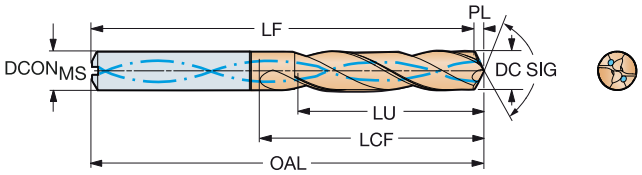
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H8
SIG 147°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	P 4234	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
							Размеры, мм, дюйм													
4.60	.181	14.6	.575	3	6	860.1-0460-018A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-027A1-PM	★	6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
4.60	.181	36.8	1.449	8	6	860.1-0460-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.70	.185	36.6	1.441	7	6	860.1-0470-037A1-PM	★	6.0	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.76	.187	15.0	.591	3	6	860.1-0476-019A1-PM	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
4.76	.187	36.5	1.437	7	6	860.1-0476-037A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	46	1.811	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.76	.187	38.8	1.528	8	6	860.1-0476-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.80	.189	15.2	.598	3	6	860.1-0480-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.80	.189	24.8	.976	5	6	860.1-0480-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.80	.189	39.2	1.543	8	6	860.1-0480-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.90	.193	15.5	.610	3	6	860.1-0490-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.90	.193	25.3	.996	5	6	860.1-0490-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.90	.193	40.0	1.575	8	6	860.1-0490-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.00	.197	15.8	.622	3	6	860.1-0500-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	860.1-0500-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.00	.197	40.8	1.606	8	6	860.1-0500-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.10	.201	16.1	.634	3	6	860.1-0510-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.10	.201	26.3	1.035	5	6	860.1-0510-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.10	.201	41.6	1.638	8	6	860.1-0510-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.16	.203	26.6	1.047	5	6	860.1-0516-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.16	.203	42.1	1.657	8	6	860.1-0516-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.20	.205	16.4	.646	3	6	860.1-0520-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	860.1-0520-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.20	.205	42.4	1.669	8	6	860.1-0520-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.30	.209	16.7	.657	3	6	860.1-0530-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.30	.209	27.3	1.075	5	6	860.1-0530-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.40	.213	17.0	.669	3	6	860.1-0540-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.40	.213	27.8	1.094	5	6	860.1-0540-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.40	.213	44.0	1.732	8	6	860.1-0540-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.50	.217	17.4	.685	3	6	860.1-0550-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	860.1-0550-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.50	.217	44.9	1.768	8	6	860.1-0550-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.1	3.783	57	2.244	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	860.1-0555-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.56	.219	17.5	.689	3	6	860.1-0556-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	860.1-0556-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.56	.219	45.3	1.783	8	6	860.1-0556-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.60	.220	17.7	.697	3	6	860.1-0560-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.60	.220	28.9	1.138	5	6	860.1-0560-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.60	.220	45.7	1.799	8	6	860.1-0560-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.70	.224	29.4	1.157	5	6	860.1-0570-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.70	.224	46.5	1.831	8	6	860.1-0570-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	860.1-0580-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.80	.228	47.3	1.862	8	6	860.1-0580-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.90	.232	17.4	.685	2	6	860.1-0590-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.90	.232	30.4	1.197	5	6	860.1-0590-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.90	.232	47.4	1.866	8	6	860.1-0590-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.95	.234	17.3	.681	2	6	860.1-0595-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.95	.234	30.7	1.209	5	6	860.1-0595-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.00	.236	18.9	.744	3	6	860.1-0600-019A1-PM	★	6.0	.236	72	2.835	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	860.1-0600-037A1-PM	★	6.0	.236	87	3.425	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.00	.236	48.9	1.925	8	6	860.1-0600-047A1-PM	★	6.0	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	20	290	COROMANT

B76 E9 E28 E14

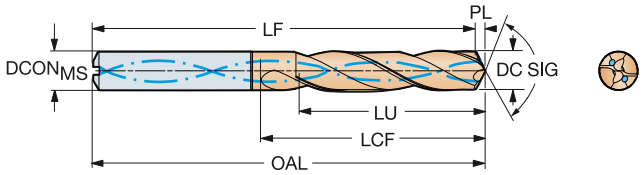
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 147°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	P	4234	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
							Размеры, мм, дюйм														
6.10	.240	19.3	.760	3	8	860.1-0610-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	860.1-0610-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.10	.240	49.8	1.961	8	8	860.1-0610-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	105.0	4.134	66	2.598	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.20	.244	19.6	.772	3	8	860.1-0620-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.20	.244	32.0	1.260	5	8	860.1-0620-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.20	.244	50.6	1.992	8	8	860.1-0620-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.30	.248	19.9	.783	3	8	860.1-0630-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.30	.248	32.5	1.280	5	8	860.1-0630-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.30	.248	51.4	2.024	8	8	860.1-0630-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.35	.250	20.1	.791	3	8	860.1-0635-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	860.1-0635-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.35	.250	51.8	2.039	8	8	860.1-0635-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.40	.252	20.2	.795	3	8	860.1-0640-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.40	.252	33.0	1.299	5	8	860.1-0640-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.40	.252	52.2	2.055	8	8	860.1-0640-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.50	.256	20.6	.811	3	8	860.1-0650-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	860.1-0650-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.50	.256	53.1	2.091	8	8	860.1-0650-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.60	.260	20.9	.823	3	8	860.1-0660-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	860.1-0660-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.60	.260	53.9	2.122	8	8	860.1-0660-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.70	.264	21.2	.835	3	8	860.1-0670-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	860.1-0670-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.70	.264	54.7	2.154	8	8	860.1-0670-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.75	.266	21.3	.839	3	8	860.1-0675-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.75	.266	34.8	1.370	5	8	860.1-0675-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.75	.266	55.1	2.169	8	8	860.1-0675-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.80	.268	21.5	.846	3	8	860.1-0680-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	860.1-0680-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.80	.268	55.5	2.185	8	8	860.1-0680-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.90	.272	21.8	.858	3	8	860.1-0690-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.90	.272	35.6	1.402	5	8	860.1-0690-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.90	.272	56.3	2.217	8	8	860.1-0690-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	68	2.677	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.00	.276	22.1	.870	3	8	860.1-0700-024A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.00	.276	36.1	1.421	5	8	860.1-0700-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.00	.276	57.1	2.248	8	8	860.1-0700-055A1-PM	★		8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	68	2.677	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.10	.280	22.4	.882	3	8	860.1-0710-028A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.10	.280	36.6	1.441	5	8	860.1-0710-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.14	.281	22.6	.890	3	8	860.1-0714-028A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.14	.281	36.9	1.453	5	8	860.1-0714-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.14	.281	58.3	2.295	8	8	860.1-0714-064A1-PM	★		8.0	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.20	.283	22.8	.898	3	8	860.1-0720-028A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	860.1-0720-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	860.1-0730-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.30	.287	59.6	2.346	8	8	860.1-0730-064A1-PM	★		8.0	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.40	.291	23.4	.921	3	8	860.1-0740-028A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.40	.291	38.2	1.504	5	8	860.1-0740-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.40	.291	60.4	2.378	8	8	860.1-0740-064A1-PM	★		8.0	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.50	.295	23.7	.933	3	8	860.1-0750-028A1-PM	★		8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.50	.295	38.7	1.524	5	8	860.1-0750-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.50	.295	61.2	2.409	8	8	860.1-0750-064A1-PM	★		8.0	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.54	.297	38.9	1.532	5	8	860.1-0754-040A1-PM	★		8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L

B76 E9 E28 E14

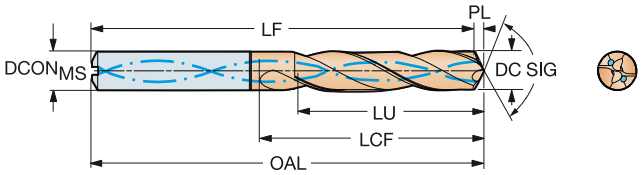
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 147°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	P 4234	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм												
7.60	.299	24.0	.945	3	8	860.1-0760-028A1-PM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.60	.299	62.0	2.441	8	8	860.1-0760-064A1-PM	★	8.0	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.70	.303	24.3	.957	3	8	860.1-0770-028A1-PM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.70	.303	39.7	1.563	5	8	860.1-0770-040A1-PM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.70	.303	62.8	2.472	8	8	860.1-0770-064A1-PM	★	8.0	.315	116	4.567	114.8	4.520	78	3.071	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.80	.307	24.7	.972	3	8	860.1-0780-028A1-PM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	860.1-0780-040A1-PM	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
7.80	.307	63.7	2.508	8	8	860.1-0780-064A1-PM	★	8.0	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	20	290	COROMANT
7.90	.311	25.0	.984	3	8	860.1-0790-028A1-PM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
7.90	.311	40.8	1.606	5	8	860.1-0790-040A1-PM	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
7.94	.313	25.1	.988	3	8	860.1-0794-028A1-PM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
7.94	.313	41.0	1.614	5	8	860.1-0794-040A1-PM	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
7.94	.313	64.8	2.551	8	8	860.1-0794-064A1-PM	★	8.0	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.00	.315	25.3	.996	3	8	860.1-0800-028A1-PM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.00	.315	41.3	1.626	5	8	860.1-0800-040A1-PM	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.00	.315	65.3	2.571	8	8	860.1-0800-064A1-PM	★	8.0	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.10	.319	25.6	1.008	3	10	860.1-0810-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.10	.319	41.8	1.646	5	10	860.1-0810-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.10	.319	66.1	2.602	8	10	860.1-0810-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.7	5.421	94	3.701	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.15	.321	42.1	1.657	5	10	860.1-0815-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.20	.323	25.9	1.020	3	10	860.1-0820-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.20	.323	42.3	1.665	5	10	860.1-0820-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.20	.323	66.9	2.634	8	10	860.1-0820-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.7	5.421	94	3.701	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	860.1-0830-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	860.1-0830-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.30	.327	67.8	2.669	8	10	860.1-0830-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	94	3.701	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.33	.328	43.0	1.693	5	10	860.1-0833-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	860.1-0840-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	860.1-0840-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.40	.331	68.6	2.701	8	10	860.1-0840-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	94	3.701	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	860.1-0850-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	860.1-0850-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.50	.335	69.4	2.732	8	10	860.1-0850-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.60	.339	27.2	1.071	3	10	860.1-0860-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.60	.339	44.4	1.748	5	10	860.1-0860-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.60	.339	70.2	2.764	8	10	860.1-0860-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.70	.343	27.5	1.083	3	10	860.1-0870-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.70	.343	44.9	1.768	5	10	860.1-0870-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.70	.343	71.0	2.795	8	10	860.1-0870-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.73	.344	27.6	1.087	3	10	860.1-0873-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.73	.344	45.1	1.776	5	10	860.1-0873-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.73	.344	71.3	2.807	8	10	860.1-0873-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.80	.346	27.8	1.094	3	10	860.1-0880-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.80	.346	45.4	1.787	5	10	860.1-0880-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.80	.346	71.8	2.827	8	10	860.1-0880-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.90	.350	45.9	1.807	5	10	860.1-0890-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	860.1-0900-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	860.1-0900-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.00	.354	73.5	2.894	8	10	860.1-0900-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.10	.358	28.8	1.134	3	10	860.1-0910-031A1-PM	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.10	.358	47.0	1.850	5	10	860.1-0910-045A1-PM	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.10	.358	74.3	2.925	8	10	860.1-0910-080A1-PM	★	10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	20	290	COROMANT

B76 E9 E28 E14

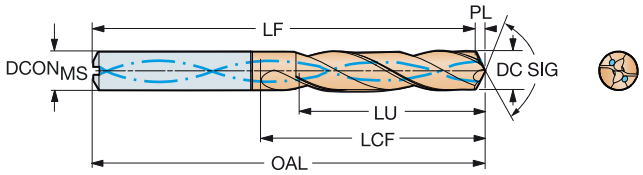
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 147°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	P	4234	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
							Размеры, мм, дюйм														
9.20	.362	29.1	1.146	3	10	860.1-0920-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.20	.362	47.5	1.870	5	10	860.1-0920-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.20	.362	75.1	2.957	8	10	860.1-0920-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.30	.366	29.4	1.157	3	10	860.1-0930-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.30	.366	48.0	1.890	5	10	860.1-0930-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.30	.366	75.9	2.988	8	10	860.1-0930-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.40	.370	29.7	1.169	3	10	860.1-0940-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.40	.370	48.5	1.909	5	10	860.1-0940-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.40	.370	76.7	3.020	8	10	860.1-0940-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.50	.374	30.0	1.181	3	10	860.1-0950-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	860.1-0950-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.50	.374	77.5	3.051	8	10	860.1-0950-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.52	.375	30.1	1.185	3	10	860.1-0952-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.52	.375	48.6	1.913	5	10	860.1-0952-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.52	.375	77.7	3.059	8	10	860.1-0952-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.55	.376	48.6	1.913	5	10	860.1-0955-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.60	.378	30.3	1.193	3	10	860.1-0960-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	860.1-0960-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.60	.378	78.3	3.083	8	10	860.1-0960-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.70	.382	30.7	1.209	3	10	860.1-0970-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
9.70	.382	79.2	3.118	8	10	860.1-0970-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.80	.386	31.0	1.220	3	10	860.1-0980-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	860.1-0980-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
9.80	.386	80.0	3.150	8	10	860.1-0980-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.90	.390	31.3	1.232	3	10	860.1-0990-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	860.1-0990-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
9.90	.390	80.8	3.181	8	10	860.1-0990-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.92	.391	81.0	3.189	8	10	860.1-0992-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.00	.394	31.6	1.244	3	10	860.1-1000-031A1-PM	★		10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	860.1-1000-045A1-PM	★		10.0	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.00	.394	81.6	3.213	8	10	860.1-1000-080A1-PM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.10	.398	31.9	1.256	3	12	860.1-1010-037A1-PM	★		12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
10.10	.398	52.1	2.051	5	12	860.1-1010-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.10	.398	82.4	3.244	8	12	860.1-1010-098A1-PM	★		12.0	.472	163	6.417	161.4	6.354	114	4.488	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	860.1-1020-037A1-PM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	860.1-1020-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.20	.402	83.3	3.280	8	12	860.1-1020-098A1-PM	★		12.0	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1030-037A1-PM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.30	.406	53.2	2.094	5	12	860.1-1030-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.30	.406	84.1	3.311	8	12	860.1-1030-098A1-PM	★		12.0	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.32	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1032-037A1-PM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.32	.406	53.3	2.098	5	12	860.1-1032-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.40	.409	32.9	1.295	3	12	860.1-1040-037A1-PM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.40	.409	53.7	2.114	5	12	860.1-1040-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.40	.409	84.9	3.343	8	12	860.1-1040-098A1-PM	★		12.0	.472	163	6.417	161.3	6.350	115	4.528	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.50	.413	33.2	1.307	3	12	860.1-1050-037A1-PM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.50	.413	54.2	2.134	5	12	860.1-1050-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.50	.413	85.7	3.374	8	12	860.1-1050-098A1-PM	★		12.0	.472	163	6.417	161.3	6.350	115	4.528	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.60	.417	54.7	2.154	5	12	860.1-1060-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.70	.421	33.8	1.331	3	12	860.1-1070-037A1-PM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.70	.421	55.2	2.173	5	12	860.1-1070-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.71	.422	55.3	2.177	5	12	860.1-1071-053A1-PM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L

B76 E9 E28 E14

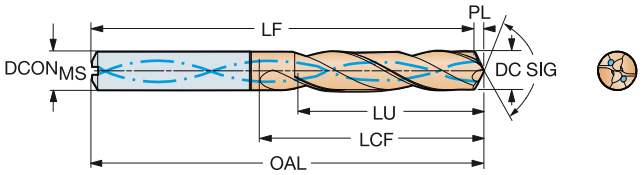
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 147°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	P 4234	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм												
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	860.1-1080-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
10.80	.425	55.8	2.197	5	12	860.1-1080-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
10.80	.425	88.2	3.472	8	12	860.1-1080-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	20	290	COROMANT
10.90	.429	56.3	2.217	5	12	860.1-1090-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.00	.433	34.8	1.370	3	12	860.1-1100-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.00	.433	56.8	2.236	5	12	860.1-1100-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.00	.433	89.8	3.535	8	12	860.1-1100-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.10	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1110-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.10	.437	57.3	2.256	5	12	860.1-1110-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.10	.437	90.6	3.567	8	12	860.1-1110-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.11	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1111-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.11	.437	90.7	3.571	8	12	860.1-1111-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.20	.441	35.4	1.394	3	12	860.1-1120-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	860.1-1120-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.20	.441	91.4	3.598	8	12	860.1-1120-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.30	.445	35.7	1.406	3	12	860.1-1130-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	860.1-1130-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.30	.445	92.2	3.630	8	12	860.1-1130-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.40	.449	36.1	1.421	3	12	860.1-1140-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
11.50	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1150-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1150-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
11.50	.453	93.9	3.697	8	12	860.1-1150-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	20	290	COROMANT
11.60	.457	36.7	1.445	3	12	860.1-1160-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
11.70	.461	37.0	1.457	3	12	860.1-1170-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	860.1-1170-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
11.80	.465	37.3	1.469	3	12	860.1-1180-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	860.1-1180-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
11.80	.465	96.3	3.791	8	12	860.1-1180-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	20	290	COROMANT
11.90	.469	37.6	1.480	3	12	860.1-1190-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
11.90	.469	97.1	3.823	8	12	860.1-1190-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	20	290	COROMANT
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	860.1-1200-037A1-PM	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	860.1-1200-053A1-PM	★	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
12.00	.472	98.0	3.858	8	12	860.1-1200-098A1-PM	★	12.0	.472	163	6.417	161.0	6.339	116	4.567	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.10	.476	38.3	1.508	3	14	860.1-1210-040A1-PM	★	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	860.1-1210-057A1-PM	★	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
12.10	.476	98.8	3.890	8	14	860.1-1210-115A1-PM	★	14.0	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.20	.480	38.6	1.520	3	14	860.1-1220-040A1-PM	★	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	860.1-1220-057A1-PM	★	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
12.20	.480	99.6	3.921	8	14	860.1-1220-115A1-PM	★	14.0	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.30	.484	38.9	1.532	3	14	860.1-1230-040A1-PM	★	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	860.1-1230-057A1-PM	★	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
12.30	.484	100.4	3.953	8	14	860.1-1230-115A1-PM	★	14.0	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.50	.492	39.5	1.555	3	14	860.1-1250-040A1-PM	★	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	860.1-1250-057A1-PM	★	14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
12.50	.492	102.0	4.016	8	14	860.1-1250-115A1-PM	★	14.0	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.60	.496	39.9	1.571	3	14	860.1-1260-040A1-PM	★	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	860.1-1270-040A1-PM	★	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	860.1-1270-057A1-PM	★	14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
12.70	.500	103.7	4.083	8	14	860.1-1270-115A1-PM	★	14.0	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	20	290	COROMANT
12.80	.504	40.5	1.594	3	14	860.1-1280-040A1-PM	★	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	860.1-1280-057A1-PM	★	14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
12.80	.504	104.5	4.114	8	14	860.1-1280-115A1-PM	★	14.0	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	20	290	COROMANT

B76 E9 E28 E14

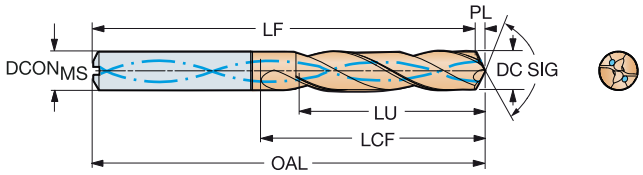
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 147°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	P	4234	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
									Размеры, мм, дюйм												
13.00	.512	41.1	1.618	3	14	860.1-1300-040A1-PM	★		14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	860.1-1300-057A1-PM	★		14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
13.00	.512	106.1	4.177	8	14	860.1-1300-115A1-PM	★		14.0	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	20	290	COROMANT
13.10	.516	41.4	1.630	3	14	860.1-1310-040A1-PM	★		14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	860.1-1310-057A1-PM	★		14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
13.10	.516	106.9	4.209	8	14	860.1-1310-115A1-PM	★		14.0	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	20	290	COROMANT
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	860.1-1325-057A1-PM	★		14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
13.50	.531	42.7	1.681	3	14	860.1-1350-040A1-PM	★		14.0	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	860.1-1350-057A1-PM	★		14.0	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
13.50	.531	110.2	4.339	8	14	860.1-1350-115A1-PM	★		14.0	.551	182	7.165	179.8	7.079	134	5.276	2.2	.087	20	290	COROMANT
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	860.1-1375-057A1-PM	★		14.0	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	860.1-1380-040A1-PM	★		14.0	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	860.1-1380-057A1-PM	★		14.0	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
13.80	.543	112.6	4.433	8	14	860.1-1380-115A1-PM	★		14.0	.551	182	7.165	179.8	7.079	134	5.276	2.2	.087	20	290	COROMANT
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	860.1-1389-057A1-PM	★		14.0	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
14.00	.551	44.3	1.744	3	14	860.1-1400-040A1-PM	★		14.0	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	860.1-1400-057A1-PM	★		14.0	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
14.00	.551	114.3	4.500	8	14	860.1-1400-115A1-PM	★		14.0	.551	182	7.165	179.7	7.075	134	5.276	2.3	.091	20	290	COROMANT
14.25	.561	45.0	1.772	3	16	860.1-1425-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	860.1-1425-062A1-PM	★		16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
14.29	.563	45.2	1.780	3	16	860.1-1429-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	860.1-1429-062A1-PM	★		16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
14.50	.571	45.8	1.803	3	16	860.1-1450-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	860.1-1450-062A1-PM	★		16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
14.69	.578	46.4	1.827	3	16	860.1-1469-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	860.1-1480-062A1-PM	★		16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L
15.00	.591	47.4	1.866	3	16	860.1-1500-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	20	290	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	860.1-1500-062A1-PM	★		16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L
15.50	.610	49.0	1.929	3	16	860.1-1550-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	860.1-1550-062A1-PM	★		16.0	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	860.1-1580-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	860.1-1580-062A1-PM	★		16.0	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
15.87	.625	49.1	1.933	3	16	860.1-1587-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	860.1-1600-044A1-PM	★		16.0	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	860.1-1600-062A1-PM	★		16.0	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
16.00	.630	130.5	5.138	8	16	860.1-1600-133A1-PM	★		16.0	.630	204	8.032	201.5	7.933	154	6.063	2.5	.098	20	290	COROMANT
16.50	.650	52.1	2.051	3	18	860.1-1650-050A1-PM	★		18.0	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	20	290	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	860.1-1650-070A1-PM	★		18.0	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	20	290	DIN 6537 L
16.80	.661	53.0	2.087	3	18	860.1-1680-050A1-PM	★		18.0	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	20	290	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	860.1-1700-070A1-PM	★		18.0	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	20	290	DIN 6537 L
17.50	.689	55.2	2.173	3	18	860.1-1750-050A1-PM	★		18.0	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	20	290	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	860.1-1750-070A1-PM	★		18.0	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	20	290	DIN 6537 L
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	860.1-1780-070A1-PM	★		18.0	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	20	290	DIN 6537 L
18.00	.709	56.8	2.236	3	18	860.1-1800-050A1-PM	★		18.0	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	20	290	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	860.1-1800-070A1-PM	★		18.0	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	20	290	DIN 6537 L
18.50	.728	58.4	2.299	3	20	860.1-1850-055A1-PM	★		20.0	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	20	290	DIN 6537 K
18.80	.740	59.3	2.335	3	20	860.1-1880-055A1-PM	★		20.0	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	20	290	DIN 6537 K
18.80	.740	86.0	3.386	4	20	860.1-1880-077A1-PM	★		20.0	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	20	290	DIN 6537 L
19.00	.748	59.9	2.358	3	20	860.1-1900-055A1-PM	★		20.0	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	20	290	DIN 6537 K
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	860.1-2000-055A1-PM	★		20.0	.787	131	5.157	127.9	5.035	79	3.110	3.1	.122	20	290	DIN 6537 K

B76 E9 E28 E14

CoroDrill® 860

Высокопроизводительные свёрла для обработки нержавеющей стали

O C

Область применения

860-MM: Длинностружечные нержавеющие стали, такие как аустенитная, супераустенитная, ферритная и дуплексная нержавеющая сталь

Область применения по ISO:

M

Особенности и преимущества

- Высокие режимы резания
- Низкая стоимость в расчёте на отверстие
- Высокая надёжность
- Эффективная эвакуация стружки
- Высокая стойкость инструмента, контролируемый износ
- Стабильная точность отверстия
- Возможность 3-кратного восстановления свёрл до исходных характеристик



www.sandvik.coromant.com/corodrill860

Рекомендации

Рекомендуется использовать прецизионные гидропластовые патроны.
Рекомендуется использовать внутренний подвод СОЖ с давлением 20 бар.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



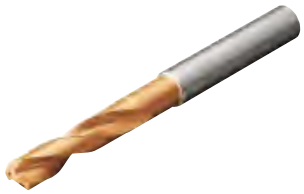
E14

SANDVIK Coromant

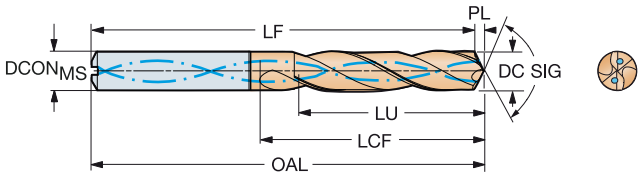
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки нержавеющей стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 140°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	M	2214	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм													
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-009A1-MM	★		6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-015A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.00	.118	24.0	.945	8	6	860.1-0300-024A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.10	.122	9.8	.386	3	6	860.1-0310-009A1-MM	★		6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.10	.122	25.0	.984	8	6	860.1-0310-025A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.18	.125	16.4	.646	5	6	860.1-0318-016A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.20	.126	16.5	.650	5	6	860.1-0320-016A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.30	.130	10.4	.409	3	6	860.1-0330-010A1-MM	★		6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.30	.130	17.0	.669	5	6	860.1-0330-017A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	20	290	DIN 6537 L
3.30	.130	26.0	1.024	7	6	860.1-0330-026A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.5	2.894	35	1.378	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.40	.134	27.0	1.063	7	6	860.1-0340-027A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-011A1-MM	★		6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-018A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.50	.138	28.0	1.102	8	6	860.1-0350-028A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.60	.142	11.4	.449	3	6	860.1-0360-011A1-MM	★		6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	860.1-0370-019A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.70	.146	30.0	1.181	8	6	860.1-0370-030A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.80	.150	12.0	.472	3	6	860.1-0380-011A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.80	.150	19.6	.772	5	6	860.1-0380-019A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.80	.150	30.0	1.181	7	6	860.1-0380-030A1-MM	★		6.0	.236	85	3.346	84.4	3.323	44	1.732	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-012A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-020A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.00	.157	32.0	1.260	8	6	860.1-0400-032A1-MM	★		6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.20	.165	13.3	.524	3	6	860.1-0420-013A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	860.1-0420-021A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.20	.165	34.0	1.339	8	6	860.1-0420-034A1-MM	★		6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.30	.169	13.6	.535	3	6	860.1-0430-013A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.30	.169	22.2	.874	5	6	860.1-0430-022A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.30	.169	34.0	1.339	7	6	860.1-0430-034A1-MM	★		6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.37	.172	13.8	.543	3	6	860.1-0437-013A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.37	.172	22.5	.886	5	6	860.1-0437-022A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.40	.173	13.9	.547	3	6	860.1-0440-013A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.40	.173	22.7	.894	5	6	860.1-0440-022A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.40	.173	35.0	1.378	7	6	860.1-0440-035A1-MM	★		6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.50	.177	14.2	.559	3	6	860.1-0450-014A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
4.50	.177	23.2	.913	5	6	860.1-0450-023A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.50	.177	36.0	1.417	8	6	860.1-0450-036A1-MM	★		6.0	.236	85	3.346	84.3	3.319	46	1.811	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-023A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
4.60	.181	37.0	1.457	8	6	860.1-0460-037A1-MM	★		6.0	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.70	.185	24.3	.957	5	6	860.1-0470-024A1-MM	★		6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
4.76	.187	15.1	.594	3	6	860.1-0476-014A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
4.80	.189	15.2	.598	3	6	860.1-0480-014A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
4.80	.189	38.0	1.496	7	6	860.1-0480-038A1-MM	★		6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.90	.193	25.3	.996	5	6	860.1-0490-025A1-MM	★		6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.00	.197	15.8	.622	3	6	860.1-0500-015A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	860.1-0500-025A1-MM	★		6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.00	.197	40.0	1.575	8	6	860.1-0500-040A1-MM	★		6.0	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.10	.201	16.1	.634	3	6	860.1-0510-015A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.10	.201	26.3	1.035	5	6	860.1-0510-026A1-MM	★		6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
5.16	.203	16.3	.642	3	6	860.1-0516-016A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.20	.205	16.5	.650	3	6	860.1-0520-016A1-MM	★		6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K

B81 E9 E28 E14

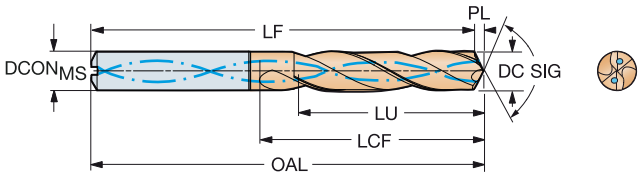
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки нержавеющей стали

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H8
SIG 140°





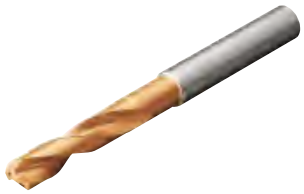
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	M 2214	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм												
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	860.1-0520-026A1-MM	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	860.1-0530-027A1-MM	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
5.50	.217	17.4	.685	3	6	860.1-0550-017A1-MM	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	860.1-0550-028A1-MM	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
5.50	.217	44.0	1.732	8	6	860.1-0550-044A1-MM	★	6.0	.236	97	3.819	96.1	3.783	57	2.244	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.56	.219	17.6	.693	3	6	860.1-0556-017A1-MM	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-017A1-MM	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
5.80	.228	46.0	1.811	7	6	860.1-0580-046A1-MM	★	6.0	.236	97	3.819	96.0	3.780	58	2.283	1.0	.039	20	290	COROMANT
5.90	.232	30.5	1.201	5	6	860.1-0590-030A1-MM	★	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.00	.236	19.0	.748	3	6	860.1-0600-018A1-MM	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	860.1-0600-030A1-MM	★	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.00	.236	48.0	1.890	8	6	860.1-0600-048A1-MM	★	6.0	.236	97	3.819	96.0	3.780	58	2.283	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	860.1-0610-031A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.10	.240	49.0	1.929	8	8	860.1-0610-049A1-MM	★	8.0	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.20	.244	32.0	1.260	5	8	860.1-0620-031A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.20	.244	50.0	1.969	8	8	860.1-0620-050A1-MM	★	8.0	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.35	.250	20.1	.791	3	8	860.1-0635-019A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	860.1-0635-032A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L
6.35	.250	51.0	2.008	8	8	860.1-0635-051A1-MM	★	8.0	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.50	.256	20.6	.811	3	8	860.1-0650-020A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	860.1-0650-033A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.50	.256	52.0	2.047	8	8	860.1-0650-052A1-MM	★	8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.60	.260	20.9	.823	3	8	860.1-0660-020A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	860.1-0660-033A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	860.1-0670-034A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.75	.266	21.3	.839	3	8	860.1-0675-020A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.80	.268	21.5	.846	3	8	860.1-0680-020A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	860.1-0680-034A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.80	.268	54.0	2.126	7	8	860.1-0680-054A1-MM	★	8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.90	.272	21.8	.858	3	8	860.1-0690-021A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.90	.272	35.6	1.402	5	8	860.1-0690-035A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.90	.272	55.0	2.165	7	8	860.1-0690-055A1-MM	★	8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	68	2.677	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.00	.276	22.1	.870	3	8	860.1-0700-021A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.00	.276	36.1	1.421	5	8	860.1-0700-035A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
7.00	.276	56.0	2.205	8	8	860.1-0700-056A1-MM	★	8.0	.315	106	4.173	104.9	4.130	68	2.677	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.10	.280	57.0	2.244	8	8	860.1-0710-057A1-MM	★	8.0	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.14	.281	22.6	.890	3	8	860.1-0714-021A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.14	.281	57.0	2.244	7	8	860.1-0714-057A1-MM	★	8.0	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.40	.291	23.4	.921	3	8	860.1-0740-022A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.50	.295	23.7	.933	3	8	860.1-0750-023A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
7.50	.295	38.7	1.524	5	8	860.1-0750-038A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
7.80	.307	24.7	.972	3	8	860.1-0780-023A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	860.1-0780-039A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
7.80	.307	62.0	2.441	7	8	860.1-0780-062A1-MM	★	8.0	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	20	290	COROMANT
7.94	.313	64.0	2.520	8	8	860.1-0794-064A1-MM	★	8.0	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.00	.315	25.3	.996	3	8	860.1-0800-024A1-MM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.00	.315	41.3	1.626	5	8	860.1-0800-040A1-MM	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.00	.315	64.0	2.520	8	8	860.1-0800-064A1-MM	★	8.0	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.10	.319	25.6	1.008	3	10	860.1-0810-024A1-MM	★	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
8.10	.319	65.0	2.559	8	10	860.1-0810-065A1-MM	★	10.0	.394	139	5.472	137.7	5.421	94	3.701	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.20	.323	25.9	1.020	3	10	860.1-0820-025A1-MM	★	10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K

B81 E9 E28 E14

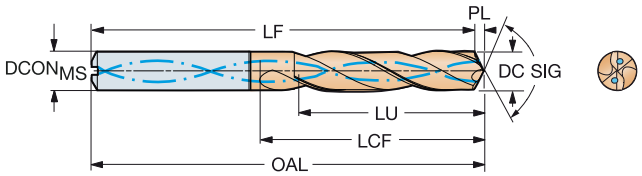
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки нержавеющей стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 140°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	M	2214	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
									Размеры, мм, дюйм												
8.20	.323	42.3	1.665	5	10	860.1-0820-041A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	860.1-0840-042A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	860.1-0850-026A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	860.1-0850-043A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.50	.335	68.0	2.677	8	10	860.1-0850-068A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.60	.339	27.2	1.071	3	10	860.1-0860-026A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.60	.339	44.4	1.748	5	10	860.1-0860-043A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.60	.339	69.0	2.717	8	10	860.1-0860-069A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.70	.343	27.5	1.083	3	10	860.1-0870-026A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.70	.343	44.9	1.768	5	10	860.1-0870-044A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	20	290	DIN 6537 L
8.70	.343	70.0	2.756	8	10	860.1-0870-070A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.80	.346	27.8	1.094	3	10	860.1-0880-026A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
8.80	.346	70.0	2.756	7	10	860.1-0880-070A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	20	290	COROMANT
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	860.1-0900-027A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	860.1-0900-045A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.00	.354	72.0	2.835	8	10	860.1-0900-072A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.10	.358	73.0	2.874	8	10	860.1-0910-073A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.30	.366	29.4	1.157	3	10	860.1-0930-028A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
9.30	.366	48.0	1.890	5	10	860.1-0930-047A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	20	290	DIN 6537 L
9.40	.370	75.0	2.953	7	10	860.1-0940-075A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	860.1-0950-029A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	860.1-0950-048A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
9.50	.374	76.0	2.992	8	10	860.1-0950-076A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.53	.375	76.0	2.992	7	10	860.1-0953-076A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	860.1-0960-029A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
9.60	.378	77.0	3.032	8	10	860.1-0960-077A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.80	.386	31.0	1.220	3	10	860.1-0980-029A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	860.1-0980-049A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.00	.394	31.6	1.244	3	10	860.1-1000-030A1-MM	★		10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	860.1-1000-050A1-MM	★		10.0	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
10.00	.394	80.0	3.150	8	10	860.1-1000-080A1-MM	★		10.0	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.10	.398	52.2	2.055	5	12	860.1-1010-051A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	860.1-1020-031A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	860.1-1020-051A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1030-031A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.30	.406	53.2	2.094	5	12	860.1-1030-052A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.30	.406	82.0	3.228	7	12	860.1-1030-082A1-MM	★		12.0	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.50	.413	33.2	1.307	3	12	860.1-1050-032A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
10.50	.413	54.2	2.134	5	12	860.1-1050-053A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
10.50	.413	84.0	3.307	8	12	860.1-1050-084A1-MM	★		12.0	.472	163	6.417	161.3	6.350	115	4.528	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	860.1-1080-032A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.00	.433	34.8	1.370	3	12	860.1-1100-033A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.00	.433	56.8	2.236	5	12	860.1-1100-055A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.00	.433	88.0	3.465	8	12	860.1-1100-088A1-MM	★		12.0	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.10	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1110-033A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
11.11	.437	89.0	3.504	8	12	860.1-1111-089A1-MM	★		12.0	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	860.1-1120-056A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
11.50	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1150-035A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1150-058A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
11.70	.461	37.0	1.457	3	12	860.1-1170-035A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K

B81 E9 E28 E14

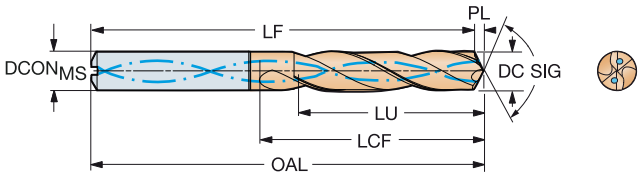
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки нержавеющей стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H8
SIG 140°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	M	2214	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
							Размеры, мм, дюйм														
11.80	.465	37.3	1.469	3	12	860.1-1180-035A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	860.1-1180-059A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
11.80	.465	94.0	3.701	7	12	860.1-1180-094A1-MM	★		12.0	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	20	290	COROMANT
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	860.1-1200-036A1-MM	★		12.0	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	860.1-1200-060A1-MM	★		12.0	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
12.00	.472	96.0	3.780	8	12	860.1-1200-096A1-MM	★		12.0	.472	163	6.417	161.0	6.339	116	4.567	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.20	.480	38.6	1.520	3	14	860.1-1220-037A1-MM	★		14.0	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	860.1-1250-063A1-MM	★		14.0	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
12.50	.492	100.0	3.937	8	14	860.1-1250-100A1-MM	★		14.0	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	860.1-1270-038A1-MM	★		14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	860.1-1270-064A1-MM	★		14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
12.80	.504	40.5	1.594	3	14	860.1-1280-038A1-MM	★		14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
13.00	.512	41.1	1.618	3	14	860.1-1300-039A1-MM	★		14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	860.1-1300-065A1-MM	★		14.0	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	20	290	DIN 6537 L
13.00	.512	104.0	4.094	8	14	860.1-1300-104A1-MM	★		14.0	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	20	290	COROMANT
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	860.1-1350-061A1-MM	★		14.0	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	20	290	DIN 6537 L
13.50	.531	108.0	4.252	8	14	860.1-1350-108A1-MM	★		14.0	.551	182	7.165	179.8	7.079	134	5.276	2.2	.087	20	290	COROMANT
14.00	.551	44.3	1.744	3	14	860.1-1400-042A1-MM	★		14.0	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	860.1-1400-063A1-MM	★		14.0	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
14.00	.551	112.0	4.409	8	14	860.1-1400-112A1-MM	★		14.0	.551	182	7.165	179.7	7.075	134	5.276	2.3	.091	20	290	COROMANT
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	860.1-1425-071A1-MM	★		16.0	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
14.25	.561	114.0	4.488	8	16	860.1-1425-114A1-MM	★		16.0	.630	204	8.032	201.7	7.941	154	6.063	2.3	.091	20	290	COROMANT
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	860.1-1450-073A1-MM	★		16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L
14.68	.578	68.3	2.689	4	16	860.1-1468-073A1-MM	★		16.0	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	20	290	DIN 6537 L
15.00	.591	47.5	1.870	3	16	860.1-1500-045A1-MM	★		16.0	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	860.1-1500-068A1-MM	★		16.0	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
15.80	.622	126.0	4.961	7	16	860.1-1580-126A1-MM	★		16.0	.630	204	8.032	201.4	7.929	154	6.063	2.6	.102	20	290	COROMANT

B81 E9 E28 E14

CoroDrill® 860

Высокопроизводительные свёрла для обработки алюминия и цветных сплавов

Область применения

860-NM: Цветные металлы, такие как сплавы на основе алюминия, магния и меди, включая бронзу



Область применения по ISO:

N

Особенности и преимущества

- Высокие режимы резания
- Низкая стоимость в расчёте на отверстие
- Высокая надёжность
- Эффективная эвакуация стружки
- Высокая стойкость инструмента, контролируемый износ
- Стабильная точность отверстия
- Возможность 3-кратного восстановления свёрл до исходных характеристик

www.sandvik.coromant.com/corodrill860

Рекомендации

Рекомендуется использовать прецизионные гидропластовые патроны.
Рекомендуется использовать внутренний подвод СОЖ с давлением 20 бар.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



E14

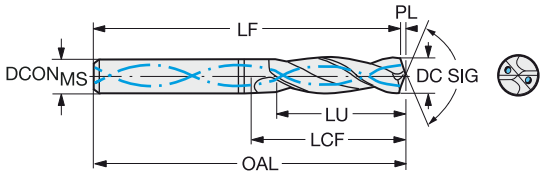
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки алюминия

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H7
SIG 130°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC$_{MS}$	Код заказа	N / H10F	DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм												
3.00	.118	9.4	.370	3	6	860.1-0300-009A1-NM	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.00	.118	24.4	.961	8	6	860.1-0300-024A1-NM	★	6.0	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	20	290	COROMANT
3.18	.125	10.0	.394	3	6	860.1-0318-010A1-NM	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.18	.125	25.8	1.016	8	6	860.1-0318-025A1-NM	★	6.0	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	20	290	COROMANT
3.20	.126	10.0	.394	3	6	860.1-0320-010A1-NM	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.20	.126	26.0	1.024	8	6	860.1-0320-026A1-NM	★	6.0	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	20	290	COROMANT
3.30	.130	10.3	.406	3	6	860.1-0330-010A1-NM	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.30	.130	26.8	1.055	8	6	860.1-0330-026A1-NM	★	6.0	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	20	290	COROMANT
3.50	.138	28.3	1.114	8	6	860.1-0350-028A1-NM	★	6.0	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.57	.141	28.1	1.106	7	6	860.1-0357-029A1-NM	★	6.0	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.70	.146	27.9	1.098	7	6	860.1-0370-030A1-NM	★	6.0	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	20	290	COROMANT
4.00	.157	12.5	.492	3	6	860.1-0400-012A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
4.00	.157	32.5	1.280	8	6	860.1-0400-032A1-NM	★	6.0	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	20	290	COROMANT
4.10	.161	33.3	1.311	8	6	860.1-0410-033A1-NM	★	6.0	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	20	290	COROMANT
4.20	.165	13.2	.520	3	6	860.1-0420-013A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.20	.165	34.2	1.346	8	6	860.1-0420-034A1-NM	★	6.0	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.37	.172	13.7	.539	3	6	860.1-0437-013A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.37	.172	35.5	1.398	8	6	860.1-0437-035A1-NM	★	6.0	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.50	.177	14.1	.555	3	6	860.1-0450-014A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.50	.177	36.6	1.441	8	6	860.1-0450-036A1-NM	★	6.0	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.60	.181	14.4	.567	3	6	860.1-0460-014A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.60	.181	37.4	1.472	8	6	860.1-0460-037A1-NM	★	6.0	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	20	290	COROMANT
4.76	.187	38.7	1.524	8	6	860.1-0476-038A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.4	3.874	60	2.362	0.6	.024	20	290	COROMANT
5.00	.197	15.7	.618	3	6	860.1-0500-015A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.00	.197	40.7	1.602	8	6	860.1-0500-040A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	20	290	COROMANT
5.10	.201	16.0	.630	3	6	860.1-0510-015A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.10	.201	41.5	1.634	8	6	860.1-0510-041A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	20	290	COROMANT
5.16	.203	42.0	1.654	8	6	860.1-0516-041A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	20	290	COROMANT
5.20	.205	16.3	.642	3	6	860.1-0520-016A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.20	.205	42.3	1.665	8	6	860.1-0520-042A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	20	290	COROMANT
5.50	.217	17.2	.677	3	6	860.1-0550-017A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.50	.217	44.7	1.760	8	6	860.1-0550-044A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	20	290	COROMANT
5.56	.219	17.4	.685	3	6	860.1-0556-017A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.56	.219	45.2	1.780	8	6	860.1-0556-044A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	20	290	COROMANT
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-017A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
5.80	.228	47.2	1.858	8	6	860.1-0580-046A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.2	3.866	60	2.362	0.8	.031	20	290	COROMANT
6.00	.236	18.8	.740	3	6	860.1-0600-018A1-NM	★	6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
6.00	.236	48.8	1.921	8	6	860.1-0600-048A1-NM	★	6.0	.236	99	3.898	98.2	3.866	60	2.362	0.8	.031	20	290	COROMANT
6.30	.248	19.7	.776	3	8	860.1-0630-019A1-NM	★	8.0	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
6.30	.248	51.2	2.016	8	8	860.1-0630-050A1-NM	★	8.0	.315	121	4.764	120.2	4.732	80	3.150	0.8	.031	20	290	COROMANT
6.35	.250	19.9	.783	3	8	860.1-0635-019A1-NM	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.35	.250	51.7	2.035	8	8	860.1-0635-051A1-NM	★	8.0	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.50	.256	20.4	.803	3	8	860.1-0650-020A1-NM	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.50	.256	52.9	2.083	8	8	860.1-0650-052A1-NM	★	8.0	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.60	.260	20.7	.815	3	8	860.1-0660-020A1-NM	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.60	.260	53.7	2.114	8	8	860.1-0660-053A1-NM	★	8.0	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.75	.266	21.1	.831	3	8	860.1-0675-020A1-NM	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.75	.266	54.9	2.161	8	8	860.1-0675-054A1-NM	★	8.0	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	20	290	COROMANT
6.80	.268	21.3	.839	3	8	860.1-0680-020A1-NM	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
6.80	.268	55.3	2.177	8	8	860.1-0680-054A1-NM	★	8.0	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	20	290	COROMANT
7.00	.276	21.9	.862	3	8	860.1-0700-021A1-NM	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
7.00	.276	56.9	2.240	8	8	860.1-0700-056A1-NM	★	8.0	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	20	290	COROMANT

B76 E9 E28 E14

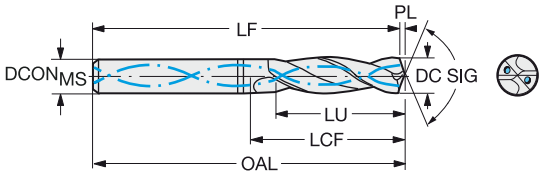
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки алюминия

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H7
SIG 130°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	N	H10F	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
7.14	.281	22.4	.882	3	8	860.1-0714-021A1-NM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
7.30	.287	22.9	.902	3	8	860.1-0730-022A1-NM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
7.30	.287	59.4	2.339	8	8	860.1-0730-058A1-NM	★		8.0	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	20	290	COROMANT
7.40	.291	23.2	.913	3	8	860.1-0740-022A1-NM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
7.40	.291	60.2	2.370	8	8	860.1-0740-059A1-NM	★		8.0	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	20	290	COROMANT
7.50	.295	23.5	.925	3	8	860.1-0750-023A1-NM	★		8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
7.50	.295	61.0	2.402	8	8	860.1-0750-060A1-NM	★		8.0	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	20	290	COROMANT
7.94	.313	24.9	.980	3	8	860.1-0794-024A1-NM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
7.94	.313	64.6	2.543	8	8	860.1-0794-064A1-NM	★		8.0	.315	121	4.764	119.9	4.720	80	3.150	1.1	.043	20	290	COROMANT
8.00	.315	25.1	.988	3	8	860.1-0800-024A1-NM	★		8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
8.00	.315	65.1	2.563	8	8	860.1-0800-064A1-NM	★		8.0	.315	121	4.764	119.9	4.720	80	3.150	1.1	.043	20	290	COROMANT
8.33	.328	26.1	1.028	3	10	860.1-0833-025A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
8.33	.328	67.8	2.669	8	10	860.1-0833-067A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.9	5.665	100	3.937	1.1	.043	20	290	COROMANT
8.50	.335	26.6	1.047	3	10	860.1-0850-026A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
8.50	.335	69.1	2.720	8	10	860.1-0850-068A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.9	5.665	100	3.937	1.1	.043	20	290	COROMANT
8.60	.339	27.0	1.063	3	10	860.1-0860-026A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
8.60	.339	70.0	2.756	8	10	860.1-0860-069A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	20	290	COROMANT
8.70	.343	70.8	2.787	8	10	860.1-0870-070A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	20	290	COROMANT
8.80	.346	27.6	1.087	3	10	860.1-0880-026A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
8.80	.346	71.6	2.819	8	10	860.1-0880-070A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	20	290	COROMANT
9.00	.354	28.2	1.110	3	10	860.1-0900-027A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
9.00	.354	73.2	2.882	8	10	860.1-0900-072A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	20	290	COROMANT
9.13	.359	74.2	2.921	8	10	860.1-0913-073A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	20	290	COROMANT
9.30	.366	29.1	1.146	3	10	860.1-0930-028A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
9.30	.366	75.6	2.976	8	10	860.1-0930-074A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	20	290	COROMANT
9.50	.374	29.8	1.173	3	10	860.1-0950-029A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
9.50	.374	77.3	3.043	8	10	860.1-0950-076A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	20	290	COROMANT
9.53	.375	29.9	1.177	3	10	860.1-0953-029A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
9.53	.375	77.5	3.051	8	10	860.1-0953-076A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	20	290	COROMANT
9.92	.391	80.7	3.177	8	10	860.1-0992-079A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	20	290	COROMANT
10.00	.394	31.3	1.232	3	10	860.1-1000-030A1-NM	★		10.0	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
10.00	.394	81.3	3.201	8	10	860.1-1000-080A1-NM	★		10.0	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	20	290	COROMANT
10.20	.402	32.0	1.260	3	12	860.1-1020-031A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
10.20	.402	83.0	3.268	8	12	860.1-1020-082A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	20	290	COROMANT
10.30	.406	32.3	1.272	3	12	860.1-1030-031A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
10.30	.406	83.8	3.299	8	12	860.1-1030-082A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	20	290	COROMANT
10.50	.413	32.9	1.295	3	12	860.1-1050-032A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
10.50	.413	85.4	3.362	8	12	860.1-1050-084A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	20	290	COROMANT
10.72	.422	33.6	1.323	3	12	860.1-1072-032A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
10.72	.422	87.2	3.433	8	12	860.1-1072-086A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	20	290	COROMANT
10.80	.425	87.8	3.457	8	12	860.1-1080-086A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	20	290	COROMANT
11.00	.433	34.5	1.358	3	12	860.1-1100-033A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
11.00	.433	89.5	3.524	8	12	860.1-1100-088A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	20	290	COROMANT
11.10	.437	34.8	1.370	3	12	860.1-1110-033A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
11.10	.437	90.3	3.555	8	12	860.1-1110-089A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	20	290	COROMANT
11.11	.437	34.8	1.370	3	12	860.1-1111-033A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
11.20	.441	35.1	1.382	3	12	860.1-1120-034A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
11.20	.441	91.1	3.587	8	12	860.1-1120-090A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	20	290	COROMANT
11.50	.453	93.5	3.681	8	12	860.1-1150-092A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	20	290	COROMANT
11.80	.465	37.0	1.457	3	12	860.1-1180-035A1-NM	★		12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
11.80	.465	96.0	3.780	8	12	860.1-1180-094A1-NM	★		12.0	.472	171	6.732	169.4	6.669	120	4.724	1.6	.063	20	290	COROMANT

B76 E9 E28 E14

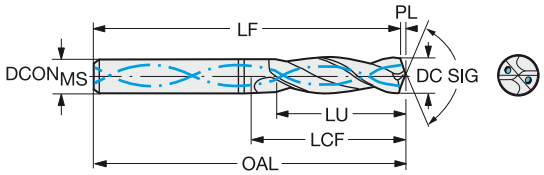
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки алюминия

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H7
SIG 130°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	N / H10F	Размеры, мм, дюйм: $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
12.00	.472	37.6	1.480	3	12	860.1-1200-036A1-NM	★	12.0	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
12.00	.472	97.6	3.843	8	12	860.1-1200-096A1-NM	★	12.0	.472	171	6.732	169.4	6.669	120	4.724	1.6	.063	20	290	COROMANT
12.10	.476	37.9	1.492	3	14	860.1-1210-036A1-NM	★	14.0	.551	107	4.213	105.4	4.150	60	2.362	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
12.30	.484	100.1	3.941	8	14	860.1-1230-098A1-NM	★	14.0	.551	190	7.480	188.4	7.417	140	5.512	1.6	.063	20	290	COROMANT
12.50	.492	39.2	1.543	3	14	860.1-1250-038A1-NM	★	14.0	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
12.50	.492	101.7	4.004	8	14	860.1-1250-100A1-NM	★	14.0	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	20	290	COROMANT
12.70	.500	39.8	1.567	3	14	860.1-1270-038A1-NM	★	14.0	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
12.70	.500	103.3	4.067	8	14	860.1-1270-102A1-NM	★	14.0	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	20	290	COROMANT
13.00	.512	40.7	1.602	3	14	860.1-1300-039A1-NM	★	14.0	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
13.00	.512	105.7	4.161	8	14	860.1-1300-104A1-NM	★	14.0	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	20	290	COROMANT
13.10	.516	41.0	1.614	3	14	860.1-1310-039A1-NM	★	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
13.10	.516	106.5	4.193	8	14	860.1-1310-105A1-NM	★	14.0	.551	190	7.480	188.2	7.409	140	5.512	1.8	.071	20	290	COROMANT
13.50	.531	42.3	1.665	3	14	860.1-1350-041A1-NM	★	14.0	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
13.50	.531	109.8	4.323	8	14	860.1-1350-108A1-NM	★	14.0	.551	190	7.480	188.2	7.409	140	5.512	1.8	.071	20	290	COROMANT
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	860.1-1389-042A1-NM	★	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
14.00	.551	43.9	1.728	3	14	860.1-1400-042A1-NM	★	14.0	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
14.00	.551	113.9	4.484	8	14	860.1-1400-112A1-NM	★	14.0	.551	190	7.480	188.1	7.406	140	5.512	1.9	.075	20	290	COROMANT
14.20	.559	44.5	1.752	3	16	860.1-1420-043A1-NM	★	16.0	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
14.29	.563	44.8	1.764	3	16	860.1-1429-043A1-NM	★	16.0	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
14.50	.571	45.4	1.787	3	16	860.1-1450-044A1-NM	★	16.0	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
14.50	.571	117.9	4.642	8	16	860.1-1450-116A1-NM	★	16.0	.630	213	8.386	211.1	8.311	160	6.299	1.9	.075	20	290	COROMANT
14.68	.578	119.4	4.701	8	16	860.1-1468-117A1-NM	★	16.0	.630	213	8.386	211.0	8.307	160	6.299	2.0	.079	20	290	COROMANT
14.75	.581	46.2	1.819	3	16	860.1-1475-044A1-NM	★	16.0	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
15.00	.591	47.0	1.850	3	16	860.1-1500-045A1-NM	★	16.0	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
15.00	.591	122.0	4.803	8	16	860.1-1500-120A1-NM	★	16.0	.630	213	8.386	211.0	8.307	160	6.299	2.0	.079	20	290	COROMANT
15.50	.610	48.6	1.913	3	16	860.1-1550-047A1-NM	★	16.0	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
15.50	.610	126.1	4.965	8	16	860.1-1550-124A1-NM	★	16.0	.630	213	8.386	210.9	8.303	160	6.299	2.1	.083	20	290	COROMANT
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	860.1-1600-048A1-NM	★	16.0	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	20	290	DIN 6537 K
16.00	.630	130.1	5.122	8	16	860.1-1600-128A1-NM	★	16.0	.630	213	8.386	210.9	8.303	160	6.299	2.1	.083	20	290	COROMANT
17.00	.669	53.3	2.098	3	18	860.1-1700-051A1-NM	★	18.0	.709	123	4.843	120.7	4.752	73	2.874	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
17.00	.669	138.3	5.445	8	18	860.1-1700-136A1-NM	★	18.0	.709	234	9.213	231.7	9.122	180	7.087	2.3	.091	20	290	COROMANT
17.50	.689	54.8	2.157	3	18	860.1-1750-053A1-NM	★	18.0	.709	123	4.843	120.7	4.752	73	2.874	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K

B76 E9 E28 E14

CoroDrill® 860-SM

Оптимизированное сверление сплавов на основе никеля и титана

O C

Область применения

- Свёрла пригодны для обработки кобальт-хромовых, никелевых и титановых сплавов
- Глубина сверления до 5-ти диаметров
- Точность отверстия: H8-H9
- Оптимизировано для высокопроизводительной обработки

Область применения по ISO:

S



Особенности и преимущества

- Надёжность и безопасность процесса обработки
- Прогнозируемая стойкость инструмента
- Превосходная повторяемость результатов обработки
- Признанный в отрасли продукт с высококачественным сервисом по восстановлению
- Уникальная геометрия для материалов ISO S, обеспечивающая надёжный контроль над стружкодроблением

www.sandvik.coromant.com/corodrillr860

Рекомендации

Надёжное закрепление в патронах CoroChuck™ 930
Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар
Жёсткое закрепление заготовки

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



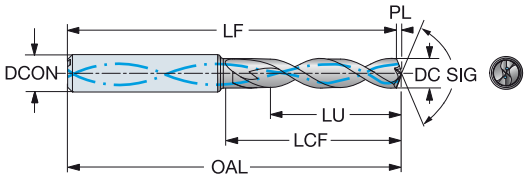
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки жаропрочных сплавов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	S	1210	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
							Размеры, мм, дюйм														
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-009A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.6	.022	20	290	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-015A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.6	.022	20	290	DIN 6537 L
3.10	.122	9.9	.390	3	6	860.1-0310-009A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.5	2.420	20	.787	0.6	.022	20	290	DIN 6537 K
3.17	.125	16.4	.646	5	6	860.1-0317-016A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.5	2.578	28	1.102	0.6	.023	20	290	DIN 6537 L
3.18	.125	10.1	.398	3	6	860.1-0318-010A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.5	2.420	20	.787	0.6	.023	20	290	DIN 6537 K
3.20	.126	10.2	.402	3	6	860.1-0320-010A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.5	2.420	20	.787	0.6	.023	20	290	DIN 6537 K
3.20	.126	16.6	.654	5	6	860.1-0320-016A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.5	2.577	28	1.102	0.6	.023	20	290	DIN 6537 L
3.30	.130	10.5	.413	3	6	860.1-0330-010A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.5	2.419	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.30	.130	17.1	.673	5	6	860.1-0330-017A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.5	2.577	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 L
3.40	.134	10.8	.425	3	6	860.1-0340-010A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.4	2.419	20	.787	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-011A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.4	2.418	20	.787	0.6	.025	20	290	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-018A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.025	20	290	DIN 6537 L
3.57	.141	11.4	.449	3	6	860.1-0357-011A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.7	.026	20	290	DIN 6537 K
3.60	.142	11.5	.453	3	6	860.1-0360-011A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.7	.026	20	290	DIN 6537 K
3.70	.146	11.8	.465	3	6	860.1-0370-011A1-SM	★		6.0	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.7	.026	20	290	DIN 6537 K
3.70	.146	19.2	.756	5	6	860.1-0370-019A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.4	2.574	28	1.102	0.7	.026	20	290	DIN 6537 L
3.80	.150	11.7	.461	3	6	860.1-0380-011A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.4	2.573	20	.787	0.7	.027	20	290	DIN 6537 K
3.90	.154	11.6	.457	2	6	860.1-0390-011A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.4	2.573	20	.787	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
3.90	.154	19.6	.772	5	6	860.1-0390-019A1-SM	★		6.0	.236	74	2.913	73.4	2.888	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 L
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-012A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.572	24	.945	0.7	.029	20	290	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-020A1-SM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.887	36	1.417	0.7	.029	20	290	DIN 6537 L
4.10	.161	13.0	.512	3	6	860.1-0410-013A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.8	.030	20	290	DIN 6537 K
4.15	.163	21.5	.846	5	6	860.1-0415-021A1-SM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.8	.030	20	290	DIN 6537 L
4.20	.165	13.4	.528	3	6	860.1-0420-013A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.8	.030	20	290	DIN 6537 K
4.20	.165	21.8	.858	5	6	860.1-0420-021A1-SM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.8	.030	20	290	DIN 6537 L
4.30	.169	13.7	.539	3	6	860.1-0430-013A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.570	24	.945	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
4.37	.172	13.9	.547	3	6	860.1-0437-013A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.570	24	.945	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
4.40	.173	22.8	.898	5	6	860.1-0440-022A1-SM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.884	36	1.417	0.8	.031	20	290	DIN 6537 L
4.50	.177	14.3	.563	3	6	860.1-0450-014A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.3	2.569	24	.945	0.8	.032	20	290	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	860.1-0450-023A1-SM	★		6.0	.236	74	2.913	73.3	2.884	36	1.417	0.8	.032	20	290	DIN 6537 L
4.60	.181	14.6	.575	3	6	860.1-0460-014A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.568	24	.945	0.8	.033	20	290	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-023A1-SM	★		6.0	.236	74	2.913	73.2	2.883	36	1.417	0.8	.033	20	290	DIN 6537 L
4.70	.185	15.0	.591	3	6	860.1-0470-014A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.9	.034	20	290	DIN 6537 K
4.70	.185	24.4	.961	5	6	860.1-0470-024A1-SM	★		6.0	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.9	.034	20	290	DIN 6537 L
4.76	.187	13.6	.535	2	6	860.1-0476-013A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.9	.034	20	290	DIN 6537 K
4.76	.187	24.7	.972	5	6	860.1-0476-024A1-SM	★		6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	36	1.417	0.9	.034	20	290	DIN 6537 L
4.80	.189	15.3	.602	3	6	860.1-0480-015A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.9	.034	20	290	DIN 6537 K
4.80	.189	24.9	.980	5	6	860.1-0480-024A1-SM	★		6.0	.236	82	3.228	81.2	3.197	36	1.417	0.9	.034	20	290	DIN 6537 L
4.90	.193	15.6	.614	3	6	860.1-0490-015A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.566	28	1.102	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
4.90	.193	25.4	1.000	5	6	860.1-0490-025A1-SM	★		6.0	.236	82	3.228	81.2	3.196	44	1.732	0.9	.035	20	290	DIN 6537 L
5.00	.197	15.9	.626	3	6	860.1-0500-015A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.565	28	1.102	0.9	.036	20	290	DIN 6537 K
5.00	.197	25.9	1.020	5	6	860.1-0500-025A1-SM	★		6.0	.236	82	3.228	81.2	3.195	44	1.732	0.9	.036	20	290	DIN 6537 L
5.10	.201	16.2	.638	3	6	860.1-0510-016A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.2	2.565	28	1.102	0.9	.037	20	290	DIN 6537 K
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	860.1-0510-026A1-SM	★		6.0	.236	82	3.228	81.2	3.195	44	1.732	0.9	.037	20	290	DIN 6537 L
5.16	.203	16.4	.646	3	6	860.1-0516-016A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.1	2.565	28	1.102	0.9	.037	20	290	DIN 6537 K
5.20	.205	16.5	.650	3	6	860.1-0520-016A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.1	2.564	28	1.102	1.0	.037	20	290	DIN 6537 K
5.25	.207	16.7	.657	3	6	860.1-0525-016A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.1	2.564	28	1.102	1.0	.038	20	290	DIN 6537 K
5.30	.209	16.9	.665	3	6	860.1-0530-016A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	1.0	.038	20	290	DIN 6537 K
5.30	.209	27.5	1.083	5	6	860.1-0530-027A1-SM	★		6.0	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	1.0	.038	20	290	DIN 6537 L
5.40	.213	17.2	.677	3	6	860.1-0540-017A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
5.50	.217	17.5	.689	3	6	860.1-0550-017A1-SM	★		6.0	.236	66	2.598	65.1	2.562	28	1.102	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
5.50	.217	28.5	1.122	5	6	860.1-0550-028A1-SM	★		6.0	.236	82	3.228	81.1	3.192	44	1.732	1.0	.039	20	290	DIN 6537 L

B76 E9 E28 E14

SANDVIK Coromant

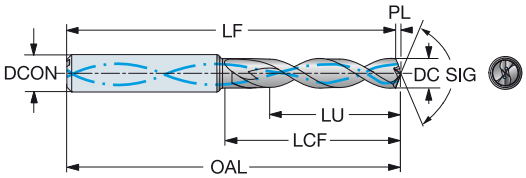
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки жаропрочных сплавов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H9
SIG 140°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	S	Размеры, мм, дюйм										BAR	PSI	BSG
							1210	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"			
5.55	.219	17.6	.693	3	6	860.1-0555-017A1-SM	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.562	28	1.102	1.0	.040	20	290	DIN 6537 K
5.56	.219	17.6	.693	3	6	860.1-0556-017A1-SM	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.562	28	1.102	1.0	.040	20	290	DIN 6537 K
5.56	.219	28.8	1.134	5	6	860.1-0556-028A1-SM	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.192	44	1.732	1.0	.040	20	290	DIN 6537 L
5.60	.220	17.6	.693	3	6	860.1-0560-017A1-SM	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.561	28	1.102	1.0	.040	20	290	DIN 6537 K
5.60	.220	29.0	1.142	5	6	860.1-0560-029A1-SM	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.191	44	1.732	1.0	.040	20	290	DIN 6537 L
5.70	.224	17.6	.693	3	6	860.1-0570-017A1-SM	★	6.0	.236	66	2.598	65.1	2.561	28	1.102	1.0	.041	20	290	DIN 6537 K
5.70	.224	29.5	1.161	5	6	860.1-0570-029A1-SM	★	6.0	.236	82	3.228	81.1	3.191	44	1.732	1.0	.041	20	290	DIN 6537 L
5.80	.228	17.7	.697	3	6	860.1-0580-017A1-SM	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.560	28	1.102	1.1	.042	20	290	DIN 6537 K
5.80	.228	30.1	1.185	5	6	860.1-0580-030A1-SM	★	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.190	60	2.362	1.1	.042	20	290	DIN 6537 L
5.95	.234	17.7	.697	2	6	860.1-0595-017A1-SM	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.00	.236	19.1	.752	3	6	860.1-0600-019A1-SM	★	6.0	.236	66	2.598	65.0	2.559	34	1.339	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
6.00	.236	31.1	1.224	5	6	860.1-0600-031A1-SM	★	6.0	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.1	.043	20	290	DIN 6537 L
6.10	.240	19.4	.764	3	8	860.1-0610-019A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.070	34	1.339	1.1	.044	20	290	DIN 6537 K
6.10	.240	31.6	1.244	5	8	860.1-0610-031A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.1	.044	20	290	DIN 6537 L
6.20	.244	19.7	.776	3	8	860.1-0620-019A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.069	34	1.339	1.1	.044	20	290	DIN 6537 K
6.20	.244	32.1	1.264	5	8	860.1-0620-032A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	90.0	3.542	53	2.087	1.1	.044	20	290	DIN 6537 L
6.35	.250	20.2	.795	3	8	860.1-0635-020A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.069	34	1.339	1.2	.046	20	290	DIN 6537 K
6.35	.250	32.9	1.295	5	8	860.1-0635-032A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.541	53	2.087	1.2	.046	20	290	DIN 6537 L
6.40	.252	20.4	.803	3	8	860.1-0640-020A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.068	34	1.339	1.2	.046	20	290	DIN 6537 K
6.40	.252	33.2	1.307	5	8	860.1-0640-033A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.541	53	2.087	1.2	.046	20	290	DIN 6537 L
6.50	.256	20.7	.815	3	8	860.1-0650-020A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.2	.046	20	290	DIN 6537 K
6.50	.256	33.7	1.327	5	8	860.1-0650-033A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.540	53	2.087	1.2	.046	20	290	DIN 6537 L
6.60	.260	21.0	.827	3	8	860.1-0660-021A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
6.60	.260	34.2	1.346	5	8	860.1-0660-034A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	44	1.732	1.2	.047	20	290	DIN 6537 L
6.70	.264	21.3	.839	3	8	860.1-0670-021A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.066	34	1.339	1.2	.048	20	290	DIN 6537 K
6.70	.264	34.7	1.366	5	8	860.1-0670-034A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.2	.048	20	290	DIN 6537 L
6.80	.268	21.6	.850	3	8	860.1-0680-021A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.9	3.065	34	1.339	1.2	.049	20	290	DIN 6537 K
6.80	.268	35.2	1.386	5	8	860.1-0680-035A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.9	3.538	53	2.087	1.2	.049	20	290	DIN 6537 L
6.90	.272	21.6	.850	3	8	860.1-0690-021A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.065	34	1.339	1.3	.050	20	290	DIN 6537 K
6.90	.272	35.8	1.409	5	8	860.1-0690-035A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.537	53	2.087	1.3	.050	20	290	DIN 6537 L
7.00	.276	21.6	.850	3	8	860.1-0700-021A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.064	34	1.339	1.3	.050	20	290	DIN 6537 K
7.00	.276	36.3	1.429	5	8	860.1-0700-036A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.537	53	2.087	1.3	.050	20	290	DIN 6537 L
7.10	.280	22.6	.890	3	8	860.1-0710-022A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
7.10	.280	36.8	1.449	5	8	860.1-0710-036A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.536	53	2.087	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
7.14	.281	22.7	.894	3	8	860.1-0714-022A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
7.14	.281	37.0	1.457	5	8	860.1-0714-036A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.3	.051	20	290	DIN 6537 L
7.20	.283	22.9	.902	3	8	860.1-0720-022A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.3	.052	20	290	DIN 6537 K
7.20	.283	37.3	1.469	5	8	860.1-0720-037A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.3	.052	20	290	DIN 6537 L
7.30	.287	23.2	.913	3	8	860.1-0730-023A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.062	41	1.614	1.3	.052	20	290	DIN 6537 K
7.30	.287	37.8	1.488	5	8	860.1-0730-037A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.3	.052	20	290	DIN 6537 L
7.40	.291	23.5	.925	3	8	860.1-0740-023A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.8	3.061	41	1.614	1.4	.053	20	290	DIN 6537 K
7.40	.291	38.3	1.508	5	8	860.1-0740-038A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.8	3.534	53	2.087	1.4	.053	20	290	DIN 6537 L
7.50	.295	23.9	.941	3	8	860.1-0750-023A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.061	41	1.614	1.4	.054	20	290	DIN 6537 K
7.50	.295	38.9	1.532	5	8	860.1-0750-038A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.533	53	2.087	1.4	.054	20	290	DIN 6537 L
7.60	.299	24.1	.949	3	8	860.1-0760-023A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
7.70	.303	24.5	.965	3	8	860.1-0770-024A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
7.80	.307	24.8	.976	3	8	860.1-0780-024A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.4	.056	20	290	DIN 6537 K
7.94	.313	25.3	.996	3	8	860.1-0794-025A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.058	41	1.614	1.4	.057	20	290	DIN 6537 K
8.00	.315	25.5	1.004	3	8	860.1-0800-025A1-SM	★	8.0	.315	79	3.110	77.7	3.057	41	1.614	1.5	.057	20	290	DIN 6537 K
8.00	.315	40.9	1.610	5	8	860.1-0800-040A1-SM	★	8.0	.315	91	3.583	89.7	3.530	53	2.087	1.5	.057	20	290	DIN 6537 L
8.10	.319	25.8	1.016	3	10	860.1-0810-025A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.450	47	1.850	1.5	.058	20	290	DIN 6537 K
8.10	.319	42.0	1.654	5	10	860.1-0810-041A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.002	61	2.402	1.5	.058	20	290	DIN 6537 L

B76 E9 E28 E14

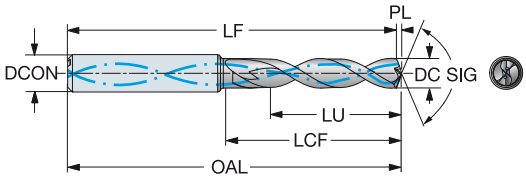
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки жаропрочных сплавов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H9
SIG 140°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	S 1210	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм												
8.20	.323	26.1	1.028	3	10	860.1-0820-026A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.450	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
8.30	.327	26.4	1.039	3	10	860.1-0830-026A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.5	.059	20	290	DIN 6537 K
8.33	.328	26.5	1.043	3	10	860.1-0833-026A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.5	.060	20	290	DIN 6537 K
8.40	.331	26.7	1.051	3	10	860.1-0840-026A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.448	47	1.850	1.5	.060	20	290	DIN 6537 K
8.40	.331	43.5	1.713	5	10	860.1-0840-043A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.5	.060	20	290	DIN 6537 L
8.45	.333	26.9	1.059	3	10	860.1-0845-026A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.448	47	1.850	1.5	.061	20	290	DIN 6537 K
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	860.1-0850-027A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.448	47	1.850	1.6	.061	20	290	DIN 6537 K
8.50	.335	44.0	1.732	5	10	860.1-0850-044A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	3.999	53	2.087	1.6	.061	20	290	DIN 6537 L
8.60	.339	27.4	1.079	3	10	860.1-0860-027A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.447	47	1.850	1.6	.062	20	290	DIN 6537 K
8.60	.339	44.6	1.756	5	10	860.1-0860-044A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.6	3.998	61	2.402	1.6	.062	20	290	DIN 6537 L
8.65	.341	27.5	1.083	3	10	860.1-0865-027A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.6	3.447	47	1.850	1.6	.062	20	290	DIN 6537 K
8.70	.343	27.7	1.091	3	10	860.1-0870-027A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.446	47	1.850	1.6	.062	20	290	DIN 6537 K
8.73	.344	27.8	1.094	3	10	860.1-0873-027A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.446	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
8.73	.344	45.2	1.780	5	10	860.1-0873-045A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.998	61	2.402	1.6	.063	20	290	DIN 6537 L
8.80	.346	28.0	1.102	3	10	860.1-0880-028A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.446	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
8.85	.348	28.2	1.110	3	10	860.1-0885-028A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.446	47	1.850	1.6	.063	20	290	DIN 6537 K
9.00	.354	28.6	1.126	3	10	860.1-0900-028A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.444	47	1.850	1.6	.065	20	290	DIN 6537 K
9.00	.354	46.2	1.819	5	10	860.1-0900-046A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.6	.065	20	290	DIN 6537 L
9.20	.362	29.3	1.154	3	10	860.1-0920-029A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.5	3.443	47	1.850	1.7	.066	20	290	DIN 6537 K
9.30	.366	29.6	1.165	3	10	860.1-0930-029A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.443	47	1.850	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
9.30	.366	46.3	1.823	4	10	860.1-0930-046A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.994	61	2.402	1.7	.067	20	290	DIN 6537 L
9.40	.370	29.9	1.177	3	10	860.1-0940-029A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.442	47	1.850	1.7	.067	20	290	DIN 6537 K
9.50	.374	30.2	1.189	3	10	860.1-0950-030A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.7	.068	20	290	DIN 6537 K
9.52	.375	30.3	1.193	3	10	860.1-0952-030A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.7	.068	20	290	DIN 6537 K
9.53	.375	30.3	1.193	3	10	860.1-0953-030A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.7	.068	20	290	DIN 6537 K
9.60	.378	30.5	1.201	3	10	860.1-0960-030A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.8	.069	20	290	DIN 6537 K
9.70	.382	30.9	1.217	3	10	860.1-0970-030A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.440	47	1.850	1.8	.070	20	290	DIN 6537 K
9.80	.386	31.2	1.228	3	10	860.1-0980-031A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.4	3.439	47	1.850	1.8	.070	20	290	DIN 6537 K
9.80	.386	46.4	1.827	4	10	860.1-0980-046A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.4	3.991	61	2.402	1.8	.070	20	290	DIN 6537 L
9.90	.390	46.5	1.831	4	10	860.1-0990-046A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.3	3.990	61	2.402	1.8	.071	20	290	DIN 6537 L
9.92	.391	31.6	1.244	3	10	860.1-0992-031A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.439	47	1.850	1.8	.071	20	290	DIN 6537 K
10.00	.394	31.8	1.252	3	10	860.1-1000-031A1-SM	★	10.0	.394	89	3.504	87.3	3.438	47	1.850	1.8	.072	20	290	DIN 6537 K
10.00	.394	46.5	1.831	4	10	860.1-1000-046A1-SM	★	10.0	.394	103	4.055	101.3	3.989	61	2.402	1.8	.072	20	290	DIN 6537 L
10.10	.398	32.1	1.264	3	12	860.1-1010-032A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.949	47	1.850	1.8	.072	20	290	DIN 6537 K
10.20	.402	32.5	1.280	3	12	860.1-1020-032A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.948	55	2.165	1.9	.073	20	290	DIN 6537 K
10.30	.406	32.8	1.291	3	12	860.1-1030-032A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.948	55	2.165	1.9	.074	20	290	DIN 6537 K
10.30	.406	53.4	2.102	5	12	860.1-1030-053A1-SM	★	12.0	.472	118	4.646	116.3	4.578	71	2.795	1.9	.074	20	290	DIN 6537 L
10.32	.406	32.8	1.291	3	12	860.1-1032-032A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.3	3.948	55	2.165	1.9	.074	20	290	DIN 6537 K
10.50	.413	33.4	1.315	3	12	860.1-1050-033A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.946	55	2.165	1.9	.075	20	290	DIN 6537 K
10.50	.413	54.2	2.134	5	12	860.1-1050-054A1-SM	★	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.576	71	2.795	1.9	.075	20	290	DIN 6537 L
10.80	.425	34.4	1.354	3	12	860.1-1080-034A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.944	55	2.165	2.0	.078	20	290	DIN 6537 K
11.00	.433	35.0	1.378	3	12	860.1-1100-035A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.2	3.943	55	2.165	2.0	.079	20	290	DIN 6537 K
11.00	.433	54.2	2.134	4	12	860.1-1100-054A1-SM	★	12.0	.472	118	4.646	116.2	4.573	71	2.795	2.0	.079	20	290	DIN 6537 L
11.11	.437	35.4	1.394	3	12	860.1-1111-035A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.943	55	2.165	2.0	.080	20	290	DIN 6537 K
11.20	.441	35.6	1.402	3	12	860.1-1120-035A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.942	55	2.165	2.0	.080	20	290	DIN 6537 K
11.50	.453	36.6	1.441	3	12	860.1-1150-036A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.1	3.940	55	2.165	2.1	.082	20	290	DIN 6537 K
11.80	.465	37.5	1.476	3	12	860.1-1180-037A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.938	55	2.165	2.2	.085	20	290	DIN 6537 K
12.00	.472	38.2	1.504	3	12	860.1-1200-038A1-SM	★	12.0	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.2	.086	20	290	DIN 6537 K
12.00	.472	54.3	2.138	4	12	860.1-1200-054A1-SM	★	12.0	.472	118	4.646	116.0	4.567	61	2.402	2.2	.086	20	290	DIN 6537 L

B76 E9 E28 E14

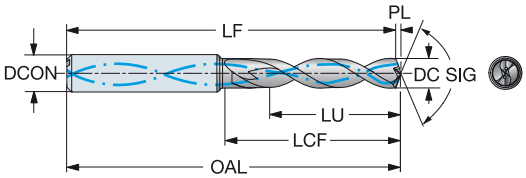
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки жаропрочных сплавов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H9
SIG 140°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	S 1210	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм												
12.10	.476	38.5	1.516	3	14	860.1-1210-038A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.133	60	2.362	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
12.20	.480	38.8	1.528	3	14	860.1-1220-038A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	105.0	4.132	55	2.165	2.2	.087	20	290	DIN 6537 K
12.40	.488	39.5	1.555	3	14	860.1-1240-039A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.131	60	2.362	2.3	.089	20	290	DIN 6537 K
12.50	.492	39.8	1.567	3	14	860.1-1250-039A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.3	.089	20	290	DIN 6537 K
12.70	.500	40.4	1.591	3	14	860.1-1270-040A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.9	4.129	60	2.362	2.3	.091	20	290	DIN 6537 K
12.70	.500	57.6	2.268	4	14	860.1-1270-057A1-SM	★	14.0	.551	124	4.882	121.9	4.798	71	2.795	2.3	.091	20	290	DIN 6537 L
12.90	.508	40.6	1.598	3	14	860.1-1290-040A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.8	4.128	60	2.362	2.4	.093	20	290	DIN 6537 K
13.00	.512	40.5	1.594	3	14	860.1-1300-040A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.8	4.127	60	2.362	2.4	.093	20	290	DIN 6537 K
13.25	.522	40.5	1.594	3	14	860.1-1325-040A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.8	4.125	60	2.362	2.4	.095	20	290	DIN 6537 K
13.50	.531	40.6	1.598	3	14	860.1-1350-040A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.124	60	2.362	2.5	.097	20	290	DIN 6537 K
13.70	.539	40.6	1.598	2	14	860.1-1370-040A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
13.70	.539	57.6	2.268	4	14	860.1-1370-057A1-SM	★	14.0	.551	124	4.882	121.7	4.792	77	3.032	2.5	.098	20	290	DIN 6537 L
13.75	.541	40.6	1.598	2	14	860.1-1375-040A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.5	.098	20	290	DIN 6537 K
14.00	.551	40.6	1.598	2	14	860.1-1400-040A1-SM	★	14.0	.551	107	4.213	104.7	4.120	60	2.362	2.6	.100	20	290	DIN 6537 K
15.50	.610	43.6	1.717	2	16	860.1-1550-043A1-SM	★	16.0	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.8	.111	20	290	DIN 6537 K
15.87	.625	50.5	1.988	3	16	860.1-1587-061A1-SM	★	16.0	.630	133	5.236	130.3	5.132	83	3.268	2.9	.114	20	290	DIN 6537 L

B76 E9 E28 E14

CoroDrill® 861

Стабильное сверление глубоких отверстий, до 30 x DC

O C

Область применения

- Точность отверстий до H8–H9
- Глубина сверления: 12–30 × D
- Для закрепления только в высокоточных патронах
- Широкий диапазон обрабатываемых материалов
- Сверление обычных отверстий, пересекающихся отверстий и засверливание в наклонную поверхность
- Автомобильная промышленность: коленчатые валы, блоки двигателей, головки цилиндров
- Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар

Области применения по ISO:

P M K N



Особенности и преимущества

- Специально разработанная геометрия вершины помогает снизить осевую силу резания
- Форма режущей кромки исключает преждевременное выкрашивание и отслаивание
- Патентованная геометрия с двойной ленточкой обеспечивает повышенную стабильность сверления
- Отверстия для внутреннего подвода СОЖ обеспечивают подачу смазочно-охлаждающей жидкости непосредственно на вершину сверла даже при большой глубине сверления
- Возможность восстановления до исходного состояния для продления ресурса инструмента

www.sandvik.coromant.com/corodrill861

Рекомендации

Используйте патрон CoroChuck 930 вместе со свёрлами CoroDrill 861 для обеспечения эффективности производства за счёт быстрой и легкой наладки и смены инструмента



E14

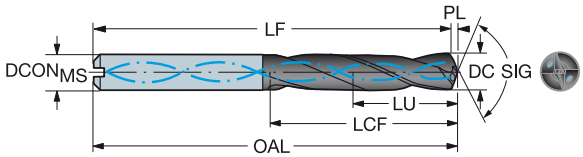
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

Для обработки различных материалов

Пилотное сверло - Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 150°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	861.1-0300-009A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.18	.125	9.9	.390	3	6	861.1-0318-010A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.30	.130	10.3	.406	3	6	861.1-0330-010A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.50	.138	10.9	.429	3	6	861.1-0350-011A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.57	.141	11.1	.437	3	6	861.1-0357-011A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	20	290	DIN 6537 K
3.80	.150	11.9	.469	3	6	861.1-0380-011A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
3.97	.156	12.4	.488	3	6	861.1-0397-012A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
4.00	.157	12.5	.492	3	6	861.1-0400-012A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
4.20	.165	13.1	.516	3	6	861.1-0420-013A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
4.36	.172	13.6	.535	3	6	861.1-0436-013A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
4.50	.177	14.0	.551	3	6	861.1-0450-014A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	20	290	DIN 6537 K
4.76	.187	14.9	.587	3	6	861.1-0476-014A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
4.80	.189	15.0	.591	3	6	861.1-0480-014A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
5.00	.197	15.6	.614	3	6	861.1-0500-015A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
5.16	.203	16.1	.634	3	6	861.1-0516-015A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	20	290	DIN 6537 K
5.50	.217	17.2	.677	3	6	861.1-0550-017A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.56	.219	17.3	.681	3	6	861.1-0556-017A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
5.80	.228	17.6	.693	3	6	861.1-0580-017A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
6.00	.236	18.7	.736	3	6	861.1-0600-018A1-GP	★	★	★	★	6.0	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	20	290	DIN 6537 K
6.35	.250	19.8	.780	3	8	861.1-0635-019A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
6.50	.256	20.3	.799	3	8	861.1-0650-020A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
6.75	.266	21.1	.831	3	8	861.1-0675-020A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
6.80	.268	21.2	.835	3	8	861.1-0680-020A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
7.00	.276	21.8	.858	3	8	861.1-0700-021A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	20	290	DIN 6537 K
7.14	.281	22.3	.878	3	8	861.1-0714-021A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	41	1.614	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
7.50	.295	23.4	.921	3	8	861.1-0750-023A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.1	3.075	41	1.614	0.9	.035	20	290	DIN 6537 K
7.94	.313	24.8	.976	3	8	861.1-0794-024A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
8.00	.315	25.0	.984	3	8	861.1-0800-024A1-GP	★	★	★	★	8.0	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
8.50	.335	26.5	1.043	3	10	861.1-0850-026A1-GP	★	★	★	★	10.0	.394	89	3.504	88.0	3.465	47	1.850	1.0	.039	20	290	DIN 6537 K
9.00	.354	28.1	1.106	3	10	861.1-0900-027A1-GP	★	★	★	★	10.0	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
9.50	.374	29.6	1.165	3	10	861.1-0950-029A1-GP	★	★	★	★	10.0	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
9.53	.375	29.7	1.169	3	10	861.1-0953-029A1-GP	★	★	★	★	10.0	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	20	290	DIN 6537 K
10.00	.394	31.2	1.228	3	10	861.1-1000-030A1-GP	★	★	★	★	10.0	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	20	290	DIN 6537 K
10.50	.413	32.8	1.291	3	12	861.1-1050-032A1-GP	★	★	★	★	12.0	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
11.00	.433	34.3	1.350	3	12	861.1-1100-033A1-GP	★	★	★	★	12.0	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
11.11	.437	34.7	1.366	3	12	861.1-1111-033A1-GP	★	★	★	★	12.0	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	20	290	DIN 6537 K
11.50	.453	35.9	1.413	3	12	861.1-1150-035A1-GP	★	★	★	★	12.0	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K
12.00	.472	37.4	1.472	3	12	861.1-1200-036A1-GP	★	★	★	★	12.0	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	20	290	DIN 6537 K

Режимы резания: www.sandvik.coromant.com

E9 E28 E14

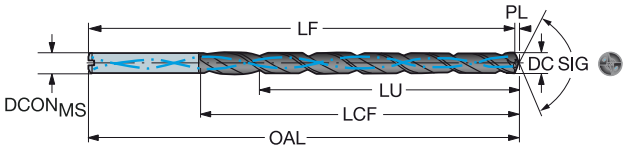
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

Для обработки различных материалов

Свёрла для обработки глубоких отверстий – Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
3.00	.118	36.5	1.437	12	6	861.1-0300-036A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.00	.118	45.5	1.791	15	6	861.1-0300-045A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	96	3.780	95.5	3.760	54	2.126	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.00	.118	60.5	2.382	20	6	861.1-0300-060A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	111	4.370	110.5	4.350	69	2.717	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.00	.118	90.5	3.563	30	6	861.1-0300-090A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	141	5.551	140.5	5.532	99	3.898	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.10	.122	37.7	1.484	12	6	861.1-0310-037A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.18	.125	38.6	1.520	12	6	861.1-0318-038A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.18	.125	48.1	1.894	15	6	861.1-0318-048A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	99	3.898	98.6	3.882	57	2.244	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.18	.125	64.0	2.520	20	6	861.1-0318-064A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	115	4.528	114.5	4.508	73	2.874	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.18	.125	95.8	3.772	30	6	861.1-0318-095A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	147	5.787	146.3	5.760	105	4.134	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.20	.126	38.9	1.532	12	6	861.1-0320-038A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.30	.130	40.1	1.579	12	6	861.1-0330-040A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.30	.130	50.0	1.969	15	6	861.1-0330-050A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	101	3.976	100.9	3.972	59	2.323	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.30	.130	66.5	2.618	20	6	861.1-0330-066A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	118	4.646	117.4	4.622	76	2.992	0.5	.020	20	290	COROMANT
3.40	.134	41.4	1.630	12	6	861.1-0340-041A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.50	.138	42.6	1.677	12	6	861.1-0350-042A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.50	.138	53.1	2.091	15	6	861.1-0350-053A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	105	4.134	104.4	4.110	63	2.480	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.50	.138	70.6	2.780	20	6	861.1-0350-070A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	123	4.843	121.9	4.799	81	3.189	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.50	.138	105.6	4.157	30	6	861.1-0350-105A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.57	.141	54.2	2.134	15	6	861.1-0357-054A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	106	4.173	105.7	4.161	64	2.520	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.57	.141	72.0	2.835	20	6	861.1-0357-071A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	124	4.882	123.6	4.866	82	3.228	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.70	.146	43.9	1.728	11	6	861.1-0370-044A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.80	.150	46.2	1.819	12	6	861.1-0380-046A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.4	4.268	67	2.638	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.80	.150	57.6	2.268	15	6	861.1-0380-057A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	110	4.331	109.8	4.323	68	2.677	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.80	.150	76.6	3.016	20	6	861.1-0380-076A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	129	5.079	128.8	5.071	87	3.425	0.6	.024	20	290	COROMANT
3.97	.156	48.3	1.902	12	6	861.1-0397-048A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	20	290	COROMANT
3.97	.156	60.2	2.370	15	6	861.1-0397-060A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	113	4.449	112.8	4.441	71	2.795	0.7	.028	20	290	COROMANT
3.97	.156	80.0	3.150	20	6	861.1-0397-079A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	133	5.236	132.6	5.220	91	3.583	0.7	.028	20	290	COROMANT
3.97	.156	119.7	4.713	30	6	861.1-0397-119A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	173	6.811	172.3	6.783	131	5.157	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.00	.157	48.7	1.917	12	6	861.1-0400-048A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.00	.157	60.7	2.390	15	6	861.1-0400-060A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	114	4.488	113.3	4.461	72	2.835	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.00	.157	80.7	3.177	20	6	861.1-0400-080A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	134	5.276	133.3	5.248	92	3.622	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.00	.157	120.7	4.752	30	6	861.1-0400-120A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	174	6.850	173.3	6.823	132	5.197	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.10	.161	49.9	1.965	12	6	861.1-0410-049A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.20	.165	51.1	2.012	12	6	861.1-0420-050A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.20	.165	63.7	2.508	15	6	861.1-0420-063A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	118	4.646	116.9	4.602	76	2.992	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.20	.165	84.7	3.335	20	6	861.1-0420-084A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	139	5.472	137.9	5.429	97	3.819	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.30	.169	52.3	2.059	12	6	861.1-0430-052A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.37	.172	53.1	2.091	12	6	861.1-0437-052A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.37	.172	66.2	2.606	15	6	861.1-0437-065A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	121	4.764	119.9	4.720	79	3.110	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.37	.172	88.0	3.465	20	6	861.1-0437-087A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	142	5.591	141.7	5.579	100	3.937	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.37	.172	131.7	5.185	30	6	861.1-0437-131A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	186	7.323	185.4	7.299	144	5.669	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.50	.177	54.7	2.154	12	6	861.1-0450-054A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.50	.177	68.2	2.685	15	6	861.1-0450-068A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	123	4.843	122.3	4.815	81	3.189	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.50	.177	90.7	3.571	20	6	861.1-0450-090A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	146	5.748	144.8	5.701	104	4.094	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.50	.177	135.7	5.343	30	6	861.1-0450-135A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	191	7.520	189.8	7.472	149	5.866	0.7	.028	20	290	COROMANT
4.60	.181	56.0	2.205	12	6	861.1-0460-055A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	109	4.291	108.2	4.260	67	2.638	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.76	.187	57.9	2.280	12	6	861.1-0476-057A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.76	.187	72.2	2.843	15	6	861.1-0476-071A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	126.9	4.996	86	3.386	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.76	.187	96.0	3.780	20	6	861.1-0476-095A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	152	5.984	150.7	5.933	110	4.331	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.76	.187	143.6	5.654	30	6	861.1-0476-143A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	199	7.835	198.4	7.811	157	6.181	0.8	.031	20	290	COROMANT

B84 E9 E28 E14

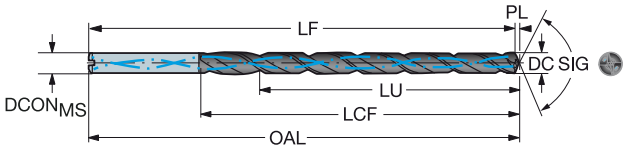
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

Для обработки различных материалов

Свёрла для обработки глубоких отверстий – Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
4.80	.189	58.4	2.299	12	6	861.1-0480-058A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.80	.189	72.8	2.866	15	6	861.1-0480-072A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.6	5.024	86	3.386	0.8	.031	20	290	COROMANT
4.80	.189	96.8	3.811	20	6	861.1-0480-096A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	152	5.984	151.6	5.969	110	4.331	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.00	.197	60.8	2.394	12	6	861.1-0500-060A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.00	.197	75.8	2.984	15	6	861.1-0500-075A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	132	5.197	131.2	5.165	90	3.543	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.00	.197	100.8	3.969	20	6	861.1-0500-100A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	157	6.181	156.2	6.150	115	4.528	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.00	.197	150.8	5.937	30	6	861.1-0500-150A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	207	8.150	206.2	8.118	165	6.496	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.10	.201	62.0	2.441	12	6	861.1-0510-061A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.16	.203	62.8	2.472	12	6	861.1-0516-062A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.16	.203	78.2	3.079	15	6	861.1-0516-077A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	135	5.315	134.0	5.276	93	3.661	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.16	.203	104.0	4.094	20	6	861.1-0516-103A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	161	6.339	159.8	6.291	119	4.685	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.16	.203	155.6	6.126	30	6	861.1-0516-155A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	212	8.346	211.4	8.323	170	6.693	0.8	.031	20	290	COROMANT
5.20	.205	63.3	2.492	12	6	861.1-0520-062A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.50	.217	66.9	2.634	12	6	861.1-0550-066A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.50	.217	83.4	3.283	15	6	861.1-0550-083A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	141	5.551	140.1	5.516	99	3.898	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.50	.217	110.9	4.366	20	6	861.1-0550-110A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	169	6.654	167.6	6.598	127	5.000	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.50	.217	165.9	6.532	30	6	861.1-0550-165A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	224	8.819	222.6	8.764	182	7.165	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.56	.219	67.6	2.661	12	6	861.1-0556-067A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.56	.219	84.3	3.319	15	6	861.1-0556-083A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	142	5.591	141.1	5.555	100	3.937	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.56	.219	112.0	4.409	20	6	861.1-0556-111A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	170	6.693	168.9	6.650	128	5.039	0.9	.035	20	290	COROMANT
5.80	.228	70.6	2.780	12	6	861.1-0580-070A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.0	5.000	86	3.386	1.0	.039	20	290	COROMANT
5.80	.228	88.0	3.465	15	6	861.1-0580-087A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	146	5.748	145.4	5.724	104	4.094	1.0	.039	20	290	COROMANT
5.80	.228	117.0	4.606	20	6	861.1-0580-116A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	175	6.890	174.4	6.866	133	5.236	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.00	.236	73.0	2.874	12	6	861.1-0600-072A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	128	5.039	127.0	5.000	86	3.386	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.00	.236	91.0	3.583	15	6	861.1-0600-090A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	150	5.906	149.0	5.866	108	4.252	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.00	.236	121.0	4.764	20	6	861.1-0600-120A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	180	7.087	179.0	7.047	138	5.433	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.00	.236	181.0	7.126	30	6	861.1-0600-180A1-GM	★	★	★	★	6.0	.236	240	9.449	239.0	9.409	198	7.795	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.10	.240	74.2	2.921	12	8	861.1-0610-073A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.20	.244	75.4	2.969	12	8	861.1-0620-074A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.30	.248	76.6	3.016	12	8	861.1-0630-076A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.35	.250	77.2	3.039	12	8	861.1-0635-076A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.35	.250	96.3	3.791	15	8	861.1-0635-095A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	156	6.142	155.3	6.114	114	4.488	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.35	.250	128.0	5.039	20	8	861.1-0635-127A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	188	7.402	187.0	7.362	146	5.748	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.35	.250	191.5	7.539	30	8	861.1-0635-191A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	252	9.921	250.5	9.862	210	8.268	1.0	.039	20	290	COROMANT
6.50	.256	79.1	3.114	12	8	861.1-0650-078A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.50	.256	98.6	3.882	15	8	861.1-0650-098A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	159	6.260	157.9	6.217	117	4.606	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.50	.256	131.1	5.161	20	8	861.1-0650-130A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	192	7.559	190.4	7.496	150	5.906	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.50	.256	196.1	7.720	30	8	861.1-0650-195A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	257	10.118	255.4	10.055	215	8.465	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.60	.260	80.3	3.161	12	8	861.1-0660-079A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.70	.264	81.5	3.209	12	8	861.1-0670-080A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.75	.266	82.1	3.232	12	8	861.1-0675-081A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.75	.266	102.3	4.028	15	8	861.1-0675-101A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	163	6.417	162.3	6.390	121	4.764	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.75	.266	136.0	5.354	20	8	861.1-0675-135A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	197	7.756	196.1	7.720	155	6.102	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.75	.266	203.5	8.012	30	8	861.1-0675-202A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	265	10.433	263.5	10.374	223	8.780	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.80	.268	82.7	3.256	12	8	861.1-0680-082A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.80	.268	103.1	4.059	15	8	861.1-0680-102A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	164	6.457	163.3	6.429	122	4.803	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.80	.268	137.1	5.398	20	8	861.1-0680-136A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	198	7.795	197.3	7.768	156	6.142	1.1	.043	20	290	COROMANT
6.90	.272	83.9	3.303	12	8	861.1-0690-083A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.00	.276	85.1	3.350	12	8	861.1-0700-084A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.00	.276	106.1	4.177	15	8	861.1-0700-105A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	168	6.614	166.9	6.571	126	4.961	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.00	.276	141.1	5.555	20	8	861.1-0700-140A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	203	7.992	201.9	7.949	161	6.339	1.1	.043	20	290	COROMANT
7.00	.276	211.1	8.311	30	8	861.1-0700-210A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	273	10.748	271.9	10.705	231	9.094	1.1	.043	20	290	COROMANT

B84 E9 E28 E14

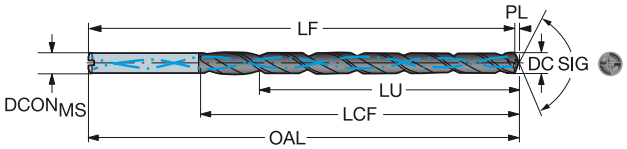
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

Для обработки различных материалов

Свёрла для обработки глубоких отверстий – Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC$_{MS}$	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
7.14	.281	86.9	3.421	12	8	861.1-0714-086A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.14	.281	108.3	4.264	15	8	861.1-0714-107A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	171	6.732	169.4	6.669	129	5.079	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.14	.281	144.1	5.673	20	8	861.1-0714-143A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	206	8.110	205.1	8.075	164	6.457	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.14	.281	215.5	8.484	30	8	861.1-0714-214A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	278	10.945	276.6	10.890	236	9.291	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.40	.291	90.0	3.543	12	8	861.1-0740-089A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.50	.295	91.2	3.591	12	8	861.1-0750-090A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.50	.295	113.7	4.476	15	8	861.1-0750-113A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	177	6.969	175.8	6.921	135	5.315	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.50	.295	151.2	5.953	20	8	861.1-0750-150A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	215	8.465	213.3	8.398	173	6.811	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.50	.295	226.2	8.906	30	8	861.1-0750-225A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	290	11.417	288.3	11.350	248	9.764	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.60	.299	92.4	3.638	12	8	861.1-0760-091A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	20	290	COROMANT
7.70	.303	93.7	3.689	12	8	861.1-0770-092A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	20	290	COROMANT
7.80	.307	94.9	3.736	12	8	861.1-0780-094A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	20	290	COROMANT
7.94	.313	96.6	3.803	12	8	861.1-0794-095A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	20	290	COROMANT
7.94	.313	120.4	4.740	15	8	861.1-0794-119A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	185	7.283	183.6	7.228	143	5.630	1.3	.051	20	290	COROMANT
7.94	.313	160.1	6.303	20	8	861.1-0794-159A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	225	8.858	223.3	8.791	183	7.205	1.3	.051	20	290	COROMANT
7.94	.313	239.4	9.425	30	8	861.1-0794-238A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	304	11.969	302.7	11.917	262	10.315	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.00	.315	97.3	3.831	12	8	861.1-0800-096A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.00	.315	121.3	4.776	15	8	861.1-0800-120A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	186	7.323	184.7	7.272	144	5.669	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.00	.315	161.3	6.350	20	8	861.1-0800-160A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	226	8.898	224.7	8.846	184	7.244	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.00	.315	241.3	9.500	30	8	861.1-0800-240A1-GM	★	★	★	★	8.0	.315	306	12.047	304.7	11.996	264	10.394	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.10	.319	98.5	3.878	12	10	861.1-0810-097A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.7	7.508	146	5.748	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.20	.323	99.7	3.925	12	10	861.1-0820-098A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.7	7.508	146	5.748	1.3	.051	20	290	COROMANT
8.33	.328	101.4	3.992	12	10	861.1-0833-100A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.40	.331	102.2	4.024	12	10	861.1-0840-101A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.50	.335	103.4	4.071	12	10	861.1-0850-102A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.50	.335	128.9	5.075	15	10	861.1-0850-128A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	199	7.835	197.6	7.780	153	6.024	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.50	.335	171.4	6.748	20	10	861.1-0850-170A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	242	9.528	240.1	9.453	196	7.717	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.60	.339	104.6	4.118	12	10	861.1-0860-103A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.70	.343	105.8	4.165	12	10	861.1-0870-104A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.73	.344	106.2	4.181	12	10	861.1-0873-105A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	20	290	COROMANT
8.80	.346	107.0	4.213	12	10	861.1-0880-106A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	20	290	COROMANT
9.00	.354	109.5	4.311	12	10	861.1-0900-108A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.00	.354	136.5	5.374	15	10	861.1-0900-135A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	208	8.189	206.5	8.130	162	6.378	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.00	.354	181.5	7.146	20	10	861.1-0900-180A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	253	9.961	251.5	9.902	207	8.150	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.13	.359	111.0	4.370	12	10	861.1-0913-110A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.30	.366	113.1	4.453	12	10	861.1-0930-112A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	20	290	COROMANT
9.50	.374	115.6	4.551	12	10	861.1-0950-114A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.50	.374	144.1	5.673	15	10	861.1-0950-143A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	217	8.543	215.4	8.480	171	6.732	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.50	.374	191.6	7.543	20	10	861.1-0950-190A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	265	10.433	262.9	10.350	219	8.622	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.53	.375	115.9	4.563	12	10	861.1-0953-114A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.53	.375	144.4	5.685	15	10	861.1-0953-143A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	217	8.543	215.9	8.500	171	6.732	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.53	.375	192.1	7.563	20	10	861.1-0953-191A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	265	10.433	263.5	10.374	219	8.622	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.80	.386	119.2	4.693	12	10	861.1-0980-118A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	20	290	COROMANT
9.92	.391	120.7	4.752	12	10	861.1-0992-119A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.00	.394	121.6	4.787	12	10	861.1-1000-120A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.00	.394	151.6	5.969	15	10	861.1-1000-150A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	226	8.898	224.4	8.835	180	7.087	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.00	.394	201.6	7.937	20	10	861.1-1000-200A1-GM	★	★	★	★	10.0	.394	276	10.866	274.4	10.803	230	9.055	1.6	.063	20	290	COROMANT
10.20	.402	124.1	4.886	12	12	861.1-1020-122A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.30	.406	125.3	4.933	12	12	861.1-1030-124A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.32	.406	125.5	4.941	12	12	861.1-1032-124A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.40	.409	126.5	4.980	12	12	861.1-1040-125A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	20	290	COROMANT

B84 E9 E28 E14

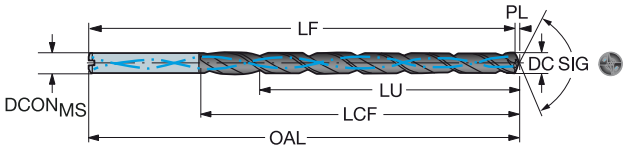
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

Для обработки различных материалов

Свёрла для обработки глубоких отверстий – Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
10.50	.413	127.7	5.028	12	12	861.1-1050-126A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.50	.413	159.2	6.268	15	12	861.1-1050-158A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	240	9.449	238.3	9.382	189	7.441	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.50	.413	211.7	8.335	20	12	861.1-1050-210A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	293	11.535	290.8	11.449	242	9.528	1.7	.067	20	290	COROMANT
10.72	.422	130.3	5.130	12	12	861.1-1072-129A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.00	.433	133.8	5.268	12	12	861.1-1100-132A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.00	.433	166.8	6.567	15	12	861.1-1100-165A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	249	9.803	247.2	9.732	198	7.795	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.00	.433	221.8	8.732	20	12	861.1-1100-220A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	304	11.969	302.2	11.898	253	9.961	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.11	.437	135.2	5.323	12	12	861.1-1111-133A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.11	.437	168.5	6.634	15	12	861.1-1111-167A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	251	9.882	249.2	9.811	200	7.874	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.11	.437	224.1	8.823	20	12	861.1-1111-222A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	307	12.087	304.8	12.000	256	10.079	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.20	.441	136.2	5.362	12	12	861.1-1120-134A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	20	290	COROMANT
11.50	.453	139.9	5.508	12	12	861.1-1150-138A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.1	8.902	176	6.929	1.9	.075	20	290	COROMANT
11.50	.453	174.4	6.866	15	12	861.1-1150-173A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	258	10.158	256.1	10.083	207	8.150	1.9	.075	20	290	COROMANT
11.50	.453	231.9	9.130	20	12	861.1-1150-230A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	316	12.441	313.6	12.347	265	10.433	1.9	.075	20	290	COROMANT
11.80	.465	143.5	5.650	12	12	861.1-1180-142A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.1	8.902	176	6.929	1.9	.075	20	290	COROMANT
12.00	.472	146.0	5.748	12	12	861.1-1200-144A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	228	8.976	226.0	8.898	176	6.929	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.00	.472	182.0	7.165	15	12	861.1-1200-180A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	267	10.512	265.0	10.433	216	8.504	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.00	.472	242.0	9.528	20	12	861.1-1200-240A1-GM	★	★	★	★	12.0	.472	327	12.874	325.0	12.795	276	10.866	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.30	.484	149.7	5.894	12	14	861.1-1230-148A1-GM	★	★	★	★	14.0	.551	258	10.158	256.0	10.079	207	8.150	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.50	.492	152.0	5.984	12	14	861.1-1250-150A1-GM	★	★	★	★	14.0	.551	258	10.158	256.0	10.079	207	8.150	2.0	.079	20	290	COROMANT
12.70	.500	154.5	6.083	12	14	861.1-1270-152A1-GM	★	★	★	★	14.0	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	20	290	COROMANT
13.00	.512	158.1	6.224	12	14	861.1-1300-156A1-GM	★	★	★	★	14.0	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	20	290	COROMANT
13.10	.516	159.3	6.272	12	14	861.1-1310-157A1-GM	★	★	★	★	14.0	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	20	290	COROMANT
13.50	.531	164.2	6.465	12	14	861.1-1350-162A1-GM	★	★	★	★	14.0	.551	258	10.158	255.8	10.071	207	8.150	2.2	.087	20	290	COROMANT
13.89	.547	169.0	6.654	12	14	861.1-1389-167A1-GM	★	★	★	★	14.0	.551	258	10.158	255.7	10.067	207	8.150	2.3	.091	20	290	COROMANT
14.00	.551	170.3	6.705	12	14	861.1-1400-168A1-GM	★	★	★	★	14.0	.551	258	10.158	255.7	10.067	207	8.150	2.3	.091	20	290	COROMANT
14.50	.571	176.4	6.945	12	16	861.1-1450-174A1-GM	★	★	★	★	16.0	.630	291	11.457	288.6	11.362	236	9.291	2.4	.094	20	290	COROMANT
15.00	.591	182.5	7.185	12	16	861.1-1500-180A1-GM	★	★	★	★	16.0	.630	291	11.457	288.5	11.358	236	9.291	2.5	.098	20	290	COROMANT
15.50	.610	188.5	7.421	12	16	861.1-1550-186A1-GM	★	★	★	★	16.0	.630	291	11.457	288.5	11.358	236	9.291	2.5	.098	20	290	COROMANT
15.88	.625	193.1	7.602	12	16	861.1-1588-191A1-GM	★	★	★	★	16.0	.630	291	11.457	288.4	11.354	236	9.291	2.6	.102	20	290	COROMANT
16.00	.630	194.6	7.661	12	16	861.1-1600-192A1-GM	★	★	★	★	16.0	.630	291	11.457	288.4	11.354	236	9.291	2.6	.102	20	290	COROMANT

B84 E9 E28 E14

CoroDrill® 862

Цельные твердосплавные свёрла с внутренним подводом СОЖ для мелкоразмерных отверстий

Область применения

- Точность отверстия: H8–H9
- Подходит для всех групп материалов
- Глубина сверления: 8–12 × D

O C



Области применения по ISO:

P M K N S

Преимущества и особенности

- Высокая эффективность обработки стали, нержавеющей стали, чугуна и алюминия
- Сложная геометрия сверла и особая обработка его поверхности обеспечивают эффективное резание
- Хорошее врезание и выход из отверстия, обработка отверстий с жёсткими допусками
- Стружечные канавки с геометрией ACM (улучшенный отвод стружки) способствуют формированию мелкой стружки и её эффективному удалению
- Специально разработанная геометрия вершины уменьшает осевую силу резания
- Полированная поверхность стружечных канавок сверла способствует быстрой и эффективной эвакуации стружки
- Отверстия для внутреннего подвода СОЖ обеспечивают подачу смазочно-охлаждающей жидкости непосредственно на вершину сверла даже при большой глубине сверления

www.sandvik.coromant.com/corodrill862

Рекомендации

Используйте патрон CoroChuck 930 вместе со свёрлами CoroDrill 862 для обеспечения эффективности производства за счёт быстрой и лёгкой наладки и смены инструмента



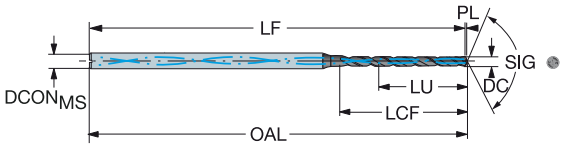
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 140°





							P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм											
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
1.85	.073	14.5	.571	7	3	862.1-0185-015A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	40	580	COROMANT
1.85	.073	22.5	.886	12	3	862.1-0185-022A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	40	580	COROMANT
1.90	.075	14.3	.563	7	3	862.1-0190-015A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	40	580	COROMANT
1.90	.075	23.1	.909	12	3	862.1-0190-023A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	40	580	COROMANT
1.98	.078	14.2	.559	7	3	862.1-0198-016A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	40	580	COROMANT
1.98	.078	24.0	.945	12	3	862.1-0198-024A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.00	.079	16.3	.642	8	3	862.1-0200-016A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.00	.079	24.3	.957	12	3	862.1-0200-024A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.05	.081	16.7	.657	8	3	862.1-0205-016A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.05	.081	24.9	.980	12	3	862.1-0205-025A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.08	.082	16.8	.661	8	3	862.1-0208-017A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.08	.082	25.3	.996	12	3	862.1-0208-025A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.10	.083	16.8	.661	8	3	862.1-0210-017A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.10	.083	25.5	1.004	12	3	862.1-0210-025A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	40	580	COROMANT
2.15	.085	16.6	.654	7	3	862.1-0215-017A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.15	.085	26.2	1.032	12	3	862.1-0215-026A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.6	2.858	32	1.260	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.18	.086	16.6	.654	7	3	862.1-0218-017A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.20	.087	16.5	.650	7	3	862.1-0220-018A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.20	.087	26.5	1.043	12	3	862.1-0220-026A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	73	2.874	72.6	2.858	32	1.260	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.25	.089	18.4	.724	8	3	862.1-0225-018A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.25	.089	27.4	1.079	12	3	862.1-0225-027A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.26	.089	18.5	.728	8	3	862.1-0226-018A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.30	.091	18.8	.740	8	3	862.1-0230-018A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.30	.091	28.0	1.102	12	3	862.1-0230-028A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.38	.094	19.0	.748	7	3	862.1-0238-019A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.38	.094	29.0	1.142	12	3	862.1-0238-029A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.40	.094	19.0	.748	7	3	862.1-0240-019A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.40	.094	29.2	1.150	12	3	862.1-0240-029A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.44	.096	18.9	.744	7	3	862.1-0244-020A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.44	.096	29.7	1.169	12	3	862.1-0244-029A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.50	.098	18.8	.740	7	3	862.1-0250-020A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.50	.098	29.8	1.173	11	3	862.1-0250-030A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.58	.102	20.6	.811	7	3	862.1-0258-021A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.58	.102	31.4	1.236	12	3	862.1-0258-031A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.60	.102	20.5	.807	7	3	862.1-0260-021A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.60	.102	31.5	1.240	12	3	862.1-0260-031A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.64	.104	20.4	.803	7	3	862.1-0264-021A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.64	.104	31.4	1.236	11	3	862.1-0264-032A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.70	.106	20.3	.799	7	3	862.1-0270-022A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.70	.106	31.3	1.232	11	3	862.1-0270-032A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.71	.107	22.1	.870	8	3	862.1-0271-022A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.6	3.291	30	1.181	0.4	.016	40	580	COROMANT
2.80	.110	22.9	.902	8	3	862.1-0280-022A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.80	.110	34.1	1.343	12	3	862.1-0280-034A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.82	.111	23.0	.906	8	3	862.1-0282-023A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.82	.111	34.3	1.350	12	3	862.1-0282-034A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.87	.113	22.8	.898	7	3	862.1-0287-023A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.87	.113	34.8	1.370	12	3	862.1-0287-034A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.90	.114	22.8	.898	7	3	862.1-0290-023A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.90	.114	34.8	1.370	12	3	862.1-0290-035A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.95	.116	22.6	.890	7	3	862.1-0295-024A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	40	580	COROMANT
2.95	.116	34.6	1.362	11	3	862.1-0295-035A1-GM	★	★	★	★	★	3.0	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	40	580	COROMANT

B92 E9 E28

CoroDrill® 863

Свёрла для обработки деталей в аэрокосмической промышленности на станках с ЧПУ, дрелями с автоматической подачей или с помощью роботов

Область применения

- Для обработки на станках с ЧПУ и СМАПов
- Доступны исполнения с CVD-покрытием, вставками PCD и твердосплавные свёрла
- Обрабатываемый материал: композиционные материалы, алюминий, титан, жаропрочные сплавы и нержавеющая сталь

O C



Области применения по ISO:

M N S O

Преимущества и особенности

- Геометрии с малой осевой нагрузкой уменьшают расслоение и заусенцы на выходе отверстия
- Складские позиции со специализированными областями применения
- Геометрия вершины свёрл для обработки углепластиков позволяет успешно выходить из тканых и однонаправленных композитов

www.sandvik.coromant.com/corodrill863

Ассортимент

- CoroDrill 863® - O: для обеспечения долговечности инструмента при сверлении углепластиков
- CoroDrill 863® - OS: для эффективного контроля стружки при сверлении пакетов "углепластик/титан"
- CoroDrill 863® - N: для высокоскоростной обработки алюминия
- CoroDrill 863® - MS: для сверления материалов высокой твёрдости

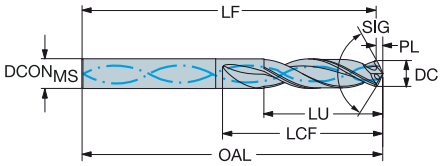
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Для сверления дрелями с автоматической подачей и на станках с ЧПУ в аэрокосмической промышленности

Внутренний подвод СОЖ

TCDC 0-0,008
TCHA H8
TCHAL 4
TCHAU 4
SIG 135°

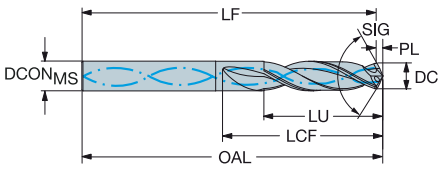




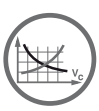
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	N H10F	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
								Размеры, мм, дюйм												
4.83	.190	20.0	.787	4	5	863.1-0483-020A1-N	★	5.0	.197	58	2.283	56.6	2.226	28	1.102	1.5	.057	9	130	COROMANT
4.85	.191	20.0	.787	4	5	863.1-0485-020A1-N	★	5.0	.197	58	2.283	56.6	2.226	28	1.102	1.5	.057	9	130	COROMANT
6.35	.250	26.0	1.024	4	6	863.1-0635-026A1-N	★	6.0	.236	75	2.953	73.1	2.876	37	1.457	2.0	.077	9	130	COROMANT
6.37	.251	26.0	1.024	4	6	863.1-0637-026A1-N	★	6.0	.236	75	2.953	73.1	2.876	37	1.457	2.0	.077	9	130	COROMANT
7.94	.313	32.0	1.260	4	8	863.1-0794-032A1-N	★	8.0	.315	81	3.189	78.6	3.094	43	1.693	2.4	.095	9	130	COROMANT
7.97	.314	32.0	1.260	4	8	863.1-0796-032A1-N	★	8.0	.315	81	3.189	78.6	3.094	43	1.693	2.4	.095	9	130	COROMANT
9.53	.375	39.0	1.535	4	10	863.1-0953-039A1-N	★	10.0	.394	93	3.661	90.1	3.548	51	2.008	2.9	.113	9	130	COROMANT
9.55	.376	39.0	1.535	4	10	863.1-0955-039A1-N	★	10.0	.394	93	3.661	90.1	3.548	51	2.008	2.9	.113	9	130	COROMANT
11.12	.438	43.0	1.693	3	12	863.1-1112-043A1-N	★	12.0	.472	105	4.134	101.6	4.002	58	2.283	3.4	.132	9	130	COROMANT
11.14	.439	43.0	1.693	3	12	863.1-1114-043A1-N	★	12.0	.472	105	4.134	101.6	4.002	58	2.283	3.4	.132	9	130	COROMANT

TCDC 0-0,008
TCHA H8
TCHAL 4
TCHAU 4
SIG 135°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	N H10F	S H10F	O H10F	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
										Размеры, мм, дюйм												
4.83	.190	20.0	.787	4	5	863.1-0483-020A1-OS	☆	★	★	5.0	.197	58	2.283	55.7	2.193	28	1.102	2.3	.091	9	130	COROMANT
4.85	.191	20.0	.787	4	5	863.1-0485-020A1-OS	☆	★	★	5.0	.197	58	2.283	55.7	2.193	28	1.102	2.3	.091	9	130	COROMANT
6.35	.250	26.0	1.024	4	6	863.1-0635-026A1-OS	☆	★	★	6.0	.236	75	2.953	72.3	2.845	37	1.457	2.7	.107	9	130	COROMANT
6.37	.251	26.0	1.024	4	6	863.1-0637-026A1-OS	☆	★	★	6.0	.236	75	2.953	72.3	2.845	37	1.457	2.7	.108	9	130	COROMANT
7.94	.313	32.0	1.260	4	8	863.1-0794-032A1-OS	☆	★	★	8.0	.315	81	3.189	77.7	3.059	43	1.693	3.3	.130	9	130	COROMANT
7.97	.314	32.0	1.260	4	8	863.1-0796-032A1-OS	☆	★	★	8.0	.315	81	3.189	77.7	3.059	43	1.693	3.3	.130	9	130	COROMANT
9.53	.375	39.0	1.535	4	10	863.1-0953-039A1-OS	☆	★	★	10.0	.394	93	3.661	89.1	3.506	51	2.008	3.9	.155	9	130	COROMANT
9.55	.376	39.0	1.535	4	10	863.1-0955-039A1-OS	☆	★	★	10.0	.394	93	3.661	89.1	3.506	51	2.008	3.9	.155	9	130	COROMANT
11.12	.438	43.0	1.693	3	12	863.1-1112-043A1-OS	☆	★	★	12.0	.472	105	4.134	100.4	3.952	58	2.283	4.6	.182	9	130	COROMANT
11.14	.439	43.0	1.693	3	12	863.1-1114-043A1-OS	☆	★	★	12.0	.472	105	4.134	100.4	3.952	58	2.283	4.6	.182	9	130	COROMANT



B83



E9



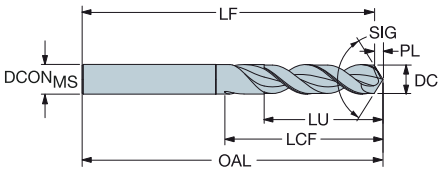
E28

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Для сверления дрелями с автоматической подачей и на станках с ЧПУ в аэрокосмической промышленности

TCDC	h7
TCHA	H8
TCHAL	3
TCHAU	3
SIG	90°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	O N20C	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	PL	PL"	BSG
3.30	.130	17.9	.705	5	6	863.1-0330-017A0-O	★	6.0	.236	66	2.598	64.6	2.543	1.4	.056	COROMANT
4.85	.191	26.3	1.035	5	6	863.1-0485-024A0-O	★	6.0	.236	82	3.228	79.9	3.146	2.1	.082	COROMANT
6.37	.251	34.6	1.362	5	8	863.1-0637-032A0-O	★	8.0	.315	91	3.583	88.3	3.475	2.7	.107	COROMANT
7.96	.313	43.2	1.701	5	8	863.1-0796-039A0-O	★	8.0	.315	91	3.583	87.6	3.448	3.4	.135	COROMANT
9.55	.376	51.9	2.043	5	10	863.1-0955-048A0-O	★	10.0	.394	103	4.055	98.9	3.894	4.1	.161	COROMANT

B83 E9

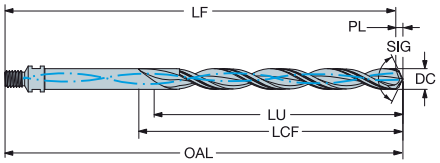
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Для сверления дрелями с автоматической подачей в аэрокосмической промышленности

Резьбовое соединение

TCDC 0-0,008
TCHA H8
TCHAL 4
TCHAU 4
SIG 135°



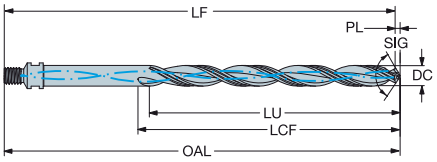


Внутренний подвод СОЖ

DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	M H10F	N H10F	S H10F	Размеры, мм, дюйм OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
4.83	.190	30.0	1.181	6	5/16-24	863.1-0483-030B1-MS	★	☆	★	152	6.000	141.9	5.586	101	4.000	1.7	.068	9	130	COROMANT
4.85	.191	30.0	1.181	6	5/16-24	863.1-0485-030B1-MS	★	☆	★	152	6.000	141.3	5.564	101	4.000	1.7	.068	9	130	COROMANT
6.35	.250	39.0	1.535	6	5/16-24	863.1-0635-039B1-MS	★	☆	★	152	6.000	141.4	5.566	101	4.000	2.2	.088	9	130	COROMANT
6.37	.251	39.0	1.535	6	5/16-24	863.1-0637-039B1-MS	★	☆	★	152	6.000	141.3	5.563	101	4.000	2.2	.088	9	130	COROMANT
7.94	.313	48.0	1.890	6	5/16-24	863.1-0794-048B1-MS	★	☆	★	152	6.000	140.8	5.544	101	4.000	2.7	.108	9	130	COROMANT
7.97	.314	48.0	1.890	6	5/16-24	863.1-0796-048B1-MS	★	☆	★	152	6.000	140.8	5.543	101	4.000	2.8	.108	9	130	COROMANT
9.53	.375	58.0	2.283	6	5/16-24	863.1-0953-058B1-MS	★	☆	★	152	6.000	140.3	5.522	101	4.000	3.3	.129	9	130	COROMANT
9.55	.376	58.0	2.283	6	5/16-24	863.1-0955-058B1-MS	★	☆	★	152	6.000	140.3	5.523	101	4.000	3.3	.129	9	130	COROMANT
11.12	.438	67.0	2.638	6	7/16-20	863.1-1112-067B1-MS	★	☆	★	152	6.000	138.1	5.438	101	4.000	3.8	.151	9	130	COROMANT
11.14	.439	67.0	2.638	6	7/16-20	863.1-1114-067B1-MS	★	☆	★	152	6.000	138.1	5.435	101	4.000	3.8	.151	9	130	COROMANT

TCDC 0-0,008
TCHA H8
TCHAL 4
TCHAU 4
SIG 135°





Внутренний подвод СОЖ

DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	N H10F	S H10F	O H10F	Размеры, мм, дюйм OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG
4.83	.190	30.0	1.181	6	5/16-24	863.1-0483-030B1-OS	☆	★	★	152	6.000	142.3	5.600	101	4.000	1.3	.051	9	130	COROMANT
4.85	.191	30.0	1.181	6	5/16-24	863.1-0485-030B1-OS	☆	★	★	152	6.000	142.3	5.600	101	4.000	1.3	.051	9	130	COROMANT
6.35	.250	39.0	1.535	6	5/16-24	863.1-0635-039B1-OS	☆	★	★	152	6.000	141.8	5.582	101	4.000	1.8	.069	9	130	COROMANT
6.37	.251	39.0	1.535	6	5/16-24	863.1-0637-039B1-OS	☆	★	★	152	6.000	141.8	5.582	101	4.000	1.8	.069	9	130	COROMANT
7.94	.313	48.0	1.890	6	5/16-24	863.1-0794-048B1-OS	☆	★	★	152	6.000	141.3	5.564	101	4.000	2.2	.087	9	130	COROMANT
7.97	.314	48.0	1.890	6	5/16-24	863.1-0796-048B1-OS	☆	★	★	152	6.000	141.4	5.567	101	4.000	2.2	.087	9	130	COROMANT
9.53	.375	58.0	2.283	6	5/16-24	863.1-0953-058B1-OS	☆	★	★	152	6.000	140.9	5.548	101	4.000	2.7	.106	9	130	COROMANT
9.55	.376	58.0	2.283	6	5/16-24	863.1-0955-058B1-OS	☆	★	★	152	6.000	140.9	5.546	101	4.000	2.7	.106	9	130	COROMANT
11.12	.438	67.0	2.638	6	7/16-20	863.1-1112-067B1-OS	☆	★	★	152	6.000	138.8	5.465	101	4.000	3.1	.120	9	130	COROMANT
11.14	.439	67.0	2.638	6	7/16-20	863.1-1114-067B1-OS	☆	★	★	152	6.000	138.8	5.466	101	4.000	3.1	.120	9	130	COROMANT

B83 E9 E28

CoroDrill® 452

Цельные твердосплавные свёрла, развёртки и зенковки

Область применения

- Портативные ручные дрели
- Отверстия под заклёпки и болты в аэрокосмической отрасли
- Обработка углепластиков (CFRP)
- Обработка пакетов "углепластик/металл"

O C



Области применения по ISO:

M N S O

Преимущества и особенности

- Высокая точность отверстий, хорошее качество поверхности
- Свёрла для углепластика и пакетов "углепластик-металл"
- Геометрия, обеспечивающая низкие силы резания, снижает риск отслаивания материалов и образования заусенцев

www.sandvik.coromant.com/corodrill452

Серия инструментов для сверления отверстий под заклёпки и болты. Доступны также ступенчатые свёрла, развёртки и зенковки.

Ассортимент

- CoroDrill® 452.1–C: для сверления углепластиков
- CoroDrill® 452.1–CM: для сверления пакетов "углепластик/металл"
- CoroDrill® 452.R–CM: для развёртывания отверстий в пакетах "углепластик/металл"
- CoroDrill® 452.C1: для зенкования отверстий в углепластиках

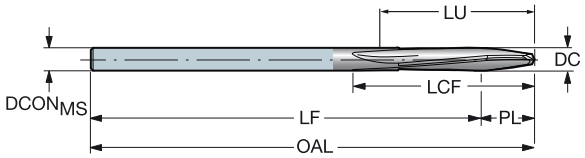
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 452

Для ручных дрелей

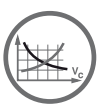
Для материалов, используемых в аэрокосмической промышленности

TCHA H9
SIG 118°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Код заказа	O H10F	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
								Размеры, мм, дюйм										
2.50	.098	50.0	1.968	20	2	**452.1-0250-044A0-C**	★	2.5	.098	101	4.000	96.1	3.782	56	2.218	5.5	.218	COROMANT
3.26	.129	51.7	2.035	15	3	**452.1-0326-044A0-C**	★	3.3	.128	101	4.000	94.4	3.715	58	2.285	7.2	.285	COROMANT
4.17	.164	53.7	2.114	12	4	**452.1-0417-044A0-C**	★	4.2	.164	101	4.000	92.4	3.636	60	2.364	9.2	.364	COROMANT
4.83	.190	55.2	2.172	11	4	**452.1-0483-044A0-C**	★	4.8	.190	101	4.000	90.9	3.578	61	2.422	10.7	.422	COROMANT
5.56	.219	56.8	2.235	10	7/32	**452.1-0556-044A0-C**	★	5.6	.219	101	4.000	89.3	3.515	63	2.485	12.3	.485	COROMANT
6.35	.250	58.6	2.305	9	1/4	**452.1-0635-044A0-C**	★	6.4	.250	101	4.000	87.5	3.445	64	2.555	14.1	.555	COROMANT
7.94	.313	62.1	2.444	7	5/16	**452.1-0794-044A0-C**	★	7.9	.313	101	4.000	84.0	3.306	68	2.694	17.6	.694	COROMANT


B94



E9

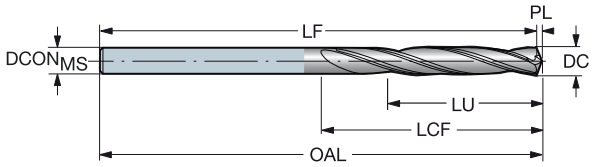
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 452

Для ручных дрелей

Для материалов, используемых в аэрокосмической промышленности

TCHA H9
SIG 135°

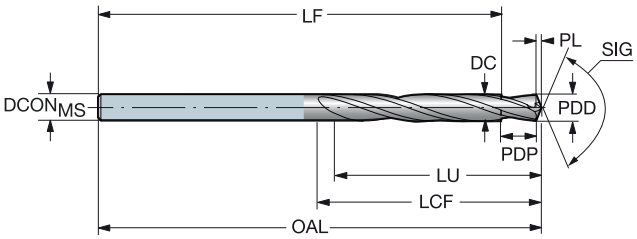




DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC$_{MS}$	Код заказа	M H10F	N H10F	S H10F	O H10F	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
2.50	.098	44.5	1.750	17	2	452.1-0250-044A0-CM	★	★	★	★	2.5	.098	101	4.000	101.1	3.980	50	2.000	0.5	.020	COROMANT
3.26	.129	44.5	1.750	13	3	452.1-0326-044A0-CM	★	★	★	★	3.3	.128	101	4.000	100.9	3.972	50	2.000	0.7	.027	COROMANT
4.17	.164	44.5	1.750	10	4	452.1-0417-044A0-CM	★	★	★	★	4.2	.164	101	4.000	100.7	3.965	50	2.000	0.9	.034	COROMANT
4.83	.190	44.5	1.750	9	4	452.1-0483-044A0-CM	★	★	★	★	4.8	.190	101	4.000	100.6	3.961	50	2.000	1.0	.039	COROMANT
5.56	.219	44.5	1.750	7	7/32	452.1-0556-044A0-CM	★	★	★	★	5.6	.219	101	4.000	100.5	3.955	50	2.000	1.2	.045	COROMANT
6.35	.250	44.5	1.750	6	1/4	452.1-0635-044A0-CM	★	★	★	★	6.4	.250	101	4.000	100.3	3.949	50	2.000	1.3	.052	COROMANT
7.94	.313	44.5	1.750	5	5/16	452.1-0794-044A0-CM	★	★	★	★	7.9	.313	101	4.000	100.0	3.937	50	2.000	1.6	.065	COROMANT

TCHA H9
SIG 135°





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC$_{MS}$	Код заказа	M H10F	N H10F	S H10F	O H10F	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	PDD	PDD"	PDP	PDP"	BSG
4.17	.164	44.5	1.750	10	4	452.4-0417-034A0-CM	★	★	★	★	4.2	.164	101	4.000	91.3	3.594	50	2.000	0.7	.028	3.37	.133	9.53	.375	COROMANT
4.83	.190	44.5	1.752	9	4	452.4-0483-034A0-CM	★	★	★	★	4.8	.190	101	4.000	91.2	3.589	50	2.000	0.8	.033	4.06	.160	9.53	.375	COROMANT
5.56	.219	44.5	1.750	7	7/32	452.4-0556-034A0-CM	★	★	★	★	5.6	.219	101	4.000	91.0	3.583	50	2.000	1.0	.039	4.76	.188	9.53	.375	COROMANT
6.35	.250	44.5	1.750	7	1/4	452.4-0635-034A0-CM	★	★	★	★	6.4	.250	101	4.000	90.8	3.576	50	2.000	1.2	.045	5.56	.219	9.53	.375	COROMANT
7.94	.313	44.5	1.750	5	5/16	452.4-0794-034A0-CM	★	★	★	★	7.9	.313	101	4.000	90.5	3.563	50	2.000	1.5	.058	7.15	.281	9.53	.375	COROMANT

B94 E9

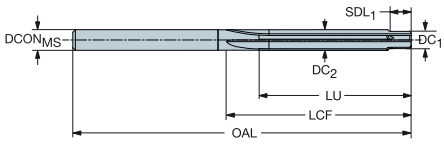
Твердосплавные развёртки CoroDrill® 452

Для ручных дрелей

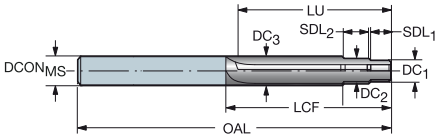
Для материалов, используемых в аэрокосмической промышленности



452.R..45



452.R..32



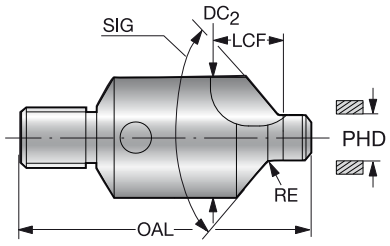
										M	N	S	O	Размеры, мм, дюйм									
DC_1	DC_1"	DC_2	DC_2"	DC_3	DC_3"	LU	LU"	CZC_{MS}	**Код заказа**	H10F	H10F	H10F	H10F	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	SDL_1	SDL_1"	SDL_2	SDL_2"	LCF	LCF"	BSG
3.10	.122	4.10	.161			45.00	1.772	4	**452.R-0410-045A0-CM**	★	★	☆	★	4.10	.161	100.00	3.937	3.74	.147			50.00	1.969	COROMANT
4.10	.161	5.10	.201			45.00	1.772	5	**452.R-0510-045A0-CM**	★	★	☆	★	5.10	.201	100.00	3.937	5.00	.197			50.00	1.969	COROMANT
5.10	.201	6.10	.240			45.00	1.772	6	**452.R-0610-045A0-CM**	★	★	☆	★	6.10	.240	100.00	3.937	6.00	.236			50.00	1.969	COROMANT
5.54	.218	6.35	.250			45.00	1.772	1/4	**452.R-0635-045A0-CM**	★	★	☆	★	6.35	.250	100.00	3.937	7.00	.276			50.00	1.969	COROMANT
7.13	.281	7.94	.313			45.00	1.772	5/16	**452.R-0794-045A0-CM**	★	★	☆	★	7.94	.313	100.00	3.937	8.00	.315			50.00	1.969	COROMANT
2.57	.101	3.35	.132	4.17	.164	50.80	2.000	4	**452.R-0417-032A0-CM**	★	★	☆	★	4.17	.164	101.60	4.000	6.13	.241	5.95	.234	55.88	2.200	COROMANT
3.96	.156	4.74	.187	5.56	.219	50.80	2.000	7/32	**452.R-0556-032A0-CM**	★	★	☆	★	5.56	.219	101.60	4.000	6.02	.237	5.95	.234	55.88	2.200	COROMANT
4.75	.187	5.54	.218	6.35	.250	50.80	2.000	1/4	**452.R-0635-032A0-CM**	★	★	☆	★	6.35	.250	101.60	4.000	6.35	.250	6.35	.250	55.88	2.200	COROMANT
6.34	.250	5.54	.218	7.94	.313	50.80	2.000	5/16	**452.R-0794-029A0-CM**	★	★	☆	★	7.94	.313	101.60	4.000	7.92	.312	7.92	.312	55.88	2.200	COROMANT

Зенковки CoroDrill® 452

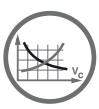
Для ручных дрелей

Для материалов, используемых в аэрокосмической промышленности





					O	Размеры, мм, дюйм									
PHD	PHD"	SIG	CZC_{MS}	**Код заказа**	CD10	DC_1	DC_1"	DC_2	DC_2"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	RE	RE"
4.14	.163	100°	1/4-28	**452.C1-0414-100T-C**	★	4.14	.163	10.00	.393	36.00	1.417	7.85	.309	0.90	.035
4.14	.163	130°	1/4-28	**452.C1-0414-130T-C**	★	4.14	.163	10.00	.393	36.00	1.417	12.10	.476	0.60	.024
4.80	.189	100°	1/4-28	**452.C1-0480-100T-C**	★	4.80	.189	10.00	.393	36.58	1.440	7.94	.312	0.90	.035
4.80	.189	130°	1/4-28	**452.C1-0480-130T-C**	★	4.80	.189	10.00	.393	36.58	1.440	11.88	.467	0.60	.024
5.53	.217	100°	1/4-28	**452.C1-0553-100T-C**	★	5.53	.217	10.00	.393	36.58	1.440	12.01	.472	0.90	.035
5.53	.217	130°	1/4-28	**452.C1-0553-130T-C**	★	5.53	.217	10.00	.393	36.58	1.440	12.01	.472	0.60	.024
6.32	.249	100°	1/4-28	**452.C1-0632-100T-C**	★	6.32	.249	14.00	.551	37.82	1.488	14.58	.574	0.90	.035
6.32	.249	130°	1/4-28	**452.C1-0632-130T-C**	★	6.32	.249	14.00	.551	37.82	1.488	14.53	.572	0.60	.024
7.91	.311	100°	1/4-28	**452.C1-0791-100T-C**	★	7.91	.311	18.00	.708	39.73	1.564	14.58	.574	1.15	.045
7.91	.311	130°	1/4-28	**452.C1-0791-130T-C**	★	7.91	.311	18.00	.708	39.73	1.564	14.58	.574	0.90	.035
12.68	.499	100°	3/8-24	**452.C1-1268-100T-C**	★	12.68	.499	26.00	1.023	49.00	1.929	23.77	.935	1.40	.055



B94



E9

CoroDrill® 400 и CoroDrill® 430

Высокопроизводительное сверление алюминия и чугуна

Точные инструментальные решения с широкой областью применения

Сверло CoroDrill® 400 с прямыми стружечными канавками – оптимизированное решение для широкого применения в автомобильной промышленности. Спроектировано для удовлетворения высоких требований к точности.

Сверло CoroDrill® 430 со спиральными стружечными канавками – оптимизированное решение для широкого применения в автомобильной промышленности и для удовлетворения высоких требований к точности.

O C



Области применения по ISO:

N

Преимущества и особенности

- Лёгкое удаление стружки
- Хорошая прямолинейность отверстия и высокое качество обработанной поверхности благодаря двойной ленточке
- Возможность обработки многоступенчатых профилей, фасок и радиусов
- Простота восстановления режущей способности
- Быстрая доставка
- Гибкость применения

www.sandvik.coromant.com/corodrill400

www.sandvik.coromant.com/corodrill430

Используются в автомобильной промышленности для обработки:

- блоков цилиндров, головок блоков цилиндров, кожухов, поворотных кулаков и тормозных цилиндров;
- алюминиевых сплавов с содержанием кремния и всех сортов чугуна, включая серый чугун, ЧВГ и чугун с шаровидным графитом;
- отверстий под нарезание резьбы метчиком;
- отверстий с фаской и многоступенчатых отверстий.

С прямыми стружечными канавками

Для сложных, многоступенчатых отверстий и отверстий с большим отношением диаметров ступеней



Три стружечных канавки

Для рассверливания существующих отверстий





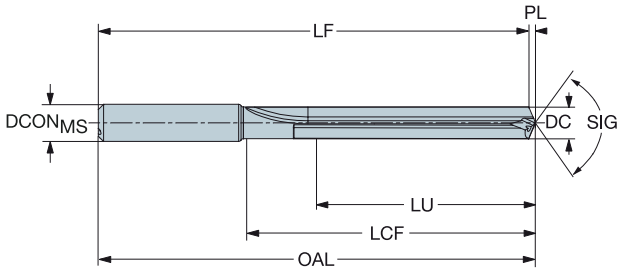
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 400

Для обработки алюминия

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 135°



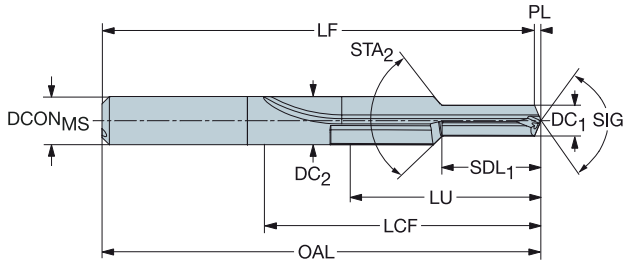


DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	N1BU	N1DU	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	BAR	PSI	BSG
							N		Размеры, мм, дюйм													
5.00	.197	30.0	1.181	6	6	400.1-0500-030A1-NM	★	★	6.0	.236	85	3.346	84.0	3.308	45	1.785	1.0	.038	135°	20	290	COROMANT
7.00	.276	50.0	1.969	7	8	400.1-0700-050A1-NM	★	★	8.0	.315	110	4.331	108.6	4.276	68	2.695	1.4	.054	135°	20	290	COROMANT
10.20	.402	70.0	2.756	6	12	400.1-1020-070A1-NM	★	★	12.0	.472	140	5.512	138.0	5.432	92	3.652	2.0	.080	135°	20	290	COROMANT
12.50	.492	75.0	2.953	6	14	400.1-1250-075A1-NM	★	★	14.0	.551	150	5.906	147.5	5.807	100	3.956	2.5	.099	135°	20	290	COROMANT

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 135°





DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL1	SDL1"	STA2	LU	LU"	CZCMS	Код заказа	N1BU	N1DU	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	BAR	PSI	BSG
											N		Размеры, мм, дюйм													
5.00	.197	8.00	.315	15.00	.591	90°	31.0	1.220	8	400.4-0500-031A1-NM	★	★	8.0	.315	90	3.543	89.0	3.505	50	2.002	1.0	.038	135°	20	290	COROMANT
6.80	.268	10.00	.394	20.40	.803	90°	40.0	1.575	10	400.4-0680-040A1-NM	★	★	10.0	.394	105	4.134	103.7	4.081	62	2.452	1.3	.053	135°	20	290	COROMANT
8.50	.335	12.00	.472	25.50	1.004	90°	50.0	1.969	12	400.4-0850-050A1-NM	★	★	12.0	.472	125	4.921	123.3	4.855	74	2.940	1.7	.067	135°	20	290	COROMANT
10.20	.402	16.00	.630	30.60	1.205	90°	63.0	2.480	16	400.4-1020-063A1-NM	★	★	16.0	.630	145	5.709	143.0	5.629	91	3.605	2.0	.080	135°	20	290	COROMANT

При назначении режимов резания для сверла с фаской серии 400.4 для расчета частоты вращения используется диаметр DC2, для подачи - DC1.

B94 E9

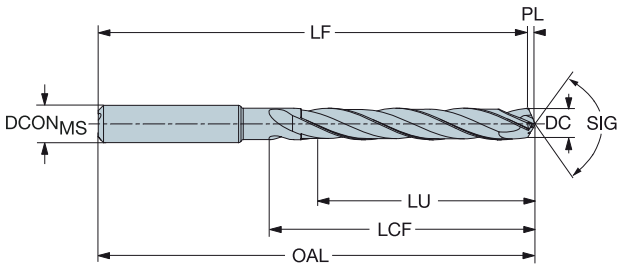
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 430

Для обработки алюминия

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 135°



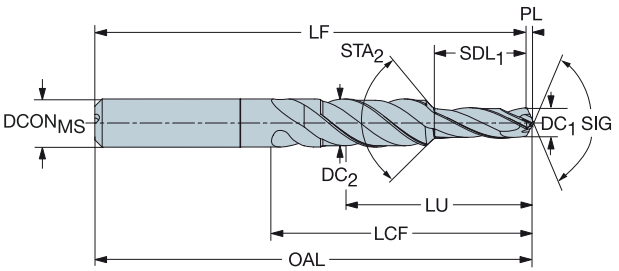


DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZCMS	Код заказа	N	N1BU	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	BAR	PSI	BSG
									Размеры, мм, дюйм													
5.00	.197	30.0	1.181	6	6	430.1-0500-030A1-NM	★		6.0	.236	85	3.346	84.0	3.306	37	1.476	1.0	.041	135°	20	290	COROMANT
7.00	.276	50.0	1.969	7	8	430.1-0700-050A1-NM	★		8.0	.315	110	4.331	108.6	4.274	60	2.382	1.5	.057	135°	20	290	COROMANT
10.20	.402	70.0	2.756	6	12	430.1-1020-070A1-NM	★		12.0	.472	140	5.512	137.9	5.429	85	3.358	2.1	.083	135°	20	290	COROMANT
12.50	.492	75.0	2.953	6	14	430.1-1250-075A1-NM	★		14.0	.551	150	5.906	147.4	5.804	93	3.693	2.6	.102	135°	20	290	COROMANT

Внутренний подвод СОЖ

TCHA H9
SIG 135°





DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL1	SDL1 "	STA2	LU	LU"	CZCMS	Код заказа	N	N1BU	DCONMS	DCONMS"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	BAR	PSI	BSG
													Размеры, мм, дюйм													
5.00	.197	8.00	.315	15.00	.591	90°	31.0	1.220	8	430.4-0500-031A1-NM	★		8.0	.315	90	3.543	89.0	3.503	39	1.535	1.0	.041	135°	20	290	COROMANT
6.80	.268	10.00	.394	20.40	.803	90°	40.4	1.591	10	430.4-0680-040A1-NM	★		10.0	.394	105	4.134	103.6	4.078	50	1.984	1.4	.056	135°	20	290	COROMANT
8.50	.335	12.00	.472	25.50	1.004	90°	49.5	1.949	12	430.4-0850-050A1-NM	★		12.0	.472	125	4.921	123.2	4.852	61	2.421	1.8	.069	135°	20	290	COROMANT
10.20	.402	16.00	.630	30.60	1.205	90°	62.6	2.465	16	430.4-1020-063A1-NM	★		16.0	.630	145	5.709	142.9	5.626	78	3.094	2.1	.083	135°	20	290	COROMANT

При назначении режимов резания для сверла с фаской серии 400.4 для расчета частоты вращения используется диаметр DC2, для подачи - DC1.

B94 E9

Выбор режимов резания

Процессы образования и эвакуации стружки имеют важное значение при сверлении и зависят от материала заготовки, параметров сверла, геометрии пластин, давления/расхода СОЖ и режимов резания. Пакетирование стружки может вызывать радиальное смещение сверла, и как следствие, ухудшать качество отверстий, стойкость и надёжность инструмента и даже приводить к поломке сверла/пластин.

Образование стружки считается нормальным, если стружка беспрепятственно эвакуируется от сверла. Проще всего понять это, прислушавшись к звукам во время сверления. Равномерный звук означает, что стружка эвакуируется хорошо, в то время как прерывистый указывает на пакетирование стружки. Проверьте усилие подачи и мощность. В случае выявления отклонений причиной может быть пакетирование стружки. Осмотрите стружку. Если она длинная и изогнутая, а не витая, это означает, что происходит пакетирование стружки. Осмотрите отверстие. Если имеет место пакетирование стружки, поверхность будет заметно неровной.

Влияние скорости резания – v_c

Слишком высокая скорость резания:
Повышенный износ по задней поверхности
Пластическая деформация
Плохое качество и низкая точность отверстий

Слишком низкая скорость резания:
Наростообразование
Неудовлетворительная эвакуация стружки
Увеличение времени резания

Влияние подачи – f_n

Большая подача:
Затрудненное стружкодробление
Уменьшение времени резания
Снижение износа инструмента при возрастании риска повреждения сверла
Ухудшение качества отверстия

Низкая подача:
Предпочтительно для материалов, дающих сливную стружку
Улучшение качества обработки
Ускоренный износ инструмента
Увеличение времени резания



Получение отверстий высокого качества

Эвакуация стружки
Убедитесь, что эвакуация стружки осуществляется должным образом. Пакетирование стружки влияет на качество обработки отверстий и надёжность/стойкость инструмента. Геометрия сверла/пластин и режимы резания также имеют важное значение.

Стабильность, наладка инструмента
Используйте сверло минимально возможной длины. Используйте жёсткий и точный держатель инструмента с минимальным биением. Убедитесь, что шпиндель станка находится в хорошем состоянии и обеспечена соосность. Убедитесь, что деталь жёстко закреплена. Проверьте значения подачи при сверлении отверстий в неровных или наклонных поверхностях, а также пересекающихся отверстий.

CoroDrill® 860-GM

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания, vc (м/мин)
P		**Нелегированная сталь**		(min-нач.-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05-0.10%	125	120-145-170
	P1.1.Z.AN	C = 0.1-0.25%	125	120-145-170
	P1.2.Z.AN	C = 0.25-0.55%	150	100-125-150
	P1.3.Z.AN	C = 0.55-0.80%	170	100-125-150
		Высокоуглеродистая сталь		
	P1.3.Z.AN	Углеродистая инструментальная сталь	210	100-125-150
		Низколегированная сталь		
	P2.1.Z.AN	В состоянии поставки (сырая)	175	100-125-150
	P2.5.Z.HT.1	Закаленная и отпущенная	275	80-100-120
	P2.5.Z.HT.2	Закаленная и отпущенная	350	60-80-100
		Высоколегированная сталь		
	P3.0.Z.AN	Отожженная	200	64-77-90
	P3.0.Z.HT.1	Инструментальная сталь	300	64-77-90
		Сталь (отливки)		
	P1.5.C.UT	Нелегированная сталь	150	64-77-90
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих элементов < 5%)	200	64-77-90

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин
P		**Нелегированная сталь**		(min-нач.-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05-0.10%	125	393 - 475 - 557
	P1.1.Z.AN	C = 0.1-0.25%	125	393 - 475 - 557
	P1.2.Z.AN	C = 0.25-0.55%	150	328 - 410 - 492
	P1.3.Z.AN	C = 0.55-0.80%	170	328 - 410 - 492
		Высокоуглеродистая сталь		
	P1.3.Z.AN	Углеродистая инструментальная сталь	210	328 - 410 - 492
		Низколегированная сталь		
	P2.1.Z.AN	В состоянии поставки (сырая)	175	328 - 410 - 492
	P2.5.Z.HT.1	Закаленная и отпущенная	275	262 - 328 - 393
	P2.5.Z.HT.2	Закаленная и отпущенная	350	196 - 262 - 328
		Высоколегированная сталь		
	P3.0.Z.AN	Отожженная	200	209 - 252 - 295
	P3.0.Z.HT.1	Инструментальная сталь	300	209 - 252 - 295
		Сталь (отливки)		
	P1.5.C.UT	Нелегированная сталь	150	209 - 252 - 295
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих элементов < 5%)	200	209 - 252 - 295

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания, vc (м/мин)
M		**Нержавеющая сталь**		(min-нач.-max)
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	30-38-46
	M2.0.Z.AQ	Супераустенитная Ni>20%	200	28-36-44
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	28-35-42
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	26-31-35
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	28-36-44
	M2.0.C.AQ	Супераустенитная Ni>20%	200	28-36-44
	M3.1.C.AQ	Ферритный	230	24-30-36

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин
M		**Нержавеющая сталь**		(min-нач.-max)
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	98-125-151
	M2.0.Z.AQ	Супераустенитная Ni>20%	200	92-118-144
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	92-115-138
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	85-102-115
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	92-118-144
	M2.0.C.AQ	Супераустенитная Ni>20%	200	92-118-144
	M3.1.C.AQ	Ферритный	230	79-98-118

RUS

CoroDrill® 860-GM

Метрические значения

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм							
0.1181	0.1575	0.2362	0.315	0.3937	0.4724	0.6299	0.7874
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0090-.0118-.0145
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0090-.0118-.0145
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0090-.0118-.0145
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0090-.0118-.0145
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0090-.0118-.0145
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0090-.0118-.0145
.0023-.0035-.0047	.0031-.0043-.0055	.0039-.0055-.0070	.0047-.0066-.0090	.0055-.0082-.0110	.0066-.0094-.0122	.0078-.0106-.0133	.0090-.0118-.0145
.0023-.0035-.0047	.0031-.0043-.0055	.0039-.0055-.0070	.0047-.0066-.0090	.0055-.0082-.0110	.0066-.0094-.0122	.0078-.0106-.0133	.0090-.0118-.0145
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0102-.0133-.0157
.0023-.0035-.0047	.0031-.0043-.0055	.0039-.0055-.0070	.0047-.0066-.0090	.0055-.0082-.0110	.0066-.0094-.0122	.0078-.0106-.0133	.0090-.0118-.0145
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0102-.0133-.0157
.0023-.0039-.0055	.0039-.0062-.0086	.0059-.0078-.0098	.0062-.0086-.0110	.0078-.0098-.0118	.0078-.0102-.0133	.0094-.0118-.0149	.0102-.0133-.0157

Метрические значения

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.11-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
0.06-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26
0.06-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26
0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
0.05-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм							
0.1181	0.1575	0.2362	0.315	0.3937	0.4724	0.6299	0.7874
Подача f_n дюйм/об							
(min-нач.-max)							
.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0055	.0043-.0059-.0067	.0071-.0079-.0087	.0094-.0110-.0126	.0094-.0110-.0126	.0110-.0126-.0142	.0118-.0134-.0150
.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0055	.0051-.0059-.0067	.0071-.0079-.0087	.0094-0.011-.0126	.0094-.0110-.0126	.0110-.0126-.0142	.0118-.0134-.0150
.0024-.0028-.0035	.0024-.0031-.0039	.0035-.0043-.0051	.0043-.0055-.0067	.0055-.0067-.0079	.0063-.0079-.0094	.0083-.0091-.0098	.0087-.0094-.0102
.0024-.0028-.0035	.0024-.0031-.0039	.0035-.0043-.0051	.0043-.0055-.0067	.0055-.0067-.0079	.0063-.0079-.0094	.0083-.0091-.0098	.0087-.0094-.0102
.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0055	.0051-.0059-.0067	.0071-.0079-.0087	.0094-.0110-.0126	.0094-.0110-.0126	.0110-.0126-.0142	.0118-.0134-.0150
.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0055	.0051-.0059-.0067	.0071-.0079-.0087	.0094-.0110-.0126	.0094-.0110-.0126	.0110-.0126-.0142	.0118-.0134-.0150
.0020-.0028-.0035	.0024-.0031-.0039	.0035-.0043-.0051	.0043-.0055-.0067	.0055-.0067-.0079	.0063-.0079-.0094	.0083-.0091-.0098	.0087-.0094-.0102

CoroDrill® 860-GM

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания, vc (м/мин)
K		**Ковкий чугун**		(min-нач.-max)
	K1.1.C.NS	Ферритный Перлитный	200	80-100-120
		Серый чугун		
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	180	100-120-140
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	245	80-100-120
	K2.3.C.UT	Высокой прочности на растяжение	175	100-120-140
		Чугун с шаровидным графитом		
	K3.1.C.UT	Ферритный	155	100-120-140
	K3.2.C.UT	Перлитный	215	80-100-120
	K3.3.C.UT	Перлитный	265	100-120-140
	K3.5.C.UT	Перлитный	190	100-120-140
	K5.1.C.UT	**Отпущенный ковкий чугун (ADI)**	300	60-80-100

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин
K		**Ковкий чугун**		(min-нач.-max)
	K1.1.C.NS	Ферритный Перлитный	200	262-328-393
		Серый чугун		
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	180	328-393-459
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	245	262-328-393
	K2.3.C.UT	Высокой прочности на растяжение	175	328-393-459
		Чугун с шаровидным графитом		
	K3.1.C.UT	Ферритный	155	328-393-459
	K3.2.C.UT	Перлитный	215	262-328-393
	K3.3.C.UT	Перлитный	265	328-393-459
	K3.5.C.UT	Перлитный	190	328-393-459
	K5.1.C.UT	**Отпущенный ковкий чугун (ADI)**	300	196-262-328

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания, vc (м/мин)
S		**Жаропрочные сплавы на основе никеля**		(min-нач.-max)
	S2.0.Z.AN	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	250	15-20-25
	S2.0.Z.AG	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	350	10-15-20
	S2.0.C.NS	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	320	10-15-20
		Сплавы на основе титана		
	S4.1.Z.UT	Аустенитная	200	40-50-60
	S4.2.Z.AN	Отожженная	180	40-50-60
	S4.3.Z.AG	Сплавы, подвергнутые старению	245	30-40-50

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин
S		**Жаропрочные сплавы на основе никеля**		(min-нач.-max)
	S2.0.Z.AN	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	250	49-65-82
	S2.0.Z.AG	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	350	32-49-65
	S2.0.C.NS	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	320	32-49-65
		Сплавы на основе титана		
	S4.1.Z.UT	Аустенитная	200	131-164-196
	S4.2.Z.AN	Отожженная	180	131-164-196
	S4.3.Z.AG	Сплавы, подвергнутые старению	245	98-131-164

CoroDrill® 860-GM

Метрические значения

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
0.10-0.15-0.20	0.14-0.18-0.23	0.16-0.22-0.27	0.20-0.26-0.312	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
0.10-0.15-0.20	0.14-0.18-0.23	0.16-0.22-0.27	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм							
0.1181	0.1575	0.2362	0.315	0.3937	0.4724	0.6299	0.7874
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0055	.0047-.0062-.0071	.0062-.0078-.0094	.0078-.0098-.0118	.0086-.0110-.0129	.0098-.0125-.0149	.0160-.0133-.0157
.0039-.0059-.0078	.0055-.0070-.0090	.0062-.0086-.0106	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0157	.0118-.0149-.0177	.0133-.0169-.0200	.0141-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0055	.0047-.0062-.0071	.0062-.0078-.0094	.0078-.0098-.0118	.0086-.0110-.0129	.0098-.0125-.0149	.0160-.0133-.0157
.0039-.0059-.0078	.0055-.0070-.0090	.0062-.0086-.0106	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0157	.0118-.0149-.0177	.0133-.0169-.0200	.0141-.0177-.0213
.0039-.0051-.0059	.0047-.0059-.0070	0062-.0078-.0094	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0157	.0118-.0149-.0177	.0133-.0169-.0200	.0141-.0177-.0213
.0031-.0047-.0062	.0047-.0059-.0070	.0055-.0070-.0078	.0070-.0090-.0110	.0078-.0106-.0133	.0094-.0128-.0141	.0098-.0125-.0149	.0160-.0133-.0157
.0031-.0047-.0062	.0047-.0059-.0070	.0055-.0070-.0078	.0070-.0090-.0110	.0078-.0106-.0133	.0094-.0128-.0141	.0098-.0125-.0149	.0160-.0133-.0157
.0039-.0051-.0059	.0047-.0059-.0070	0062-.0078-.0094	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0157	.0118-.0149-.0177	.0133-.0169-.0200	.0141-.0177-.0213
.0031-.0047-.0062	.0047-.0059-.0070	.0055-.0070-.0078	.0070-.0090-.0110	.0078-.0106-.0133	.0094-.0128-.0141	.0098-.0125-.0149	.0160-.0133-.0157

Метрические значения

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15
0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15
0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15
0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30
0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30
0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм							
0.1181	0.1575	0.2362	0.315	0.3937	0.4724	0.6299	0.7874
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0059	.0039-.0047-.0059	.0039-.0047-.0059
.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0059	.0039-.0047-.0059	.0039-.0047-.0059
.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0059	.0039-.0047-.0059	.0039-.0047-.0059
.0023-.0031-.0051	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0047-.0062	.0039-.0055-.0062	.0047-.0062-.0078	.0062-.0078-.0094	.0078-.0098-.0118
.0023-.0031-.0051	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0047-.0062	.0039-.0055-.0062	.0047-.0062-.0078	.0062-.0078-.0094	.0078-.0098-.0118
.0023-.0031-.0051	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0047-.0062	.0039-.0055-.0062	.0047-.0062-.0078	.0062-.0078-.0094	.0078-.0098-.0118

CoroDrill® 860-GM

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания, vc (м/мин)
N		**Алюминиевые сплавы**		(min-нач.-max)
	N1.2.Z.UT	Промышленный, технически чистый	60	170-225-280
	N1.2.Z.AG	**Сплавы AlSi, Si ≤ 1%**	100	170-225-280
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	170-225-280
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	160-200-240
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	120-150-180
		Медь и медные сплавы		
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb > 1%)	110	110-140-170
	N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	100-125-150

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин
N		**Алюминиевые сплавы**		(min-нач.-max)
	N1.2.Z.UT	Промышленный, технически чистый	60	557-738-918
	N1.2.Z.AG	**Сплавы AlSi, Si ≤ 1%**	100	557-738-918
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	557-738-918
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	524-656-787
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	393-492-590
		Медь и медные сплавы		
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb > 1%)	110	360-459-557
	N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	328-410-492

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания, vc (м/мин)
H		**Закалённая сталь**		(min-нач.-max)
	H1.3.Z.HA	Закаленная и отпущенная	47-60 HRC	15-20-25
	H1.3.Z.HA		47-60 HRC	15-20-25
	H1.1.Z.HA	Закаленная и отпущенная	50 HRC	15-20-25
	H2.0.C.UT.4	Отбеленный чугун	64 HRC	12-15-18

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания (V_c) фут/мин
H		**Закалённая сталь**		(min-нач.-max)
	H1.3.Z.HA	Закаленная и отпущенная	47-60 HRC	49-65-82
	H1.3.Z.HA		47-60 HRC	49-65-82
	H1.1.Z.HA	Закаленная и отпущенная	50 HRC	49-65-82
	H2.0.C.UT.4	Отбеленный чугун	64 HRC	39-49-59

RUS

CoroDrill® 860-GM

Метрические значения

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.30	0.26-0.33-0.39	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.30	0.26-0.33-0.39	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
0.10-0.13-0.15	0.10-0.12-0.14	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм							
0.1181	0.1575	0.2362	0.315	0.3937	0.4724	0.6299	0.7874
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0039-.0051-.0060	.0047-.0059-.0070	.0062-.0078-.0094	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0153	.0086-.0110-.0129	.0098-.0125-.0149	.0106-.0133-.0157
.0039-.0051-.0060	.0047-.0059-.0070	.0062-.0078-.0094	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0153	.0086-.0110-.0129	.0098-.0125-.0149	.0106-.0133-.0157
.0039-.0051-.0060	.0047-.0059-.0070	.0062-.0078-.0094	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0167	.0118-.0149-.0178	.0134-.0169-.0201	.0141-.0177-.0212
.0031-.0039-.0048	.0039-.0047-.0055	.0047-.0062-.0070	.0062-.0078-.0094	.0078-.0098-.0118	.0086-.0110-.0129	.0098-.0125-.0149	.0106-.0133-.0157
.0039-.0051-.0060	.0047-.0059-.0070	.0062-.0078-.0094	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0167	.0118-.0149-.0178	.0134-.0169-.0201	.0141-.0177-.0212
.0039-.0051-.0060	.0047-.0059-.0070	.0062-.0078-.0094	.0078-.0102-.0122	.0102-.0129-.0167	.0118-.0149-.0178	.0134-.0169-.0201	.0141-.0177-.0212
.0031-.0039-.0048	.0039-.0047-.0055	.0047-.0062-.0070	.0062-.0078-.0094	.0078-.0098-.0118	.0086-.0110-.0129	.0098-.0125-.0149	.0106-.0133-.0157

Метрические значения

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18
0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.11-0.13	0.10-0.11-0.13	0.12-0.13-0.15	0.12-0.13-0.15
0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18
0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.11-0.13	0.10-0.11-0.13	0.12-0.13-0.15	0.12-0.13-0.15

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм							
0.1181	0.1575	0.2362	0.315	0.3937	0.4724	0.6299	0.7874
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0059	.0047-.0059-.0070	.0047-.0059-.0070	.0047-.0059-.0070
.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0039-.0047	.0039-.0043-.0051	.0039-.0043-.0051	.0047-.0051-.0059	.0047-.0051-.0059
.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0039-.0047	.0039-.0047-.0059	.0047-.0059-.0070	.0047-.0059-.0070	.0047-.0059-.0070
.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0023-.0031-.0039	.0031-.0039-.0047	.0039-.0043-.0051	.0039-.0043-.0051	.0047-.0051-.0059	.0047-.0051-.0059

CoroDrill® 860-PM

Внутренний подвод СОЖ, метрические значения

3 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (V_c), м/мин
P		**Нелегированная сталь**			(min-нач.-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	4234	140-200-250
	P1.1.Z.AN	C = 0.1–0.25%	125	4234	140-200-250
	P1.2.Z.AN	C = 0.25–0.55%	150	4234	140-180-250
	P1.3.Z.AN	C = 0.55–0.80%	170	4234	140-180-250
		Высокоуглеродистая сталь			
	P1.3.Z.AN	Углеродистая инструментальная сталь	210	4234	150-170-220
		Низколегированная сталь			
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	175	4234	120-170-240
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	275	4234	80-110-140
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	350	4234	60-80-100
		Высоколегированная сталь			
	P3.0.Z.AN	Отожженная	200	4234	60-120-140
	P3.0.Z.HT	Инструментальная сталь	300	4234	60-80-100
		Сталь (отливки)			
	P1.5.C.UT	Нелегированная	150	4234	120-170-210
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	200	4234	120-160-220

CoroDrill® 860-NM

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V_c), м/мин
N		**Алюминиевые сплавы**	(min-нач.-max)
	N1.1.Z.UT	Технически чистый	320-400-480
	N1.2.C.NS		320-400-480
	N1.2.S.UT		320-400-480
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	320-400-480
	N1.2.Z.UT	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	320-400-480
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	240-300-360
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	320-400-480
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	200-250-300
	N2.0.C.UT	**Магниевые сплавы**	200-250-300

7 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V_c), м/мин
N		**Алюминиевые сплавы**	(min-нач.-max)
	N1.1.Z.UT	Технически чистый	320-400-480
	N1.2.C.NS		320-400-480
	N1.2.S.UT		320-400-480
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	320-400-480
	N1.2.Z.UT	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	320-400-480
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	240-300-360
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	320-400-480
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	200-250-300
	N2.0.C.UT	**Магниевые сплавы**	200-250-300

Рекомендуемые режимы резания действительны при внутреннем подводе СОЖ, который обеспечивает наибольшую эффективность обработки.
Минимально рекомендуемое давление СОЖ – 15 бар

При наружном подводе СОЖ:
- Необходимо скорректировать режимы резания для обеспечения эффективного дробления и эвакуации стружки
- Следует снизить подачу по сравнению с той, которая допустима при внутреннем подводе СОЖ

RUS

CoroDrill® 860-PM

Внутренний подвод СОЖ, метрические значения

3 – 8 × DC

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.08-0.14-0.20	0.14-0.18-0.24	0.18-0.24-0.32	0.20-0.28-0.36	0.20-0.32-0.40	0.22-0.36-0.44	0.24-0.40-0.48	0.26-0.44-0.50
0.08-0.12-0.18	0.14-0.16-0.22	0.18-0.22-0.30	0.20-0.25-0.33	0.20-0.29-0.37	0.22-0.33-0.41	0.24-0.36-0.42	0.26-0.40-0.48
0.08-0.14-0.22	0.10-0.18-0.24	0.12-0.20-0.26	0.15-0.22-0.28	0.16-0.24-0.32	0.18-0.28-0.40	0.20-0.30-0.42	0.22-0.32-0.44
0.08-0.12-0.16	0.10-0.15-0.18	0.12-0.18-0.22	0.15-0.20-0.28	0.16-0.22-0.32	0.18-0.26-0.36	0.20-0.28-0.40	0.22-0.30-0.42
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48

CoroDrill® 860-NM

2 – 3 x DC

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.144-0.180-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.180-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888

7 – 8 × DC

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.12-0.15-0.18	0.144-0.180-0.216	0.20-0.25-0.30	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.44-0.55-0.66	0.464-0.580-0.696
0.12-0.15-0.18	0.144-0.180-0.216	0.20-0.25-0.30	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.44-0.55-0.66	0.464-0.580-0.696

CoroDrill® 860-PM

Внутренний подвод СОЖ, дюймовые значения

3 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (v_c), фут/мин
P		**Нелегированная сталь**			(min-нач.-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	4234	460-655-820
	P1.1.Z.AN	C = 0.1–0.25%	125	4234	460-655-820
	P1.2.Z.AN	C = 0.25–0.55%	150	4234	460-590-820
	P1.3.Z.AN	C = 0.55–0.80%	170	4234	460-590-755
		Высокоуглеродистая сталь			
	P1.3.Z.AN	Углеродистая инструментальная сталь	210	4234	490-560-720
		Низколегированная сталь			
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	175	4234	395-560-785
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	275	4234	260-360-460
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	350	4234	195-260-330
		Высоколегированная сталь			
	P3.0.Z.AN	Отожженная	200	4234	195-395-460
	P3.0.Z.HT	Инструментальная сталь	300	4234	195-260-330
		Сталь (отливки)			
	P1.5.C.UT	Нелегированная	150	4234	395-560-690
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	200	4234	395-525-720

CoroDrill® 860-NM

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (v_c), фут/мин
N		**Алюминиевые сплавы**	(min-нач.-max)
	N1.1.Z.UT	Технически чистый	1050-1312-1575
	N1.2.C.NS		1050-1312-1575
	N1.2.S.UT		1050-1312-1575
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	1050-1312-1575
	N1.2.Z.UT	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	1050-1312-1575
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	787-984-1181
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	1050-1312-1575
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	656-820-984
	N2.0.C.UT	**Магниевые сплавы**	656-820-984

7 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (v_c), фут/мин
N		**Алюминиевые сплавы**	(min-нач.-max)
	N1.1.Z.UT	Технически чистый	1050-1312-1575
	N1.2.C.NS		1050-1312-1575
	N1.2.S.UT		1050-1312-1575
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	1050-1312-1575
	N1.2.Z.UT	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	1050-1312-1575
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	787-984-1181
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	1050-1312-1575
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	656-820-984
	N2.0.C.UT	**Магниевые сплавы**	656-820-984

Рекомендуемые режимы резания действительны при внутреннем подводе СОЖ, который обеспечивает наибольшую эффективность обработки.

Минимально рекомендуемое давление СОЖ – 15 бар

При наружном подводе СОЖ:
- Необходимо скорректировать режимы резания для обеспечения эффективного дробления и эвакуации стружки
- Следует снизить подачу по сравнению с той, которая допустима при внутреннем подводе СОЖ

RUS

CoroDrill® 860-PM

Внутренний подвод СОЖ, дюймовые значения

3 – 8 × DC

Диаметр сверла, дюйм							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0055-.0079	.0055-.0071-.0094	.0071-.0094-.0126	.0079-.0110-.0142	.0079-.0126-.0157	.0087-.0142-.0173	.0094-.0157-.0189	.0102-.0173-.0197
.0031-.0047-.0071	.0055-.0063-.0087	.0071-.0087-.0118	.0079-.0098-.0130	.0079-.0114-.0146	.0087-.0130-.0161	.0094-.0142-.0165	.0105-.0157-.0189
.0031-.0055-.0087	.0039-.0071-.0094	.0047-.0079-.0102	.0059-.0087-.0110	.0063-.0094-.0126	.0071-.0110-.0157	.0079-.0118-.0165	.0087-.0126-.0173
.0031-.0047-.0063	.0039-.0059-.0071	.0047-.0071-.0087	.0059-.0079-.0110	.0063-.0087-.0126	.0071-.0102-.0142	.0079-.0110-.0157	.0087-.0118-.0165
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189

CoroDrill® 860-NM

2 – 3 x DC

Диаметр сверла, дюйм							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0220-.0169-.0203	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0220-.0169-.0203	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350

7 – 8 × DC

Диаметр сверла, дюйм							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274

CoroDrill® 860-MM

Внутренний подвод СОЖ

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c), м/мин	
M		**Аустенитная нержавеющая сталь**		(min-нач.-max)	
	M1.0.C.UT	Отливка+без термообработки	165	48 - 60 - 72	
	M1.0.Z.AQ	Отожженная/закаленная	200	48 - 60 - 72	
	M1.0.Z.PH	Дисперсионно-твердеющая	350	44 - 55 - 66	
	M1.1.Z.AQ	Улучшенная обрабатываемость	165	48 - 60 - 72	
	M1.2.Z.AQ	Автоматная	200	48 - 60 - 72	
	M1.3.C.AQ	Стабилизированная титаном+отливка	200	48 - 60 - 72	
	M1.3.Z.AQ	Стабилизированная титаном	200	48 - 60 - 72	
	M1.4.Z.AQ	Высокой прочности	250	64 - 80 - 96	
		Супераустенитная (Ni>20%) нержавеющая сталь			
	M2.0.C.AQ	Отливка+отожженная/закаленная	165	48 - 60 - 72	
	M2.0.Z.AQ	Отожженная/закаленная	200	48 - 60 - 72	
		Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь			
	M3.1.Z.AQ	>60% феррита (N<0,10%)	250	64 - 80 - 96	
	M3.2.Z.AQ	<60% феррита (N≥0,10%)	250	64 - 80 - 96	

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин	
M		**Аустенитная нержавеющая сталь**		(min-нач.-max)	
	M1.0.C.UT	Отливка+без термообработки	165	157 - 197 - 236	
	M1.0.Z.AQ	Отожженная/закаленная	200	157 - 197 - 236	
	M1.0.Z.PH	Дисперсионно-твердеющая	350	144 - 180 - 217	
	M1.1.Z.AQ	Улучшенная обрабатываемость	165	157 - 197 - 236	
	M1.2.Z.AQ	Автоматная	200	157 - 197 - 236	
	M1.3.C.AQ	Стабилизированная титаном+отливка	200	157 - 197 - 236	
	M1.3.Z.AQ	Стабилизированная титаном	200	157 - 197 - 236	
	M1.4.Z.AQ	Высокой прочности	250	210 - 262 - 315	
		Супераустенитная (Ni>20%) нержавеющая сталь			
	M2.0.C.AQ	Отливка+отожженная/закаленная	165	157 - 197 - 236	
	M2.0.Z.AQ	Отожженная/закаленная	200	157 - 197 - 236	
		Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь			
	M3.1.Z.AQ	>60% феррита (N<0,10%)	250	210 - 262 - 315	
	M3.2.Z.AQ	<60% феррита (N≥0,10%)	250	210 - 262 - 315	

Рекомендуемые режимы резания действительны при внутреннем подводе СОЖ, который обеспечивает наибольшую эффективность обработки.
Минимально рекомендуемое давление СОЖ – 15 бар

При наружном подводе СОЖ:
- Необходимо скорректировать режимы резания для обеспечения эффективного дробления и эвакуации стружки
- Следует снизить подачу по сравнению с той, которая допустима при внутреннем подводе СОЖ

CoroDrill® 860-MM

Внутренний подвод СОЖ

Метрические значения

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	
Подача (f_n), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.032-0.040-0.048	0.032-0.040-0.048	0.058-0.073-0.088	0.096-0.120-0.144	0.122-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080- 0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм							
.1181	.1575	.2362	.315	.3937	.4724	.6299	
Подача (f_n), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0013-.0016-.0019	.0013-.0016-.0019	.0023-.0029-.0035	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	

CoroDrill® 860-SM

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c), м/мин	Диаметр сверла, мм			
					3.00–6.00	6.01–10.00	10.01–14.00	14.01–20.00
					Подача (f_n), мм/об			
S	S1.0.U.AN	Жаропрочные специальные сплавы	200	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S1.0.U.AG		280	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S2.0.Z.AN	Сплавы на основе никеля	250	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S2.0.Z.AG		350	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S2.0.Z.UT		275	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S2.0.Z.NS		320	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S3.0.Z.AN	Сплавы на основе кобальта	200	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S3.0.Z.AG		300	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S3.0.C.NS		320	15≥25	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16
	S4.1.Z.UT	Сплавы на основе титана	200	40≥60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.10-0.16
	S4.2.Z.AN		320	40≥60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30
	S4.3.Z.AN		330	40≥60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30
	S4.3.Z.AG		375	40≥60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30
	S4.4.Z.AN		330	40≥60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30
	S4.4.Z.AG		410	40≥60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин	Диаметр сверла, дюйм			
					.1181–.2362	.2366–.3937	.3941–.5512	.5516–.7874
					Подача (f_n), дюйм/об.			
S	S1.0.U.AN	Жаропрочные специальные сплавы	200	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S1.0.U.AG		280	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S2.0.Z.AN	Сплавы на основе никеля	250	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S2.0.Z.AG		350	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S2.0.Z.UT		275	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S2.0.Z.NS		320	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S3.0.Z.AN	Сплавы на основе кобальта	200	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S3.0.Z.AG		300	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S3.0.C.NS		320	49.2≥82.0	.0024-.0047	.0032-.0055	.0039-.0055	.0047-.0063
	S4.1.Z.UT	Сплавы на основе титана	200	131.2≥196.6	.0024-.0047	.0032-.0079	.0055-.0110	.0063-.0118
	S4.2.Z.AN		320	131.2≥196.6	.0024-.0047	.0032-.0079	.0055-.0110	.0063-.0118
	S4.3.Z.AN		330	131.2≥196.6	.0024-.0047	.0032-.0079	.0055-.0110	.0063-.0118
	S4.3.Z.AG		375	131.2≥196.6	.0024-.0047	.0032-.0079	.0055-.0110	.0063-.0118
	S4.4.Z.AN		330	131.2≥196.6	.0024-.0047	.0032-.0079	.0055-.0110	.0063-.0118
	S4.4.Z.AG		410	131.2≥196.6	.0024-.0047	.0032-.0079	.0055-.0110	.0063-.0118

Рекомендуемые режимы резания действительны при внутреннем подводе СОЖ, который обеспечивает наибольшую эффективность обработки.
Минимально рекомендуемое давление СОЖ – 15 бар

При наружном подводе СОЖ:
- Необходимо скорректировать режимы резания для обеспечения эффективного дробления и эвакуации стружки
- Следует снизить подачу по сравнению с той, которая допустима при внутреннем подводе СОЖ

CoroDrill® 863

Инструмент		M	N	S	O
863.1-A1-O	**v_c, м/мин** **f_n, мм/об** Периодический вывод сверла				60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-A1-N	**v_c, м/мин** **f_n, мм/об** Периодический вывод сверла		200 - 400 0.150 - 0.300 Нет		
863.1-A1-OS	**v_c, м/мин** **f_n, мм/об** Периодический вывод сверла		60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-B1-OS	**v_c, м/мин** **f_n, мм/об** Периодический вывод сверла		60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-B1-MS	**v_c, м/мин** **f_n, мм/об** Периодический вывод сверла	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	

Если инструмент проходит через несколько разных слоёв в пакете, а параметры для каждого материала менять нельзя, используйте минимальные параметры для всех слоёв пакета.

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Метрические значения

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V_c), м/мин		Диаметр сверла, мм			
				3	6	8	10
				Подача (f_n), мм/об			
O	Термореактивная смола	Min	65	0.05	0.05	0.05	0.05
		Рекоменд.	125	0.07	0.07	0.075	0.075
		Max	200	0.12	0.12	0.15	0.15
	Термопластичная смола	Min	50	0.05	0.05	0.10	0.10
		Рекоменд.	75	0.10	0.10	0.15	0.15
		Max	125	0.15	0.20	0.25	0.25
	Бисмалеимиды/цианат/фенольная смола	Min	50	0.05	0.08	0.08	0.10
		Рекоменд.	100	0.10	0.10	0.10	0.15
		Max	150	0.12	0.20	0.20	0.25

CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x DC

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c), м/мин Min	Max
P		**Нелегированная сталь**			
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	125	80	156
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	190	80	156
		Низколегированная сталь			
	P2.2.Z.AN	Отожженная	240	64	120
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	330	64	120
		Высоколегированная сталь			
	P3.0.Z.AN	Отожженная	200	64	120
	P4.0.S.NS	**Порошковые стали**	150	80	132
		Нержавеющая сталь			
	P5.1.Z.AN	Ферритная, мартенситная	200	20	120
M		**Нержавеющая сталь**			
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	20	42
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	20	36
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	20	30
K					
	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун (ферритный, перлитный)**	200	60	90
		Серый чугун			
	K2.1.C.UT	Низкой прочности	180	92	138
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	245	60	90
		Чугун с шаровидным графитом			
	K3.1.C.UT	Ферритный	155	60	90
	K3.3.C.UT	Перлитный	265	60	90
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун (ADI)**	300	60	90
N		**Алюминиевые сплавы**			
	N1.1.Z.UT	Промышленный, технически чистый	30	216	324
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	216	324
	N1.3.C.AG	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	72	216
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	72	108
	N2.0.C.UT	**Магниевые сплавы**	70	72	216
		Медь и медные сплавы			
	N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	100	150
	N3.2.C.UT	Свинцовая латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%)	90	176	264
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT	Высокопрочные бронзы (>225HB)	300	80	120
	N4.0.C.UT	**Сплавы на основе цинка**	70	176	264

RUS

CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x DC

Метрические значения

Диаметр сверла, мм f_n, мм/об																			
3.00-3.99		**4.00-4.99**		**5.00-5.99**		**6.00-7.99**		**8.00-9.99**		**10.00-11.99**		**12.00-14.99**		**15.00-15.99**		**16.00-17.99**		**18.00-20.00**	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.21	0.23	0.22	0.24	0.24	0.26
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35

CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x DC

Метрические значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c), м/мин Min	Max
P			**Нелегированная сталь**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	72	140
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	72	140
			Низколегированная сталь			
	P2.2.Z.AN	02.1	Отожженная	240	58	135
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	58	135
			Высоколегированная сталь			
	P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	200	58	135
	P4.0.S.NS		**Порошковые стали**	150	72	119
			Нержавеющая сталь			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ферритная, мартенситная	200	19	108
M			**Нержавеющая сталь**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Аустенитная	200	19	38
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	19	33
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	19	28
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Ковкий чугун**	200	55	82
			Серый чугун			
	K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	180	92	138
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	55	82
			Чугун с шаровидным графитом			
	K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	155	55	82
	K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	265	55	82
	K5.1.C.NS		**Отпущенный ковкий чугун (ADI)**	300	55	82
N			**Алюминиевые сплавы**			
	N1.1.Z.UT		Промышленный, технически чистый	30	194	292
	N1.2.Z.AG		Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	194	292
	N1.3.C.AG	30.21	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	65	194
	N1.4.C.NS		Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	65	97
	N2.0.C.UT		**Магниевые сплавы**	70	65	194

RUS

CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x DC

Метрические значения

Диаметр сверла, мм f_n, мм/об													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29

CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x DC

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин Min	Max
P			**Нелегированная сталь**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	260	510
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	510
			Низколегированная сталь			
	P2.2.Z.AN	02.1	Отожженная	240	210	395
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	210	395
			Высоколегированная сталь			
	P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	200	210	395
	P4.0.S.NS		**Порошковые стали**	150	260	435
			Нержавеющая сталь			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ферритная, мартенситная	200	65	395
M			**Нержавеющая сталь**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Аустенитная	200	65	140
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	65	120
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	65	100
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Ковкий чугун (ферритный, перлитный)**	200	195	295
			Серый чугун			
	K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	195	295
			Чугун с шаровидным графитом			
	K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	155	195	295
	K3.2.C.UT	09.2	Перлитный	265	195	295
	K5.1.C.NS		**Отпущенный ковкий чугун (ADI)**	300	195	295
N			**Алюминиевые сплавы**			
	N1.1.Z.UT		Промышленный, технически чистый	30	710	1065
	N1.2.Z.AG		Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	710	1065
	N1.3.C.AG	30.21	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	235	710
	N1.4.C.NS		Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	235	355
	N2.0.C.UT		**Магниевые сплавы**	70	235	710
			Медь и медные сплавы			
	N3.1.U.UT		Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Свинцовая латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%)	90	575	865
	N3.3.U.UT		Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Высокопрочные бронзы (>225HB)	300	260	395
	N4.0.C.UT		**Сплавы на основе цинка**	70	575	865

RUS

CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x DC

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм f_n дюйм/об																			
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721-.5902		.5905-.6295		.6299-.7083		.7087-.7874	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	0.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083	.0083	.0091	.0087	.0094	.0094	.0102
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138

CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x DC

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V_c) фут/мин Min	Max
P			**Нелегированная сталь**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	235	460
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	235	460
			Низколегированная сталь			
	P2.2.Z.AN	02.1	Отожженная	240	190	445
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	190	445
			Высоколегированная сталь			
	P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	200	190	445
	P4.0.S.NS		**Порошковые стали**	150	235	390
			Нержавеющая сталь			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ферритная, мартенситная	200	60	355
M			**Нержавеющая сталь**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Аустенитная	200	60	125
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	60	110
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	60	90
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Ковкий чугун (ферритный, перлитный)**	200	180	270
			Серый чугун			
	K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	180	270
			Чугун с шаровидным графитом			
	K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	155	180	270
	K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	265	180	270
	K5.1.C.NS		**Отпущенный ковкий чугун (ADI)**	300	180	270
N			**Алюминиевые сплавы**			
	N1.1.Z.UT		Промышленный, технически чистый	30	635	960
	N1.2.Z.AG		Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	635	960
	N1.3.C.AG		Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	215	635
	N1.4.C.NS		Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	215	320
	N2.0.C.UT		**Магниевые сплавы**	70	215	635

RUS

CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x DC

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм f_n дюйм/об													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4724	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047.	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031.	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0035	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114

CoroDrill® 862

Метрические значения

ISO	Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Скорость резания (V_c), м/мин		Диаметр обработки, DC f_n, мм/об 1.85-2.49		2.50-2.99	
				HB	min	max	min	max	min	max
P			**Нелегированная сталь**							
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
			Низколегированная сталь							
	P2.2.Z.AN	02.1	Отожженная	240	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
			Высоколегированная сталь							
	P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	200	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P4.0.S.NS		**Порошковые стали**	150	40	60	0.06	0.08	0.09	0.11
			Нержавеющая сталь							
	P5.1.Z.AN	05.11/15.11	Ферритная, мартенситная	200	18	60	0.03	0.07	0.04	0.1
M			**Нержавеющая сталь**							
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Аустенитная	200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Аустенитная/Ферритная (Дуплекс)	260	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
K			**Ковкий чугун**							
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Ферритный/Перлитный	200	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
			Серый чугун							
	K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	180	40	60	0.08	0.10	0.12	0.14
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
			Чугун с шаровидным графитом							
	K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	155	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	265	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K4.2.C.UT		**Чугун с вермикулярным графитом**	230	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K5.1.C.NS		**Отпущенный ковкий чугун (ADI)**	300	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
S			**Жаропрочные специальные сплавы**							
	S1.0.U.AG		На основе железа	280	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S2.0.Z.AG	20.22	На основе никеля	350	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S4.3.Z.AN	23.22	На основе титана	330	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
N			**Алюминиевые сплавы**							
	N1.1.Z.UT		Технически чистый	30	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.2.Z.AG		Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.3.C.AG	30.21	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.4.C.NS		Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N2.0.C.UT		**Магниевые сплавы**	70	120	240	0.06	0.08	0.09	0.11

CoroDrill® 862

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Скорость резания (V_c) фут/мин		Диаметр обработки, DC f_n дюйм/об			
							.0728-.0980		.0981-.1177	
				HB	min	max	min	max	min	max
P			**Нелегированная сталь**							
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	130	195	.0028	.0035	.0039	.0051
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	130	195	.0028	.0035	.0039	.0051
			Низколегированная сталь							
	P2.2.Z.AN	02.1	Отожженная	240	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
			Высоколегированная сталь							
	P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	200	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
	P4.0.S.NS		**Порошковые стали**	150	130	195	.0024	.0031	.0035	.0043
			Нержавеющая сталь							
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ферритная, мартенситная	200	60	195	.0012	.0028	.0016	.0039
M			**Нержавеющая сталь**							
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Аустенитная	200	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Аустенитная/Ферритная (Дуплекс)	260	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
K			**Ковкий чугун**							
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Ферритный/Перлитный	200	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
			Серый чугун							
	K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	180	130	195	.0031	.0039	.0047	.0055
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
			Чугун с шаровидным графитом							
	K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	155	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K3.3C.UT	09.2	Перлитный	265	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K4.2.C.UT		**Чугун с вермикулярным графитом**	230	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K5.1.C.NS		**Отпущенный ковкий чугун (ADI)**	300	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
S			**Жаропрочные сплавы**							
	S1.0.U.AG		На основе железа	280	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
	S2.0.Z.AG	20.22	На основе никеля	350	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
	S4.3.Z.AN	23.22	На основе титана	330	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
N			**Алюминиевые сплавы**							
	N1.1.Z.UT		Технически чистый	30	155	235	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.2.Z.AG		Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	155	235	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.3.C.AG	30.21	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	130	195	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.4.C.NS		Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	130	195	.0035	.0043	.0055	.0063
	N2.0.C.UT		**Магниевые сплавы**	70	395	785	.0024	.0031	.0035	.0043

CoroDrill® 400

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V_c), м/мин	Диаметр сверла, мм 1.50 - 3.00	3.01 - 6.00	6.01 - 10.00	10.01 - 14.00	14.01 - 20.00	20.01 - 32.00
				Подача f_n мм/об (min - max)					
N	N1.1	Технически чистые	300 - 600	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.40 - 0.55	0.45 - 0.60
	N1.2	Al Si ≤1% Si	250 - 500	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60
	N1.3	Литейные сплавы Al Si, Si ≥1% и <13%	250 - 500	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60
	N1.4	Литейные сплавы Al Si, Si ≥13%	200 - 400	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60

B

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V_c), фут/мин	Диаметр сверла, дюйм .059 - .118	.118 - .236	.236 - .394	.394 - .551	.552 - .787	.787 - 1.260
				Подача f_n дюйм/об (min - max)					
N	N1.1	Технически чистые	984 - 1968	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.2	Al Si ≤1% Si	820 - 1640	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.3	Литейные сплавы Al Si, Si ≥1% и <13%	820 - 1640	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.4	Литейные сплавы Al Si, Si ≥13%	656 - 1312	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024

При назначении режимов резания для сверла с фаской серии 400.4 для расчета частоты вращения используется диаметр DC2, для подачи - DC1.

CoroDrill® 430

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V_c), м/мин	Диаметр сверла, мм 1.50 - 3.00	3.01 - 6.00	6.01 - 10.00	10.01 - 14.00	14.01 - 20.00	20.01 - 32.00
				Подача f_n мм/об (min - max)					
N	N1.1	Технически чистые	300 - 600	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.40 - 0.55	0.45 - 0.60
	N1.2	Al Si ≤1% Si	250 - 500	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60
	N1.3	Литейные сплавы Al Si, Si ≥1% и <13%	250 - 500	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60
	N1.4	Литейные сплавы Al Si, Si ≥13%	200 - 400	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60

C

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V_c), фут/мин	Диаметр сверла, дюйм .059 - .118	.118 - .236	.236 - .394	.394 - .551	.552 - .787	.787 - 1.260
				Подача f_n дюйм/об (min - max)					
N	N1.1	Технически чистые	984 - 1968	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.2	Al Si ≤1% Si	820 - 1640	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.3	Литейные сплавы Al Si, Si ≥1% и <13%	820 - 1640	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.4	Литейные сплавы Al Si, Si ≥13%	656 - 1312	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024

D

Важные замечания:

Примечание: сплав N1DU с цельной профильной напайной PCD вставкой позволяет работать с большими величинами подачи и скорости резания, чем цельнотвердосплавные свёрла
Примечание: для ступенчатых свёрл частота вращения рассчитывается на большем диаметре, а подача на наименьшем диаметре
Примечание: для свёрл типов 2, 4, 5 и 6 с соотношением ступеней больше 1,5, т.е. пилотное 5,00 мм с наибольшим диаметром 8,00 мм - следует начинать работу с минимальной рекомендованной подачей.
Примечание: скорость резания Vc при сверлении без подвода СОЖ уменьшается на 20% по сравнению со сверлением с СОЖ
Примечание: скорость резания и подача могут быть в пределах 20% от начального значения

CoroDrill® 452

E

Рекомендуемые режимы резания

	v_c, м/мин	v_c, фут/мин	f_n, мм/об	f_n, дюйм/об
Углепластики (CFRP)	60	197	0.08	.00315
Алюминий	60	197	0.08	.00315
Титан	15	49	0.05	.00197
Нержавеющая сталь	15	49	0.05	.00197

Нарезание резьбы метчиками

V

Универсальные решения

CoroTap™ 200

Метрическая (M)	C6-C10
Метрическая с мелким шагом (MF)	C11-C13
UNC	C14-C15
UNF	C16-C17
G	C18

CoroTap™ 300

Метрическая (M)	C19-C26
Метрическая с мелким шагом (MF)	C27-C29
UNC	C30-C31
UNF	C33-C34
G	C36
NPT	C37
NPTF	C37

CoroTap™ 400

Метрическая (M)	C38-C47
Метрическая с мелким шагом (MF)	C48-C49
UNC	C50
UNF	C51
EGM	C52

O

Оптимизированные решения

CoroTap™ 100

Метрическая (M)	C53-C61
Метрическая с мелким шагом (MF)	C62-C66
UNC	C67-C68
UNF	C69-C70
G	C71

CoroTap™ 200

Метрическая (M)	C72-C85
Метрическая с мелким шагом (MF)	C86-C89
MJ	C90
UNC	C91-C96
UNF	C96-C98
UNJC	C99
UNJF	C100

CoroTap™ 300

Метрическая (M)	C101-C117
Метрическая с мелким шагом (MF)	C118-C124
MJ	C125
UNC	C126-C131
UNF	C131-C136
G	C137
NPT	C138
UNJC	C139
UNJF	C140
EGUNF	C141
EGUNJF	C142

CoroTap™ 400

Метрическая (M)	C143-C147
Метрическая с мелким шагом (MF)	C148-C149
UNC	C150-C151
UNF	C152-C153

C

Инженерные решения

CoroTap™

CoroTap™ 100	E7
CoroTap™ 200	E7
CoroTap™ 300	E7
CoroTap™ 400	E7

O C

CoroTap™ 100

- Метчики с прямыми стружечными канавками
- В основном используются для обработки короткостружечных материалов, таких как чугун
- Предназначены для нарезания резьбы как в сквозных, так и глухих отверстиях

V O C

CoroTap™ 300

- Метчики со спиральными стружечными канавками
- Спиральные стружечные канавки выводят стружку из отверстия
- Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях

V O C

CoroTap™ 200

- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперёд
- Предназначены для нарезания резьбы в сквозных отверстиях

V O C

CoroTap™ 400

- Метчики-раскатники, которые формируют резьбу за счёт пластической деформации, а не резанием
- Для обработки резьбы в сквозных и глухих отверстиях
- Доступны исполнения с масляными каналами и без них



Универсальные решения

	Метрическая (M)	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC	UNF	G	Метрическая (M)	Метрическая (M)	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC
V									
CoroTap™	200	200	200	200	200	300	300	300	300
Диапазон резьб	M2 - M30	M4 - M30	No.2-1", No.4-1"	No.8-1", No.4-1"	No.1/8-1"	M2 - M36	M2 - M64	M4 - M30	No.4-1", No.2-1"
Области применения по ISO	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Сквозное или глухое отверстие									
Длина режущей части (THCHT)	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E 1.5-2
Класс точности резьбы (TCTR)	6H, 6G	6H	2B, 3BX	2B, 3BX	NORMAL	6H, 6HX	6H,6G	6H	2B, 3BX
Рабочая длина/диаметр (ULDR)	2.5-3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5-2.0 x D	2.5-3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C7-C10	C11-C13	C14-C15	C16-C17	C18	C20-C22	C23-C26	C27-C29	C30-C31

	UNF	G	NPT	NPTF	Метрическая (M)	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC	UNF	EGM
V									
CoroTap™	300	300	300	300	400	400	400	400	400
Диапазон резьб	No.4-1", No.8 - 1"	1/8-1.1/2	1/16 - 1"	1/16 - 3/4"	M1 - M24	M5 - M16	No.4 - 1"	No.10-1	EGM3 - EGM12
Области применения по ISO	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M N S	P M N S	P M N S	P M N S	P M N S
Сквозное или глухое отверстие									
Длина режущей части (THCHT)	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
Класс точности резьбы (TCTR)	2B, 3BX	NORMAL	NORMAL	NORMAL	6H, 6HX, 6GX	6HX, 6H	2B	2B	6HMOD
Рабочая длина/диаметр (ULDR)	2.5 xD	2.5 xD	1.5 x D	1.5 x D	3.0 - 3.5 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C33-C34	C36	C37	C37	C39-C47	C48-C49	C50	C51	C52

Оптимизированные решения

	Метрическая (M)	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC	UNF	G	Метрическая (M)	Метрическая с мелким шагом (MF)
O							
CoroTap™	100	100	100	100	100	200	200
Диапазон резьб	M3 - M24	M8 - M20	1/4 - 7/8	1/4 - 7/8	No.1/8-1"	M1-M30	M4 - M30
Области применения по ISO	K N H	K	K	K	K	P M N S	P M S
Сквозное или глухое отверстие							
Длина режущей части (THCHT)	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E1.5-2	C 2-3, E1.5-2	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5, C 2-3
Класс точности резьбы (TCTR)	6HX, 6H	6HX	2BX	2BX	NORMAL	6HX, 6H	6HX, 6H
Рабочая длина/диаметр (ULDR)	2.0-2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.0 xD	2.0 - 3.0 xD	2.5 - 3.0 xD
Стандарт (BSG)	DIN 371 DIN 376 C-DIN 371 DIN 371/ANSI DIN 376/ANSI	DIN 374 DIN 374/ANSI	DIN 2184-1/ANSI DIN 376/ANSI	DIN 2184-1/ANSI	DIN 5156	DIN 371 DIN 376 C-DIN 371 DIN/ANSI C-DIN/ANSI	DIN 371 DIN 374 DIN/ANSI
Внутренний подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C54-C61	C62-C66	C67-C68	C69-C70	C71	C73-C85	C86-C89

	MJ	UNC	UNF	UNJC	UNJF	Метрическая (M)	Метрическая с мелким шагом (MF)
O							
CoroTap™	200	200	200	200	200	300	300
Диапазон резьб	M4 - M8	No.4-3/4, 1/4-1"	No.4-3/4, No.10-7/8	No.4- No.8	No.10 - 3/8", No.10 - 1/2"	M1.6-M30	M4-M30
Области применения по ISO	S	P M N S	M N S	S	S	P M K N S H	P M N S
Сквозное или глухое отверстие							
Длина режущей части (THCHT)	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3
Класс точности резьбы (TCTR)	4H	2BX 2B,3B	2B, 3BX	3BX	3B, 3BX	6HX, 6H	6HX, 6H
Рабочая длина/диаметр (ULDR)	2.0 xD	2.0 - 3.0 xD	2.0 - 2.5 xD	2.0 xD	2.0 xD	1.5 - 3.0 xD	1.5 - 3.0 xD
Стандарт (BSG)	DIN 371	DIN/ANSI C-DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN 2184-1 DIN/ANSI	C-DIN 371 DIN 371 DIN 376 DIN/ANSI	DIN 371 DIN 376 DIN/ANSI
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C90	C91-C96	C96-C98	C99	C100	C102-C117	C118-C124

RUS

Оптимизированные решения

	MJ	UNC	UNF	G	NPT	NPTF	UNJC
O							
CoroTap™	300	300	300	300	300	300	300
Диапазон резьб	M3 - M8	No.2-1"	No.6-1"	1/8-1"	1/16-1"	1/16-3/4	No.10 -No.8
Области применения по ISO	S	P M N S	P M N S	M	M	M	S
Сквозное или глухое отверстие							
Длина режущей части (THCHT)	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
Класс точности резьбы (TCTR)	4H	2B,3B, 2BX	2B,3B, 2BX	NORMAL	NORMAL	NORMAL	3B
Рабочая длина/диаметр (ULDR)	1.5 xD	1.5 - 3.0 xD	1.5 - 3.0 xD	2.0 x D	1.5 x D	1.5 x D	1.5 x D
Стандарт (BSG)	DIN 371	DIN 2184-1 DIN/ANSI C-DIN/ANSI	DIN 2184-1 DIN/ANSI C-DIN/ANSI	DIN 5156	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN 2184-1
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C125	C126-C131	C131-C136	C137	C138	C142	C139

	UNJF	EGUNF	EGUNJF	Метрическая (M)	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC	UNF
O							
CoroTap™	300	300	300	400	400	400	400
Диапазон резьб	No.6 - 3/8"	No.10 - 1/4"	No.10 - 5/16"	M3-M16	M5-M16	No. 4-5/8"	No. 10-5/8"
Области применения по ISO	S	S	S	P N	P	P	P
Сквозное или глухое отверстие							
Длина режущей части (THCHT)	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3, E 0.5-2	C 2-3	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E 1.5-2
Класс точности резьбы (TCTR)	3B	3B	3B	6HX, 6GX	6HX	2BX	2BX
Рабочая длина/диаметр (ULDR)	1.5 x D	2.0 x D	1.5 x D	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD
Стандарт (BSG)	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2174 DIN/ANSI	DIN 2174	DIN/ANSI	DIN/ANSI
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C140	C141	C142	C144-C147	C148-C149	C150-C151	C152-C153

CoroTap™ 200

Область применения

- Только для сквозных отверстий
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Глубина обработки до 3xD в зависимости от материала

V C

Области применения по ISO:

P M K N S



Преимущества и особенности

- Длина режущей части B (3,5-5 витков) для высокой надёжности процесса
- Геометрия режущей кромки снижает осевые усилия и крутящий момент, позволяя инструменту работать более плавно, снижает риск выкрашивания режущей кромки и повышает качество поверхности, увеличивает стойкость инструмента и улучшает стружкообразование
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Доступны различные сплавы и покрытия

- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперёд
- Предназначены для нарезания резьбы в сквозных отверстиях

www.sandvik.coromant.com/corotap200



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

RUS

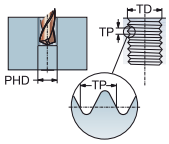
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

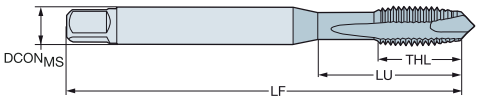
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

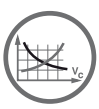
ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	B	6H	T200-XM100DA-M2				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	2.8	2.00	45.0	6.0	2	1.6	DIN 371
		.354																																	.110	.079	1.772	.236		.063	
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6H	T200-XM100DA-M2.5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	2.8	2.50	50.0	8.0	2	2.1	DIN 371
		.492																																	.110	.098	1.969	.315		.081	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6H	T200-XM100DA-M3				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	3.00	56.0	8.9	3	2.5	DIN 371
		.709																																	.138	.118	2.205	.350		.098	
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	B	6H	T200-XM100DA-M3.5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.0	3.50	56.0	10.8	3	2.9	DIN 371
		.787																																	.157	.138	2.205	.425		.114	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6H	T200-XM100DA-M4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.00	63.0	11.7	3	3.3	DIN 371
		.827																																	.177	.157	2.480	.461		.130	
M 4.5	0.75	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-XM100DA-M4.5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	4.50	70.0	13.0	3	3.8	DIN 371
		.984																																	.236	.177	2.756	.512		.150	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-XM100DA-M5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	5.00	70.0	12.6	3	4.2	DIN 371
		.984																																	.236	.197	2.756	.496		.165	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-XM100DA-M6				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	6.00	80.0	14.5	3	5.0	DIN 371
		1.181																																	.236	.236	3.150	.571		.197	
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	B	6H	T200-XM100DA-M7				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	7.00	80.0	14.5	3	6.0	DIN 371
		1.181																																	.276	.276	3.150	.571		.236	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6H	T200-XM100DA-M8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	8.00	90.0	17.4	3	6.8	DIN 371
		1.378																																	.315	.315	3.543	.685		.268	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6H	T200-XM100DA-M10				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	10.00	100.0	19.2	3	8.5	DIN 371
		1.535																																	.394	.394	3.937	.756		.335	
M 3	0.50	37.00	2.20 x 1.80	B	6H	T200-XM101DA-M3				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	2.2	3.00	56.0	10.0	3	2.5	DIN 376
		1.457																																	.087	.118	2.205	.394		.098	
M 4	0.70	43.00	2.80 x 2.10	B	6H	T200-XM101DA-M4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	2.8	4.00	63.0	11.9	3	3.3	DIN 376
		1.693																																	.110	.157	2.480	.469		.130	
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	B	6H	T200-XM101DA-M5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	5.00	70.0	13.2	3	4.2	DIN 376
		1.929																																	.138	.197	2.756	.520		.165	
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	B	6H	T200-XM101DA-M6				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	6.00	80.0	15.1	3	5.0	DIN 376
		2.323																																	.177	.236	3.150	.594		.197	
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-XM101DA-M8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 376
		2.638																																	.236	.315	3.543	.709		.268	
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	B	6H	T200-XM101DA-M10				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 376
		3.032																																	.276	.394	3.937	.787		.335	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	T200-XM101DA-M12				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376
		3.268																																	.354	.472	4.331	.906		.402	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	T200-XM101DA-M14				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	110.0	25.0	3	12.0	DIN 376
		3.189																																	.433	.551	4.331	.984		.472	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	T200-XM101DA-M16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	110.0	25.0	3	14.0	DIN 376
		2.677																																	.472	.630	4.331	.984		.551	
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6H	T200-XM101DA-M18	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN 376
		3.189																																	.551	.709	4.921	1.181		.610	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6H	T200-XM101DA-M20	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376
		3.740																																	.630	.787	5.512	1.181		.689	
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6H	T200-XM101DA-M22	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.00	140.0	34.0	4	19.5	DIN 376
		3.661																																	.709	.866	5.512	1.339		.768	
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	B	6H	T200-XM101DA-M24	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	24.00	160.0	38.0	4	21.0	DIN 376
		4.449																																	.709	.945	6.299	1.496		.827	
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	B	6H	T200-XM101DA-M27	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				20.0	27.00	160.0	38.0	4	24.0	DIN 376
		3.819																																	.787	1.063	6.299	1.496		.945	
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	B	6H	T200-XM101DA-M30	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				22.0	30.00	180.0	45.0	4	26.5	DIN 376
		4.528																																	.866	1.181	7.087	1.772		1.043	



C162



C157



E9



E27


C154

SANDVIK Coromant

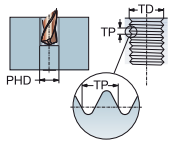
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

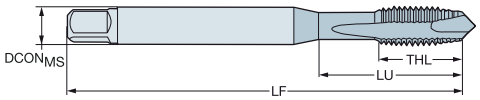
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6G	T200-XM104DA-M3				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	3.00	56.0	8.9	3	2.5	DIN 371
		.709																																			*.138*	*.118*	*2.205*	*.350*		*.098*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6G	T200-XM104DA-M4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371
		.827																																			*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		*.130*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6G	T200-XM104DA-M5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
		.984																																			*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6G	T200-XM104DA-M6				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		1.181																																			*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6G	T200-XM104DA-M8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.378																																			*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6G	T200-XM104DA-M10				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.535																																			*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6G	T200-XM105DA-M12				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376
		3.268																																			*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6G	T200-XM105DA-M16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	110.0	25.0	3	14.0	DIN 376
		2.677																																			*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		*.551*	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6G	T200-XM105DA-M20	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376
		3.740																																			*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		*.689*	

C162 C157 E9 E27 C154

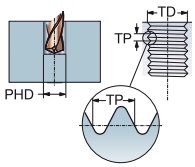
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

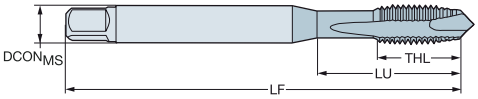
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TIALN







P M K N S

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6H	E616M3	3.5	3.00	112.0	9.0	3	DIN 371
		.709					*.138*	*.118*	*4.409*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6H	E616M4	4.5	4.00	112.0	12.0	3	DIN 371
		.827					*.177*	*.157*	*4.409*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	E616M5	6.0	5.00	125.0	13.0	3	DIN 371
		.984					*.236*	*.197*	*4.921*	*.512*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	E616M6	6.0	6.00	125.0	15.0	3	DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*4.921*	*.591*		
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	B	6H	E616M8	8.0	8.00	140.0	18.0	3	DIN 371
		1.575					*.315*	*.315*	*5.512*	*.709*		
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	B	6H	E616M10	10.0	10.00	160.0	20.0	3	DIN 371
		1.969					*.394*	*.394*	*6.299*	*.787*		
M 12	1.75	153.00	9.00 x 7.00	B	6H	E616M12	9.0	12.00	180.0	23.0	3	DIN 376
		6.024					*.354*	*.472*	*7.087*	*.906*		
M 14	2.00	151.00	11.00 x 9.00	B	6H	E616M14	11.0	14.00	180.0	25.0	3	DIN 376
		5.945					*.433*	*.551*	*7.087*	*.984*		
M 16	2.00	158.00	12.00 x 9.00	B	6H	E616M16	12.0	16.00	200.0	25.0	3	DIN 376
		6.220					*.472*	*.630*	*7.874*	*.984*		
M 20	2.50	179.00	16.00 x 12.00	B	6H	E616M20	16.0	20.00	224.0	30.0	4	DIN 376
		7.047					*.630*	*.787*	*8.819*	*1.181*		

C162 C157 E9 C154

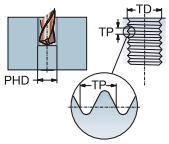
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

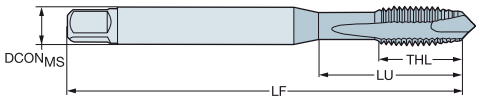
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







							P			M			K			N			S			Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 4	0.70	21.50	.168 x .131	B	6H	T200-XM100AA-M4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.3	4.00	63.0	13.6	3	3.3	DIN 371/ANSI
		.846																				*.168*	*.157*	*2.480*	*.535*		*.130*	
M 5	0.80	28.00	.194 x .152	B	6H	T200-XM100AA-M5	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	5.00	70.0	14.6	3	4.2	DIN 371/ANSI
		1.102																				*.194*	*.197*	*2.756*	*.575*		*.165*	
M 6	1.00	25.00	.255 x .191	B	6H	T200-XM100AA-M6	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.00	80.0	15.9	3	5.0	DIN 371/ANSI
		.984																				*.255*	*.236*	*3.150*	*.626*		*.197*	
M 8	1.25	34.00	.318 x .238	B	6H	T200-XM100AA-M8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	8.00	90.0	18.9	3	6.8	DIN 371/ANSI
		1.339																				*.318*	*.315*	*3.543*	*.744*		*.268*	
M 10	1.50	38.50	.381 x .286	B	6H	T200-XM100AA-M10	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	10.00	100.0	21.0	3	8.5	DIN 371/ANSI
		1.516																				*.381*	*.394*	*3.937*	*.827*		*.335*	
M 12	1.75	81.82	.367 x .275	B	6H	T200-XM101AA-M12	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.00	110.0	23.1	3	10.2	DIN 376/ANSI
		3.221																				*.367*	*.472*	*4.331*	*.909*		*.402*	
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	B	6H	T200-XM101AA-M14	★			★			★			★			★			10.9	14.00	110.0	23.1	3	12.0	DIN 376/ANSI
		3.161																				*.429*	*.551*	*4.331*	*.909*		*.472*	
M 16	2.00	65.78	.480 x .360	B	6H	T200-XM101AA-M16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	12.2	16.00	110.0	23.1	3	14.0	DIN 376/ANSI
		2.590																				*.480*	*.630*	*4.331*	*.909*		*.551*	
M 18	2.50	79.00	.542 x .406	B	6H	T200-XM101AA-M18	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	13.8	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN 376/ANSI
		3.110																				*.542*	*.709*	*4.921*	*1.181*		*.610*	
M 20	2.50	92.47	.652 x .489	B	6H	T200-XM101AA-M20	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	16.6	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376/ANSI
		3.641																				*.652*	*.787*	*5.512*	*1.181*		*.689*	

C162 C157 E9 E27 C154

RUS

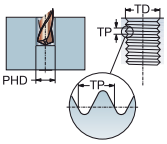
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150							
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа																															$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	B	6H	T200-XM100DB-M4X050				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	2.8	4.00	63.0	11.9	3	3.5	DIN 374
		1.693																																			*.110*	*.157*	*2.480*	*.469*		*.138*	
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	B	6H	T200-XM100DB-M5X050				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	5.00	70.0	13.2	3	4.5	DIN 374
		1.929																																			*.138*	*.197*	*2.756*	*.520*		*.177*	
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	B	6H	T200-XM100DB-M6X075				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	6.00	80.0	15.1	3	5.3	DIN 374
		2.323																																			*.177*	*.236*	*3.150*	*.594*		*.209*	
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-XM100DB-M8X075				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	8.00	80.0	14.9	3	7.3	DIN 374
		2.244																																			*.236*	*.315*	*3.150*	*.587*		*.287*	
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-XM100DB-M8X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	8.00	90.0	18.0	3	7.0	DIN 374
		2.638																																			*.236*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.276*	
MF 10x0.75	0.75	67.00	7.00 x 5.50	B	6H	T200-XM100DB-M10X075				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	10.00	90.0	17.6	3	9.3	DIN 374
		2.638																																			*.276*	*.394*	*3.543*	*.693*		*.366*	
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	B	6H	T200-XM100DB-M10X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	10.00	90.0	17.6	3	9.0	DIN 374
		2.638																																			*.276*	*.394*	*3.543*	*.693*		*.354*	
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	B	6H	T200-XM100DB-M10X125				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	10.00	100.0	19.8	3	8.8	DIN 374
		3.032																																			*.276*	*.394*	*3.937*	*.780*		*.346*	
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	T200-XM100DB-M12X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	100.0	21.0	3	11.0	DIN 374
		2.874																																			*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.433*	
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	T200-XM100DB-M12X125				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	100.0	21.0	3	10.8	DIN 374
		2.874																																			*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.425*	
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	T200-XM100DB-M12X150				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	100.0	21.0	3	10.5	DIN 374
		2.874																																			*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.413*	
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	B	6H	T200-XM100DB-M14X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	100.0	21.0	3	13.0	DIN 374
		2.795																																			*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.512*	
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	B	6H	T200-XM100DB-M14X125				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	100.0	21.0	3	12.8	DIN 374
		2.795																																			*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.504*	
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	B	6H	T200-XM100DB-M14X150				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	100.0	21.0	3	12.5	DIN 374
		2.795																																			*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.492*	
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	B	6H	T200-XM100DB-M16X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	100.0	21.0	3	15.0	DIN 374
		2.283																																			*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		*.591*	
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	B	6H	T200-XM100DB-M16X150				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	100.0	21.0	3	14.5	DIN 374
		2.283																																			*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		*.571*	
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	B	6H	T200-XM100DB-M18X100	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	18.00	110.0	24.0	4	17.0	DIN 374
		2.598																																			*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		*.669*	
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	B	6H	T200-XM100DB-M18X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	18.00	110.0	24.0	4	16.5	DIN 374
		2.598																																			*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		*.650*	
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	B	6H	T200-XM100DB-M20X100	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	125.0	24.0	4	19.0	DIN 374
		3.150																																			*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		*.748*	
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	B	6H	T200-XM100DB-M20X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	125.0	24.0	4	18.5	DIN 374
		3.150																																			*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		*.728*	
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	B	6H	T200-XM100DB-M22X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.00	125.0	25.0	4	20.5	DIN 374
		3.071																																			*.709*	*.866*	*4.921*	*.984*		*.807*	
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6H	T200-XM100DB-M24X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	24.00	140.0	28.0	4	22.5	DIN 374
		3.661																																			*.709*	*.945*	*5.512*	*1.102*		*.886*	
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	B	6H	T200-XM100DB-M24X200	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	24.00	140.0	28.0	4	22.0	DIN 374
		3.661																																			*.709*	*.945*	*5.512*	*1.102*		*.866*	
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6H	T200-XM100DB-M25X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	25.00	140.0	28.0	4	23.5	DIN 374
		3.661																																			*.709*	*.984*	*5.512*	*1.102*		*.925*	
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6H	T200-XM100DB-M26X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	26.00	140.0	28.0	4	24.5	DIN 374
		3.661																																			*.709*	*1.024*	*5.512*	*1.102*		*.965*	
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	B	6H	T200-XM100DB-M27X150		★	★					★	★					★	★					★	★					★	★				20.0	27.00	140.0	28.0	4	25.5	DIN 374
		3.032																																			*.787*	*1.063*	*5.512*	*1.102*		*1.004*	
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	B	6H	T200-XM100DB-M27X200	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				20.0	27.00	140.0	28.0	4	25.0	DIN 374
		3.032																																			*.787*	*1.063*	*5.512*	*1.102*		*.984*	

C162 C157 E9 E27 C154

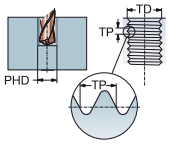
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	B	6H	T200-XM100DB-M28X150	★						★						★						★						★						20.0	28.00	140.0	28.0	4	26.5	DIN 374
		3.032																																			*.787*	*1.102*	*5.512*	*1.102*		*1.043*	
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	B	6H	T200-XM100DB-M30X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				22.0	30.00	150.0	28.0	4	28.5	DIN 374
		3.346																																			*.866*	*1.181*	*5.906*	*1.102*		*1.122*	
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	B	6H	T200-XM100DB-M30X200	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				22.0	30.00	150.0	28.0	4	28.0	DIN 374
		3.346																																			*.866*	*1.181*	*5.906*	*1.102*		*1.102*	

C162 C157 E9 E27 C154

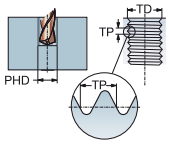
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

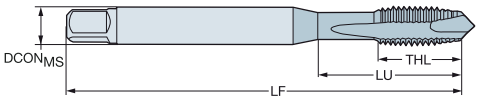
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P C110	P C145	P C150	M C110	M C145	M C150	K C110	K C145	K C150	N C110	N C145	N C150	S C110	S C145	S C150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 8x1	1.00	34.00	.318 x .238	B	6H	T200-XM100AB-M8X100	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	8.1	8.00	90.0	18.7	3	7.0	DIN 374/ANSI
		1.339																				*.318*	*.315*	*3.543*	*.736*		*.276*	
MF 10x1	1.00	37.50	.381 x .286	B	6H	T200-XM100AB-M10X100	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	10.00	90.0	18.0	3	9.0	DIN 374/ANSI
		1.476																				*.381*	*.394*	*3.543*	*.709*		*.354*	
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	B	6H	T200-XM101AB-M14X150		★	★		★	★		★	★		★	★		★	★	10.9	14.00	100.0	21.1	3	12.5	DIN 374/ANSI
		2.768																				*.429*	*.551*	*3.937*	*.831*		*.492*	
MF 18x1.5	1.50	64.00	.542 x .406	B	6H	T200-XM101AB-M18X150	★			★			★			★			★			13.8	18.00	110.0	23.9	4	16.5	DIN 374/ANSI
		2.520																				*.542*	*.709*	*4.331*	*.941*		*.650*	

C162 C157 E9 E27 C154

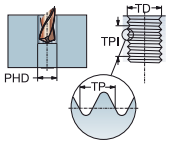
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

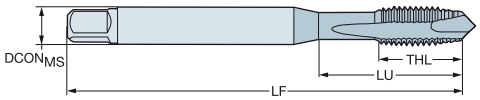
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #4-40	40.00	18.00	3.50 x 2.70	B	2B	T200-XM100DE-4-40				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	2.84	56.0	8.5	3	2.4	DIN 2184-1
		.709																																			*.138*	*.112*	*2.205*	*.335*		*.093*	
UNC #5-40	40.00	18.00	3.50 x 2.70	B	2B	T200-XM100DE-5-40				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	3.18	56.0	9.5	3	2.7	DIN 2184-1
		.709																																			*.138*	*.125*	*2.205*	*.374*		*.104*	
UNC #6-32	32.00	20.00	4.00 x 3.00	B	2B	T200-XM100DE-6-32				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.0	3.51	56.0	10.4	3	2.9	DIN 2184-1
		.787																																			*.157*	*.138*	*2.205*	*.409*		*.112*	
UNC #8-32	32.00	21.00	4.50 x 3.40	B	2B	T200-XM100DE-8-32				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.17	63.0	11.4	3	3.5	DIN 2184-1
		.827																																			*.177*	*.164*	*2.480*	*.449*		*.138*	
UNC #10-24	24.00	25.00	6.00 x 4.90	B	2B	T200-XM100DE-10-24				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	4.83	70.0	13.0	3	3.9	DIN 2184-1
		.984																																			*.236*	*.190*	*2.756*	*.512*		*.154*	
UNC #12-24	24.00	30.00	6.00 x 4.90	B	2B	T200-XM100DE-12-24				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	5.49	80.0	15.0	3	4.5	DIN 2184-1
		1.181																																			*.236*	*.216*	*3.150*	*.591*		*.177*	
UNC 1/4-20	20.00	30.00	7.00 x 5.50	B	2B	T200-XM100DE-1/4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	6.35	80.0	14.1	3	5.1	DIN 2184-1
		1.181																																			*.276*	*.250*	*3.150*	*.555*		*.201*	
UNC 5/16-18	18.00	35.00	8.00 x 6.20	B	2B	T200-XM100DE-5/16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	7.94	90.0	17.4	3	6.6	DIN 2184-1
		1.378																																			*.315*	*.313*	*3.543*	*.685*		*.260*	
UNC 3/8-16	16.00	39.00	10.00 x 8.00	B	2B	T200-XM100DE-3/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	9.53	100.0	18.9	3	8.0	DIN 2184-1
		1.535																																			*.394*	*.375*	*3.937*	*.744*		*.315*	
UNC 7/16-14	14.00	76.00	8.00 x 6.20	B	2B	T200-XM101DE-7/16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	11.11	100.0	20.0	3	9.4	DIN 2184-1
		2.992																																			*.315*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.370*	
UNC 1/2-13	13.00	83.00	9.00 x 7.00	B	2B	T200-XM101DE-1/2				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.70	110.0	23.0	3	10.8	DIN 2184-1
		3.268																																			*.354*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.425*	
UNC 5/8-11	11.00	68.00	12.00 x 9.00	B	2B	T200-XM101DE-5/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	15.88	110.0	25.0	3	13.5	DIN 2184-1
		2.677																																			*.472*	*.625*	*4.331*	*.984*		*.531*	
UNC 3/4-10	10.00	81.00	14.00 x 11.00	B	2B	T200-XM101DE-3/4	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN 2184-1
		3.189																																			*.551*	*.750*	*4.921*	*1.181*		*.650*	
UNC 7/8-9	9.00	93.00	18.00 x 14.50	B	2B	T200-XM101DE-7/8	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.23	140.0	34.0	4	19.5	DIN 2184-1
		3.661																																			*.709*	*.875*	*5.512*	*1.339*		*.768*	
UNC 1"-8	8.00	113.00	18.00 x 14.50	B	2B	T200-XM101DE-1	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	25.40	160.0	38.0	4	22.3	DIN 2184-1
		4.449																																			*.709*	*1.000*	*6.299*	*1.496*		*.876*	

C162 C157 E9 E27 C154

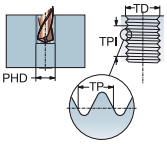
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

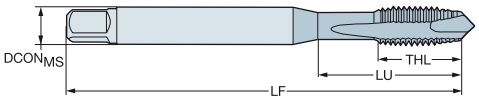
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







							P			M			K			N			S			Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #2-56	56.00	11.99	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AE-2-56	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	2.18	45.0	7.0	2	1.9	DIN 2184-1/ANSI
		.472																				.141	.086	1.772	.276		.073	
UNC #4-40	40.00	17.00	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AE-4-40	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	2.84	56.0	9.5	3	2.4	DIN 2184-1/ANSI
		.669																				.141	.112	2.205	.374		.093	
UNC #5-40	40.00	17.50	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AE-5-40	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	3.51	56.0	8.9	3	2.7	DIN 2184-1/ANSI
		.689																				.141	.138	2.205	.350		.104	
UNC #6-32	32.00	20.50	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AE-6-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	3.51	56.0	11.6	3	2.9	DIN 2184-1/ANSI
		.807																				.141	.138	2.205	.457		.112	
UNC #8-32	32.00	21.50	.168 x .131	B	3BX	T200-XM100AE-8-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.3	4.17	63.0	13.6	3	3.5	DIN 2184-1/ANSI
		.846																				.168	.164	2.480	.535		.138	
UNC #10-24	24.00	28.00	.194 x .152	B	3BX	T200-XM100AE-10-24	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	4.83	70.0	14.8	3	3.9	DIN 2184-1/ANSI
		1.102																				.194	.190	2.756	.583		.154	
UNC #12-24	24.00	29.00	.220 x .165	B	3BX	T200-XM100AE-12-24	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	5.6	5.49	80.0	14.0	3	4.5	DIN 2184-1/ANSI
		1.142																				.220	.216	3.150	.551		.177	
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	B	3BX	T200-XM100AE-1/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.35	80.0	15.9	3	5.1	DIN 2184-1/ANSI
		.984																				.255	.250	3.150	.626		.201	
UNC 5/16-18	18.00	34.00	.318 x .238	B	3BX	T200-XM100AE-5/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	7.94	90.0	19.0	3	6.6	DIN 2184-1/ANSI
		1.339																				.318	.313	3.543	.748		.260	
UNC 3/8-16	16.00	38.50	.381 x .286	B	3BX	T200-XM100AE-3/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	9.53	100.0	21.3	3	8.0	DIN 2184-1/ANSI
		1.516																				.381	.375	3.937	.839		.315	
UNC 7/16-14	14.00	72.59	.323 x .242	B	3BX	T200-XM101AE-7/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.2	11.11	100.0	20.1	3	9.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.858																				.323	.438	3.937	.791		.370	
UNC 1/2-13	13.00	81.82	.367 x .275	B	3BX	T200-XM101AE-1/2	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.70	110.0	23.1	3	10.8	DIN 2184-1/ANSI
		3.221																				.367	.500	4.331	.909		.425	
UNC 9/16-12	12.00	80.30	.429 x .322	B	3BX	T200-XM101AE-9/16	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		10.9	14.29	110.0	23.1	3	12.2	DIN 2184-1/ANSI
		3.161																				.429	.563	4.331	.909		.480	
UNC 5/8-11	11.00	65.78	.480 x .360	B	3BX	T200-XM101AE-5/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	12.2	15.88	110.0	23.1	3	13.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.590																				.480	.625	4.331	.909		.531	
UNC 3/4-10	10.00	77.47	.590 x .442	B	3BX	T200-XM101AE-3/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.050																				.590	.750	4.921	1.181		.650	
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	B	3BX	T200-XM101AE-7/8		★			★			★			★			★		17.7	22.23	140.0	34.0	4	19.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.581																				.697	.875	5.512	1.339		.768	
UNC 1"-8	8.00	95.43	.800 x .600	B	3BX	T200-XM101AE-1	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	20.3	25.40	160.0	36.1	4	22.3	DIN 2184-1/ANSI
		3.757																				.800	1.000	6.299	1.421		.876	

C162 C157 E9 E27 C154

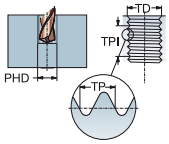
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

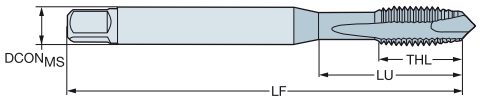
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #8-36	36.00	21.00	4.50 x 3.40	B	2B	T200-XM100DF-8-36				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.17	63.0	11.4	3	3.5	DIN 2184-1
		.827																																			*.177*	*.164*	*2.480*	*.449*		*.138*	
UNF #10-32	32.00	25.00	6.00 x 4.90	B	2B	T200-XM100DF-10-32				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	4.83	70.0	12.2	3	4.1	DIN 2184-1
		.984																																			*.236*	*.190*	*2.756*	*.480*		*.161*	
UNF 1/4-28	28.00	30.00	7.00 x 5.50	B	2B	T200-XM100DF-1/4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	6.35	80.0	14.1	3	5.5	DIN 2184-1
		1.181																																			*.276*	*.250*	*3.150*	*.555*		*.217*	
UNF 5/16-24	24.00	35.00	8.00 x 6.20	B	2B	T200-XM100DF-5/16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	7.94	90.0	17.4	3	6.9	DIN 2184-1
		1.378																																			*.315*	*.313*	*3.543*	*.685*		*.272*	
UNF 3/8-24	24.00	39.00	10.00 x 8.00	B	2B	T200-XM100DF-3/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	9.53	100.0	18.9	3	8.5	DIN 2184-1
		1.535																																			*.394*	*.375*	*3.937*	*.744*		*.335*	
UNF 7/16-20	20.00	76.00	8.00 x 6.20	B	2B	T200-XM101DF-7/16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	11.11	100.0	20.0	3	9.9	DIN 2184-1
		2.992																																			*.315*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.390*	
UNF 1/2-20	20.00	83.00	9.00 x 7.00	B	2B	T200-XM101DF-1/2				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.70	110.0	23.0	3	11.5	DIN 2184-1
		3.268																																			*.354*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.453*	
UNF 5/8-18	18.00	68.00	12.00 x 9.00	B	2B	T200-XM101DF-5/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	15.88	110.0	25.0	3	14.5	DIN 2184-1
		2.677																																			*.472*	*.625*	*4.331*	*.984*		*.571*	
UNF 3/4-16	16.00	81.00	14.00 x 11.00	B	2B	T200-XM101DF-3/4	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	19.05	125.0	30.0	4	17.5	DIN 2184-1
		3.189																																			*.551*	*.750*	*4.921*	*1.181*		*.689*	
UNF 7/8-14	14.00	93.00	18.00 x 14.50	B	2B	T200-XM101DF-7/8	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.23	140.0	34.0	4	20.4	DIN 2184-1
		3.661																																			*.709*	*.875*	*5.512*	*1.339*		*.803*	
UNF 1"-12	12.00	113.00	18.00 x 14.50	B	2B	T200-XM101DF-1	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	25.40	160.0	38.0	4	23.3	DIN 2184-1
		4.449																																			*.709*	*1.000*	*6.299*	*1.496*		*.915*	

C162 C157 E9 E27 C154

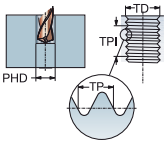
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

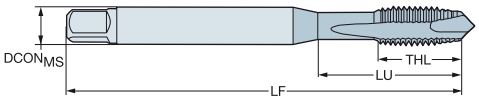
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







							P			M			K			N			S			Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #4-48	48.00	17.00	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AF-4-48	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	2.84	56.0	9.4	3	2.4	DIN 2184-1/ANSI
		.669																				.141	.112	2.205	.370		.094	
UNF #6-40	40.00	20.50	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AF-6-40	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	3.51	56.0	11.5	3	3.0	DIN 2184-1/ANSI
		.807																				.141	.138	2.205	.453		.116	
UNF #8-36	36.00	21.50	.168 x .131	B	3BX	T200-XM100AF-8-36	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.3	4.17	63.0	13.5	3	3.5	DIN 2184-1/ANSI
		.846																				.168	.164	2.480	.531		.138	
UNF #10-32	32.00	28.00	.194 x .152	B	3BX	T200-XM100AF-10-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	4.83	70.0	14.7	3	4.1	DIN 2184-1/ANSI
		1.102																				.194	.190	2.756	.579		.161	
UNF #12-28	28.00	29.00	.220 x .165	B	3BX	T200-XM100AF-12-28	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	5.6	5.49	80.0	14.0	3	4.6	DIN 2184-1/ANSI
		1.142																				.220	.216	3.150	.551		.181	
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	B	3BX	T200-XM100AF-1/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.35	80.0	15.7	3	5.5	DIN 2184-1/ANSI
		.984																				.255	.250	3.150	.618		.217	
UNF 5/16-24	24.00	34.00	.318 x .238	B	3BX	T200-XM100AF-5/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	7.94	90.0	18.8	3	6.9	DIN 2184-1/ANSI
		1.339																				.318	.313	3.543	.740		.272	
UNF 3/8-24	24.00	37.50	.381 x .286	B	3BX	T200-XM100AF-3/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	9.53	90.0	20.1	3	8.5	DIN 2184-1/ANSI
		1.476																				.381	.375	3.543	.791		.335	
UNF 7/16-20	20.00	72.59	.323 x .242	B	3BX	T200-XM101AF-7/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.2	11.11	100.0	20.1	3	9.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.858																				.323	.438	3.937	.791		.390	
UNF 1/2-20	20.00	71.82	.367 x .275	B	3BX	T200-XM101AF-1/2	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.70	100.0	21.1	3	11.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.828																				.367	.500	3.937	.831		.453	
UNF 9/16-18	18.00	70.30	.429 x .322	B	3BX	T200-XM101AF-9/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	10.9	14.29	100.0	21.1	3	12.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.768																				.429	.563	3.937	.831		.508	
UNF 5/8-18	18.00	55.78	.480 x .360	B	3BX	T200-XM101AF-5/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	12.2	15.88	100.0	21.1	3	14.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.196																				.480	.625	3.937	.831		.571	
UNF 3/4-16	16.00	62.47	.590 x .442	B	3BX	T200-XM101AF-3/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	15.0	19.05	110.0	23.9	4	17.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.459																				.590	.750	4.331	.941		.689	
UNF 7/8-14	14.00	75.95	.697 x .523	B	3BX	T200-XM101AF-7/8	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		17.7	22.23	125.0	23.9	4	20.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.990																				.697	.875	4.921	.941		.803	
UNF 1"-12	12.00	75.43	.800 x .600	B	3BX	T200-XM101AF-1-12	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		20.3	25.40	140.0	26.9	4	23.3	DIN 2184-1/ANSI
		2.970																				.800	1.000	5.512	1.059		.915	

C162 C157 E9 E27 C154

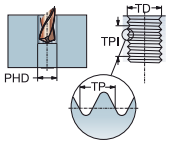
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: трубная G

DIN 5156

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
G 1/8-28	28.00	67.00	7.00 x 5.50	B	NORMAL	T200-XM100DK-1/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	9.73	90.0	18.0	3	8.8	DIN 5156
		2.638																																			*.276*	*.383*	*3.543*	*.709*		*.346*	
G 1/4-19	19.00	71.00	11.00 x 9.00	B	NORMAL	T200-XM100DK-1/4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	13.16	100.0	21.0	3	11.8	DIN 5156
		2.795																																			*.433*	*.518*	*3.937*	*.827*		*.465*	
G 3/8-19	19.00	58.00	12.00 x 9.00	B	NORMAL	T200-XM100DK-3/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.66	100.0	21.0	4	15.3	DIN 5156
		2.283																																			*.472*	*.656*	*3.937*	*.827*		*.600*	
G 1/2-14	14.00	80.00	16.00 x 12.00	B	NORMAL	T200-XM100DK-1/2	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.96	125.0	24.0	4	19.0	DIN 5156
		3.150																																			*.630*	*.825*	*4.921*	*.945*		*.748*	
G 5/8-14	14.00	78.00	18.00 x 14.50	B	NORMAL	T200-XM100DK-5/8	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.91	125.0	24.0	4	21.0	DIN 5156
		3.071																																			*.709*	*.902*	*4.921*	*.945*		*.827*	
G 3/4-14	14.00	77.00	20.00 x 16.00	B	NORMAL	T200-XM100DK-3/4	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				20.0	26.44	140.0	28.0	4	24.5	DIN 5156
		3.032																																			*.787*	*1.041*	*5.512*	*1.102*		*.965*	
G 7/8-14	14.00	85.00	22.00 x 18.00	B	NORMAL	T200-XM100DK-7/8		★						★						★						★						★					22.0	30.20	150.0	28.0	4	28.3	DIN 5156
		3.346																																			*.866*	*1.189*	*5.906*	*1.102*		*1.112*	
G 1"-11	11.00	93.00	25.00 x 20.00	B	NORMAL	T200-XM100DK-1	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				25.0	33.25	160.0	30.0	4	30.8	DIN 5156
		3.661																																			*.984*	*1.309*	*6.299*	*1.181*		*1.211*	

C162 C157 E9 E27 C154

CoroTap™ 300

Область применения

- Для глухих и сквозных отверстий
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Длина резьбы до 3×D

V C



Области применения по ISO:

P M K N S

Преимущества и особенности

- Спиральная стружечная канавка обеспечивает постоянный передний угол и стабильный процесс резания
- Обратная конусность на метчиках с большим углом подъёма стружечных канавок снижает крутящий момент и выкрашивание
- Метчики с большим углом подъёма стружечных канавок обеспечивают превосходную эвакуацию стружки и возможность нарезания резьбы длиной до 3 × D в глухих отверстиях
- Метчики с небольшим углом подъёма стружечных канавок имеют прочные кромки и подходят для нарезания резьбы в труднообрабатываемых материалах, образуя короткую стружку в глухих отверстиях
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Цельные твердосплавные метчики для обеспечения высокой стойкости инструмента и высокой производительности

- Метчики со спиральными стружечными канавками
- Спиральная стружечная канавка помогает эвакуировать стружку из отверстия
- Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях
- Различный угол подъёма стружечной канавки для разных областей применения
- Стружечные канавки предназначены и для подвода СОЖ, и для эвакуации стружки
- Различные значения глубины резьбы в зависимости от области применения и геометрии

www.sandvik.coromant.com/corotap300



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

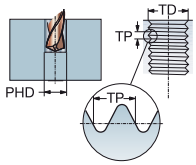
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

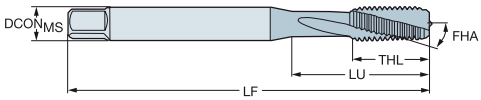
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E







P N

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6H	E207M2	2.8	2.00	45.0	4.0	3	DIN 371
		.354					*.110*	*.079*	*1.772*	*.157*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6H	E207M2.5	2.8	2.50	50.0	4.0	3	DIN 371
		.492					*.110*	*.098*	*1.969*	*.157*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E207M3	3.5	3.00	56.0	9.0	3	DIN 371
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6H	E207M3.5	4.0	3.50	56.0	11.0	3	DIN 371
		.787					*.157*	*.138*	*2.205*	*.433*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E207M4	4.5	4.00	63.0	12.0	3	DIN 371
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E207M5	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E207M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	C	6H	E207M7	7.0	7.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		1.181					*.276*	*.276*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E207M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E207M10	10.0	10.00	100.0	20.1	3	DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.791*		
M 4	0.70	43.00	2.80 x 2.10	C	6H	E258M4	2.8	4.00	63.0	12.0	3	DIN 376
		1.693					*.110*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	C	6H	E258M5	3.5	5.00	70.0	13.0	3	DIN 376
		1.929					*.138*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	C	6H	E258M6	4.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN 376
		2.323					*.177*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	E258M8	6.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 376
		2.638					*.236*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	E258M10	7.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 376
		3.032					*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E258M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E258M14	11.0	14.00	110.0	25.0	3	DIN 376
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E258M16	12.0	16.00	110.0	25.0	3	DIN 376
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E258M18	14.0	18.00	125.0	30.0	3	DIN 376
		3.189					*.551*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E258M20	16.0	20.00	140.0	30.0	3	DIN 376
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	E258M22	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
		3.661					*.709*	*.866*	*5.512*	*1.339*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	E258M24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		4.449					*.709*	*.945*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	E258M30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
		4.528					*.866*	*1.181*	*7.087*	*1.772*		
M 36	4.00	131.00	28.00 x 22.00	C	6H	E258M36	28.0	36.00	200.0	55.0	4	DIN 376
		5.157					*1.102*	*1.417*	*7.874*	*2.165*		

C166 C157 E9 C154

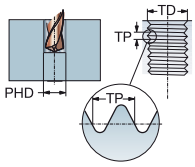
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

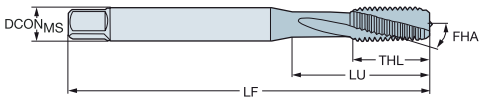
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TIN







P N S

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E212M3	3.5	3.00	56.0	9.0	3	DIN 371
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E212M4	4.5	4.00	63.0	11.0	3	DIN 371
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.433*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E212M5	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E212M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E212M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E212M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E263M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E263M14	11.0	14.00	110.0	25.0	3	DIN 376
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E263M16	12.0	16.00	110.0	25.0	3	DIN 376
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E263M18	14.0	18.00	125.0	30.0	3	DIN 376
		3.189					*.551*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E263M20	16.0	20.00	140.0	30.0	3	DIN 376
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	E263M22	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
		3.661					*.709*	*.866*	*5.512*	*1.339*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	E263M24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		4.449					*.709*	*.945*	*6.299*	*1.496*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6H	E263M27	20.0	27.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		3.819					*.787*	*1.063*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	E263M30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
		4.528					*.866*	*1.181*	*7.087*	*1.772*		
M 33	3.50	113.00	25.00 x 20.00	C	6H	E263M33	25.0	33.00	180.0	50.0	4	DIN 376
		4.449					*.984*	*1.299*	*7.087*	*1.969*		
M 36	4.00	131.00	28.00 x 22.00	C	6H	E263M36	28.0	36.00	200.0	55.0	4	DIN 376
		5.157					*1.102*	*1.417*	*7.874*	*2.165*		

C166 C157 E9 C154

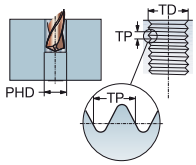
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

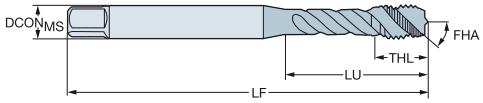
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.0
FHA 40°
SUBSTRATE HSS-E







P N

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E195M3	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.232*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E195M4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.264*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E195M5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.303*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E195M6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E195M8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.457*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E195M10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E245M12	9.0	12.00	110.0	16.0	3	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E245M14	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E245M16	12.0	16.00	110.0	20.0	3	DIN 376
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E245M18	14.0	18.00	125.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					*.551*	*.709*	*4.921*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E245M20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*.984*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	E245M22	18.0	22.00	140.0	21.5	4	DIN 376
		3.661					*.709*	*.866*	*5.512*	*.846*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	E245M24	18.0	24.00	160.0	25.5	4	DIN 376
		4.449					*.709*	*.945*	*6.299*	*1.004*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	E245M30	22.0	30.00	180.0	31.0	4	DIN 376
		4.528					*.866*	*1.181*	*7.087*	*1.220*		

C166 C157 E9 C154

RUS

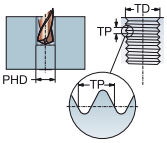
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

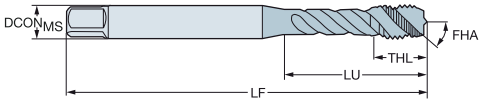
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150							
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа																															$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6H	T300-XM100DA-M2				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	2.8	2.00	45.0	4.0	3	1.6	DIN 371
		.354																																	.110	.079	1.772	.157		.063	
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6H	T300-XM100DA-M2.5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	2.8	2.50	50.0	4.0	3	2.1	DIN 371
		.492																																	.110	.098	1.969	.157		.081	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	T300-XM100DA-M3				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	3.00	56.0	5.9	3	2.5	DIN 371
		.709																																	.138	.118	2.205	.232		.098	
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6H	T300-XM100DA-M3.5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.0	3.50	56.0	6.3	3	2.9	DIN 371
		.787																																	.157	.138	2.205	.248		.114	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	T300-XM100DA-M4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.00	63.0	6.7	3	3.3	DIN 371
		.827																																	.177	.157	2.480	.264		.130	
M 5	0.80	21.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-XM100DA-M5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	5.00	70.0	7.7	3	4.2	DIN 371
		.827																																	.236	.197	2.756	.303		.165	
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-XM100DA-M6				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 371
		1.220																																	.236	.236	3.150	.394		.197	
M 7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-XM100DA-M7				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	7.00	80.0	10.0	3	6.0	DIN 371
		1.220																																	.276	.276	3.150	.394		.236	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T300-XM100DA-M8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	8.00	90.0	11.6	3	6.8	DIN 371
		1.378																																	.315	.315	3.543	.457		.268	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T300-XM100DA-M10				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	10.00	100.0	15.1	3	8.5	DIN 371
		1.535																																	.394	.394	3.937	.594		.335	
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	C	6H	T300-XM101DA-M6				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 376
		2.323																																	.177	.236	3.150	.394		.197	
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-XM101DA-M8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	8.00	90.0	12.0	3	6.8	DIN 376
		2.638																																	.236	.315	3.543	.472		.268	
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-XM101DA-M10				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN 376
		3.032																																	.276	.394	3.937	.591		.335	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-XM101DA-M12				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	110.0	16.0	3	10.2	DIN 376
		3.268																																	.354	.472	4.331	.630		.402	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-XM101DA-M14				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN 376
		3.189																																	.433	.551	4.331	.787		.472	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-XM101DA-M16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN 376
		2.677																																	.472	.630	4.331	.787		.551	
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	T300-XM101DA-M18	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	18.00	125.0	25.0	4	15.5	DIN 376
		3.189																																	.551	.709	4.921	.984		.610	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	T300-XM101DA-M20	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN 376
		3.740																																	.630	.787	5.512	.984		.689	
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	T300-XM101DA-M22	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.00	140.0	25.0	4	19.5	DIN 376
		3.661																																	.709	.866	5.512	.984		.768	
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	T300-XM101DA-M24	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	24.00	160.0	30.0	4	21.0	DIN 376
		4.449																																	.709	.945	6.299	1.181		.827	
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6H	T300-XM101DA-M27	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				20.0	27.00	160.0	30.0	4	24.0	DIN 376
		3.819																																	.787	1.063	6.299	1.181		.945	
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	T300-XM101DA-M30	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				22.0	30.00	180.0	36.0	4	26.5	DIN 376
		4.528																																	.866	1.181	7.087	1.417		1.043	
M 33	3.50	113.00	25.00 x 20.00	C	6H	T300-XM101DA-M33	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				25.0	33.00	180.0	36.0	4	29.5	DIN 376
		4.449																																	.984	1.299	7.087	1.417		1.161	
M 36	4.00	131.00	28.00 x 22.00	C	6H	T300-XM101DA-M36	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				28.0	36.00	200.0	40.0	4	32.0	DIN 376
		5.157																																	1.102	1.417	7.874	1.575		1.260	
M 39	4.00	102.00	32.00 x 24.00	C	6H	T300-XM101DA-M39		★						★						★						★						★					32.0	39.00	200.0	40.0	4	35.0	DIN 376
		4.016																																	1.260	1.535	7.874	1.575		1.378	
M 42	4.50	102.00	32.00 x 24.00	C	6H	T300-XM101DA-M42		★	★					★	★					★	★					★	★					★	★				32.0	42.00	200.0	45.0	4	37.5	DIN 376
		4.016																																	1.260	1.654	7.874	1.772		1.476	
M 48	5.00	147.00	36.00 x 29.00	C	6H	T300-XM101DA-M48		★						★						★						★						★					36.0	48.00	250.0	50.0	4	43.0	DIN 376
		5.787																																	1.417	1.890	9.843	1.969		1.693	

C166 C157 E9 E27 C154

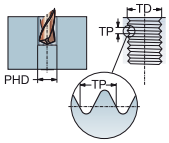
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

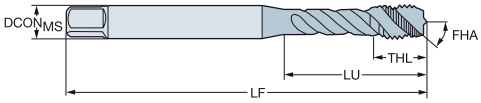
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 52	5.00	120.00	40.00 x 32.00	C	6H	T300-XM101DA-M52		★	★					★	★					★	★					★	★					★	★				40.0	52.00	250.0	50.0	5	47.0	DIN 376
		4.724																																			*1.575*	*2.047*	*9.843*	*1.969*		*1.850*	
M 56	5.50	120.00	40.00 x 32.00	C	6H	T300-XM101DA-M56		★	★					★	★					★	★					★	★					★	★				40.0	56.00	250.0	55.0	5	50.5	DIN 376
		4.724																																			*1.575*	*2.205*	*9.843*	*2.165*		*1.988*	
M 64	6.00	178.00	50.00 x 39.00	C	6H	T300-XM101DA-M64		★						★						★						★						★					50.0	64.00	315.0	60.0	6	58.0	DIN 376
		7.008																																			*1.969*	*2.520*	*12.402*	*2.362*		*2.283*	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	E	6H	T300-XM102DA-M3				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	3.00	56.0	5.9	3	2.5	DIN 371
		.709																																			*.138*	*.118*	*2.205*	*.232*		*.098*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	E	6H	T300-XM102DA-M4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.00	63.0	6.7	3	3.3	DIN 371
		.827																																			*.177*	*.157*	*2.480*	*.264*		*.130*	
M 5	0.80	21.00	6.00 x 4.90	E	6H	T300-XM102DA-M5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	5.00	70.0	7.7	3	4.2	DIN 371
		.827																																			*.236*	*.197*	*2.756*	*.303*		*.165*	
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	E	6H	T300-XM102DA-M6				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 371
		1.220																																			*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		*.197*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6H	T300-XM102DA-M8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	8.00	90.0	11.6	3	6.8	DIN 371
		1.378																																			*.315*	*.315*	*3.543*	*.457*		*.268*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6H	T300-XM102DA-M10				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	10.00	100.0	15.1	3	8.5	DIN 371
		1.535																																			*.394*	*.394*	*3.937*	*.594*		*.335*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	E	6H	T300-XM103DA-M12				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	110.0	16.0	3	10.2	DIN 376
		3.268																																			*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		*.402*	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	E	6H	T300-XM103DA-M14				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN 376
		3.189																																			*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		*.472*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	E	6H	T300-XM103DA-M16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN 376
		2.677																																			*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		*.551*	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	E	6H	T300-XM103DA-M20	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN 376
		3.740																																			*.630*	*.787*	*5.512*	*.984*		*.689*	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6G	T300-XM104DA-M3				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	3.00	56.0	5.9	3	2.5	DIN 371
		.709																																			*.138*	*.118*	*2.205*	*.232*		*.098*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6G	T300-XM104DA-M4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.00	63.0	6.7	3	3.3	DIN 371
		.827																																			*.177*	*.157*	*2.480*	*.264*		*.130*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6G	T300-XM104DA-M5				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	5.00	70.0	7.7	3	4.2	DIN 371
		.984																																			*.236*	*.197*	*2.756*	*.303*		*.165*	
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6G	T300-XM104DA-M6				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 371
		1.220																																			*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		*.197*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6G	T300-XM104DA-M8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	8.00	90.0	12.0	3	6.8	DIN 371
		1.378																																			*.315*	*.315*	*3.543*	*.472*		*.268*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6G	T300-XM104DA-M10				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	10.00	100.0	15.1	3	8.5	DIN 371
		1.535																																			*.394*	*.394*	*3.937*	*.594*		*.335*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6G	T300-XM105DA-M12				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	110.0	16.0	3	10.2	DIN 376
		3.268																																			*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		*.402*	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6G	T300-XM105DA-M14				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN 376
		3.189																																			*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		*.472*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6G	T300-XM105DA-M16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN 376
		2.677																																			*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		*.551*	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6G	T300-XM105DA-M20	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN 376
		3.740																																			*.630*	*.787*	*5.512*	*.984*		*.689*	

C166 C157 E9 E27 C154

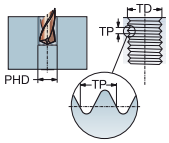
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

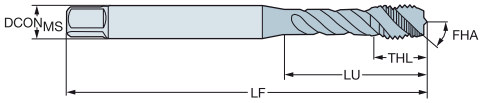
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371/ANSI, DIN 376/ANSI

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	P C110	P C145	P C150	M C110	M C145	M C150	K C110	K C145	K C150	N C110	N C145	N C150	S C110	S C145	S C150	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 4	0.70	21.50	.194 x .152	C	6H	T300-XM100AA-M4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	4.00	63.0	8.4	3	3.3	DIN 371/ANSI
		.846																				.194	.157	2.480	.331		.130	
M 5	0.80	28.00	.194 x .152	C	6H	T300-XM100AA-M5	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	5.00	70.0	8.6	3	4.2	DIN 371/ANSI
		1.102																				.194	.197	2.756	.339		.165	
M 6	1.00	25.50	.255 x .191	C	6H	T300-XM100AA-M6	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.00	80.0	11.4	3	5.0	DIN 371/ANSI
		1.004																				.255	.236	3.150	.449		.197	
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	C	6H	T300-XM100AA-M8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	8.00	90.0	12.9	3	6.8	DIN 371/ANSI
		1.319																				.318	.315	3.543	.508		.268	
M 10	1.50	38.50	.381 x .286	C	6H	T300-XM100AA-M10	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	10.00	100.0	16.1	3	8.5	DIN 371/ANSI
		1.516																				.381	.394	3.937	.634		.335	
M 12	1.75	81.82	.367 x .275	C	6H	T300-XM101AA-M12	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.00	110.0	18.0	3	10.2	DIN 376/ANSI
		3.221																				.367	.472	4.331	.709		.402	
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	C	6H	T300-XM101AA-M14	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	10.9	14.00	110.0	20.1	3	12.0	DIN 376/ANSI
		3.161																				.429	.551	4.331	.791		.472	
M 16	2.00	65.78	.480 x .360	C	6H	T300-XM101AA-M16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	12.2	16.00	110.0	20.1	4	14.0	DIN 376/ANSI
		2.590																				.480	.630	4.331	.791		.551	
M 18	2.50	79.00	.542 x .406	C	6H	T300-XM101AA-M18	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	13.8	18.00	125.0	24.9	4	15.5	DIN 376/ANSI
		3.110																				.542	.709	4.921	.980		.610	
M 20	2.50	92.47	.652 x .489	C	6H	T300-XM101AA-M20	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	16.6	20.00	140.0	24.9	4	17.5	DIN 376/ANSI
		3.641																				.652	.787	5.512	.980		.689	
M 4	0.70	21.50	.168 x .131	E	6H	T300-XM102AA-M4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.3	4.00	63.0	8.4	3	3.3	DIN 371/ANSI
		.846																				.168	.157	2.480	.331		.130	
M 5	0.80	28.00	.194 x .152	E	6H	T300-XM102AA-M5	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	5.00	70.0	8.6	3	4.2	DIN 371/ANSI
		1.102																				.194	.197	2.756	.339		.165	
M 6	1.00	25.50	.255 x .191	E	6H	T300-XM102AA-M6	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.00	80.0	11.4	3	5.0	DIN 371/ANSI
		1.004																				.255	.236	3.150	.449		.197	
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	E	6H	T300-XM102AA-M8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	8.00	90.0	12.9	3	6.8	DIN 371/ANSI
		1.319																				.318	.315	3.543	.508		.268	
M 10	1.50	38.50	.381 x .286	E	6H	T300-XM102AA-M10	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	10.00	100.0	16.1	3	8.5	DIN 371/ANSI
		1.516																				.381	.394	3.937	.634		.335	
M 12	1.75	81.82	.367 x .275	E	6H	T300-XM103AA-M12	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.00	110.0	18.0	3	10.2	DIN 376/ANSI
		3.221																				.367	.472	4.331	.709		.402	
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	E	6H	T300-XM103AA-M14		★	★		★	★		★	★		★	★		★	★	10.9	14.00	110.0	20.1	3	12.0	DIN 376/ANSI
		3.161																				.429	.551	4.331	.791		.472	
M 16	2.00	65.78	.480 x .360	E	6H	T300-XM103AA-M16	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		12.2	16.00	110.0	20.1	4	14.0	DIN 376/ANSI
		2.590																				.480	.630	4.331	.791		.551	
M 18	2.50	79.00	.542 x .406	E	6H	T300-XM103AA-M18		★			★			★			★			★		13.8	18.00	125.0	24.9	4	15.5	DIN 376/ANSI
		3.110																				.542	.709	4.921	.980		.610	
M 20	2.50	92.47	.652 x .489	E	6H	T300-XM103AA-M20	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	16.6	20.00	140.0	24.9	4	17.5	DIN 376/ANSI
		3.641																				.652	.787	5.512	.980		.689	

C166 C157 E9 E27 C154

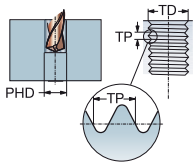
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

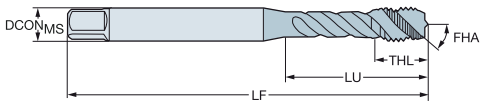
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR	3.0
FHA	45°
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	PVD TIALN







P M K N S

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E615M3	3.5	3.00	112.0	6.0	3	DIN 371
		.709					*.138*	*.118*	*4.409*	*.236*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E615M4	4.5	4.00	112.0	7.0	3	DIN 371
		.827					*.177*	*.157*	*4.409*	*.276*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E615M5	6.0	5.00	125.0	8.0	3	DIN 371
		.984					*.236*	*.197*	*4.921*	*.315*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E615M6	6.0	6.00	125.0	10.0	3	DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*4.921*	*.394*		
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	C	6H	E615M8	8.0	8.00	140.0	13.0	3	DIN 371
		1.575					*.315*	*.315*	*5.512*	*.512*		
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	C	6H	E615M10	10.0	10.00	160.0	15.0	3	DIN 371
		1.969					*.394*	*.394*	*6.299*	*.591*		
M 12	1.75	153.00	9.00 x 7.00	C	6H	E615M12	9.0	12.00	180.0	16.0	3	DIN 376
		6.024					*.354*	*.472*	*7.087*	*.630*		
M 14	2.00	151.00	11.00 x 9.00	C	6H	E615M14	11.0	14.00	180.0	20.0	3	DIN 376
		5.945					*.433*	*.551*	*7.087*	*.787*		
M 16	2.00	158.00	12.00 x 9.00	C	6H	E615M16	12.0	16.00	200.0	20.0	3	DIN 376
		6.220					*.472*	*.630*	*7.874*	*.787*		
M 20	2.50	179.00	16.00 x 12.00	C	6H	E615M20	16.0	20.00	224.0	25.0	4	DIN 376
		7.047					*.630*	*.787*	*8.819*	*.984*		

C166 C157 E9 C154

RUS

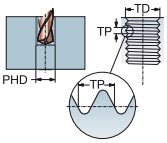
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

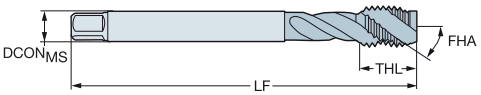
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150							
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа																															$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	C	6H	T300-XM100DB-M4X050				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	2.8	4.00	63.0	6.8	3	3.5	DIN 374
		1.693																																			*.110*	*.157*	*2.480*	*.268*		*.138*	
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	C	6H	T300-XM100DB-M5X050				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	5.00	70.0	8.2	3	4.5	DIN 374
		1.929																																			*.138*	*.197*	*2.756*	*.323*		*.177*	
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	C	6H	T300-XM100DB-M6X075				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	6.00	80.0	10.0	3	5.3	DIN 374
		2.323																																			*.177*	*.236*	*3.150*	*.394*		*.209*	
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-XM100DB-M8X075				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	8.00	80.0	13.0	3	7.3	DIN 374
		2.244																																			*.236*	*.315*	*3.150*	*.512*		*.287*	
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-XM100DB-M8X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	8.00	90.0	13.0	3	7.0	DIN 374
		2.638																																			*.236*	*.315*	*3.543*	*.512*		*.276*	
MF 10x0.75	0.75	67.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-XM100DB-M10X075				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	10.00	90.0	13.0	3	9.3	DIN 374
		2.638																																			*.276*	*.394*	*3.543*	*.512*		*.366*	
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-XM100DB-M10X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	10.00	90.0	13.0	3	9.0	DIN 374
		2.638																																			*.276*	*.394*	*3.543*	*.512*		*.354*	
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-XM100DB-M10X125				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	10.00	100.0	15.0	3	8.8	DIN 374
		3.032																																			*.276*	*.394*	*3.937*	*.591*		*.346*	
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-XM100DB-M12X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	100.0	15.0	3	11.0	DIN 374
		2.874																																			*.354*	*.472*	*3.937*	*.591*		*.433*	
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-XM100DB-M12X125				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	100.0	15.0	3	10.8	DIN 374
		2.874																																			*.354*	*.472*	*3.937*	*.591*		*.425*	
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-XM100DB-M12X150				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.00	100.0	15.0	3	10.5	DIN 374
		2.874																																			*.354*	*.472*	*3.937*	*.591*		*.413*	
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-XM100DB-M14X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	100.0	15.0	3	13.0	DIN 374
		2.795																																			*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		*.512*	
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-XM100DB-M14X125				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	100.0	15.0	3	12.8	DIN 374
		2.795																																			*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		*.504*	
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-XM100DB-M14X150				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	14.00	100.0	15.0	3	12.5	DIN 374
		2.795																																			*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		*.492*	
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-XM100DB-M16X100				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	100.0	15.0	4	15.0	DIN 374
		2.283																																			*.472*	*.630*	*3.937*	*.591*		*.591*	
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-XM100DB-M16X150				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.00	100.0	15.0	4	14.5	DIN 374
		2.283																																			*.472*	*.630*	*3.937*	*.591*		*.571*	
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	C	6H	T300-XM100DB-M18X100	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	18.00	110.0	17.0	4	17.0	DIN 374
		2.598																																			*.551*	*.709*	*4.331*	*.669*		*.669*	
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6H	T300-XM100DB-M18X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	18.00	110.0	17.0	4	16.5	DIN 374
		2.598																																			*.551*	*.709*	*4.331*	*.669*		*.650*	
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	C	6H	T300-XM100DB-M20X100	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	125.0	17.0	4	19.0	DIN 374
		3.150																																			*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		*.748*	
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6H	T300-XM100DB-M20X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.00	125.0	17.0	4	18.5	DIN 374
		3.150																																			*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		*.728*	
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	C	6H	T300-XM100DB-M22X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.00	125.0	17.0	4	20.5	DIN 374
		3.071																																			*.709*	*.866*	*4.921*	*.669*		*.807*	
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	T300-XM100DB-M24X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	24.00	140.0	20.0	4	22.5	DIN 374
		3.661																																			*.709*	*.945*	*5.512*	*.787*		*.886*	
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	T300-XM100DB-M24X200	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	24.00	140.0	20.0	4	22.0	DIN 374
		3.661																																			*.709*	*.945*	*5.512*	*.787*		*.866*	
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	T300-XM100DB-M25X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	25.00	140.0	20.0	4	23.5	DIN 374
		3.661																																			*.709*	*.984*	*5.512*	*.787*		*.925*	
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	T300-XM100DB-M26X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	26.00	140.0	20.0	4	24.5	DIN 374
		3.661																																			*.709*	*1.024*	*5.512*	*.787*		*.965*	
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	C	6H	T300-XM100DB-M27X150	★	★					★	★					★	★					★	★					★	★					20.0	27.00	140.0	20.0	4	25.5	DIN 374
		3.032																																			*.787*	*1.063*	*5.512*	*.787*		*1.004*	
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	C	6H	T300-XM100DB-M27X200	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				20.0	27.00	140.0	20.0	4	25.0	DIN 374
		3.032																																			*.787*	*1.063*	*5.512*	*.787*		*.984*	

C166 C157 E9 E27 C154

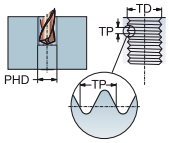
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

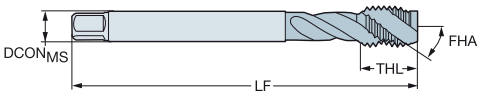
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P B110	P B145	P B150	P C110	P C145	P C150	M B110	M B145	M B150	M C110	M C145	M C150	K B110	K B145	K B150	K C110	K C145	K C150	N B110	N B145	N B150	N C110	N C145	N C150	S B110	S B145	S B150	S C110	S C145	S C150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	C	6H	T300-XM100DB-M28X150		★						★						★						★						★					20.0	28.00	140.0	20.0	4	26.5	DIN 374
		3.032																																			*.787*	*1.102*	*5.512*	*.787*		*1.043*	
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	C	6H	T300-XM100DB-M30X150	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				22.0	30.00	150.0	20.0	4	28.5	DIN 374
		3.346																																			*.866*	*1.181*	*5.906*	*.787*		*1.122*	
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	C	6H	T300-XM100DB-M30X200	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				22.0	30.00	150.0	20.0	4	28.0	DIN 374
		3.346																																			*.866*	*1.181*	*5.906*	*.787*		*1.102*	

C166 C157 E9 E27 C154

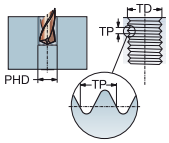
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

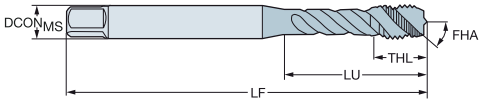
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374/ANSI

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	P C110	P C145	P C150	M C110	M C145	M C150	K C110	K C145	K C150	N C110	N C145	N C150	S C110	S C145	S C150	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 8x1	1.00	33.50	.318 x .238	C	6H	T300-XM100AB-M8X100	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	8.00	90.0	12.8	3	7.0	DIN 374/ANSI
		1.319																				*.318*	*.315*	*3.543*	*.504*		*.276*	
MF 10x1	1.00	37.50	.381 x .286	C	6H	T300-XM100AB-M10X100	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		9.7	10.00	90.0	13.0	3	9.0	DIN 374/ANSI
		1.476																				*.381*	*.394*	*3.543*	*.512*		*.354*	
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	C	6H	T300-XM101AB-M14X150	★			★			★			★			★			10.9	14.00	100.0	15.0	3	12.5	DIN 374/ANSI
		2.768																				*.429*	*.551*	*3.937*	*.591*		*.492*	
MF 18x1.5	1.50	64.00	.542 x .406	C	6H	T300-XM101AB-M18X150	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	13.8	18.00	110.0	17.0	4	16.5	DIN 374/ANSI
		2.520																				*.542*	*.709*	*4.331*	*.669*		*.650*	
MF 8x1	1.00	33.50	.318 x .238	E	6H	T300-XM102AB-M8X100	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	8.00	90.0	12.8	3	7.0	DIN 374/ANSI
		1.319																				*.318*	*.315*	*3.543*	*.504*		*.276*	
MF 10x1	1.00	37.50	.381 x .286	E	6H	T300-XM102AB-M10X100	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	10.00	90.0	13.0	3	9.0	DIN 374/ANSI
		1.476																				*.381*	*.394*	*3.543*	*.512*		*.354*	
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	E	6H	T300-XM103AB-M14X150	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		10.9	14.00	100.0	15.0	3	12.5	DIN 374/ANSI
		2.768																				*.429*	*.551*	*3.937*	*.591*		*.492*	
MF 18x1.5	1.50	64.00	.542 x .406	E	6H	T300-XM103AB-M18X150	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	13.8	18.00	110.0	17.0	4	16.5	DIN 374/ANSI
		2.520																				*.542*	*.709*	*4.331*	*.669*		*.650*	

C166 C157 E9 E27 C154

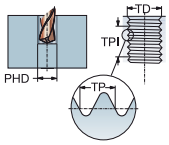
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

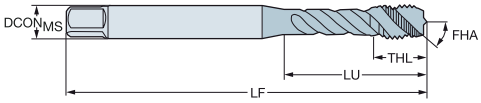
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #4-40	40.00	18.00	3.50 x 2.70	C	2B	T300-XM100DE-4-40				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	2.84	56.0	5.6	3	2.4	DIN 2184-1
		.709																																			*.138*	*.112*	*2.205*	*.220*		*.093*	
UNC #5-40	40.00	18.00	3.50 x 2.70	C	2B	T300-XM100DE-5-40				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	3.5	3.18	56.0	5.6	3	2.7	DIN 2184-1
		.709																																			*.138*	*.125*	*2.205*	*.220*		*.104*	
UNC #6-32	32.00	20.00	4.00 x 3.00	C	2B	T300-XM100DE-6-32				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.0	3.51	56.0	6.5	3	2.9	DIN 2184-1
		.787																																			*.157*	*.138*	*2.205*	*.256*		*.112*	
UNC #8-32	32.00	21.00	4.50 x 3.40	C	2B	T300-XM100DE-8-32				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.17	63.0	6.5	3	3.5	DIN 2184-1
		.827																																			*.177*	*.164*	*2.480*	*.256*		*.138*	
UNC #10-24	24.00	25.00	6.00 x 4.90	C	2B	T300-XM100DE-10-24				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	4.83	70.0	8.0	3	3.9	DIN 2184-1
		.984																																			*.236*	*.190*	*2.756*	*.315*		*.154*	
UNC #12-24	24.00	30.00	6.00 x 4.90	C	2B	T300-XM100DE-12-24				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	5.49	80.0	10.0	3	4.5	DIN 2184-1
		1.181																																			*.236*	*.216*	*3.150*	*.394*		*.177*	
UNC 1/4-20	20.00	30.00	7.00 x 5.50	C	2B	T300-XM100DE-1/4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	6.35	80.0	10.0	3	5.1	DIN 2184-1
		1.181																																			*.276*	*.250*	*3.150*	*.394*		*.201*	
UNC 5/16-18	18.00	35.00	8.00 x 6.20	C	2B	T300-XM100DE-5/16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	7.94	90.0	12.0	3	6.6	DIN 2184-1
		1.378																																			*.315*	*.313*	*3.543*	*.472*		*.260*	
UNC 3/8-16	16.00	39.00	10.00 x 8.00	C	2B	T300-XM100DE-3/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	9.53	100.0	15.0	3	8.0	DIN 2184-1
		1.535																																			*.394*	*.375*	*3.937*	*.591*		*.315*	
UNC 7/16-14	14.00	75.75	8.00 x 6.20	C	2B	T300-XM101DE-7/16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	11.11	100.0	15.0	3	9.4	DIN 2184-1
		2.982																																			*.315*	*.438*	*3.937*	*.591*		*.370*	
UNC 1/2-13	13.00	82.75	9.00 x 7.00	C	2B	T300-XM101DE-1/2				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.70	110.0	18.0	3	10.8	DIN 2184-1
		3.258																																			*.354*	*.500*	*4.331*	*.709*		*.425*	
UNC 5/8-11	11.00	67.75	12.00 x 9.00	C	2B	T300-XM101DE-5/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	15.88	110.0	20.0	4	13.5	DIN 2184-1
		2.667																																			*.472*	*.625*	*4.331*	*.787*		*.531*	
UNC 3/4-10	10.00	80.75	14.00 x 11.00	C	2B	T300-XM101DE-3/4	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	19.05	125.0	25.0	4	16.5	DIN 2184-1
		3.179																																			*.551*	*.750*	*4.921*	*.984*		*.650*	
UNC 7/8-9	9.00	92.75	18.00 x 14.50	C	2B	T300-XM101DE-7/8	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.23	140.0	25.0	4	19.5	DIN 2184-1
		3.652																																			*.709*	*.875*	*5.512*	*.984*		*.768*	
UNC 1"-8	8.00	112.75	18.00 x 14.50	C	2B	T300-XM101DE-1	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	25.40	160.0	30.0	4	22.3	DIN 2184-1
		4.439																																			*.709*	*1.000*	*6.299*	*1.181*		*.876*	

C166 C157 E9 E27 C154

SANDVIK Coromant

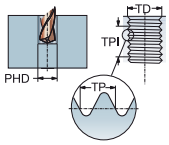
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

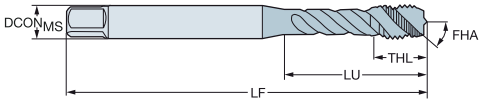
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P C110	P C145	P C150	M C110	M C145	M C150	K C110	K C145	K C150	N C110	N C145	N C150	S C110	S C145	S C150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #2-56	56.00	11.99	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AE-2-56	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	2.18	45.0	4.0	3	1.9	DIN 2184-1/ANSI
		.472																				.141	.086	1.772	.157		.073	
UNC #4-40	40.00	17.50	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AE-4-40	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	2.84	56.0	7.1	3	2.4	DIN 2184-1/ANSI
		.689																				.141	.112	2.205	.280		.093	
UNC #5-40	40.00	17.50	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AE-5-40	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	3.6	3.18	56.0	6.6	3	2.7	DIN 2184-1/ANSI
		.689																				.141	.125	2.205	.260		.104	
UNC #6-32	32.00	20.50	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AE-6-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	3.51	56.0	7.2	3	2.9	DIN 2184-1/ANSI
		.807																				.141	.138	2.205	.283		.112	
UNC #8-32	32.00	21.50	.168 x .131	C	3BX	T300-XM100AE-8-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.3	4.17	63.0	7.7	3	3.5	DIN 2184-1/ANSI
		.846																				.168	.164	2.480	.303		.138	
UNC #10-24	24.00	28.00	.194 x .152	C	3BX	T300-XM100AE-10-24	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	4.83	70.0	9.1	3	3.9	DIN 2184-1/ANSI
		1.102																				.194	.190	2.756	.358		.154	
UNC #12-24	24.00	25.50	.220 x .165	C	3BX	T300-XM100AE-12-24	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	5.6	5.49	80.0	9.9	3	4.5	DIN 2184-1/ANSI
		1.004																				.220	.216	3.150	.390		.177	
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	3BX	T300-XM100AE-1/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.35	80.0	11.0	3	5.1	DIN 2184-1/ANSI
		.984																				.255	.250	3.150	.433		.201	
UNC 5/16-18	18.00	34.00	.318 x .238	C	3BX	T300-XM100AE-5/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	7.94	90.0	13.1	3	6.6	DIN 2184-1/ANSI
		1.339																				.318	.313	3.543	.516		.260	
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	C	3BX	T300-XM100AE-3/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	9.53	100.0	16.8	3	8.0	DIN 2184-1/ANSI
		1.535																				.381	.375	3.937	.661		.315	
UNC 7/16-14	14.00	72.59	.323 x .242	C	3BX	T300-XM101AE-7/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.2	11.11	100.0	15.0	3	9.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.858																				.323	.438	3.937	.591		.370	
UNC 1/2-13	13.00	81.82	.367 x .275	C	3BX	T300-XM101AE-1/2	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	10.8	DIN 2184-1/ANSI
		3.221																				.367	.500	4.331	.709		.425	
UNC 9/16-12	12.00	80.30	.429 x .322	C	3BX	T300-XM101AE-9/16	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		10.9	14.29	110.0	20.1	3	12.2	DIN 2184-1/ANSI
		3.161																				.429	.563	4.331	.791		.480	
UNC 5/8-11	11.00	65.78	.480 x .360	C	3BX	T300-XM101AE-5/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	12.2	15.88	110.0	20.1	4	13.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.590																				.480	.625	4.331	.791		.531	
UNC 3/4-10	10.00	77.47	.590 x .442	C	3BX	T300-XM101AE-3/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	15.0	19.05	125.0	24.9	4	16.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.050																				.590	.750	4.921	.980		.650	
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	C	3BX	T300-XM101AE-7/8	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		17.7	22.23	140.0	24.9	4	19.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.581																				.697	.875	5.512	.980		.768	
UNC 1"-8	8.00	95.43	.800 x .600	C	3BX	T300-XM101AE-1	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		20.3	25.40	160.0	30.0	4	22.3	DIN 2184-1/ANSI
		3.757																				.800	1.000	6.299	1.181		.876	
UNC #2-56	56.00	15.00	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AE-2-56	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	2.18	45.0	4.0	3	1.9	DIN 2184-1/ANSI
		.591																				.141	.086	1.772	.157		.073	
UNC #4-40	40.00	17.50	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AE-4-40	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	2.84	56.0	7.1	3	2.4	DIN 2184-1/ANSI
		.689																				.141	.112	2.205	.280		.093	
UNC #5-40	40.00	17.50	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AE-5-40	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		3.6	3.18	56.0	6.6	3	2.7	DIN 2184-1/ANSI
		.689																				.141	.125	2.205	.260		.104	
UNC #6-32	32.00	20.50	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AE-6-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	3.51	56.0	7.2	3	2.9	DIN 2184-1/ANSI
		.807																				.141	.138	2.205	.283		.112	
UNC #8-32	32.00	21.50	.168 x .131	E	3BX	T300-XM102AE-8-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.3	4.17	63.0	7.7	3	3.5	DIN 2184-1/ANSI
		.846																				.168	.164	2.480	.303		.138	
UNC #10-24	24.00	28.00	.194 x .152	E	3BX	T300-XM102AE-10-24	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	4.83	70.0	9.1	3	3.9	DIN 2184-1/ANSI
		1.102																				.194	.190	2.756	.358		.154	
UNC #12-24	24.00	24.80	.255 x .191	E	3BX	T300-XM102AE-12-24		★	★		★	★		★	★		★	★		★	★	6.5	5.49	80.0	9.9	3	4.5	DIN 2184-1/ANSI
		.976																				.255	.216	3.150	.390		.177	
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	E	3BX	T300-XM102AE-1/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.35	80.0	11.0	3	5.1	DIN 2184-1/ANSI
		.984																				.255	.250	3.150	.433		.201	
UNC 5/16-18	18.00	34.00	.318 x .238	E	3BX	T300-XM102AE-5/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	7.94	90.0	13.1	3	6.6	DIN 2184-1/ANSI
		1.339																				.318	.313	3.543	.516		.260	
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	E	3BX	T300-XM102AE-3/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	9.53	100.0	16.8	3	8.0	DIN 2184-1/ANSI
		1.535																				.381	.375	3.937	.661		.315	

C166 C157 E9 E27 C154

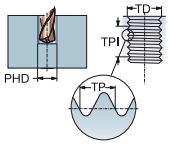
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

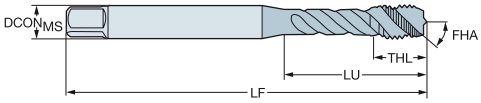
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P C110	P C145	P C150	M C110	M C145	M C150	K C110	K C145	K C150	N C110	N C145	N C150	S C110	S C145	S C150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC 7/16-14	14.00	72.59	.323 x .242	E	3BX	T300-XM103AE-7/16	★			★			★			★			★			8.2	11.11	100.0	15.0	3	9.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.858																				*.323*	*.438*	*3.937*	*.591*		*.370*	
UNC 1/2-13	13.00	81.82	.367 x .275	E	3BX	T300-XM103AE-1/2	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	10.8	DIN 2184-1/ANSI
		3.221																				*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		*.425*	
UNC 9/16-12	12.00	80.30	.429 x .322	E	3BX	T300-XM103AE-9/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	10.9	14.29	110.0	20.1	3	12.2	DIN 2184-1/ANSI
		3.161																				*.429*	*.563*	*4.331*	*.791*		*.480*	
UNC 5/8-11	11.00	65.78	.480 x .360	E	3BX	T300-XM103AE-5/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	12.2	15.88	110.0	20.1	4	13.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.590																				*.480*	*.625*	*4.331*	*.791*		*.531*	
UNC 3/4-10	10.00	77.47	.590 x .442	E	3BX	T300-XM103AE-3/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	15.0	19.05	125.0	24.9	4	16.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.050																				*.590*	*.750*	*4.921*	*.980*		*.650*	
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	E	3BX	T300-XM103AE-7/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	17.7	22.23	140.0	24.9	4	19.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.581																				*.697*	*.875*	*5.512*	*.980*		*.768*	
UNC 1"-8	8.00	95.43	.800 x .600	E	3BX	T300-XM103AE-1	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	22.3	DIN 2184-1/ANSI
		3.757																				*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.181*		*.876*	

C166 C157 E9 E27 C154

RUS

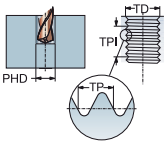
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

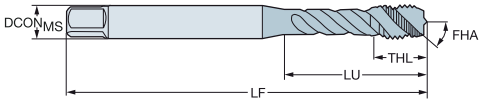
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #8-36	36.00	21.00	4.50 x 3.40	C	2B	T300-XM100DF-8-36				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	4.5	4.17	63.0	6.5	3	3.5	DIN 2184-1
		.827																																			*.177*	*.164*	*2.480*	*.256*		*.138*	
UNF #10-32	32.00	25.00	6.00 x 4.90	C	2B	T300-XM100DF-10-32				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	6.0	4.83	70.0	7.3	3	4.1	DIN 2184-1
		.984																																			*.236*	*.190*	*2.756*	*.287*		*.161*	
UNF 1/4-28	28.00	30.00	7.00 x 5.50	C	2B	T300-XM100DF-1/4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	6.35	80.0	10.0	3	5.5	DIN 2184-1
		1.181																																			*.276*	*.250*	*3.150*	*.394*		*.217*	
UNF 5/16-24	24.00	35.00	8.00 x 6.20	C	2B	T300-XM100DF-5/16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	7.94	90.0	12.0	3	6.9	DIN 2184-1
		1.378																																			*.315*	*.313*	*3.543*	*.472*		*.272*	
UNF 3/8-24	24.00	39.00	10.00 x 8.00	C	2B	T300-XM100DF-3/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	10.0	9.53	100.0	15.0	3	8.5	DIN 2184-1
		1.535																																			*.394*	*.375*	*3.937*	*.591*		*.335*	
UNF 7/16-20	20.00	75.75	8.00 x 6.20	C	2B	T300-XM101DF-7/16				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	8.0	11.11	100.0	15.0	3	9.9	DIN 2184-1
		2.982																																			*.315*	*.438*	*3.937*	*.591*		*.390*	
UNF 1/2-20	20.00	83.00	9.00 x 7.00	C	2B	T300-XM101DF-1/2				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	9.0	12.70	110.0	18.0	3	11.5	DIN 2184-1
		3.268																																			*.354*	*.500*	*4.331*	*.709*		*.453*	
UNF 5/8-18	18.00	67.75	12.00 x 9.00	C	2B	T300-XM101DF-5/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	15.88	110.0	20.0	4	14.5	DIN 2184-1
		2.667																																			*.472*	*.625*	*4.331*	*.787*		*.571*	
UNF 3/4-16	16.00	77.50	14.00 x 11.00	C	2B	T300-XM101DF-3/4	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				14.0	19.05	125.0	25.0	4	17.5	DIN 2184-1
		3.051																																			*.551*	*.750*	*4.921*	*.984*		*.689*	
UNF 7/8-14	14.00	92.75	18.00 x 14.50	C	2B	T300-XM101DF-7/8	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				18.0	22.23	140.0	25.0	4	20.4	DIN 2184-1
		3.652																																			*.709*	*.875*	*5.512*	*.984*		*.803*	
UNF 1"-12	12.00	113.00	18.00 x 14.50	C	2B	T300-XM101DF-1	★	★					★	★					★	★					★	★					★	★					18.0	25.40	160.0	30.0	4	23.3	DIN 2184-1
		4.449																																			*.709*	*1.000*	*6.299*	*1.181*		*.915*	

C166 C157 E9 E27 C154

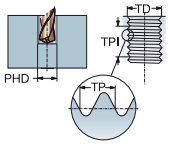
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

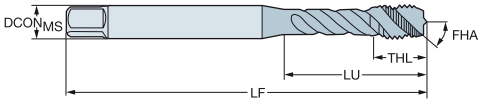
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P C110	P C145	P C150	M C110	M C145	M C150	K C110	K C145	K C150	N C110	N C145	N C150	S C110	S C145	S C150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #4-48	48.00	17.50	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AF-4-48	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.6	2.84	56.0	7.1	3	2.4	DIN 2184-1/ANSI
		.689																				.141	.112	2.205	.280		.094	
UNF #6-40	40.00	20.50	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AF-6-40	★			★			★			★			★			3.6	3.51	56.0	7.1	3	3.0	DIN 2184-1/ANSI
		.807																				.141	.138	2.205	.280		.116	
UNF #8-36	36.00	21.50	.168 x .131	C	3BX	T300-XM100AF-8-36	★			★			★			★			★			4.3	4.17	63.0	7.7	3	3.5	DIN 2184-1/ANSI
		.846																				.168	.164	2.480	.303		.138	
UNF #10-32	32.00	28.00	.194 x .152	C	3BX	T300-XM100AF-10-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	4.83	70.0	8.9	3	4.1	DIN 2184-1/ANSI
		1.102																				.194	.190	2.756	.350		.161	
UNF #12-28	28.00	31.00	.220 x .165	C	3BX	T300-XM100AF-12-28	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		5.6	5.49	80.0	9.9	3	4.6	DIN 2184-1/ANSI
		1.220																				.220	.216	3.150	.390		.181	
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	C	3BX	T300-XM100AF-1/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.35	80.0	10.8	3	5.5	DIN 2184-1/ANSI
		.984																				.255	.250	3.150	.425		.217	
UNF 5/16-24	24.00	34.00	.318 x .238	C	3BX	T300-XM100AF-5/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.1	7.94	90.0	12.9	3	6.9	DIN 2184-1/ANSI
		1.339																				.318	.313	3.543	.508		.272	
UNF 3/8-24	24.00	37.50	.381 x .286	C	3BX	T300-XM100AF-3/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	9.53	90.0	15.0	3	8.5	DIN 2184-1/ANSI
		1.476																				.381	.375	3.543	.591		.335	
UNF 7/16-20	20.00	72.59	.367 x .275	C	3BX	T300-XM101AF-7/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	11.11	100.0	15.0	3	9.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.858																				.367	.438	3.937	.591		.390	
UNF 1/2-20	20.00	71.82	.367 x .275	C	3BX	T300-XM101AF-1/2	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.70	100.0	18.0	3	11.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.828																				.367	.500	3.937	.709		.453	
UNF 9/16-18	18.00	70.30	.429 x .322	C	3BX	T300-XM101AF-9/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	10.9	14.29	100.0	19.1	3	12.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.768																				.429	.563	3.937	.752		.508	
UNF 5/8-18	18.00	55.78	.480 x .360	C	3BX	T300-XM101AF-5/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	12.2	15.88	100.0	20.1	4	14.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.196																				.480	.625	3.937	.791		.571	
UNF 3/4-16	16.00	62.47	.590 x .442	C	3BX	T300-XM101AF-3/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	15.0	19.05	110.0	24.9	4	17.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.459																				.590	.750	4.331	.980		.689	
UNF 7/8-14	14.00	75.95	.697 x .523	C	3BX	T300-XM101AF-7/8	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	17.7	22.23	125.0	24.9	4	20.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.990																				.697	.875	4.921	.980		.803	
UNF 1"-12	12.00	75.43	.800 x .600	C	3BX	T300-XM101AF-1-12			★			★			★			★			★	20.3	25.40	140.0	26.9	4	23.3	DIN 2184-1/ANSI
		2.970																				.800	1.000	5.512	1.059		.915	
UNF #4-48	48.00	17.50	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AF-4-48		★	★		★	★		★	★		★	★		★	★	3.6	2.84	56.0	7.1	3	2.4	DIN 2184-1/ANSI
		.689																				.141	.112	2.205	.280		.094	
UNF #6-40	40.00	20.50	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AF-6-40	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	3.6	3.51	56.0	7.1	3	3.0	DIN 2184-1/ANSI
		.807																				.141	.138	2.205	.280		.116	
UNF #8-36	36.00	21.50	.168 x .131	E	3BX	T300-XM102AF-8-36	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	4.3	4.17	63.0	7.7	3	3.5	DIN 2184-1/ANSI
		.846																				.168	.164	2.480	.303		.138	
UNF #10-32	32.00	28.00	.194 x .152	E	3BX	T300-XM102AF-10-32	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.9	4.83	70.0	8.9	3	4.1	DIN 2184-1/ANSI
		1.102																				.194	.190	2.756	.350		.161	
UNF #12-28	28.00	31.00	.220 x .165	E	3BX	T300-XM102AF-12-28	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		5.6	5.49	80.0	9.9	3	4.6	DIN 2184-1/ANSI
		1.220																				.220	.216	3.150	.390		.181	
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	E	3BX	T300-XM102AF-1/4	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	6.5	6.35	80.0	10.8	3	5.5	DIN 2184-1/ANSI
		.984																				.255	.250	3.150	.425		.217	
UNF 5/16-24	24.00	34.00	.318 x .238	E	3BX	T300-XM102AF-5/16	★			★			★			★			★			8.1	7.94	90.0	12.9	3	6.9	DIN 2184-1/ANSI
		1.339																				.318	.313	3.543	.508		.272	
UNF 3/8-24	24.00	37.50	.381 x .286	E	3BX	T300-XM102AF-3/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.7	9.53	90.0	15.0	3	8.5	DIN 2184-1/ANSI
		1.476																				.381	.375	3.543	.591		.335	

C166 C157 E9 E27 C154

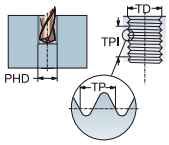
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

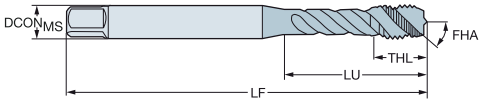
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P C110	P C145	P C150	M C110	M C145	M C150	K C110	K C145	K C150	N C110	N C145	N C150	S C110	S C145	S C150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF 7/16-20	20.00	72.59	.323 x .242	E	3BX	T300-XM103AF-7/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	8.2	11.11	100.0	15.0	3	9.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.858																				*.323*	*.438*	*3.937*	*.591*		*.390*	
UNF 1/2-20	20.00	71.82	.367 x .275	E	3BX	T300-XM103AF-1/2	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	9.3	12.70	100.0	18.0	3	11.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.828																				*.367*	*.500*	*3.937*	*.709*		*.453*	
UNF 9/16-18	18.00	70.30	.429 x .322	E	3BX	T300-XM103AF-9/16	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	10.9	14.29	100.0	19.1	3	12.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.768																				*.429*	*.563*	*3.937*	*.752*		*.508*	
UNF 5/8-18	18.00	55.78	.480 x .360	E	3BX	T300-XM103AF-5/8	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		12.2	15.88	100.0	20.1	4	14.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.196																				*.480*	*.625*	*3.937*	*.791*		*.571*	
UNF 3/4-16	16.00	62.47	.590 x .442	E	3BX	T300-XM103AF-3/4	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	15.0	19.05	110.0	24.9	4	17.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.459																				*.590*	*.750*	*4.331*	*.980*		*.689*	
UNF 7/8-14	14.00	75.95	.697 x .523	E	3BX	T300-XM103AF-7/8	★			★			★			★			★			17.7	22.23	125.0	24.9	4	20.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.990																				*.697*	*.875*	*4.921*	*.980*		*.803*	
UNF 1"-12	12.00	75.43	.800 x .600	E	3BX	T300-XM103AF-1-12	★			★			★			★			★			20.3	25.40	140.0	26.9	4	23.3	DIN 2184-1/ANSI
		2.970																				*.800*	*1.000*	*5.512*	*1.059*		*.915*	

C166 C157 E9 E27 C154

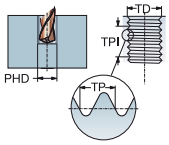
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

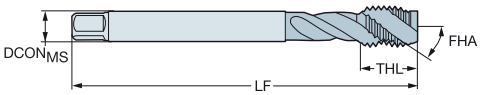
Тип резьбы: трубная G

DIN 5156

ULDR 2.5
FHA 45°
SUBSTRATE HSS-PM







							P						M						K						N						S						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
G 1/8-28	28.00	67.00	7.00 x 5.50	C	NORMAL	T300-XM100DK-1/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	7.0	9.73	90.0	13.0	3	8.8	DIN 5156
		2.638																																			*.276*	*.383*	*3.543*	*.512*		*.346*	
G 1/4-19	19.00	71.00	11.00 x 9.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1/4				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	11.0	13.16	100.0	15.0	3	11.8	DIN 5156
		2.795																																			*.433*	*.518*	*3.937*	*.591*		*.465*	
G 3/8-19	19.00	58.00	12.00 x 9.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-3/8				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★	12.0	16.66	100.0	15.0	4	15.3	DIN 5156
		2.283																																			*.472*	*.656*	*3.937*	*.591*		*.600*	
G 1/2-14	14.00	80.00	16.00 x 12.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1/2	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				16.0	20.96	125.0	18.0	4	19.0	DIN 5156
		3.150																																			*.630*	*.825*	*4.921*	*.709*		*.748*	
G 5/8-14	14.00	78.00	18.00 x 14.50	C	NORMAL	T300-XM100DK-5/8	★	★					★	★					★	★					★	★					★	★					18.0	22.91	125.0	18.0	4	21.0	DIN 5156
		3.071																																			*.709*	*.902*	*4.921*	*.709*		*.827*	
G 3/4-14	14.00	77.00	20.00 x 16.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-3/4	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				20.0	26.44	140.0	20.0	4	24.5	DIN 5156
		3.032																																			*.787*	*1.041*	*5.512*	*.787*		*.965*	
G 7/8-14	14.00	85.00	22.00 x 18.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-7/8	★		★				★		★				★		★				★		★				★		★				22.0	30.20	150.0	20.0	4	28.3	DIN 5156
		3.346																																			*.866*	*1.189*	*5.906*	*.787*		*1.112*	
G 1"-11	11.00	93.00	25.00 x 20.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				25.0	33.25	160.0	22.0	4	30.8	DIN 5156
		3.661																																			*.984*	*1.309*	*6.299*	*.866*		*1.211*	
G 1.1/8-11	11.00	101.00	28.00 x 22.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1.1/8			★					★							★						★						★				28.0	37.90	170.0	22.0	4	35.0	DIN 5156
		3.976																																			*1.102*	*1.492*	*6.693*	*.866*		*1.378*	
G 1.1/4-11	11.00	72.00	32.00 x 24.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1.1/4	★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				★	★	★				32.0	41.91	170.0	22.0	4	39.5	DIN 5156
		2.835																																			*1.260*	*1.650*	*6.693*	*.866*		*1.555*	
G 1.1/2-11	11.00	87.00	36.00 x 29.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1.1/2		★	★					★	★					★	★					★	★					★	★				36.0	47.80	190.0	23.0	4	45.0	DIN 5156
		3.425																																			*1.417*	*1.882*	*7.480*	*.906*		*1.772*	

C166 C157 E9 E27 C154

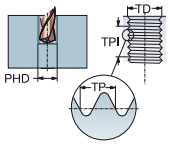
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

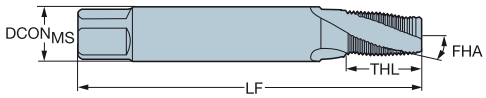
Тип резьбы: NPT

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E





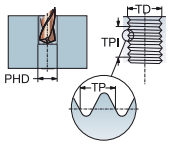


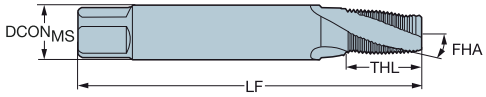
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P B145	M B145	K B145	N B145	S B145	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
NPT 1/16-27	27.00	56.00	.313 x .234	C	NORMAL	T300-XM100AL-1/16	★	★	★	★	★	8.0	7.72	80.0	14.0	3	6.3	DIN 2184-1/ANSI
		2.205										*.313*	*.304*	*3.150*	*.551*		*.248*	
NPT 1/8-27	27.00	64.00	.437 x .328	C	NORMAL	T300-XM100AL-1/8	★	★	★	★	★	11.1	10.07	90.0	14.0	4	8.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.520										*.437*	*.396*	*3.543*	*.551*		*.335*	
NPT 1/4-18	18.00	59.00	.562 x .421	C	NORMAL	T300-XM100AL-1/4	★	★	★	★	★	14.3	13.37	100.0	20.0	4	11.0	DIN 2184-1/ANSI
		2.323										*.562*	*.526*	*3.937*	*.787*		*.433*	
NPT 3/8-18	18.00	67.00	.700 x .531	C	NORMAL	T300-XM100AL-3/8	★	★	★	★	★	17.8	16.81	110.0	20.0	5	14.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.638										*.700*	*.662*	*4.331*	*.787*		*.571*	
NPT 1/2-14	14.00	79.00	.687 x .515	C	NORMAL	T300-XM100AL-1/2	★	★	★	★	★	17.4	20.95	125.0	26.0	5	18.0	DIN 2184-1/ANSI
		3.110										*.687*	*.825*	*4.921*	*1.024*		*.709*	
NPT 3/4-14	14.00	78.00	.906 x .679	C	NORMAL	T300-XM100AL-3/4	★	★	★	★	★	23.0	26.29	140.0	26.0	5	23.0	DIN 2184-1/ANSI
		3.071										*.906*	*1.035*	*5.512*	*1.024*		*.906*	
NPT 1-11.5	11.50	58.00	1.125 x .843	C	NORMAL	T300-XM100AL-1	★	★	★	★	★	28.6	32.91	150.0	31.0	5	29.0	DIN 2184-1/ANSI
		2.283										*1.125*	*1.296*	*5.906*	*1.220*		*1.142*	

Тип резьбы: NPTF

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P B145	M B145	K B145	N B145	S B145	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
NPTF 1/16-27	27.00	56.00	.313 x .234	C	NORMAL	T300-XM100AM-1/16	★	★	★	★	★	8.0	7.64	80.0	14.0	3	6.2	DIN 2184-1/ANSI
		2.205										*.313*	*.301*	*3.150*	*.551*		*.244*	
NPTF 1/8-27	27.00	64.00	.437 x .328	C	NORMAL	T300-XM100AM-1/8	★	★	★	★	★	11.1	9.98	90.0	14.0	4	8.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.520										*.437*	*.393*	*3.543*	*.551*		*.331*	
NPTF 1/4-18	18.00	59.00	.562 x .421	C	NORMAL	T300-XM100AM-1/4	★	★	★	★	★	14.3	13.31	100.0	20.0	4	10.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.323										*.562*	*.524*	*3.937*	*.787*		*.429*	
NPTF 3/8-18	18.00	67.00	.700 x .531	C	NORMAL	T300-XM100AM-3/8	★	★	★	★	★	17.8	16.75	110.0	20.0	5	14.3	DIN 2184-1/ANSI
		2.638										*.700*	*.660*	*4.331*	*.787*		*.561*	
NPTF 1/2-14	14.00	79.00	.687 x .515	C	NORMAL	T300-XM100AM-1/2	★	★	★	★	★	17.4	20.92	125.0	26.0	5	17.8	DIN 2184-1/ANSI
		3.110										*.687*	*.824*	*4.921*	*1.024*		*.699*	
NPTF 3/4-14	14.00	78.00	.906 x .679	C	NORMAL	T300-XM100AM-3/4	★	★	★	★	★	23.0	26.27	140.0	26.0	5	23.0	DIN 2184-1/ANSI
		3.071										*.906*	*1.034*	*5.512*	*1.024*		*.906*	

C166 C157 E9 E27 C154

CoroTap™ 400

Область применения

- Подходят для нарезания резьбы как в сквозных, так и в глухих отверстиях
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Глубина резьбонарезания до 3,5 × D

V C



Области применения по ISO:

P M N S

Преимущества и особенности

- Длина режущей части C (2-3 витков) и E (1,5-2 витков). Метчики с длиной режущей части E в основном используются для обработки резьбы в глухих отверстиях с малым зазором
- Метчики из быстрорежущей стали с добавлением кобальта для повышения износостойкости
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента

- Метчики-раскатники, формирующие резьбу за счет пластической деформации, а не резанием
- Бесстружечное решение
- Предназначены для материалов с высокой пластичностью. Рекомендуемый предел прочности обрабатываемого материала не более 1200 Н/мм^2
- Для обработки сквозных и глухих отверстий
- Доступны исполнения со смазочными канавками и без них

www.sandvik.coromant.com/corotap400



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

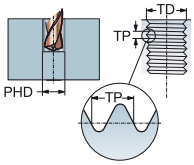
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E







P N

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E301M1	2.5	1.00	40.0	5.5	3	DIN 2174
		.787					.098	.039	1.575	.217		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E301M1.2	2.5	1.20	40.0	5.5	3	DIN 2174
		.787					.098	.047	1.575	.217		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E301M1.4	2.5	1.40	40.0	7.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.055	1.575	.276		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E301M1.6	2.5	1.60	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.063	1.575	.315		
M 1.7	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E301M1.7	2.5	1.70	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.067	1.575	.315		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E301M1.8	2.5	1.80	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.071	1.575	.315		
M 2	0.40	11.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2	2.8	2.00	45.0	6.0	3	DIN 2174
		.433					.110	.079	1.772	.236		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2.2	2.8	2.20	45.0	7.0	3	DIN 2174
		.472					.110	.087	1.772	.276		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2.3	2.8	2.30	45.0	7.0	3	DIN 2174
		.472					.110	.091	1.772	.276		
M 2.5	0.45	14.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2.5	2.8	2.50	50.0	8.0	3	DIN 2174
		.551					.110	.098	1.969	.315		
M 2.6	0.45	14.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2.6	2.8	2.60	50.0	8.0	3	DIN 2174
		.551					.110	.102	1.969	.315		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E301M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6HX	E301M3.5	4.0	3.50	56.0	11.0	4	DIN 2174
		.787					.157	.138	2.205	.433		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E301M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E301M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E301M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E301M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	E301M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E301M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	E301M16	12.0	16.00	110.0	25.0	6	DIN 2174
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	70.00	16.00 x 12.00	C	6HX	E301M20	16.0	20.00	140.0	30.0	7	DIN 2174
		2.756					.630	.787	5.512	1.181		
M 24	3.00	80.00	18.00 x 14.50	C	6HX	E301M24	18.0	24.00	160.0	36.0	8	DIN 2174
		3.150					.709	.945	6.299	1.417		

C170 C157 E9 C154

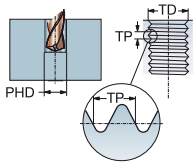
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

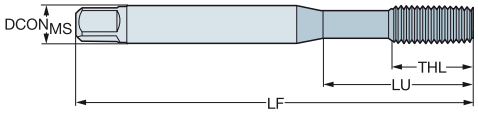
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TIN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E302M1	2.5	1.00	40.0	5.5	3	DIN 2174
		.787					.098	.039	1.575	.217		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E302M1.2	2.5	1.20	40.0	5.5	3	DIN 2174
		.787					.098	.047	1.575	.217		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E302M1.4	2.5	1.40	40.0	7.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.055	1.575	.276		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E302M1.6	2.5	1.60	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.063	1.575	.315		
M 1.7	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E302M1.7	2.5	1.70	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.067	1.575	.315		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E302M1.8	2.5	1.80	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.071	1.575	.315		
M 2	0.40	11.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2	2.8	2.00	45.0	6.0	3	DIN 2174
		.433					.110	.079	1.772	.236		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2.2	2.8	2.20	45.0	7.0	3	DIN 2174
		.472					.110	.087	1.772	.276		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2.3	2.8	2.30	45.0	7.0	3	DIN 2174
		.472					.110	.091	1.772	.276		
M 2.5	0.45	14.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2.5	2.8	2.50	50.0	8.0	3	DIN 2174
		.551					.110	.098	1.969	.315		
M 2.6	0.45	14.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2.6	2.8	2.60	50.0	8.0	3	DIN 2174
		.551					.110	.102	1.969	.315		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E302M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6HX	E302M3.5	4.0	3.50	56.0	11.0	4	DIN 2174
		.787					.157	.138	2.205	.433		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E302M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E302M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E302M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E302M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	E302M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E302M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	E302M16	12.0	16.00	110.0	25.0	6	DIN 2174
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	70.00	16.00 x 12.00	C	6HX	E302M20	16.0	20.00	140.0	30.0	7	DIN 2174
		2.756					.630	.787	5.512	1.181		
M 24	3.00	80.00	18.00 x 14.50	C	6HX	E302M24	18.0	24.00	160.0	36.0	8	DIN 2174
		3.150					.709	.945	6.299	1.417		

C170 C157 E9 C154

SANDVIK Coromant

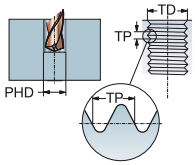
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

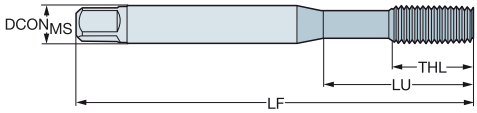
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TIN







P M N S

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	E	6HX	E305M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	E	6HX	E305M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	E	6HX	E305M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6HX	E305M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6HX	E305M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6HX	E305M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6GX	E309M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6GX	E309M3.5	4.0	3.50	56.0	11.0	4	DIN 2174
		.787					*.157*	*.138*	*2.205*	*.433*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6GX	E309M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6GX	E309M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6GX	E309M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6GX	E309M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6GX	E309M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6GX	E309M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	E	6GX	E310M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	E	6GX	E310M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	E	6GX	E310M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6GX	E310M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6GX	E310M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6GX	E310M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		

C170 C157 E9 C154

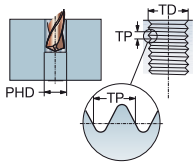
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

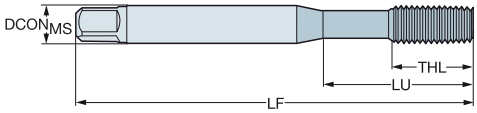
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD CRN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E306M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E306M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E306M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E306M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E306M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	E306M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E306M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		

C170 C157 E9 C154

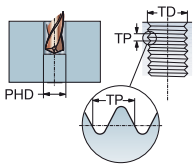
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.5
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TIN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E308M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E308M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E308M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E308M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	C	6HX	E308M7	7.0	7.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					*.276*	*.276*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E308M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	E308M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E308M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	E308M14	11.0	14.00	110.0	25.0	6	DIN 2174
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	E308M16	12.0	16.00	110.0	25.0	6	DIN 2174
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	E308M20	16.0	20.00	140.0	30.0	7	DIN 2174
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	E308M24	18.0	24.00	160.0	36.0	8	DIN 2174
		4.449					*.709*	*.945*	*6.299*	*1.417*		

C170 C157 E9 C154

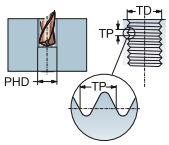
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

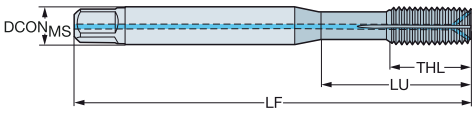
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.5
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TIN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
									Размеры, мм, дюйм					
M 5	0.80	21.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	**E315M5**	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.827							*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
M 6	1.00	26.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	**E315M6**	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.024							*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	30.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	2	**E315M8**	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.181							*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	33.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	2	**E315M10**	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.299							*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	**E315M12**	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268							*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C170 C157 E9 E28 C154

SANDVIK Coromant

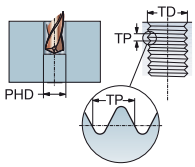
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

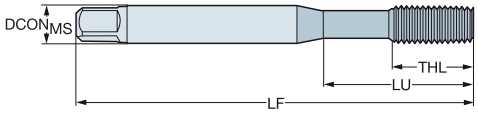
Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN 2174, DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HM
COATING PVD TICN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T115M3	3.5	3.00	56.0	10.0	4	C-DIN 2174
		.394					*.138*	*.118*	*2.205*	*.394*		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T115M4	4.5	4.00	63.0	13.0	5	C-DIN 2174
		.512					*.177*	*.157*	*2.480*	*.512*		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T115M5	6.0	5.00	70.0	16.0	5	C-DIN 2174
		.630					*.236*	*.197*	*2.756*	*.630*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T115M6	6.0	6.00	80.0	19.0	5	DIN 2174
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.748*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T115M8	8.0	8.00	90.0	22.0	5	DIN 2174
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.866*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T115M10	10.0	10.00	100.0	24.0	5	DIN 2174
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.945*		

C170 C157 E9 C154

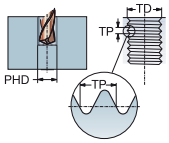
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

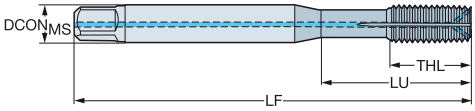
Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN 2174, DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HM
COATING PVD TICN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
									Размеры, мм, дюйм					
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	**T116M5**	6.0	5.00	70.0	16.0	5	C-DIN 2174
		.630							*.236*	*.197*	*2.756*	*.630*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	**T116M6**	6.0	6.00	80.0	19.0	5	DIN 2174
		1.181							*.236*	*.236*	*3.150*	*.748*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	**T116M8**	8.0	8.00	90.0	22.0	5	DIN 2174
		1.378							*.315*	*.315*	*3.543*	*.866*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	**T116M10**	10.0	10.00	100.0	24.0	5	DIN 2174
		1.535							*.394*	*.394*	*3.937*	*.945*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	**T116M12**	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268							*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

C170 C157 E9 E28 C154

SANDVIK Coromant

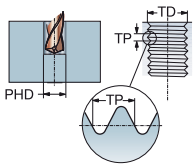
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-PM
COATING PVD TIN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 3	0.50	18.81	.141 x .110	C	6H	E890M3	3.6	3.00	56.0	18.8	4	DIN/ANSI
		.740					*.141*	*.118*	*2.205*	*.740*		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	C	6H	E890M4	4.3	4.00	63.0	16.5	4	DIN/ANSI
		.653					*.168*	*.157*	*2.480*	*.650*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	C	6H	E890M5	4.9	5.00	70.0	19.3	4	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.197*	*2.756*	*.760*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	C	6H	E890M6	6.5	6.00	80.0	15.0	4	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	C	6H	E890M8	8.1	8.00	90.0	18.0	5	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	C	6H	E890M10	9.7	10.00	100.0	20.0	6	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	87.00	.367 x .275	C	6H	E890M12	9.3	12.00	110.0	23.0	6	DIN/ANSI
		3.425					*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	72.00	.480 x .360	C	6H	E890M16	12.2	16.00	110.0	23.0	8	DIN/ANSI
		2.835					*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
M 18	2.50	87.00	.542 x .406	C	6H	E890M18	13.8	18.00	125.0	30.0	8	DIN/ANSI
		3.425					*.542*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	102.00	.652 x .489	C	6H	E890M20	16.6	20.00	140.0	36.0	8	DIN/ANSI
		4.016					*.652*	*.787*	*5.512*	*1.417*		

C170 C157 E9 C154

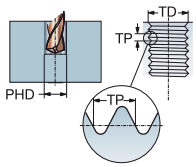
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

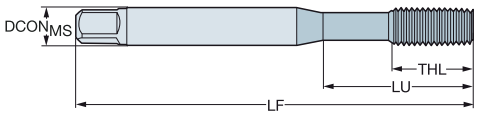
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TIN







P M N S

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 5x0.5	0.50	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E317M5X0.5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		
MF 6x0.75	0.75	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E317M6X0.75	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
MF 7x0.75	0.75	30.00	7.00 x 5.50	C	6HX	E317M7X0.75	7.0	7.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					*.276*	*.276*	*3.150*	*.591*		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E317M8X.75	6.0	8.00	80.0	18.0	5	DIN 2174
		2.244					*.236*	*.315*	*3.150*	*.709*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E317M8X1	6.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		2.638					*.236*	*.315*	*3.543*	*.709*		
MF 10x1	1.00	75.00	7.00 x 5.50	C	6HX	E317M10X1	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		2.953					*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		
MF 10x1.25	1.25	75.00	7.00 x 5.50	C	6HX	E317M10X1.25	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		2.953					*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E317M12X1	9.0	12.00	100.0	23.0	5	DIN 2174
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.906*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E317M12X1.25	9.0	12.00	100.0	23.0	5	DIN 2174
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.906*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E317M12X1.5	9.0	12.00	100.0	23.0	5	DIN 2174
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.906*		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	E317M14X1	11.0	14.00	100.0	21.0	6	DIN 2174
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	E317M14X1.25	11.0	14.00	100.0	21.0	6	DIN 2174
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	E317M14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	6	DIN 2174
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	E317M16X1.5	12.0	16.00	100.0	21.0	6	DIN 2174
		2.283					*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		

C170 C157 E9 C154

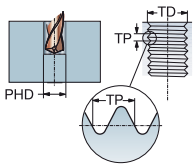
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-PM
COATING PVD TIN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
MF 10x1.25	1.25	36.61	.381 x .286	C	6H	E891M10X1.25	9.7	10.00	100.0	20.0	6	DIN/ANSI
		1.442					*.381*	*.394*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.5	1.50	87.00	.367 x .275	C	6H	E891M12X1.5	9.3	12.00	110.0	23.0	6	DIN/ANSI
		3.425					*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		

C170 C157 E9 C154

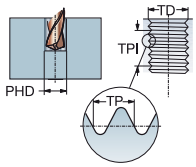
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

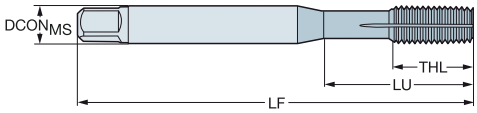
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-PM
COATING PVD TIN







P M N S

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47	.141 x .110	C	2B	E8924-40	3.6	2.84	56.0	11.0	3	DIN/ANSI
		.609					*.141*	*.112*	*2.205*	*.433*		
UNC #6-32	32.00	15.08	.141 x .110	C	2B	E8926-32	3.6	3.51	56.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.594					*.141*	*.138*	*2.205*	*.510*		
UNC #8-32	32.00	16.58	.168 x .131	C	2B	E8928-32	4.3	4.17	63.0	16.5	4	DIN/ANSI
		.653					*.168*	*.164*	*2.480*	*.650*		
UNC #10-24	24.00	21.42	.194 x .152	C	2B	E89210-24	4.9	4.83	70.0	19.3	4	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.756*	*.760*		
UNC #12-24	24.00	25.55	.220 x .165	C	2B	E89212-24	5.6	5.49	80.0	15.0	4	DIN/ANSI
		1.006					*.220*	*.216*	*3.150*	*.591*		
UNC 1/4-20	20.00	25.59	.255 x .191	C	2B	E8921/4	6.5	6.35	80.0	15.0	4	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		
UNC 5/16-18	18.00	30.20	.318 x .238	C	2B	E8925/16	8.1	7.94	90.0	18.0	5	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.313*	*3.543*	*.709*		
UNC 3/8-16	16.00	32.80	.381 x .286	C	2B	E8923/8	9.7	9.53	100.0	20.0	6	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	C	2B	E8927/16	8.2	11.11	100.0	20.0	6	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8921/2	9.3	12.70	110.0	23.0	6	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2B	E8925/8	12.2	15.88	110.0	23.0	8	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2B	E8923/4	15.0	19.05	125.0	30.0	8	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 7/8-9	9.00	90.90	.697 x .523	C	2B	E8927/8-9	17.7	22.23	140.0	34.0	8	DIN/ANSI
		3.579					*.697*	*.875*	*5.512*	*1.339*		
UNC 1"-8	8.00	95.40	.800 x .600	C	2B	E8921	20.3	25.40	160.0	38.0	8	DIN/ANSI
		3.756					*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.496*		

C170 C157 E9 C154

SANDVIK Coromant

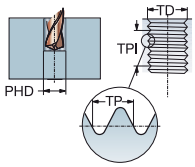
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-PM
COATING PVD TIN







P M N S

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	C	2B	E89310-32	4.9	4.83	70.0	19.3	4	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.756*	*.760*		
UNF 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	C	2B	E8931/4	6.5	6.35	80.0	15.0	4	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		
UNF 5/16-24	24.00	30.20	.318 x .238	C	2B	E8935/16	8.1	7.94	90.0	18.0	5	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.313*	*3.543*	*.709*		
UNF 3/8-24	24.00	32.80	.381 x .286	C	2B	E8933/8	9.7	9.53	100.0	20.0	6	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	C	2B	E8937/16	8.2	11.11	100.0	20.0	6	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8931/2	9.3	12.70	110.0	23.0	6	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	C	2B	E8935/8	12.2	15.88	110.0	23.0	8	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		
UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	C	2B	E8933/4	15.0	19.05	125.0	30.0	8	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNF 1"-12	12.00	95.40	.800 x .600	C	2B	E8931	20.3	25.40	160.0	36.0	8	DIN/ANSI
		3.756					*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.417*		

C170 C157 E9 C154

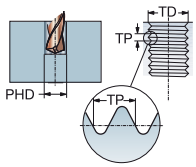
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

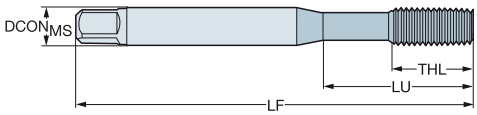
Тип резьбы: EGM

DIN 40435

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TIN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
EGM 3	0.50	21.00	4.50 x 3.40	C	6HMOD	E323M3	4.5	3.65	63.0	12.0	4	DIN 40435
		.827					*.177*	*.144*	*2.480*	*.472*		
EGM 4	0.70	25.00	6.00 x 4.90	C	6HMOD	E323M4	6.0	4.91	70.0	13.0	4	DIN 40435
		.984					*.236*	*.193*	*2.756*	*.512*		
EGM 5	0.80	30.00	6.00 x 4.90	C	6HMOD	E323M5	6.0	6.04	80.0	15.0	4	DIN 40435
		1.181					*.236*	*.238*	*3.150*	*.591*		
EGM 6	1.00	35.00	8.00 x 6.20	C	6HMOD	E323M6	8.0	7.30	90.0	18.0	5	DIN 40435
		1.378					*.315*	*.287*	*3.543*	*.709*		
EGM 8	1.25	39.00	10.00 x 8.00	C	6HMOD	E323M8	10.0	9.62	100.0	20.0	5	DIN 40435
		1.535					*.394*	*.379*	*3.937*	*.787*		
EGM 10	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HMOD	E323M10	9.0	11.95	100.0	21.0	5	DIN 40435
		2.874					*.354*	*.470*	*3.937*	*.827*		
EGM 12	1.75	81.00	11.00 x 9.00	C	6HMOD	E323M12	11.0	14.27	110.0	25.0	6	DIN 40435
		3.189					*.433*	*.562*	*4.331*	*.984*		

C170 C157 E9 C154

CoroTap™ 100

O C

Область применения

- Метчики оптимизированы для обработки определённых групп материалов
- Для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях
- Глубина резьбонарезания до 2,5 × D
- Допуски для ISO K: 6H, 6HX, 2B, 2BX, 3B
- Допуски для ISO N: 6H
- Допуски для ISO H: 6H, 6HX



Преимущества и особенности

- Три отверстия для СОЖ для повышения прочности
- Конструкция с пятью канавками уменьшает нагрузку на режущие кромки и снижает износ
- Уникальный сплав с большой твёрдостью снижает износ покрытия и основы
- Для материалов ISO N: метчики с шахматным расположением зубьев для уменьшения крутящего момента

- Метчики с прямыми стружечными канавками
- В основном применяются для обработки материалов, дающих короткую стружку, таких как чугун
- Предназначены для обработки как сквозных, так и глухих отверстий
- Стружечные канавки необходимы для подвода СОЖ, но при внутреннем подводе СОЖ используются для эвакуации стружки

www.sandvik.coromant.com/corotap100



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

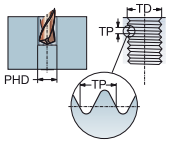
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

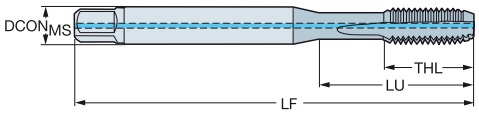
Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN 371, DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
SUBSTRATE HM
COATING PVD TIALN







K

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	47.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	**T101M5**	6.0	5.00	70.0	16.0	4	C-DIN 371
		1.850							*.236*	*.197*	*2.756*	*.630*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	**T101M6**	6.0	6.00	80.0	19.0	4	DIN 371
		1.181							*.236*	*.236*	*3.150*	*.748*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	**T101M8**	8.0	8.00	90.0	22.0	4	DIN 371
		1.378							*.315*	*.315*	*3.543*	*.866*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	**T101M10**	10.0	10.00	100.0	24.0	4	DIN 371
		1.535							*.394*	*.394*	*3.937*	*.945*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	**T101M12**	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268							*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	**T101M16**	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677							*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

C172 C157 E9 E28 C154

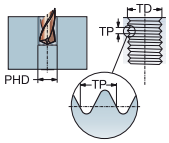
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

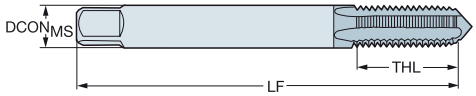
Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN 371

ULDR 2.0
SUBSTRATE HM
COATING PVD TIALN







H

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	C	6H	0	0	T100M3	3.5	3.00	56.0	10.0	3	C-DIN 371
		.394							.138	.118	2.205	.394		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6H	0	0	T100M4	4.5	4.00	63.0	13.0	3	C-DIN 371
		.512							.177	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6H	0	0	T100M5	6.0	5.00	70.0	16.0	3	C-DIN 371
		.630							.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	20.00	6.00 x 4.90	C	6H	0	0	T100M6	6.0	6.00	80.0	20.0	3	C-DIN 371
		.787							.236	.236	3.150	.787		
M 8	1.25	25.00	8.00 x 6.20	C	6H	0	0	T100M8	8.0	8.00	90.0	25.0	3	C-DIN 371
		.984							.315	.315	3.543	.984		
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	C	6H	0	0	T100M10	10.0	10.00	100.0	30.0	3	C-DIN 371
		1.181							.394	.394	3.937	1.181		
M 12	1.75	36.00	12.00 x 9.00	C	6H	0	0	T100M12	12.0	12.00	110.0	36.0	3	C-DIN 371
		1.417							.472	.472	4.331	1.417		
M 3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	C	6HX	0	0	T110M3	3.5	3.00	56.0	8.0	4	C-DIN 371
		.315							.138	.118	2.205	.315		
M 4	0.70	11.00	4.50 x 3.40	C	6HX	0	0	T110M4	4.5	4.00	63.0	11.0	5	C-DIN 371
		.433							.177	.157	2.480	.433		
M 5	0.80	13.50	6.00 x 4.90	C	6HX	0	0	T110M5	6.0	5.00	70.0	13.5	5	C-DIN 371
		.531							.236	.197	2.756	.531		
M 6	1.00	16.50	6.00 x 4.90	C	6HX	0	0	T110M6	6.0	6.00	80.0	16.5	5	C-DIN 371
		.650							.236	.236	3.150	.650		
M 8	1.25	21.50	8.00 x 6.20	C	6HX	0	0	T110M8	8.0	8.00	90.0	21.5	5	C-DIN 371
		.846							.315	.315	3.543	.846		
M 10	1.50	27.00	10.00 x 8.00	C	6HX	0	0	T110M10	10.0	10.00	100.0	27.0	5	C-DIN 371
		1.063							.394	.394	3.937	1.063		
M 12	1.75	32.00	12.00 x 9.00	C	6HX	0	0	T110M12	12.0	12.00	110.0	32.0	6	C-DIN 371
		1.260							.472	.472	4.331	1.260		

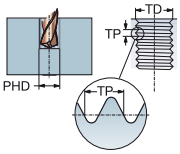
C172 C157 E9 E28 C154

Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

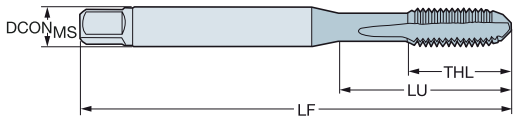
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376





ULDR	2.5
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD TIALN



Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	K D210	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T100-KM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	4	2.5	DIN 371
		.709						*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		*.098*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T100-KM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	4	3.3	DIN 371
		.827						*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		*.130*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T100-KM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	5	4.2	DIN 371
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T100-KM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	5	5.0	DIN 371
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T100-KM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	5	6.8	DIN 371
		1.378						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T100-KM100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	5	8.5	DIN 371
		1.535						*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T100-KM101DA-M8	★	6.0	8.00	90.0	20.0	5	6.8	DIN 376
		2.638						*.236*	*.315*	*3.543*	*.787*		*.268*	
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T100-KM101DA-M10	★	7.0	10.00	100.0	23.5	5	8.5	DIN 376
		3.032						*.276*	*.394*	*3.937*	*.925*		*.335*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T100-KM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	5	10.2	DIN 376
		3.268						*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T100-KM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	5	12.0	DIN 376
		3.189						*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		*.472*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T100-KM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	5	14.0	DIN 376
		2.677						*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		*.551*	
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T100-KM101DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	30.0	5	15.5	DIN 376
		3.189						*.551*	*.709*	*4.921*	*1.181*		*.610*	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T100-KM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	5	17.5	DIN 376
		3.740						*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		*.689*	
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T100-KM101DA-M22	★	18.0	22.00	140.0	34.0	5	19.5	DIN 376
		3.661						*.709*	*.866*	*5.512*	*1.339*		*.768*	
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T100-KM101DA-M24	★	18.0	24.00	160.0	38.0	5	21.0	DIN 376
		4.449						*.709*	*.945*	*6.299*	*1.496*		*.827*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	E	6HX	T100-KM102DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	5	4.2	DIN 371
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6HX	T100-KM102DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	5	5.0	DIN 371
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6HX	T100-KM102DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	5	6.8	DIN 371
		1.378						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6HX	T100-KM102DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	5	8.5	DIN 371
		1.535						*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	E	6HX	T100-KM103DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	5	10.2	DIN 376
		3.268						*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	

C172 C157 E9 E27 C154

SANDVIK Coromant

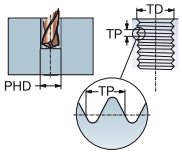
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

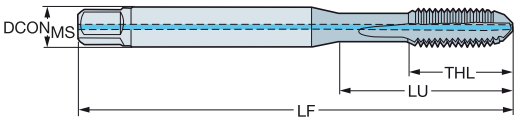
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	K	D210	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T100-KM104DA-M6	★		6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 371
		1.181									*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	T100-KM104DA-M8	★		8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 371
		1.378									*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DA-M10	★		10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 371
		1.535									*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M12	★		9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376
		3.268									*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M14	★		11.0	14.00	110.0	25.0	5	DIN 376
		3.189									*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M16	★		12.0	16.00	110.0	25.0	5	DIN 376
		2.677									*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M20	★		16.0	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376
		3.740									*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M22	★		18.0	22.00	140.0	34.0	5	DIN 376
		3.661									*.709*	*.866*	*5.512*	*1.339*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M24	★		18.0	24.00	160.0	38.0	5	DIN 376
		4.449									*.709*	*.945*	*6.299*	*1.496*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

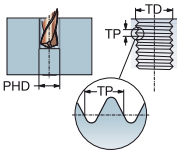
C172 C157 E9 E27 E28 C154

Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

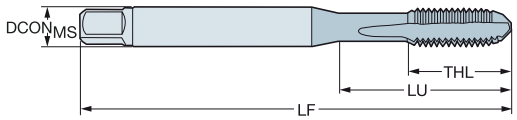
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371/ANSI, DIN 376/ANSI





ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN



								Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D210	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 6	1.00	25.00	.255 x .191	C	6HX	T100-KM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	5.0	DIN 371/ANSI
		.984						*.255*	*.236*	*3.150*	*.614*		*.197*	
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	C	6HX	T100-KM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	6.8	DIN 371/ANSI
		1.319						*.318*	*.315*	*3.543*	*.736*		*.268*	
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	C	6HX	T100-KM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	8.5	DIN 371/ANSI
		1.496						*.381*	*.394*	*3.937*	*.811*		*.335*	
M 12	1.75	81.90	.367 x .275	C	6HX	T100-KM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	10.2	DIN 376/ANSI
		3.224						*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	C	6HX	T100-KM101AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	12.0	DIN 376/ANSI
		3.161						*.429*	*.551*	*4.331*	*.906*		*.472*	
M 16	2.00	65.70	.480 x .360	C	6HX	T100-KM101AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	14.0	DIN 376/ANSI
		2.587						*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		*.551*	
M 18	2.50	79.10	.542 x .406	C	6HX	T100-KM101AA-M18	★	13.8	18.00	125.0	30.0	5	15.5	DIN 376/ANSI
		3.114						*.542*	*.709*	*4.921*	*1.181*		*.610*	
M 6	1.00	25.00	.255 x .191	E	6HX	T100-KM102AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	5.0	DIN 371/ANSI
		.984						*.255*	*.236*	*3.150*	*.614*		*.197*	
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	E	6HX	T100-KM102AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	6.8	DIN 371/ANSI
		1.319						*.318*	*.315*	*3.543*	*.736*		*.268*	
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	E	6HX	T100-KM102AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	8.5	DIN 371/ANSI
		1.496						*.381*	*.394*	*3.937*	*.811*		*.335*	
M 12	1.75	81.90	.367 x .275	E	6HX	T100-KM103AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	10.2	DIN 376/ANSI
		3.224						*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	E	6HX	T100-KM103AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	12.0	DIN 376/ANSI
		3.161						*.429*	*.551*	*4.331*	*.906*		*.472*	
M 16	2.00	65.70	.480 x .360	E	6HX	T100-KM103AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	14.0	DIN 376/ANSI
		2.587						*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		*.551*	

C172 C157 E9 E27 C154

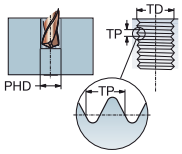
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

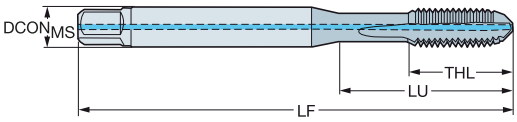
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371/ANSI, DIN 376/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	K D210	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	25.00	.255 x .191	C	6HX	1	1	T100-KM104AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	DIN 371/ANSI
		.984								*.255*	*.236*	*3.150*	*.614*		
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	C	6HX	1	1	T100-KM104AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	DIN 371/ANSI
		1.319								*.318*	*.315*	*3.543*	*.736*		
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	C	6HX	1	1	T100-KM104AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 371/ANSI
		1.496								*.381*	*.394*	*3.937*	*.811*		
M 12	1.75	81.90	.367 x .275	C	6HX	1	1	T100-KM105AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
		3.224								*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	65.70	.480 x .360	C	6HX	1	1	T100-KM105AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
		2.587								*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
M 20	2.50	92.50	.652 x .489	C	6HX	1	1	T100-KM105AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376/ANSI
		3.642								*.652*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 6	1.00	25.00	.255 x .191	E	6HX	1	1	T100-KM106AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	DIN 371/ANSI
		.984								*.255*	*.236*	*3.150*	*.614*		
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	E	6HX	1	1	T100-KM106AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	DIN 371/ANSI
		1.319								*.318*	*.315*	*3.543*	*.736*		
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	E	6HX	1	1	T100-KM106AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 371/ANSI
		1.496								*.381*	*.394*	*3.937*	*.811*		
M 12	1.75	81.90	.367 x .275	E	6HX	1	1	T100-KM107AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
		3.224								*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	E	6HX	1	1	T100-KM107AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
		3.161								*.429*	*.551*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	65.70	.480 x .360	E	6HX	1	1	T100-KM107AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
		2.587								*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
M 20	2.50	92.50	.652 x .489	E	6HX	1	1	T100-KM107AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376/ANSI
		3.642								*.652*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 6	1.00	25.00	.255 x .191	C	6HX	1	2	T100-KM108AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	DIN 371/ANSI
		.984								*.255*	*.236*	*3.150*	*.614*		
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	C	6HX	1	2	T100-KM108AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	DIN 371/ANSI
		1.319								*.318*	*.315*	*3.543*	*.736*		
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	C	6HX	1	2	T100-KM108AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 371/ANSI
		1.496								*.381*	*.394*	*3.937*	*.811*		
M 12	1.75	81.90	.367 x .275	C	6HX	1	2	T100-KM109AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
		3.224								*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	C	6HX	1	2	T100-KM109AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
		3.161								*.429*	*.551*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	65.70	.480 x .360	C	6HX	1	2	T100-KM109AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
		2.587								*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
M 20	2.50	92.50	.652 x .489	C	6HX	1	2	T100-KM109AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376/ANSI
		3.642								*.652*	*.787*	*5.512*	*1.181*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C172 C157 E9 E27 E28 C154

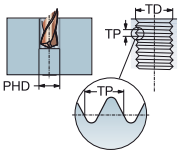
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

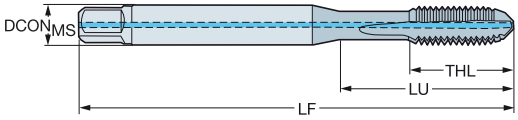
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	K D210	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
										Размеры, мм, дюйм					
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6HX	1	1	T100-KM106DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 371
		1.181								*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6HX	1	1	T100-KM106DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 371
		1.378								*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 371
		1.535								*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	E	6HX	1	1	T100-KM107DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376
		3.268								*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	T100-KM108DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 371
		1.181								*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	2	T100-KM108DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 371
		1.378								*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 371
		1.535								*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T100-KM109DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376
		3.268								*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T100-KM109DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	5	DIN 376
		3.189								*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T100-KM109DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	5	DIN 376
		2.677								*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	2	T100-KM109DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376
		3.740								*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C172 C157 E9 E27 E28 C154

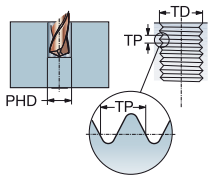
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

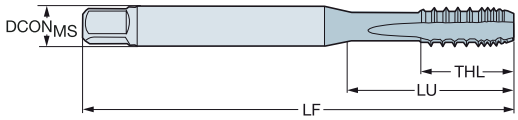
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371

ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM







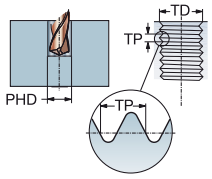
N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N D150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
								Размеры, мм, дюйм						
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	T100-NM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN 371
		.709						*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		*.098*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	T100-NM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371
		.827						*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		*.130*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	T100-NM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	T100-NM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T100-NM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.378						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T100-NM100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.535						*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	

DIN 376

ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N D150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
								Размеры, мм, дюйм						
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	T100-NM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376
		3.268						*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	T100-NM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376
		2.677						*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		*.551*	

C172 C157 E9 E27 E28 C154

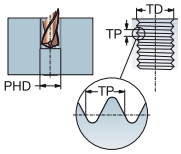
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

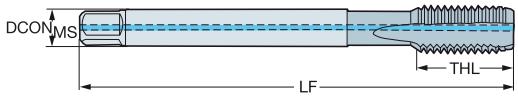
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	K D210	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	18.0	5	DIN 374
		2.638								*.276*	*.394*	*3.543*	*.709*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 374
		3.032								*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.874								*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.874								*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.795								*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.283								*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	5	DIN 374
		2.598								*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	5	DIN 374
		3.150								*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	18.0	5	DIN 374
		2.638								*.276*	*.394*	*3.543*	*.709*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 374
		3.032								*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.874								*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.874								*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.795								*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.283								*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	5	DIN 374
		2.598								*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	5	DIN 374
		3.150								*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	18.0	5	DIN 374
		2.638								*.276*	*.394*	*3.543*	*.709*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 374
		3.032								*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.874								*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.874								*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.795								*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.283								*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	5	DIN 374
		2.598								*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	5	DIN 374
		3.150								*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C172 C157 E9 E27 E28 C154

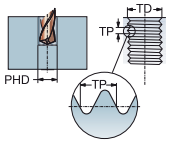
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

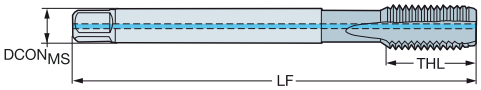
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.5
SUBSTRATE HM
COATING PVD TIALN







K

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T120M8X1.0	6.0	8.00	90.0	12.0	4	DIN 374
		2.638							*.236*	*.315*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T120M10X1.0	7.0	10.00	90.0	14.0	4	DIN 374
		2.638							*.276*	*.394*	*3.543*	*.551*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T120M12X1.5	9.0	12.00	100.0	20.0	4	DIN 374
		2.874							*.354*	*.472*	*3.937*	*.787*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T120M14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795							*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

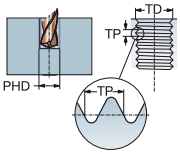
C172 C157 E9 E28 C154

Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

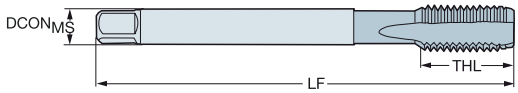
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374





ULDR	2.5
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD TIALN



TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	K D210	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
							Размеры, мм, дюйм							
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T100-KM100DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	18.0	5	9.0	DIN 374
		2.638						*.276*	*.394*	*3.543*	*.709*		*.354*	
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T100-KM100DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	5	8.8	DIN 374
		3.032						*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.346*	
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T100-KM100DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	10.8	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.423*	
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T100-KM100DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	10.5	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.413*	
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T100-KM100DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	5	12.5	DIN 374
		2.795						*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.492*	
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T100-KM100DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	5	14.5	DIN 374
		2.283						*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		*.571*	
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T100-KM100DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	5	16.5	DIN 374
		2.598						*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		*.650*	
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T100-KM100DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	5	18.5	DIN 374
		3.150						*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		*.728*	
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	E	6HX	T100-KM102DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	18.0	5	9.0	DIN 374
		2.638						*.276*	*.394*	*3.543*	*.709*		*.354*	
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	E	6HX	T100-KM102DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	5	8.8	DIN 374
		3.032						*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.346*	
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	E	6HX	T100-KM102DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	10.8	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.423*	
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	E	6HX	T100-KM102DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	10.5	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.413*	
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	E	6HX	T100-KM102DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	5	12.5	DIN 374
		2.795						*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.492*	
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	E	6HX	T100-KM102DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	5	14.5	DIN 374
		2.283						*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		*.571*	
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	E	6HX	T100-KM102DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	5	16.5	DIN 374
		2.598						*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		*.650*	
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	E	6HX	T100-KM102DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	5	18.5	DIN 374
		3.150						*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		*.728*	

C172 C157 E9 E27 C154

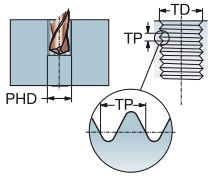
SANDVIK Coromant

Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

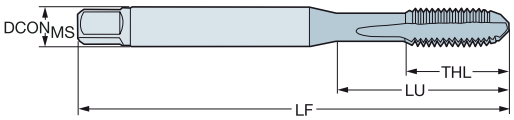
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374/ANSI





ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN



TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	K D210	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 10x1	1.00	38.00	.381 x .286	C	6HX	T100-KM100AB-M10X100	★	9.7	10.00	90.0	20.6	5	9.0	DIN 374/ANSI
		1.496						*.381*	*.394*	*3.543*	*.811*		*.354*	
MF 12x1.25	1.25	71.90	.367 x .275	C	6HX	T100-KM101AB-M12X125	★	9.3	12.00	100.0	23.0	5	10.8	DIN 374/ANSI
		2.831						*.367*	*.472*	*3.937*	*.906*		*.423*	
MF 12x1.5	1.50	71.90	.367 x .275	C	6HX	T100-KM101AB-M12X150	★	9.3	12.00	100.0	23.0	5	10.5	DIN 374/ANSI
		2.831						*.367*	*.472*	*3.937*	*.906*		*.413*	
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	C	6HX	T100-KM101AB-M14X150	★	10.9	14.00	100.0	23.0	5	12.5	DIN 374/ANSI
		2.768						*.429*	*.551*	*3.937*	*.906*		*.492*	

C172 C157 E9 E27 C154

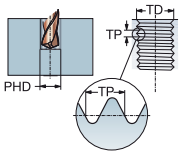
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

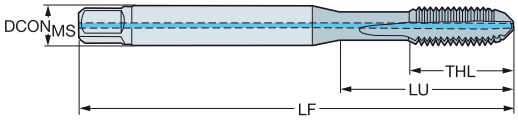
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	K D210	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
										Размеры, мм, дюйм					
MF 10x1.25	1.25	38.00	.381 x .286	C	6HX	1	1	T100-KM104AB-M10X125	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 374/ANSI
		1.496								*.381*	*.394*	*3.937*	*.811*		
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	C	6HX	1	1	T100-KM105AB-M14X150	★	10.9	14.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI
		2.768								*.429*	*.551*	*3.937*	*.906*		
MF 10x1.25	1.25	38.00	.381 x .286	C	6HX	1	2	T100-KM108AB-M10X125	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 374/ANSI
		1.496								*.381*	*.394*	*3.937*	*.811*		
MF 12x1.5	1.50	71.90	.367 x .275	C	6HX	1	2	T100-KM109AB-M12X150	★	9.3	12.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI
		2.831								*.367*	*.472*	*3.937*	*.906*		
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	C	6HX	1	2	T100-KM109AB-M14X150	★	10.9	14.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI
		2.768								*.429*	*.551*	*3.937*	*.906*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C172 C157 E9 E27 E28 C154

SANDVIK Coromant

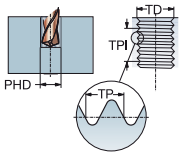
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

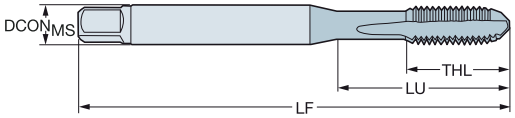
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	K D210	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	T100-KM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	5.1	DIN 2184-1/ANSI
		.984						*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		*.201*	
UNC 5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	T100-KM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	6.6	DIN 2184-1/ANSI
		1.319						*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		*.260*	
UNC 3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T100-KM100AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.6	5	8.0	DIN 2184-1/ANSI
		1.496						*.381*	*.375*	*3.937*	*.811*		*.315*	
UNC 7/16-14	14.00	72.70	.323 x .242	C	2BX	T100-KM101AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	9.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.862						*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.370*	
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	C	2BX	T100-KM101AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	5	10.8	DIN 2184-1/ANSI
		3.224						*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.425*	
UNC 5/8-11	11.00	65.70	.480 x .360	C	2BX	T100-KM101AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	5	13.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.587						*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		*.531*	
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2BX	T100-KM101AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	5	16.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.051						*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		*.650*	
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	C	2BX	T100-KM101AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	34.0	5	19.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.581						*.697*	*.875*	*5.512*	*1.339*		*.768*	
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	E	2BX	T100-KM102AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	5.1	DIN 2184-1/ANSI
		.984						*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		*.201*	
UNC 5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	E	2BX	T100-KM102AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	6.6	DIN 2184-1/ANSI
		1.319						*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		*.260*	
UNC 3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	E	2BX	T100-KM102AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.6	5	8.0	DIN 2184-1/ANSI
		1.496						*.381*	*.375*	*3.937*	*.811*		*.315*	
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	E	2BX	T100-KM103AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	5	10.8	DIN 2184-1/ANSI
		3.224						*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.425*	
UNC 5/8-11	11.00	65.70	.480 x .360	E	2BX	T100-KM103AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	5	13.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.587						*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		*.531*	
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	E	2BX	T100-KM103AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	5	16.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.051						*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		*.650*	
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	E	2BX	T100-KM103AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	34.0	5	19.5	DIN 2184-1/ANSI
		3.581						*.697*	*.875*	*5.512*	*1.339*		*.768*	

C172 C157 E9 E27 C154

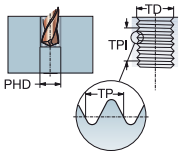
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

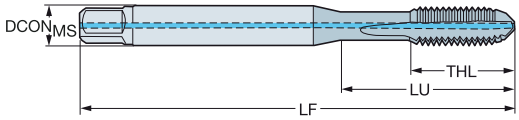
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI, DIN 376/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	K D210	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	1	1	T100-KM104AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		.984								*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		
UNC 5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	1	1	T100-KM104AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.319								*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		
UNC 3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	1	1	T100-KM104AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.496								*.381*	*.375*	*3.937*	*.811*		
UNC 7/16-14	14.00	72.70	.323 x .242	C	2BX	1	1	T100-KM105AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 376/ANSI
		2.862								*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	C	2BX	1	1	T100-KM105AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		3.224								*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	E	2BX	1	1	T100-KM106AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		.984								*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		
UNC 5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	E	2BX	1	1	T100-KM106AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.319								*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		
UNC 3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	E	2BX	1	1	T100-KM106AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.496								*.381*	*.375*	*3.937*	*.811*		
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	E	2BX	1	1	T100-KM107AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		3.224								*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	1	2	T100-KM108AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		.984								*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		
UNC 5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	1	2	T100-KM108AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.319								*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		
UNC 3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	1	2	T100-KM108AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.496								*.381*	*.375*	*3.937*	*.811*		
UNC 7/16-14	14.00	72.70	.323 x .242	C	2BX	1	2	T100-KM109AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.862								*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	C	2BX	1	2	T100-KM109AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		3.224								*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C172 C157 E9 E27 E28 C154

SANDVIK Coromant

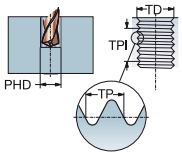
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

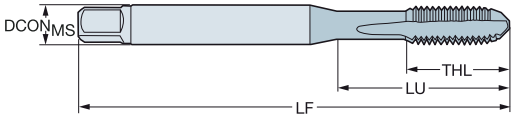
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	K D210	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	T100-KM100AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	5.5	DIN 2184-1/ANSI
		.984						*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		*.217*	
UNF 5/16-24	24.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	T100-KM100AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	6.9	DIN 2184-1/ANSI
		1.319						*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		*.272*	
UNF 3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T100-KM100AF-3/8	★	9.7	9.53	90.0	20.6	5	8.5	DIN 2184-1/ANSI
		1.496						*.381*	*.375*	*3.543*	*.811*		*.335*	
UNF 7/16-20	20.00	72.70	.323 x .242	C	2BX	T100-KM101AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	9.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.862						*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.390*	
UNF 1/2-20	20.00	71.90	.367 x .275	C	2BX	T100-KM101AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	23.0	5	11.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.831						*.367*	*.500*	*3.937*	*.906*		*.453*	
UNF 3/4-16	16.00	62.50	.590 x .442	C	2BX	T100-KM101AF-3/4	★	15.0	19.05	110.0	25.0	5	17.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.461						*.590*	*.750*	*4.331*	*.984*		*.689*	
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	E	2BX	T100-KM102AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	5.5	DIN 2184-1/ANSI
		.984						*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		*.217*	
UNF 3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	E	2BX	T100-KM102AF-3/8	★	9.7	9.53	90.0	20.6	5	8.5	DIN 2184-1/ANSI
		1.496						*.381*	*.375*	*3.543*	*.811*		*.335*	
UNF 7/16-20	20.00	72.70	.323 x .242	E	2BX	T100-KM103AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	9.9	DIN 2184-1/ANSI
		2.862						*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.390*	
UNF 1/2-20	20.00	71.90	.367 x .275	E	2BX	T100-KM103AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	23.0	5	11.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.831						*.367*	*.500*	*3.937*	*.906*		*.453*	
UNF 5/8-18	18.00	55.70	.480 x .360	E	2BX	T100-KM103AF-5/8	★	12.2	15.88	100.0	23.0	5	14.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.193						*.480*	*.625*	*3.937*	*.906*		*.571*	
UNF 3/4-16	16.00	62.50	.590 x .442	E	2BX	T100-KM103AF-3/4	★	15.0	19.05	110.0	25.0	5	17.5	DIN 2184-1/ANSI
		2.461						*.590*	*.750*	*4.331*	*.984*		*.689*	
UNF 7/8-14	14.00	75.95	.697 x .523	E	2BX	T100-KM103AF-7/8	★	17.7	22.23	125.0	25.0	5	20.4	DIN 2184-1/ANSI
		2.990						*.697*	*.875*	*4.921*	*.984*		*.803*	

C172 C157 E9 E27 C154

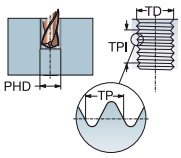
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

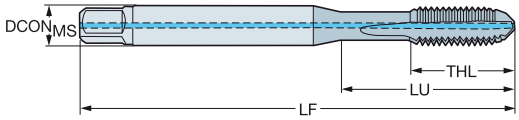
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	K D210	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	1	1	T100-KM104AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		.984								*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		
UNF 5/16-24	24.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	1	1	T100-KM104AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.319								*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		
UNF 3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	1	1	T100-KM104AF-3/8	★	9.7	9.53	90.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.496								*.381*	*.375*	*3.543*	*.811*		
UNF 7/16-20	20.00	72.70	.323 x .242	C	2BX	1	1	T100-KM105AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.862								*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.00	71.90	.367 x .275	C	2BX	1	1	T100-KM105AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.831								*.367*	*.500*	*3.937*	*.906*		
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	E	2BX	1	1	T100-KM106AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		.984								*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		
UNF 5/16-24	24.00	33.50	.318 x .238	E	2BX	1	1	T100-KM106AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.319								*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		
UNF 3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	E	2BX	1	1	T100-KM106AF-3/8	★	9.7	9.53	90.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.496								*.381*	*.375*	*3.543*	*.811*		
UNF 7/16-20	20.00	72.70	.323 x .242	E	2BX	1	1	T100-KM107AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.862								*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.00	71.90	.367 x .275	E	2BX	1	1	T100-KM107AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.831								*.367*	*.500*	*3.937*	*.906*		
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	1	2	T100-KM108AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		.984								*.255*	*.250*	*3.150*	*.614*		
UNF 5/16-24	24.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	1	2	T100-KM108AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.319								*.318*	*.313*	*3.543*	*.736*		
UNF 3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	1	2	T100-KM108AF-3/8	★	9.7	9.53	90.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
		1.496								*.381*	*.375*	*3.543*	*.811*		
UNF 7/16-20	20.00	72.70	.323 x .242	C	2BX	1	2	T100-KM109AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.862								*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.00	71.90	.367 x .275	C	2BX	1	2	T100-KM109AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.831								*.367*	*.500*	*3.937*	*.906*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C172 C157 E9 E27 E28 C154

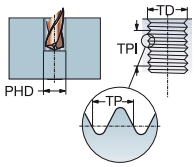
Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

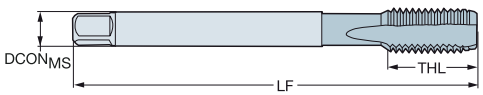
Тип резьбы: трубная G

DIN 5156

ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD FEN







K

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
G 1/8-28	28.00	67.00	7.00 x 5.50	C	NORMAL	**E4161/8**	7.0	9.73	90.0	20.0	4	DIN 5156
		2.638					*.276*	*.383*	*3.543*	*.787*		
G 1/4-19	19.00	71.00	11.00 x 9.00	C	NORMAL	**E4161/4**	11.0	13.16	100.0	21.0	4	DIN 5156
		2.795					*.433*	*.518*	*3.937*	*.827*		
G 3/8-19	19.00	58.00	12.00 x 9.00	C	NORMAL	**E4163/8**	12.0	16.66	100.0	21.0	5	DIN 5156
		2.283					*.472*	*.656*	*3.937*	*.827*		
G 1/2-14	14.00	80.00	16.00 x 12.00	C	NORMAL	**E4161/2**	16.0	20.96	125.0	24.0	5	DIN 5156
		3.150					*.630*	*.825*	*4.921*	*.945*		
G 3/4-14	14.00	77.00	20.00 x 16.00	C	NORMAL	**E4163/4**	20.0	26.44	140.0	28.0	6	DIN 5156
		3.032					*.787*	*1.041*	*5.512*	*1.102*		
G 1"-11	11.00	93.00	25.00 x 20.00	C	NORMAL	**E4161**	25.0	33.25	160.0	30.0	6	DIN 5156
		3.661					*.984*	*1.309*	*6.299*	*1.181*		

C172 C157 E9 C154

CoroTap™ 200

O C

Область применения

- Только для сквозных отверстий
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Глубина обработки до 3xD в зависимости от материала



Преимущества и особенности

- Длина режущей части B (3,5-5 витков) для высокой надёжности процесса
- Геометрия режущей кромки снижает осевые усилия и крутящий момент, позволяя инструменту работать более плавно, снижает риск выкрашивания режущей кромки и повышает качество поверхности, увеличивает стойкость инструмента и улучшает стружкообразование
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Доступны различные сплавы и покрытия

- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперёд
- Предназначены для нарезания резьбы в сквозных отверстиях

www.sandvik.coromant.com/corotap200



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

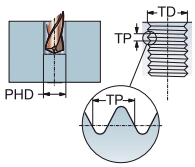
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN371, DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
30–48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	12.00	4.50 x 3.40	B	6H	E324M3	4.5	3.00	63.0	12.0	3	C-DIN 371
		.472					*.177*	*.118*	*2.480*	*.472*		
M 4	0.70	13.00	6.00 x 4.90	B	6H	E324M4	6.0	4.00	70.0	13.0	3	C-DIN 371
		.512					*.236*	*.157*	*2.756*	*.512*		
M 5	0.80	15.00	6.00 x 4.90	B	6H	E324M5	6.0	5.00	80.0	15.0	3	C-DIN 371
		.591					*.236*	*.197*	*3.150*	*.591*		
M 6	1.00	18.00	8.00 x 6.20	B	6H	E324M6	8.0	6.00	90.0	18.0	3	C-DIN 371
		.709					*.315*	*.236*	*3.543*	*.709*		
M 8	1.25	20.00	10.00 x 8.00	B	6H	E324M8	10.0	8.00	100.0	20.0	3	C-DIN 371
		.787					*.394*	*.315*	*3.937*	*.787*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6H	E324M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	E326M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	E326M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	E326M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6H	E326M18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
		3.189					*.551*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6H	E326M20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		

C174 C157 E9 C154

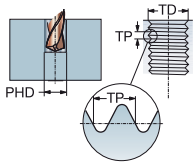
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

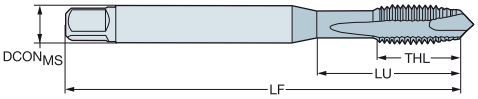
Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN/ANSI, DIN/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
30–48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	13.00	.168 x .131	B	6H	E854M3	4.3	3.00	63.0	14.7	3	C-DIN/ANSI
		.512					*.168*	*.118*	*2.480*	*.579*		
M 4	0.70	15.10	.194 x .152	B	6H	E854M4	4.9	4.00	70.0	15.1	3	C-DIN/ANSI
		.594					*.194*	*.157*	*2.756*	*.594*		
M 5	0.80	17.00	.255 x .191	B	6H	E854M5	6.5	5.00	80.0	17.0	3	C-DIN/ANSI
		.669					*.255*	*.197*	*3.150*	*.669*		
M 6	1.00	20.20	.318 x .238	B	6H	E854M6	8.1	6.00	90.0	20.2	3	C-DIN/ANSI
		.795					*.318*	*.236*	*3.543*	*.795*		
M 8	1.25	20.00	.381 x .286	B	6H	E854M8	9.7	8.00	100.0	22.8	3	C-DIN/ANSI
		.787					*.381*	*.315*	*3.937*	*.898*		
M 10	1.50	37.80	.381 x .286	B	6H	E854M10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	C-DIN/ANSI
		1.488					*.381*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	B	6H	E854M12	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	B	6H	E854M14	10.9	14.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.339					*.429*	*.551*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	B	6H	E854M16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	B	6H	E854M18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					*.542*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	B	6H	E854M20	16.6	20.00	140.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.842					*.652*	*.787*	*5.512*	*1.181*		

C174 C157 E9 C154

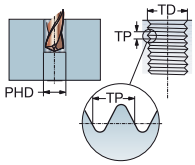
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	EP03PM1	2.5	1.00	40.0	5.0	2	DIN 371
		.787					.098	.039	1.575	.197		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	EP03PM1.2	2.5	1.20	40.0	5.0	2	DIN 371
		.787					.098	.047	1.575	.197		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	EP03PM1.4	2.5	1.40	40.0	6.5	2	DIN 371
		.787					.098	.055	1.575	.256		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	B	6HX	EP03PM1.6	2.5	1.60	40.0	7.0	2	DIN 371
		.787					.098	.063	1.575	.276		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	B	6HX	EP03PM1.8	2.5	1.80	40.0	7.0	2	DIN 371
		.787					.098	.071	1.575	.276		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2	2.8	2.00	45.0	6.0	2	DIN 371
		.354					.110	.079	1.772	.236		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2.2	2.8	2.20	45.0	7.0	2	DIN 371
		.472					.110	.087	1.772	.276		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2.3	2.8	2.30	45.0	7.0	2	DIN 371
		.472					.110	.091	1.772	.276		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2.5	2.8	2.50	50.0	8.0	2	DIN 371
		.492					.110	.098	1.969	.315		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6HX	EP03PM3	3.5	3.00	56.0	8.9	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.350		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	B	6HX	EP03PM3.5	4.0	3.50	56.0	10.8	3	DIN 371
		.787					.157	.138	2.205	.425		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6HX	EP03PM4	4.5	4.00	63.0	11.7	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.461		
M 4	0.70	43.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM4DIN376	2.8	4.00	63.0	12.0	3	DIN 376
		1.693					.110	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP03PM5	6.0	5.00	70.0	12.6	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.496		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	B	6HX	EP03PM5DIN376	3.5	5.00	70.0	13.2	3	DIN 376
		1.929					.138	.197	2.756	.520		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP03PM6	6.0	6.00	80.0	14.5	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.571		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	B	6HX	EP03PM6DIN376	4.5	6.00	80.0	15.1	3	DIN 376
		2.323					.177	.236	3.150	.594		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP03PM7	7.0	7.00	80.0	14.5	3	DIN 371
		1.181					.276	.276	3.150	.571		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6HX	EP03PM8	8.0	8.00	90.0	17.4	3	DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.685		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP03PM8DIN376	6.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 376
		2.638					.236	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6HX	EP03PM10	10.0	10.00	100.0	19.2	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.756		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP03PM10DIN376	7.0	10.00	100.0	19.8	3	DIN 376
		3.032					.276	.394	3.937	.780		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6HX	EP03PM12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6HX	EP03PM14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6HX	EP03PM16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6HX	EP03PM18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
		3.189					.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6HX	EP03PM20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740					.630	.787	5.512	1.181		

C174 C157 E9 C154

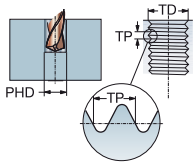
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

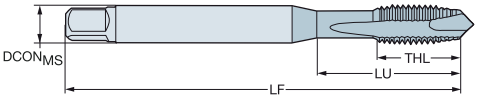
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	**EP03PM22**	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
		3.661					*.709*	*.866*	*5.512*	*1.339*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	B	6HX	**EP03PM24**	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		4.449					*.709*	*.945*	*6.299*	*1.496*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	B	6HX	**EP03PM27**	20.0	27.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		3.819					*.787*	*1.063*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	B	6HX	**EP03PM30**	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
		4.528					*.866*	*1.181*	*7.087*	*1.772*		

C174 C157 E9 C154

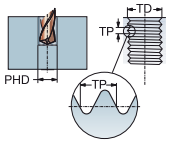
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

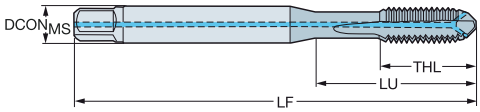
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6HX	1	2	EP09PM4	4.5	4.00	63.0	11.7	3	DIN 371
		.827							*.177*	*.157*	*2.480*	*.461*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6HX	1	2	EP09PM5	6.0	5.00	70.0	12.6	3	DIN 371
		.984							*.236*	*.197*	*2.756*	*.496*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6HX	1	2	EP09PM6	6.0	6.00	80.0	14.5	3	DIN 371
		1.181							*.236*	*.236*	*3.150*	*.571*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6HX	1	2	EP09PM8	8.0	8.00	90.0	17.4	3	DIN 371
		1.378							*.315*	*.315*	*3.543*	*.685*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6HX	1	2	EP09PM10	10.0	10.00	100.0	19.2	3	DIN 371
		1.535							*.394*	*.394*	*3.937*	*.756*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6HX	1	2	EP09PM12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268							*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6HX	1	2	EP09PM14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189							*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6HX	1	2	EP09PM16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677							*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6HX	1	2	EP09PM18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
		3.189							*.551*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6HX	1	2	EP09PM20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740							*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	1	2	EP09PM22	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
		3.661							*.709*	*.866*	*5.512*	*1.339*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	B	6HX	1	2	EP09PM24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		4.449							*.709*	*.945*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	B	6HX	1	2	EP09PM30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
		4.528							*.866*	*1.181*	*7.087*	*1.772*		

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C174 C157 E9 E28 C154

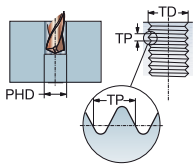
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

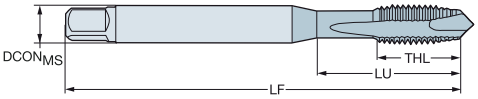
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 3	0.50	17.74	.141 x .110	B	6HX	EP03PAM3	3.6	3.00	56.0	9.0	3	DIN/ANSI
		.698					*.141*	*.118*	*2.205*	*.354*		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	B	6HX	EP03PAM4	4.3	4.00	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.653					*.168*	*.157*	*2.480*	*.512*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	B	6HX	EP03PAM5	4.9	5.00	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.197*	*2.756*	*.551*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	B	6HX	EP03PAM6	6.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	B	6HX	EP03PAM8	8.1	8.00	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	B	6HX	EP03PAM10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	B	6HX	EP03PAM12	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	B	6HX	EP03PAM14	10.9	14.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.339					*.429*	*.551*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	B	6HX	EP03PAM16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	B	6HX	EP03PAM18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					*.542*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	B	6HX	EP03PAM20	16.6	20.00	140.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.842					*.652*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 24	3.00	101.60	.760 x .570	B	6HX	EP03PAM24	19.3	24.00	160.0	36.0	4	DIN/ANSI
		4.000					*.760*	*.945*	*6.299*	*1.417*		

C174 C157 E9 C154

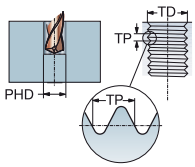
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

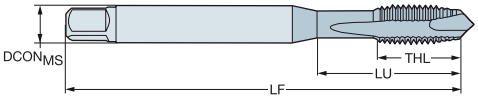
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD FEN







M

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6H	E344M3	3.5	3.00	56.0	8.9	3	DIN 371
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.350*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6H	E344M4	4.5	4.00	63.0	11.7	3	DIN 371
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.461*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	E344M5	6.0	5.00	70.0	12.6	3	DIN 371
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.496*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	E344M6	6.0	6.00	80.0	14.5	3	DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.571*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6H	E344M8	8.0	8.00	90.0	17.4	3	DIN 371
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.685*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6H	E344M10	10.0	10.00	100.0	19.2	3	DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.756*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	E345M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	E345M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	E345M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6H	E345M18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
		3.189					*.551*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6H	E345M20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	B	6H	E345M24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		4.449					*.709*	*.945*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	B	6H	E345M30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
		4.528					*.866*	*1.181*	*7.087*	*1.772*		

C174 C157 E9 C154

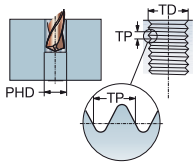
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

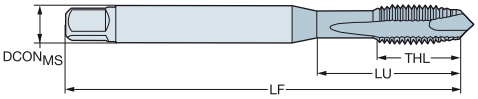
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD TICN







M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	E454M1	2.5	1.00	40.0	5.0	2	DIN 371
		.787					.098	.039	1.575	.197		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	E454M1.2	2.5	1.20	40.0	5.0	2	DIN 371
		.787					.098	.047	1.575	.197		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	E454M1.4	2.5	1.40	40.0	6.5	2	DIN 371
		.787					.098	.055	1.575	.256		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	B	6H	E454M1.6	2.5	1.60	40.0	7.0	2	DIN 371
		.787					.098	.063	1.575	.276		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	B	6H	E454M1.8	2.5	1.80	40.0	7.0	2	DIN 371
		.787					.098	.071	1.575	.276		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2	2.8	2.00	45.0	6.0	2	DIN 371
		.354					.110	.079	1.772	.236		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2.2	2.8	2.20	45.0	7.0	2	DIN 371
		.472					.110	.087	1.772	.276		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2.3	2.8	2.30	45.0	7.0	2	DIN 371
		.472					.110	.091	1.772	.276		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2.5	2.8	2.50	50.0	8.0	2	DIN 371
		.492					.110	.098	1.969	.315		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2.6	2.8	2.60	50.0	8.0	2	DIN 371
		.492					.110	.102	1.969	.315		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6H	E454M3	3.5	3.00	56.0	8.9	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.350		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6H	E454M4	4.5	4.00	63.0	11.7	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.461		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	E454M5	6.0	5.00	70.0	12.6	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.496		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	E454M6	6.0	6.00	80.0	14.5	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.571		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6H	E454M8	8.0	8.00	90.0	17.4	3	DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.685		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6H	E454M10	10.0	10.00	100.0	19.2	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.756		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	E455M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	E455M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	E455M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6H	E455M18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
		3.189					.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6H	E455M20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740					.630	.787	5.512	1.181		

C174 C157 E9 C154

RUS

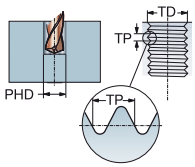
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

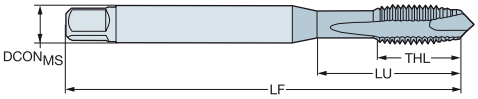
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN+WCC







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	B	6H	E852M4	4.3	4.00	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.653					*.168*	*.157*	*2.480*	*.512*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	B	6H	E852M5	4.9	5.00	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.197*	*2.756*	*.551*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	B	6H	E852M6	6.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.236*	*3.150*	*.591*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	B	6H	E852M8	8.1	8.00	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.315*	*3.543*	*.709*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	B	6H	E852M10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	B	6H	E852M12	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	B	6H	E852M16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	B	6H	E852M18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					*.542*	*.709*	*4.921*	*1.181*		

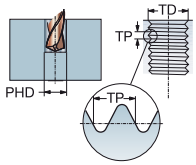
C174 C157 E9 C154

Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376





ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TICN



Для обработки сплавов на основе никеля

							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D115	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	15.00	3.50 x 2.70	B	6H	T200-SD100DA-M3	★	3.5	3.00	55.6	15.0	3	2.5	DIN 371
		.591						*.138*	*.118*	*2.191*	*.591*		*.098*	
M 4	0.70	20.00	4.50 x 3.40	B	6H	T200-SD100DA-M4	★	4.5	4.00	62.5	20.0	3	3.3	DIN 371
		.787						*.177*	*.157*	*2.461*	*.787*		*.130*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-SD100DA-M5	★	6.0	5.00	69.4	25.0	3	4.2	DIN 371
		.984						*.236*	*.197*	*2.733*	*.984*		*.165*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-SD100DA-M6	★	6.0	6.00	79.3	30.0	3	5.0	DIN 371
		1.181						*.236*	*.236*	*3.122*	*1.181*		*.197*	
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	B	6H	T200-SD100DA-M8	★	8.0	8.00	89.2	40.0	3	6.8	DIN 371
		1.575						*.315*	*.315*	*3.511*	*1.575*		*.268*	
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	B	6H	T200-SD100DA-M10	★	10.0	10.00	99.0	50.0	3	8.5	DIN 371
		1.969						*.394*	*.394*	*3.896*	*1.969*		*.335*	
M 12	1.75	67.85	9.00 x 7.00	B	6H	T200-SD100DA-M12	★	9.0	12.00	109.7	23.0	4	10.2	DIN 376
		2.671						*.354*	*.472*	*4.317*	*.906*		*.402*	
M 14	2.00	66.20	11.00 x 9.00	B	6H	T200-SD100DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	4	12.0	DIN 376
		2.606						*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		*.472*	
M 16	2.00	66.20	12.00 x 9.00	B	6H	T200-SD100DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376
		2.606						*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		*.551*	
M 18	2.50	79.20	14.00 x 11.00	B	6H	T200-SD100DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN 376
		3.118						*.551*	*.709*	*4.921*	*1.181*		*.610*	
M 20	2.50	93.20	16.00 x 12.00	B	6H	T200-SD100DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376
		3.669						*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		*.689*	

C174 C157 E9 E27 C154

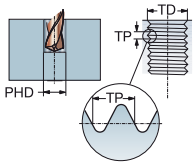
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD ALCRN







Для обработки сплавов на основе титана

							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D115	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 2	0.40	8.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-SM100DA-M2	★	2.8	2.00	45.0	8.0	2	1.6	DIN 371
		.315						.110	.079	1.772	.315		.063	
M 2.5	0.45	9.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-SM100DA-M2.5	★	2.8	2.50	50.0	9.0	2	2.1	DIN 371
		.354						.110	.098	1.969	.354		.081	
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	B	6HX	T200-SM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	10.0	2	2.5	DIN 371
		.394						.138	.118	2.205	.394		.098	
M 3.5	0.60	12.00	4.00 x 3.00	B	6HX	T200-SM100DA-M3.5	★	4.0	3.50	56.0	12.0	3	2.9	DIN 371
		.472						.157	.138	2.205	.472		.114	
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-SM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	13.0	3	3.3	DIN 371
		.512						.177	.157	2.480	.512		.130	
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-SM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	16.0	3	4.2	DIN 371
		.630						.236	.197	2.756	.630		.165	
M 6	1.00	23.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-SM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		.906						.236	.236	3.150	.591		.197	
M 8	1.25	29.50	8.00 x 6.20	B	6HX	T200-SM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.543	.709		.268	
M 10	1.50	33.50	10.00 x 8.00	B	6HX	T200-SM101DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.319						.394	.394	3.937	.787		.335	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-SM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	4	10.2	DIN 376
		3.268						.354	.472	4.331	.906		.402	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-SM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376
		2.677						.472	.630	4.331	.984		.551	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-SM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376
		3.740						.630	.787	5.512	1.181		.689	

C174 C157 E9 E27 C154

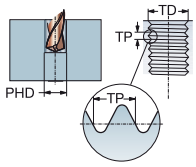
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

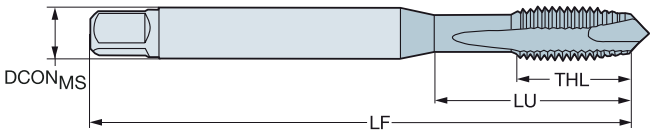
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD ZrN - B125
UNCOAT - B150







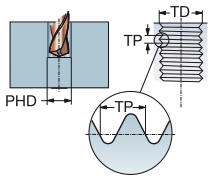
N

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	N B125	N B150	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	16.00	3.50 x 2.70	B	6H	T200-NM100DA-M3	★		3.5	3.00	56.0	9.0	2	2.5	DIN 371
		.630							*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		*.098*	
M 4	0.70	19.00	4.50 x 3.40	B	6H	T200-NM100DA-M4	★	★	4.5	4.00	63.0	12.0	2	3.3	DIN 371
		.748							*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		*.130*	
M 5	0.80	23.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-NM100DA-M5	★	★	6.0	5.00	70.0	13.0	2	4.2	DIN 371
		.906							*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	27.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-NM100DA-M6	★	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		1.063							*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	28.00	8.00 x 6.20	B	6H	T200-NM100DA-M8	★	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.102							*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	B	6H	T200-NM100DA-M10	★		10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.181							*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	

DIN 376

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD ZrN - B125
UNCOAT - B150







N

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	N B125	N B150	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	T200-NM101DA-M12	★	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376
		3.268							*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	T200-NM101DA-M14	★		11.0	14.00	110.0	25.0	4	12.0	DIN 376
		3.189							*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		*.472*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	T200-NM101DA-M16	★	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376
		2.677							*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		*.551*	

C174 C157 E9 E27 C154

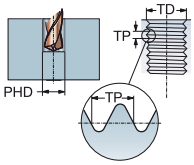
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

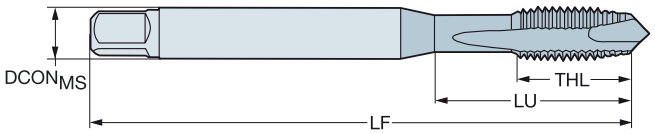
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM







N

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	N / D1580	Размеры, мм, дюйм: DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	15.88	.141 x .110	B	6H	T200-NM100AA-M3	★	3.6	3.00	56.0	9.0	2	2.5	DIN/ANSI
		.625						*.141*	*.118*	*2.205*	*.354*		*.098*	
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	B	6H	T200-NM100AA-M4	★	4.3	4.00	63.0	13.0	2	3.3	DIN/ANSI
		.653						*.168*	*.157*	*2.480*	*.512*		*.130*	
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	B	6H	T200-NM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	14.0	2	4.2	DIN/ANSI
		.843						*.194*	*.197*	*2.756*	*.551*		*.165*	
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	B	6H	T200-NM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN/ANSI
		1.007						*.255*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	B	6H	T200-NM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN/ANSI
		1.189						*.318*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	

C174 C157 E9 E27 C154

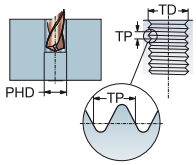
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP13PM4X.5	2.8	4.00	63.0	12.0	3	DIN 374
		1.693					*.110*	*.157*	*2.480*	*.472*		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	B	6HX	EP13PM5X.5	3.5	5.00	70.0	13.0	3	DIN 374
		1.929					*.138*	*.197*	*2.756*	*.512*		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	B	6HX	EP13PM6X.75	4.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN 374
		2.323					*.177*	*.236*	*3.150*	*.591*		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP13PM8X.75	6.0	8.00	80.0	15.0	3	DIN 374
		2.244					*.236*	*.315*	*3.150*	*.591*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP13PM8X1.0	6.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 374
		2.638					*.236*	*.315*	*3.543*	*.709*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP13PM10X1.0	7.0	10.00	90.0	17.6	3	DIN 374
		2.638					*.276*	*.394*	*3.543*	*.693*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP13PM10X1.25	7.0	10.00	100.0	19.8	3	DIN 374
		3.032					*.276*	*.394*	*3.937*	*.780*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	EP13PM12X1.0	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	EP13PM12X1.25	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	EP13PM12X1.5	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM14X1.0	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM14X1.25	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM16X1.0	12.0	16.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.283					*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM16X1.5	12.0	16.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.283					*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	B	6HX	EP13PM18X1.0	14.0	18.00	110.0	24.0	4	DIN 374
		2.598					*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	B	6HX	EP13PM18X1.5	14.0	18.00	110.0	24.0	4	DIN 374
		2.598					*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	B	6HX	EP13PM20X1.0	16.0	20.00	125.0	24.0	4	DIN 374
		3.150					*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	B	6HX	EP13PM20X1.5	16.0	20.00	125.0	24.0	4	DIN 374
		3.150					*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM22X1.5	18.0	22.00	125.0	25.0	4	DIN 374
		3.071					*.709*	*.866*	*4.921*	*.984*		
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM24X1.5	18.0	24.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.661					*.709*	*.945*	*5.512*	*1.102*		
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM24X2.0	18.0	24.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.661					*.709*	*.945*	*5.512*	*1.102*		
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM26X1.5	18.0	26.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.661					*.709*	*1.024*	*5.512*	*1.102*		
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	B	6HX	EP13PM27X2.0	20.0	27.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.032					*.787*	*1.063*	*5.512*	*1.102*		
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	B	6HX	EP13PM28X1.5	20.0	28.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.032					*.787*	*1.102*	*5.512*	*1.102*		
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	B	6HX	EP13PM30X1.5	22.0	30.00	150.0	28.0	4	DIN 374
		3.346					*.866*	*1.181*	*5.906*	*1.102*		
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	B	6HX	EP13PM30X2.0	22.0	30.00	150.0	28.0	4	DIN 374
		3.346					*.866*	*1.181*	*5.906*	*1.102*		

C174 C157 E9 C154

SANDVIK Coromant

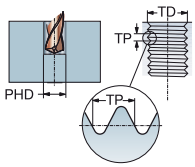
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	30.20	.318 x .238	B	6HX	**EP13PAM8X1.0**	8.1	8.00	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.315*	*3.543*	*.709*		
MF 10x1.25	1.25	32.80	.381 x .286	B	6HX	**EP13PAM10X1.25**	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.394*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	86.02	.367 x .275	B	6HX	**EP13PAM12X1.25**	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
MF 12x1.5	1.50	86.02	.367 x .275	B	6HX	**EP13PAM12X1.5**	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
MF 14x1.5	1.50	84.82	.429 x .322	B	6HX	**EP13PAM14X1.5**	10.9	14.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.339					*.429*	*.551*	*4.331*	*.906*		
MF 16x1.5	1.50	70.86	.480 x .360	B	6HX	**EP13PAM16X1.5**	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
MF 18x1.5	1.50	84.69	.542 x .406	B	6HX	**EP13PAM18X1.5**	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					*.542*	*.709*	*4.921*	*1.181*		

C174 C157 E9 C154

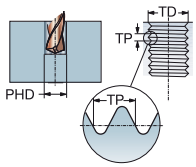
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD FEN







M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	B	6H	E364M8X1.0	6.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 374
		2.638					*.236*	*.315*	*3.543*	*.709*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	B	6H	E364M10X1.0	7.0	10.00	90.0	20.0	3	DIN 374
		2.638					*.276*	*.394*	*3.543*	*.787*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	B	6H	E364M10X1.25	7.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 374
		3.032					*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	E364M12X1.0	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	E364M12X1.25	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	E364M12X1.5	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	B	6H	E364M14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	B	6H	E364M16X1.5	12.0	16.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.283					*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	B	6H	E364M18X1.5	14.0	18.00	110.0	24.0	5	DIN 374
		2.598					*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	B	6H	E364M20X1.5	16.0	20.00	125.0	24.0	5	DIN 374
		3.150					*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		

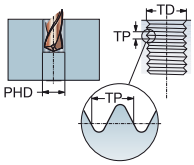
C174 C157 E9 C154

Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 371, DIN 374





ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD ALCRN



Для обработки сплавов на основе титана

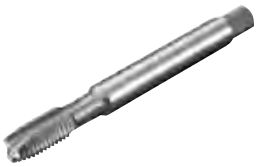
							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	D115	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 6x0.75	0.75	23.00	6.00 x 4.90	B	6HX	**T200-SM100DB-M6X075**	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.3	DIN 371
		.906						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.207*	
MF 8x0.75	0.75	29.50	8.00 x 6.20	B	6HX	**T200-SM100DB-M8X075**	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	7.3	DIN 371
		1.161						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.285*	
MF 8x1	1.00	29.50	8.00 x 6.20	B	6HX	**T200-SM100DB-M8X100**	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	7.0	DIN 371
		1.161						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.276*	
MF 10x1	1.00	33.50	10.00 x 8.00	B	6HX	**T200-SM100DB-M10X100**	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	9.0	DIN 371
		1.319						*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.354*	
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	**T200-SM100DB-M12X100**	★	9.0	12.00	100.0	21.0	4	11.0	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.433*	
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	**T200-SM100DB-M12X150**	★	9.0	12.00	100.0	21.0	4	10.5	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.413*	
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	B	6HX	**T200-SM100DB-M14X150**	★	11.0	14.00	100.0	21.0	4	12.5	DIN 374
		2.795						*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.492*	

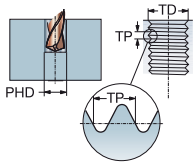
C174 C157 E9 E27 C154

Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: MJ

DIN 371





ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD ALCRN



Для обработки сплавов на основе титана

							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D115	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MJ 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	B	4H	T200-SM100DC-MJ4	★	4.5	4.00	63.0	13.0	3	3.3	DIN 371
		.512						*.177*	*.157*	*2.480*	*.512*		*.130*	
MJ 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	B	4H	T200-SM100DC-MJ5	★	6.0	5.00	70.0	16.0	3	4.2	DIN 371
		.630						*.236*	*.197*	*2.756*	*.630*		*.165*	
MJ 6	1.00	23.00	6.00 x 4.90	B	4H	T200-SM100DC-MJ6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		.906						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
MJ 8	1.25	29.50	8.00 x 6.20	B	4H	T200-SM100DC-MJ8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.161						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	

C174 C157 E9 E27 C154

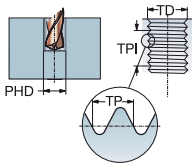
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

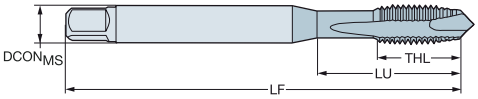
Тип резьбы: UNC

C-DIN/ANSI, DIN/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
30–48 HRC

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
							Размеры, мм, дюйм					
UNC #4-40	40.00	11.90	.141 x .110	B	2B	E8744-40	3.6	2.84	56.0	11.9	3	C-DIN/ANSI
		.469					*.141*	*.112*	*2.205*	*.469*		
UNC #5-40	40.00	11.00	.141 x .110	B	2B	E8745-40	3.6	3.18	56.0	11.0	3	C-DIN/ANSI
		.433					*.141*	*.125*	*2.205*	*.433*		
UNC #6-32	32.00	13.90	.168 x .131	B	2B	E8746-32	4.3	3.51	63.0	13.9	3	C-DIN/ANSI
		.547					*.168*	*.138*	*2.480*	*.547*		
UNC #8-32	32.00	15.10	.194 x .152	B	2B	E8748-32	4.9	4.17	70.0	15.1	3	C-DIN/ANSI
		.594					*.194*	*.164*	*2.756*	*.594*		
UNC #10-24	24.00	17.00	.255 x .191	B	2B	E87410-24	6.5	4.83	80.0	17.0	3	C-DIN/ANSI
		.669					*.255*	*.190*	*3.150*	*.669*		
UNC 1/4-20	20.00	20.20	.318 x .238	B	2B	E8741/4	8.1	6.35	90.0	20.2	3	C-DIN/ANSI
		.795					*.318*	*.250*	*3.543*	*.795*		
UNC 5/16-18	18.00	20.00	.381 x .286	B	2B	E8745/16	9.7	7.94	100.0	22.8	3	C-DIN/ANSI
		.787					*.381*	*.313*	*3.937*	*.898*		
UNC 3/8-16	16.00	29.16	.381 x .286	B	2B	E8743/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.148					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	2B	E8741/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	2B	E8745/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	2B	E8743/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

C174 C157 E9 C154

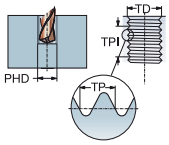
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

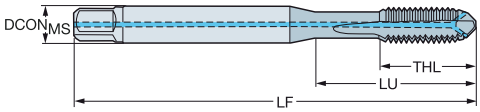
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.00	24.59	.255 x .191	B	2BX	1	2	EP29PA1/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		.968							*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		
UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	B	2BX	1	2	EP29PA5/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.306							*.318*	*.313*	*3.543*	*.709*		
UNC 3/8-16	16.00	37.77	.381 x .286	B	2BX	1	2	EP29PA3/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.487							*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	B	2BX	1	2	EP29PA7/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858							*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	2BX	1	2	EP29PA1/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220							*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	2BX	1	2	EP29PA5/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591							*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	2BX	1	2	EP29PA3/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051							*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 7/8-9	9.00	90.90	.697 x .523	B	2BX	1	2	EP29PA7/8	17.7	22.23	140.0	34.0	4	DIN/ANSI
		3.579							*.697*	*.875*	*5.512*	*1.339*		
UNC 1"-8	8.00	95.40	.800 x .600	B	2BX	1	2	EP29PA1	20.3	25.40	160.0	36.0	4	DIN/ANSI
		3.756							*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.417*		

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C174 C157 E9 E28 C154

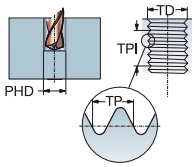
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

TCT	TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
								Размеры, мм, дюйм					
H1	UNC #2-56	56.00	11.99	.141 x .110	B	2B	EP23PA2-56	3.6	2.18	45.0	7.0	2	DIN/ANSI
			.472					.141	.086	1.772	.276		
H2	UNC #4-40	40.00	16.97	.141 x .110	B	2B	EP23PA4-40	3.6	2.84	56.0	9.0	3	DIN/ANSI
			.668					.141	.112	2.205	.354		
H3	UNC #6-32	32.00	20.20	.141 x .110	B	2B	EP23PA6-32	3.6	3.51	56.0	11.0	3	DIN/ANSI
			.795					.141	.138	2.205	.433		
H3	UNC #8-32	32.00	21.18	.168 x .131	B	2B	EP23PA8-32	4.3	4.17	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
			.834					.168	.164	2.480	.512		
H5	UNC #8-32	32.00	21.18	.168 x .131	B	2BX	EP23PA8-32H5	4.3	4.17	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
			.834					.168	.164	2.480	.512		
H3	UNC #10-24	24.00	27.54	.194 x .152	B	2B	EP23PA10-24	4.9	4.83	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
			1.084					.194	.190	2.756	.551		
H3	UNC 1/4-20	20.00	24.59	.255 x .191	B	3B	EP23PA1/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
			.968					.255	.250	3.150	.591		
H5	UNC 1/4-20	20.00	24.59	.255 x .191	B	2B	EP23PA1/4H5	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
			.968					.255	.250	3.150	.591		
H3	UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	B	3B	EP23PA5/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
			1.306					.318	.313	3.543	.709		
H5	UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	B	2B	EP23PA5/16H5	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
			1.306					.318	.313	3.543	.709		
H3	UNC 3/8-16	16.00	37.77	.381 x .286	B	3B	EP23PA3/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
			1.487					.381	.375	3.937	.787		
H5	UNC 3/8-16	16.00	37.77	.381 x .286	B	2B	EP23PA3/8H5	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
			1.487					.381	.375	3.937	.787		
H3	UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	B	3B	EP23PA7/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
			2.858					.323	.438	3.937	.787		
H3	UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	3B	EP23PA1/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
			3.220					.367	.500	4.331	.906		
H5	UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	2B	EP23PA1/2H5	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
			3.220					.367	.500	4.331	.906		
H3	UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	3B	EP23PA5/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
			2.591					.480	.625	4.331	.906		
H5	UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	2B	EP23PA5/8H5	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
			2.591					.480	.625	4.331	.906		
H3	UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	3B	EP23PA3/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
			3.051					.590	.750	4.921	1.181		
H5	UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	2B	EP23PA3/4H5	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
			3.051					.590	.750	4.921	1.181		
H4	UNC 7/8-9	9.00	92.50	.697 x .523	B	3B	EP23PA7/8	17.7	22.23	140.0	34.0	4	DIN/ANSI
			3.642					.697	.875	5.512	1.339		
H4	UNC 1"-8	8.00	95.40	.800 x .600	B	3B	EP23PA1	20.3	25.40	160.0	36.0	4	DIN/ANSI
			3.756					.800	1.000	6.299	1.417		

C174 C157 E9 C154

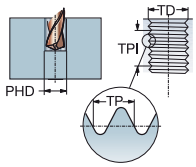
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

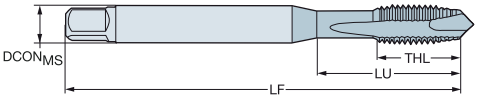
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM
COATING PVD TIALN+WCC







M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47	.141 x .110	B	2B	**E8724-40**	3.6	2.84	56.0	9.0	3	DIN/ANSI
		.609					*.141*	*.112*	*2.205*	*.354*		
UNC #6-32	32.00	15.08	.141 x .110	B	2B	**E8726-32**	3.6	3.51	56.0	11.0	3	DIN/ANSI
		.594					*.141*	*.138*	*2.205*	*.433*		
UNC #8-32	32.00	16.58	.168 x .131	B	2B	**E8728-32**	4.3	4.17	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.653					*.168*	*.164*	*2.480*	*.512*		
UNC #10-24	24.00	21.42	.194 x .152	B	2B	**E87210-24**	4.9	4.83	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.756*	*.551*		
UNC 1/4-20	20.00	25.59	.255 x .191	B	2B	**E8721/4**	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		
UNC 5/16-18	18.00	30.20	.318 x .238	B	2B	**E8725/16**	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.313*	*3.543*	*.709*		
UNC 3/8-16	16.00	32.80	.381 x .286	B	2B	**E8723/8**	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	B	2B	**E8727/16**	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	2B	**E8721/2**	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	2B	**E8723/4**	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

C174 C157 E9 C154

RUS

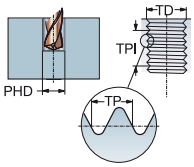
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TICN







Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	S / D115	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #4-40	40.00	14.20	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AE-4-40	★	3.6	2.84	55.9	14.2	3	2.4	DIN/ANSI
		.559						*.141*	*.112*	*2.202*	*.559*		*.093*	
UNC #6-32	32.00	17.50	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AE-6-32	★	3.6	3.51	55.3	17.5	3	2.9	DIN/ANSI
		.689						*.141*	*.138*	*2.176*	*.689*		*.112*	
UNC #8-32	32.00	20.80	.168 x .131	B	3BX	T200-SD100AE-8-32	★	4.3	4.17	62.6	20.8	3	3.5	DIN/ANSI
		.819						*.168*	*.164*	*2.466*	*.819*		*.138*	
UNC #10-24	24.00	24.10	.194 x .152	B	3BX	T200-SD100AE-10-24	★	4.9	4.83	69.7	24.1	3	3.9	DIN/ANSI
		.949						*.194*	*.190*	*2.744*	*.949*		*.154*	
UNC 1/4-20	20.00	31.80	.255 x .191	B	3BX	T200-SD100AE-1/4	★	6.5	6.35	79.0	31.8	3	5.1	DIN/ANSI
		1.252						*.255*	*.250*	*3.111*	*1.252*		*.201*	
UNC 5/16-18	18.00	39.70	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AE-5/16	★	8.2	7.94	89.1	39.7	3	6.6	DIN/ANSI
		1.563						*.323*	*.313*	*3.509*	*1.563*		*.260*	
UNC 3/8-16	16.00	47.60	.381 x .286	B	3BX	T200-SD100AE-3/8	★	9.7	9.53	99.2	47.6	3	8.0	DIN/ANSI
		1.874						*.381*	*.375*	*3.906*	*1.874*		*.315*	
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	4	9.4	DIN/ANSI
		2.858						*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.370*	
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	3BX	T200-SD100AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI
		3.220						*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.425*	
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	3BX	T200-SD100AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	4	13.5	DIN/ANSI
		2.591						*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		*.531*	
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	3BX	T200-SD100AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI
		3.051						*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		*.650*	

C174 C157 E9 E27 C154

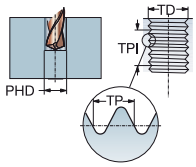
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

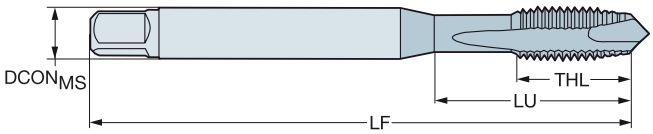
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM







N

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	N / D150	Размеры, мм, дюйм: DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47	.141 x .110	B	2B	T200-NM100AE-4-40	★	3.6	2.84	56.0	9.0	2	2.4	DIN/ANSI
		.609						*.141*	*.112*	*2.205*	*.354*		*.093*	
UNC #6-32	32.00	15.08	.141 x .110	B	2B	T200-NM100AE-6-32	★	3.6	3.51	56.0	11.0	2	2.9	DIN/ANSI
		.594						*.141*	*.138*	*2.205*	*.433*		*.112*	
UNC #8-32	32.00	16.58	.168 x .131	B	2B	T200-NM100AE-8-32	★	4.3	4.17	63.0	13.0	2	3.5	DIN/ANSI
		.653						*.168*	*.164*	*2.480*	*.512*		*.138*	
UNC #10-24	24.00	21.42	.194 x .152	B	2B	T200-NM100AE-10-24	★	4.9	4.83	70.0	14.0	2	3.9	DIN/ANSI
		.843						*.194*	*.190*	*2.756*	*.551*		*.154*	
UNC 1/4-20	20.00	25.59	.255 x .191	B	2B	T200-NM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.1	DIN/ANSI
		1.007						*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		*.201*	
UNC 5/16-18	18.00	30.20	.318 x .238	B	2B	T200-NM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.6	DIN/ANSI
		1.189						*.318*	*.313*	*3.543*	*.709*		*.260*	
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	B	2B	T200-NM100AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	3	9.4	DIN/ANSI
		2.858						*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.370*	
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	2B	T200-NM100AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	3	10.8	DIN/ANSI
		3.220						*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.425*	

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	N / D150	Размеры, мм, дюйм: DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	B	2B	T200-NM100AF-10-32	★	4.9	4.83	70.0	14.0	2	4.1	DIN/ANSI
		.843						*.194*	*.190*	*2.756*	*.551*		*.161*	
UNF 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	B	2B	T200-NM100AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.5	DIN/ANSI
		1.007						*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		*.217*	

C174 C157 E9 E27 C154

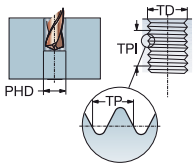
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

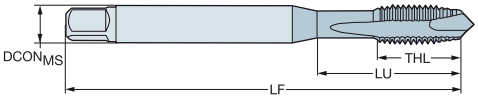
Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 2.5
SUBSTRATE HSS-PM
COATING PVD TIALN+WCC







M

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	B	2B	E87310-32	4.9	4.83	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.756*	*.551*		
UNF 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	B	2B	E8731/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		
UNF 5/16-24	24.00	30.20	.318 x .238	B	2B	E8735/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.313*	*3.543*	*.709*		
UNF 3/8-24	24.00	32.80	.381 x .286	B	2B	E8733/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	B	2B	E8737/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	B	2B	E8731/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	B	2B	E8735/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		
UNF 7/8-14	14.00	90.90	.697 x .523	B	2B	E8737/8	17.7	22.23	140.0	34.0	4	DIN/ANSI
		3.579					*.697*	*.875*	*5.512*	*1.339*		

C174 C157 E9 C154

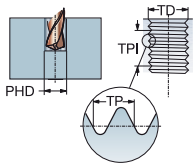
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR	2.0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD TICN







Для обработки сплавов на основе никеля

							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D115	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #4-48	48.00	14.20	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AF-4-48	★	3.6	2.84	55.9	14.2	3	2.4	DIN/ANSI
		.559						*.141*	*.112*	*2.202*	*.559*		*.094*	
UNF #6-40	40.00	17.50	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AF-6-40	★	3.6	3.51	55.3	17.5	3	3.0	DIN/ANSI
		.689						*.141*	*.138*	*2.176*	*.689*		*.116*	
UNF #8-36	36.00	20.80	.168 x .131	B	3BX	T200-SD100AF-8-36	★	4.3	4.17	62.6	20.8	3	3.5	DIN/ANSI
		.819						*.168*	*.164*	*2.466*	*.819*		*.138*	
UNF #10-32	32.00	24.10	.194 x .152	B	3BX	T200-SD100AF-10-32	★	4.9	4.83	69.7	24.1	3	4.1	DIN/ANSI
		.949						*.194*	*.190*	*2.744*	*.949*		*.161*	
UNF 1/4-28	28.00	31.80	.255 x .191	B	3BX	T200-SD100AF-1/4	★	6.5	6.35	79.0	31.8	3	5.5	DIN/ANSI
		1.252						*.255*	*.250*	*3.111*	*1.252*		*.217*	
UNF 5/16-24	24.00	39.70	.318 x .238	B	3BX	T200-SD100AF-5/16	★	8.1	7.94	89.1	39.7	3	6.9	DIN/ANSI
		1.563						*.318*	*.313*	*3.509*	*1.563*		*.272*	
UNF 3/8-24	24.00	47.60	.381 x .286	B	3BX	T200-SD100AF-3/8	★	9.7	9.53	99.2	47.6	3	8.5	DIN/ANSI
		1.874						*.381*	*.375*	*3.906*	*1.874*		*.335*	
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	4	9.9	DIN/ANSI
		2.858						*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.390*	
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	B	3BX	T200-SD100AF-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	11.5	DIN/ANSI
		3.220						*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.453*	
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	B	3BX	T200-SD100AF-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	4	14.5	DIN/ANSI
		2.591						*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		*.571*	
UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	B	3BX	T200-SD100AF-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	17.5	DIN/ANSI
		3.051						*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		*.689*	

C174 C157 E9 E27 C154

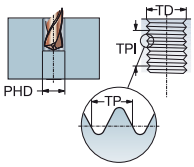
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNJC

DIN/ANSI

ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TICN







Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	S / D115	Размеры, мм, дюйм: $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNJC #4-40	40.00	14.20	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AH-4-40	★	3.6	2.84	55.9	14.2	3	2.4	DIN/ANSI
		.559						*.141*	*.112*	*2.202*	*.559*		*.093*	
UNJC #6-32	32.00	17.50	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AH-6-32	★	3.6	3.51	55.3	17.5	3	2.9	DIN/ANSI
		.689						*.141*	*.138*	*2.176*	*.689*		*.112*	
UNJC #8-32	32.00	20.80	.168 x .131	B	3BX	T200-SD100AH-8-32	★	4.3	4.17	62.6	20.8	3	3.5	DIN/ANSI
		.819						*.168*	*.164*	*2.466*	*.819*		*.138*	

C174 C157 E9 E27 C154

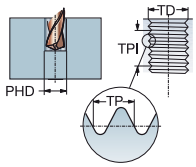
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNJF

DIN 2184-1, DIN/ANSI

ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD ALCRN





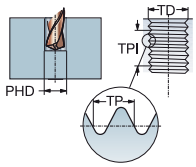


Для обработки сплавов на основе титана

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	S / D115	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
							Размеры, мм, дюйм							
UNJF #10-32	32.00	16.00	6.00 x 4.90	B	3B	T200-SM100DI-10-32	★	6.0	4.83	70.0	16.0	3	4.1	DIN 2184-1
		.630						*.236*	*.190*	*2.756*	*.630*		*.161*	
UNJF 1/4-28	28.00	25.00	7.00 x 5.50	B	3B	T200-SM100DI-1/4	★	7.0	6.35	80.0	15.0	3	5.5	DIN 2184-1
		.984						*.276*	*.250*	*3.150*	*.591*		*.217*	
UNJF 5/16-24	24.00	29.50	8.00 x 6.20	B	3B	T200-SM100DI-5/16	★	8.0	7.94	90.0	18.0	3	6.9	DIN 2184-1
		1.161						*.315*	*.313*	*3.543*	*.709*		*.272*	
UNJF 3/8-24	24.00	33.50	10.00 x 8.00	B	3B	T200-SM100DI-3/8	★	10.0	9.53	100.0	20.0	3	8.5	DIN 2184-1
		1.319						*.394*	*.375*	*3.937*	*.787*		*.335*	

ULDR 2.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TICN







Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	S / D115	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
							Размеры, мм, дюйм							
UNJF #10-32	32.00	24.10	.194 x .152	B	3BX	T200-SD100AI-10-32	★	4.9	4.83	69.7	24.1	3	4.1	DIN/ANSI
		.949						*.194*	*.190*	*2.744*	*.949*		*.161*	
UNJF 1/4-28	28.00	31.80	.255 x .191	B	3BX	T200-SD100AI-1/4	★	6.5	6.35	79.0	31.8	3	5.5	DIN/ANSI
		1.252						*.255*	*.250*	*3.111*	*1.252*		*.217*	
UNJF 5/16-24	24.00	39.70	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AI-5/16	★	8.2	7.94	89.1	39.7	3	6.9	DIN/ANSI
		1.563						*.323*	*.313*	*3.509*	*1.563*		*.272*	
UNJF 3/8-24	24.00	47.60	.381 x .286	B	3BX	T200-SD100AI-3/8	★	9.7	9.53	99.2	47.6	3	8.5	DIN/ANSI
		1.874						*.381*	*.375*	*3.906*	*1.874*		*.335*	
UNJF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AI-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	4	9.9	DIN/ANSI
		2.858						*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		*.390*	
UNJF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	B	3BX	T200-SD100AI-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	11.5	DIN/ANSI
		3.220						*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.453*	

C174 C157 E9 E27 C154

SANDVIK Coromant

CoroTap™ 300

O C

Область применения

- Для глухих и сквозных отверстий
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Длина резьбы до 3×D



Преимущества и особенности

- Спиральная стружечная канавка обеспечивает постоянный передний угол и стабильный процесс резания
- Обратная конусность на метчиках с большим углом подъёма стружечных канавок снижает крутящий момент и выкрашивание
- Метчики с большим углом подъёма стружечных канавок обеспечивают превосходную эвакуацию стружки и возможность нарезания резьбы длиной до 3 × D в глухих отверстиях
- Метчики с небольшим углом подъёма стружечных канавок имеют прочные кромки и подходят для нарезания резьбы в труднообрабатываемых материалах, образуя короткую стружку в глухих отверстиях
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Цельные твердосплавные метчики для обеспечения высокой стойкости инструмента и высокой производительности

- Метчики со спиральными стружечными канавками
- Спиральная стружечная канавка помогает эвакуировать стружку из отверстия
- Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях
- Различный угол подъёма стружечной канавки для разных областей применения
- Стружечные канавки предназначены и для подвода СОЖ, и для эвакуации стружки
- Различные значения глубины резьбы в зависимости от области применения и геометрии

www.sandvik.coromant.com/corotap300



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

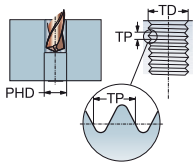
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

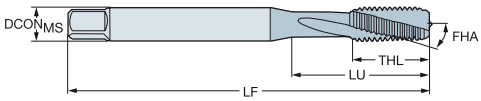
Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN 371, DIN 371, DIN 376

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
30-48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	12.00	4.50 x 3.40	C	6H	E314M3	4.5	3.00	63.0	12.0	3	C-DIN 371
		.472					*.177*	*.118*	*2.480*	*.472*		
M 4	0.70	13.00	6.00 x 4.90	C	6H	E314M4	6.0	4.00	70.0	13.0	3	C-DIN 371
		.512					*.236*	*.157*	*2.756*	*.512*		
M 5	0.80	15.00	6.00 x 4.90	C	6H	E314M5	6.0	5.00	80.0	15.0	3	C-DIN 371
		.591					*.236*	*.197*	*3.150*	*.591*		
M 6	1.00	18.00	8.00 x 6.20	C	6H	E314M6	8.0	6.00	90.0	18.0	3	C-DIN 371
		.709					*.315*	*.236*	*3.543*	*.709*		
M 8	1.25	20.00	10.00 x 8.00	C	6H	E314M8	10.0	8.00	100.0	20.0	3	C-DIN 371
		.787					*.394*	*.315*	*3.937*	*.787*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E314M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E316M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E316M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E316M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E316M20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		

C177 C157 E9 C154

SANDVIK Coromant

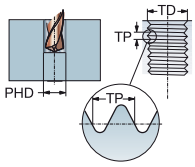
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

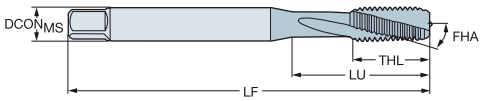
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
30-48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	13.00	.168 x .131	C	6H	E864M3	4.3	3.00	63.0	14.7	3	DIN/ANSI
		.512					*.168*	*.118*	*2.480*	*.579*		
M 4	0.70	15.10	.194 x .152	C	6H	E864M4	4.9	4.00	70.0	15.1	3	DIN/ANSI
		.594					*.194*	*.157*	*2.756*	*.594*		
M 5	0.80	17.00	.255 x .191	C	6H	E864M5	6.5	5.00	80.0	17.0	3	DIN/ANSI
		.669					*.255*	*.197*	*3.150*	*.669*		
M 6	1.00	20.20	.318 x .238	C	6H	E864M6	8.1	6.00	90.0	20.2	3	DIN/ANSI
		.795					*.318*	*.236*	*3.543*	*.795*		
M 8	1.25	20.00	.381 x .286	C	6H	E864M8	9.7	8.00	100.0	22.8	3	DIN/ANSI
		.787					*.381*	*.315*	*3.937*	*.898*		
M 10	1.50	37.80	.381 x .286	C	6H	E864M10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.488					*.381*	*.394*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	C	6H	E864M12	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	C	6H	E864M14	10.9	14.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.339					*.429*	*.551*	*4.331*	*.906*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	C	6H	E864M16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					*.480*	*.630*	*4.331*	*.906*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	C	6H	E864M18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					*.542*	*.709*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	C	6H	E864M20	16.6	20.00	140.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.842					*.652*	*.787*	*5.512*	*1.181*		

C177 C157 E9 C154

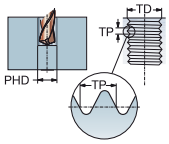
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

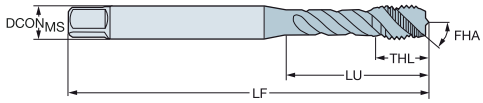
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	EX03PM1.6	2.5	1.60	40.0	6.0	2	DIN 371
		.787					.098	.063	1.575	.236		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2	2.8	2.00	45.0	4.0	3	DIN 371
		.354					.110	.079	1.772	.157		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2.3	2.8	2.30	45.0	4.0	3	DIN 371
		.472					.110	.091	1.772	.157		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2.5	2.8	2.50	50.0	4.0	3	DIN 371
		.492					.110	.098	1.969	.157		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2.6	2.8	2.60	50.0	4.0	3	DIN 371
		.492					.110	.102	1.969	.157		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	EX03PM3	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.232		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6HX	EX03PM3.5	4.0	3.50	56.0	7.0	3	DIN 371
		.787					.157	.138	2.205	.276		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	EX03PM4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.264		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX03PM5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.303		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	C	6HX	EX03PM5DIN376	3.5	5.00	70.0	8.0	3	DIN 376
		1.929					.138	.197	2.756	.315		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX03PM6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.394		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	C	6HX	EX03PM6DIN376	4.5	6.00	80.0	10.0	3	DIN 376
		2.323					.177	.236	3.150	.394		
M 7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX03PM7	7.0	7.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.220					.276	.276	3.150	.394		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	EX03PM8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.457		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX03PM8DIN376	6.0	8.00	90.0	13.0	3	DIN 376
		2.638					.236	.315	3.543	.512		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	EX03PM10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.594		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX03PM10DIN376	7.0	10.00	100.0	15.0	3	DIN 376
		3.032					.276	.394	3.937	.591		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	EX03PM12	9.0	12.00	110.0	16.0	3	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.630		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	EX03PM14	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.787		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	EX03PM16	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.787		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6HX	EX03PM18	14.0	18.00	125.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					.551	.709	4.921	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	EX03PM20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.740					.630	.787	5.512	.984		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX03PM22	18.0	22.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.661					.709	.866	5.512	.984		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX03PM24	18.0	24.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		4.449					.709	.945	6.299	1.181		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6HX	EX03PM27	20.0	27.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		3.819					.787	1.063	6.299	1.181		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6HX	EX03PM30	22.0	30.00	180.0	36.0	4	DIN 376
		4.528					.866	1.181	7.087	1.417		

C177 C157 E9 C154

SANDVIK Coromant

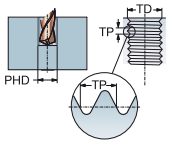
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

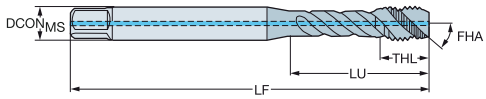
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	1	1	EX09PM4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
		.827							*.177*	*.157*	*2.480*	*.264*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	EX09PM5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
		.984							*.236*	*.197*	*2.756*	*.303*		
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	EX09PM6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.220							*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		
M 7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	EX09PM7	7.0	7.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.220							*.276*	*.276*	*3.150*	*.394*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	EX09PM8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
		1.378							*.315*	*.315*	*3.543*	*.457*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	EX09PM10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
		1.535							*.394*	*.394*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	EX09PM12	9.0	12.00	110.0	16.0	3	DIN 376
		3.268							*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	EX09PM14	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376
		3.189							*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	EX09PM16	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		2.677							*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6HX	1	1	EX09PM18	14.0	18.00	125.0	25.0	4	DIN 376
		3.189							*.551*	*.709*	*4.921*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	1	EX09PM20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.740							*.630*	*.787*	*5.512*	*.984*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	1	1	EX09PM22	18.0	22.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.661							*.709*	*.866*	*5.512*	*.984*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	1	1	EX09PM24	18.0	24.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		4.449							*.709*	*.945*	*6.299*	*1.181*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6HX	1	1	EX09PM27	20.0	27.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		3.819							*.787*	*1.063*	*6.299*	*1.181*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6HX	1	1	EX09PM30	22.0	30.00	180.0	36.0	4	DIN 376
		4.528							*.866*	*1.181*	*7.087*	*1.417*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

C177 C157 E9 E28 C154

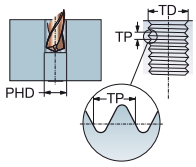
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

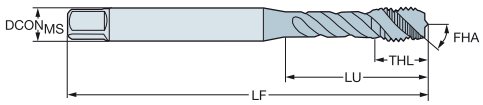
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR	3.0
FHA	48°
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.88	.141 x .110	C	6HX	EX03PAM3	3.6	3.00	56.0	6.0	3	DIN/ANSI
		.625					.141	.118	2.205	.236		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	C	6HX	EX03PAM4	4.3	4.00	63.0	7.0	3	DIN/ANSI
		.653					.168	.157	2.480	.276		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	C	6HX	EX03PAM5	4.9	5.00	70.0	8.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.197	2.756	.315		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	C	6HX	EX03PAM6	6.5	6.00	80.0	10.0	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.236	3.150	.394		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	C	6HX	EX03PAM8	8.1	8.00	90.0	12.0	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.315	3.543	.472		
M 10	1.50	37.77	.381 x .286	C	6HX	EX03PAM10	9.7	10.00	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.487					.381	.394	3.937	.591		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	C	6HX	EX03PAM12	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.709		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	C	6HX	EX03PAM14	10.9	14.00	110.0	20.0	3	DIN/ANSI
		3.339					.429	.551	4.331	.787		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	C	6HX	EX03PAM16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					.480	.630	4.331	.906		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	C	6HX	EX03PAM18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					.542	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	C	6HX	EX03PAM20	16.6	20.00	140.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.842					.652	.787	5.512	1.181		
M 24	3.00	101.60	.760 x .570	C	6HX	EX03PAM24	19.3	24.00	160.0	30.0	4	DIN/ANSI
		4.000					.760	.945	6.299	1.181		

C177 C157 E9 C154

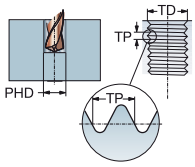
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

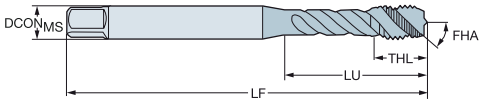
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.0
FHA 40°
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD FEN







M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E346M3	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.232*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E346M4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.264*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E346M5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.303*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E346M6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		
M 8	1.25	33.00	8.00 x 6.20	C	6H	E346M8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
		1.299					*.315*	*.315*	*3.543*	*.457*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E346M10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E347M12	9.0	12.00	110.0	16.0	4	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E347M14	11.0	14.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E347M16	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E347M18	14.0	18.00	125.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					*.551*	*.709*	*4.921*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E347M20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*.984*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	E347M24	18.0	24.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		4.449					*.709*	*.945*	*6.299*	*1.181*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6H	E347M27	20.0	27.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		3.819					*.787*	*1.063*	*6.299*	*1.181*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	E347M30	22.0	30.00	180.0	36.0	4	DIN 376
		4.528					*.866*	*1.181*	*7.087*	*1.417*		

C177 C157 E9 C154

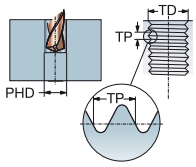
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

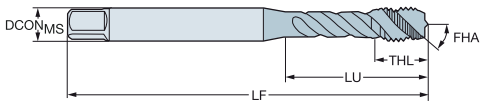
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR	2.5
FHA	48°
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	PVD TIALN+WCC







M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1.6	0.35	8.00	2.50 x 2.10	C	6H	E404M1.6	2.5	1.60	40.0	6.0	2	DIN 371
		.315					*.098*	*.063*	*1.575*	*.236*		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2	2.8	2.00	45.0	4.0	3	DIN 371
		.354					*.110*	*.079*	*1.772*	*.157*		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2.2	2.8	2.20	45.0	4.0	3	DIN 371
		.472					*.110*	*.087*	*1.772*	*.157*		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2.3	2.8	2.30	45.0	4.0	3	DIN 371
		.472					*.110*	*.091*	*1.772*	*.157*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2.5	2.8	2.50	50.0	4.0	3	DIN 371
		.492					*.110*	*.098*	*1.969*	*.157*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E404M3	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371
		.709					*.138*	*.118*	*2.205*	*.232*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E404M4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
		.827					*.177*	*.157*	*2.480*	*.264*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E404M5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
		.984					*.236*	*.197*	*2.756*	*.303*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E404M6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E404M8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.457*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E404M10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E404M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E404M14	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376
		3.189					*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E404M16	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		2.677					*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E404M20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.740					*.630*	*.787*	*5.512*	*.984*		

C177 C157 E9 C154

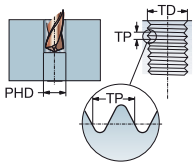
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

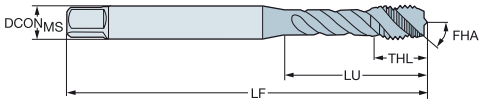
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR	2.5
FHA	48°
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	PVD TIALN+WCC







M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	C	6H	E862M4	4.3	4.00	63.0	7.9	3	DIN/ANSI
		.653					*.168*	*.157*	*2.480*	*.311*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	C	6H	E862M5	4.9	5.00	70.0	8.0	3	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.197*	*2.756*	*.315*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	C	6H	E862M6	6.5	6.00	80.0	10.7	3	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.236*	*3.150*	*.421*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	C	6H	E862M8	8.1	8.00	90.0	12.1	3	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.315*	*3.543*	*.476*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	C	6H	E862M10	9.7	10.00	100.0	15.1	3	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.394*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	C	6H	E862M12	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.386					*.367*	*.472*	*4.331*	*.709*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	C	6H	E862M16	12.2	16.00	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.790					*.480*	*.630*	*4.331*	*.787*		

C177 C157 E9 C154

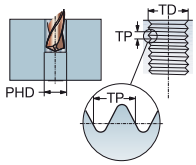
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

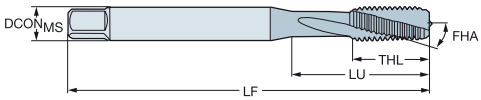
Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN 371, DIN 376

ULDR 2.0
FHA 15°
SUBSTRATE HM





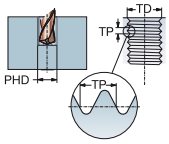


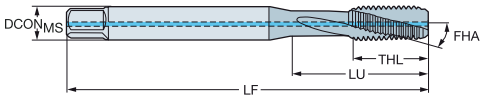
K

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	C	6H	T105M3	3.5	3.00	56.0	10.0	3	C-DIN 371
		.394					*.138*	*.118*	*2.205*	*.394*		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6H	T105M4	4.5	4.00	63.0	13.0	3	C-DIN 371
		.512					*.177*	*.157*	*2.480*	*.512*		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6H	T105M5	6.0	5.00	70.0	16.0	3	C-DIN 371
		.630					*.236*	*.197*	*2.756*	*.630*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	T105M6	6.0	6.00	80.0	19.0	3	C-DIN 371
		1.181					*.236*	*.236*	*3.150*	*.748*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T105M8	8.0	8.00	90.0	22.0	3	C-DIN 371
		1.378					*.315*	*.315*	*3.543*	*.866*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T105M10	10.0	10.00	100.0	24.0	3	C-DIN 371
		1.535					*.394*	*.394*	*3.937*	*.945*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	T105M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268					*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		

ULDR 3.0
FHA 15°
SUBSTRATE HM







K

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	47.00	6.00 x 4.90	C	6H	1	1	T106M5	6.0	5.00	70.0	16.0	3	C-DIN 371
		1.850							*.236*	*.197*	*2.756*	*.630*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	1	1	T106M6	6.0	6.00	80.0	19.0	3	C-DIN 371
		1.181							*.236*	*.236*	*3.150*	*.748*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	1	1	T106M8	8.0	8.00	90.0	22.0	3	C-DIN 371
		1.378							*.315*	*.315*	*3.543*	*.866*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	1	1	T106M10	10.0	10.00	100.0	24.0	3	C-DIN 371
		1.535							*.394*	*.394*	*3.937*	*.945*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	1	1	T106M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268							*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

C177 C157 E9 E28 C154

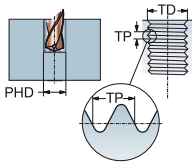
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

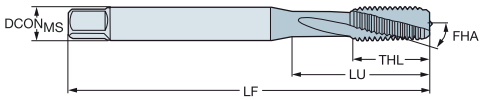
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371

ULDR 1.5
FHA 10°
SUBSTRATE HSS-E-PM







Для обработки сплавов на основе никеля

							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-SD100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	8.0	3	2.5	DIN 371
		.315						*.138*	*.118*	*2.205*	*.315*		*.098*	
M 4	0.70	10.50	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-SD100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	10.5	3	3.3	DIN 371
		.413						*.177*	*.157*	*2.480*	*.413*		*.130*	
M 5	0.80	13.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SD100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
		.512						*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SD100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	16.0	3	5.0	DIN 371
		.630						*.236*	*.236*	*3.150*	*.630*		*.197*	
M 8	1.25	20.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SD100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	20.5	3	6.8	DIN 371
		.807						*.315*	*.315*	*3.543*	*.807*		*.268*	
M 10	1.50	25.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SD100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	25.5	3	8.5	DIN 371
		1.004						*.394*	*.394*	*3.937*	*1.004*		*.335*	
M 12	1.75	30.50	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD100DA-M12	★	12.0	12.00	110.0	30.5	4	10.2	DIN 371
		1.201						*.472*	*.472*	*4.331*	*1.201*		*.402*	
M 16	2.00	39.50	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-SD100DA-M16	★	16.0	16.00	110.0	39.5	4	14.0	DIN 371
		1.555						*.630*	*.630*	*4.331*	*1.555*		*.551*	

C177 C157 E9 E27 C154

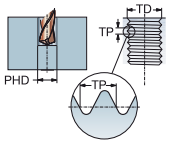
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

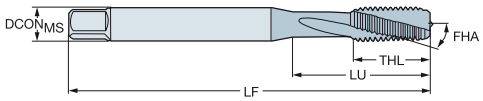
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371

ULDR	1.5
FHA	10°
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD TIN







Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P D125	M D125	K D125	N D125	S D125	H D125	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-SD101DA-M3	☆	☆	☆	☆	★	☆	3.5	3.00	56.0	8.0	3	2.5	DIN 371
		.315											*.138*	*.118*	*2.205*	*.315*		*.098*	
M 4	0.70	10.50	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-SD101DA-M4	☆	☆	☆	☆	★	☆	4.5	4.00	63.0	10.5	3	3.3	DIN 371
		.413											*.177*	*.157*	*2.480*	*.413*		*.130*	
M 5	0.80	13.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SD101DA-M5	☆	☆	☆	☆	★	☆	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
		.512											*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SD101DA-M6	☆	☆	☆	☆	★	☆	6.0	6.00	80.0	16.0	3	5.0	DIN 371
		.630											*.236*	*.236*	*3.150*	*.630*		*.197*	
M 8	1.25	20.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SD101DA-M8	☆	☆	☆	☆	★	☆	8.0	8.00	90.0	20.5	3	6.8	DIN 371
		.807											*.315*	*.315*	*3.543*	*.807*		*.268*	
M 10	1.50	25.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SD101DA-M10	☆	☆	☆	☆	★	☆	10.0	10.00	100.0	25.5	3	8.5	DIN 371
		1.004											*.394*	*.394*	*3.937*	*1.004*		*.335*	
M 12	1.75	30.50	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD101DA-M12	☆	☆	☆	☆	★	☆	12.0	12.00	110.0	30.5	4	10.2	DIN 371
		1.201											*.472*	*.472*	*4.331*	*1.201*		*.402*	
M 16	2.00	39.50	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-SD101DA-M16	☆	☆	☆	☆	★	☆	16.0	16.00	110.0	39.5	4	14.0	DIN 371
		1.555											*.630*	*.630*	*4.331*	*1.555*		*.551*	

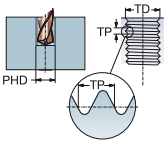
C177 C157 E9 E27 C154

Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

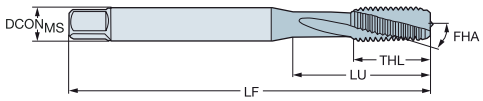
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376





ULDR	2.0
FHA	15°
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD ALCRN



Для обработки сплавов на основе титана

								Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D115	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 2	0.40	8.00	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-SM100DA-M2	★	2.8	2.00	45.0	8.0	3	1.6	DIN 371
		.315						*.110*	*.079*	*1.772*	*.315*		*.063*	
M 2.5	0.45	30.00	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-SM100DA-M2.5	★	2.8	2.50	50.0	9.0	3	2.1	DIN 371
		1.181						*.110*	*.098*	*1.969*	*.354*		*.081*	
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-SM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	10.0	3	2.5	DIN 371
		.394						*.138*	*.118*	*2.205*	*.394*		*.098*	
M 3.5	0.60	12.00	4.00 x 3.00	C	6HX	T300-SM100DA-M3.5	★	4.0	3.50	56.0	12.0	3	2.9	DIN 371
		.472						*.157*	*.138*	*2.205*	*.472*		*.114*	
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-SM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	13.0	3	3.3	DIN 371
		.512						*.177*	*.157*	*2.480*	*.512*		*.130*	
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	16.0	3	4.2	DIN 371
		.630						*.236*	*.197*	*2.756*	*.630*		*.165*	
M 6	1.00	23.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		.906						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	29.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.161						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	33.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SM101DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.319						*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.10	C	6HX	T300-SM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	4	10.2	DIN 376
		3.268						*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376
		2.677						*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		*.551*	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-SM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376
		3.740						*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		*.689*	

C177 C157 E9 E27 C154

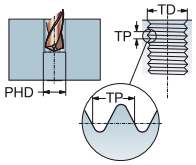
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

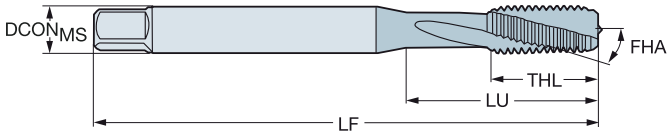
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371

ULDR	1.5
FHA	15°
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD ZrN - D125 UNCOAT - D150







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N D125	N D150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	T300-NM100DA-M3	★	★	3.5	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN 371
		.709							*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		*.098*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	T300-NM100DA-M4	★	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371
		.827							*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		*.130*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DA-M5	★	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
		.984							*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DA-M6	★	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		1.181							*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T300-NM100DA-M8	★	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.378							*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T300-NM100DA-M10	★	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.535							*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	

C177 C157 E9 E27 C154

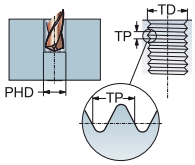
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 376

ULDR	1.5
FHA	15°
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	UNCOAT - D150







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N / D150	Размеры, мм, дюйм: $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-NM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	3	12.0	DIN 376
		3.189						*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		*.472*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-NM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	3	14.0	DIN 376
		2.677						*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		*.551*	

C177 C157 E9 E27 C154

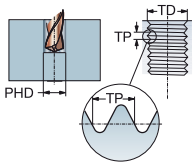
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

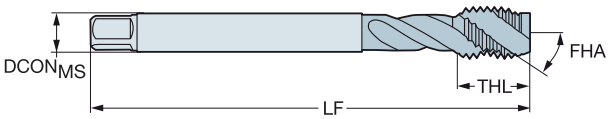
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR	2.5
FHA	35°
SUBSTRATE	HSS-E, HSS-E-PM
COATING	UNCOAT - B150







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N / B150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	T300-NM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN 371
		.709						*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		*.098*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	T300-NM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371
		.827						*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		*.130*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.165*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T300-NM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.378						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T300-NM100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.535						*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-NM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	3	12.0	DIN 376
		3.189						*.433*	*.551*	*4.331*	*.984*		*.472*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-NM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	3	14.0	DIN 376
		2.677						*.472*	*.630*	*4.331*	*.984*		*.551*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-NM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376
		3.268						*.354*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	T300-NM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	3	17.5	DIN 376
		3.740						*.630*	*.787*	*5.512*	*1.181*		*.689*	

C177 C157 E9 E27 C154

RUS

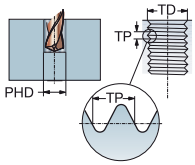
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

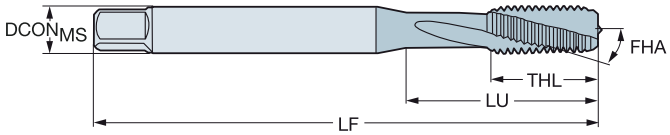
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM







N

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	N / D150	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
								Размеры, мм, дюйм						
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	C	6H	T300-NM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	14.0	3	4.2	DIN/ANSI
		.843						*.194*	*.197*	*2.756*	*.551*		*.165*	
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	C	6H	T300-NM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN/ANSI
		1.007						*.255*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.197*	
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	C	6H	T300-NM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN/ANSI
		1.189						*.318*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.268*	
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	C	6H	T300-NM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN/ANSI
		1.292						*.381*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.335*	
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	C	6H	T300-NM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN/ANSI
		3.386						*.367*	*.472*	*4.331*	*.906*		*.402*	

C177 C157 E9 E27 C154

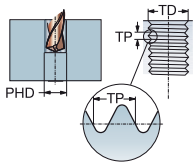
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

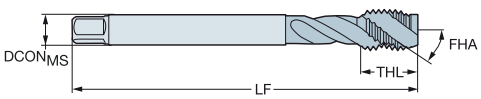
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	C	6HX	EX13PM4X.50	2.8	4.00	63.0	7.0	3	DIN 374
		1.693					*.110*	*.157*	*2.480*	*.276*		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	C	6HX	EX13PM5X.50	3.5	5.00	70.0	8.0	3	DIN 374
		1.929					*.138*	*.197*	*2.756*	*.315*		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	C	6HX	EX13PM6X.75	4.5	6.00	80.0	10.0	3	DIN 374
		2.323					*.177*	*.236*	*3.150*	*.394*		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX13PM8X.75	6.0	8.00	80.0	13.0	3	DIN 374
		2.244					*.236*	*.315*	*3.150*	*.512*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX13PM8X1.0	6.0	8.00	90.0	13.0	3	DIN 374
		2.638					*.236*	*.315*	*3.543*	*.512*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX13PM10X1.0	7.0	10.00	90.0	13.0	3	DIN 374
		2.638					*.276*	*.394*	*3.543*	*.512*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX13PM10X1.25	7.0	10.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		3.032					*.276*	*.394*	*3.937*	*.591*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	EX13PM12X1.0	9.0	12.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.591*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	EX13PM12X1.25	9.0	12.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.591*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	EX13PM12X1.5	9.0	12.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.591*		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM14X1.0	11.0	14.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM14X1.25	11.0	14.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM14X1.5	11.0	14.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM16X1.0	12.0	16.00	100.0	15.0	4	DIN 374
		2.283					*.472*	*.630*	*3.937*	*.591*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM16X1.5	12.0	16.00	100.0	15.0	4	DIN 374
		2.283					*.472*	*.630*	*3.937*	*.591*		
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	EX13PM18X1.0	14.0	18.00	110.0	17.0	4	DIN 374
		2.598					*.551*	*.709*	*4.331*	*.669*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	EX13PM18X1.5	14.0	18.00	110.0	17.0	4	DIN 374
		2.598					*.551*	*.709*	*4.331*	*.669*		
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	EX13PM20X1.0	16.0	20.00	125.0	17.0	4	DIN 374
		3.150					*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	EX13PM20X1.5	16.0	20.00	125.0	17.0	4	DIN 374
		3.150					*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM22X1.5	18.0	22.00	125.0	17.0	4	DIN 374
		3.071					*.709*	*.866*	*4.921*	*.669*		
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM24X1.5	18.0	24.00	140.0	20.0	4	DIN 374
		3.661					*.709*	*.945*	*5.512*	*.787*		
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM24X2.0	18.0	24.00	140.0	20.0	4	DIN 374
		3.661					*.709*	*.945*	*5.512*	*.787*		
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM25X1.5	18.0	25.00	140.0	20.0	4	DIN 374
		3.661					*.709*	*.984*	*5.512*	*.787*		
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM26X1.5	18.0	26.00	140.0	20.0	4	DIN 374
		3.661					*.709*	*1.024*	*5.512*	*.787*		
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	C	6HX	EX13PM27X1.5	20.0	27.00	140.0	20.0	4	DIN 374
		3.032					*.787*	*1.063*	*5.512*	*.787*		
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	C	6HX	EX13PM27X2.0	20.0	27.00	140.0	20.0	4	DIN 374
		3.032					*.787*	*1.063*	*5.512*	*.787*		

C177 C157 E9 C154

SANDVIK Coromant

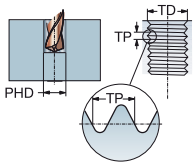
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

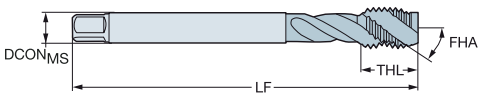
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	C	6HX	EX13PM30X1.5	22.0	30.00	150.0	20.0	4	DIN 374
		3.346					*.866*	*1.181*	*5.906*	*.787*		
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	C	6HX	EX13PM30X2.0	22.0	30.00	150.0	20.0	4	DIN 374
		3.346					*.866*	*1.181*	*5.906*	*.787*		

C177 C157 E9 C154

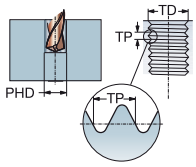
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

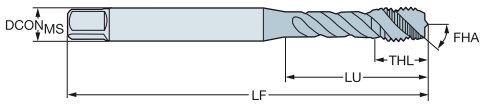
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	33.17	.318 x .238	C	6HX	**EX13PAM8X1.0**	8.1	8.00	90.0	12.1	3	DIN/ANSI
		1.306					*.318*	*.315*	*3.543*	*.476*		
MF 12x1.25	1.25	81.80	.367 x .275	C	6HX	**EX13PAM12X1.25**	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.472*	*4.331*	*.709*		
MF 12x1.5	1.50	81.80	.367 x .275	C	6HX	**EX13PAM12X1.5**	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.472*	*4.331*	*.709*		
MF 16x1.5	1.50	65.80	.480 x .360	C	6HX	**EX13PAM16X1.5**	12.2	16.00	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.630*	*4.331*	*.787*		
MF 18x1.5	1.50	79.00	.542 x .406	C	6HX	**EX13PAM18X1.5**	13.8	18.00	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.110					*.542*	*.709*	*4.921*	*.984*		

C177 C157 E9 C154

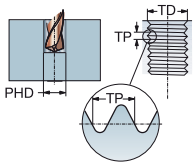
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

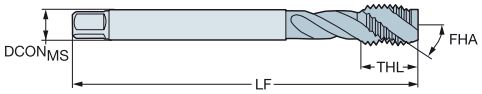
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.0
FHA 40°
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD FEN







M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	C	6H	E363M6X.75	4.5	6.00	80.0	10.0	3	DIN 374
		2.323					*.177*	*.236*	*3.150*	*.394*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	E363M8X1.0	6.0	8.00	90.0	12.0	3	DIN 374
		2.638					*.236*	*.315*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6H	E363M10X1.0	7.0	10.00	90.0	12.0	3	DIN 374
		2.638					*.276*	*.394*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	E363M10X1.25	7.0	10.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		3.032					*.276*	*.394*	*3.937*	*.591*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	E363M12X1.0	9.0	12.00	100.0	13.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	E363M12X1.25	9.0	12.00	100.0	13.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	E363M12X1.5	9.0	12.00	100.0	13.0	4	DIN 374
		2.874					*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	E363M14X1.5	11.0	14.00	100.0	15.0	4	DIN 374
		2.795					*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6H	E363M16X1.5	12.0	16.00	100.0	15.0	5	DIN 374
		2.283					*.472*	*.630*	*3.937*	*.591*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6H	E363M18X1.5	14.0	18.00	110.0	17.0	5	DIN 374
		2.598					*.551*	*.709*	*4.331*	*.669*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6H	E363M20X1.5	16.0	20.00	125.0	17.0	5	DIN 374
		3.150					*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		

C177 C157 E9 C154

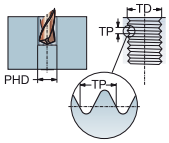
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

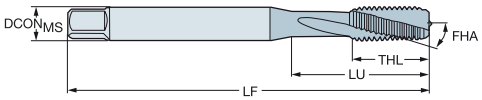
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 1.5
FHA 10°
SUBSTRATE HSS-E-PM







Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	S / D150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 8x1	1.00	20.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SD100DB-M8X100	★	8.0	8.00	90.0	20.0	3	7.0	DIN 374
		.787						*.315*	*.315*	*3.543*	*.787*		*.276*	
MF 10x1	1.00	24.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SD100DB-M10X100	★	10.0	10.00	90.0	24.0	3	9.0	DIN 374
		.945						*.394*	*.394*	*3.543*	*.945*		*.354*	
MF 10x1.25	1.25	24.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SD100DB-M10X125	★	10.0	10.00	100.0	24.5	3	8.8	DIN 374
		.965						*.394*	*.394*	*3.937*	*.965*		*.344*	
MF 12x1	1.00	28.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD100DB-M12X100	★	12.0	12.00	100.0	28.0	4	11.0	DIN 374
		1.102						*.472*	*.472*	*3.937*	*1.102*		*.433*	
MF 12x1.25	1.25	28.50	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD100DB-M12X125	★	12.0	12.00	100.0	28.5	4	10.8	DIN 374
		1.122						*.472*	*.472*	*3.937*	*1.122*		*.423*	
MF 12x1.5	1.50	29.50	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD100DB-M12X150	★	12.0	12.00	100.0	29.5	4	10.5	DIN 374
		1.161						*.472*	*.472*	*3.937*	*1.161*		*.413*	

C177 C157 E9 E27 C154

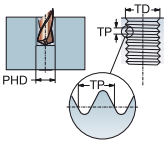
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

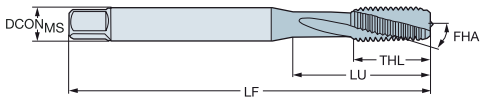
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 371, DIN 374

ULDR	2.0
FHA	15°
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD ALCRN







Для обработки сплавов на основе титана

							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D115	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 6x0.75	0.75	23.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SM100DB-M6X075	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.3	DIN 371
		.906						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.207*	
MF 8x0.75	0.75	29.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SM100DB-M8X075	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	7.3	DIN 371
		1.161						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.285*	
MF 8x1	1.00	29.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SM100DB-M8X100	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	7.0	DIN 371
		1.161						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.276*	
MF 10x1	1.00	33.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SM100DB-M10X100	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	9.0	DIN 371
		1.319						*.394*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.354*	
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-SM100DB-M12X100	★	9.0	12.00	100.0	21.0	4	11.0	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.433*	
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-SM100DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	4	10.5	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.413*	
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-SM100DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	4	12.5	DIN 374
		2.795						*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.492*	

C177 C157 E9 E27 C154

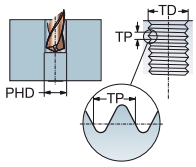
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

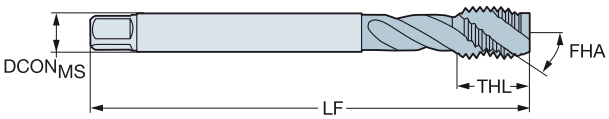
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR	2.5
FHA	35°
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	UNCOAT







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N / B150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	C	6H	T300-NM100DB-M5X050	★	3.5	5.00	70.0	13.0	2	4.5	DIN 374
		1.929						*.138*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.177*	
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DB-M8X100	★	6.0	8.00	90.0	18.0	2	7.0	DIN 374
		2.638						*.236*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.276*	
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-NM100DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	20.0	3	9.0	DIN 374
		2.638						*.276*	*.394*	*3.543*	*.787*		*.354*	
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-NM100DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	3	8.8	DIN 374
		3.032						*.276*	*.394*	*3.937*	*.787*		*.346*	
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-NM100DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	3	10.8	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.425*	
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-NM100DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	3	10.5	DIN 374
		2.874						*.354*	*.472*	*3.937*	*.827*		*.413*	
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-NM100DB-M14X125	★	11.0	14.00	100.0	21.0	3	12.8	DIN 374
		2.795						*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.504*	
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-NM100DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	3	12.5	DIN 374
		2.795						*.433*	*.551*	*3.937*	*.827*		*.492*	
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-NM100DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	3	14.5	DIN 374
		2.283						*.472*	*.630*	*3.937*	*.827*		*.571*	
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6H	T300-NM100DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	3	16.5	DIN 374
		2.598						*.551*	*.709*	*4.331*	*.945*		*.650*	
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6H	T300-NM100DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	3	18.5	DIN 374
		3.150						*.630*	*.787*	*4.921*	*.945*		*.728*	

C177 C157 E9 E27 C154

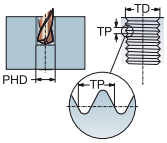
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

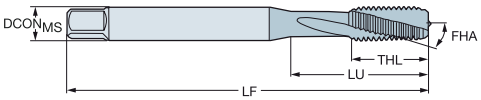
Тип резьбы: MJ

DIN 371

ULDR 1.5
FHA 10°
SUBSTRATE HSS-E-PM





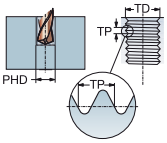


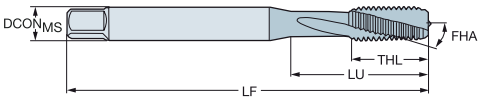
Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	S D150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MJ 3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	C	4H	T300-SD100DC-MJ3	★	3.5	3.00	56.0	8.0	3	2.5	DIN 371
		.315						.138	.118	2.205	.315		.098	
MJ 4	0.70	10.50	4.50 x 3.40	C	4H	T300-SD100DC-MJ4	★	4.5	4.00	63.0	10.5	3	3.3	DIN 371
		.413						.177	.157	2.480	.413		.130	
MJ 5	0.80	13.00	6.00 x 4.90	C	4H	T300-SD100DC-MJ5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
		.512						.236	.197	2.756	.512		.165	
MJ 6	1.00	15.50	6.00 x 4.90	C	4H	T300-SD100DC-MJ6	★	6.0	6.00	80.0	15.5	3	5.0	DIN 371
		.610						.236	.236	3.150	.610		.197	

ULDR 2.0
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD ALCRN







Для обработки сплавов на основе титана

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	S D115	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MJ 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-SM100DC-MJ4	★	4.5	4.00	63.0	13.0	3	3.3	DIN 371
		.512						.177	.157	2.480	.512		.130	
MJ 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SM100DC-MJ5	★	6.0	5.00	70.0	16.0	3	4.2	DIN 371
		.630						.236	.197	2.756	.630		.165	
MJ 6	1.00	23.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SM100DC-MJ6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		.906						.236	.236	3.150	.591		.197	
MJ 8	1.25	29.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SM100DC-MJ8	★	8.0	8.00	100.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.937	.709		.268	

C177 C157 E9 E27 C154

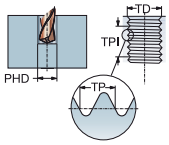
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

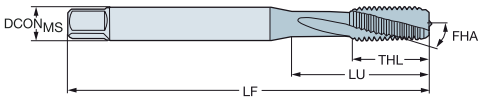
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1

ULDR 1.5
FHA 25°
SUBSTRATE HSS-E-PM







Для обработки сплавов на основе никеля

							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #3-48	48.00	9.00	2.80 x 2.10	C	2B	T300-SD100DE-3-48	★	2.8	2.51	50.0	9.0	3	2.1	DIN 2184-1
		.354						*.110*	*.099*	*1.969*	*.354*		*.083*	
UNC #2-56	56.00	9.00	2.80 x 2.10	C	2B	T300-SD100DE-2-56	★	2.8	2.18	45.0	9.0	3	1.9	DIN 2184-1
		.354						*.110*	*.086*	*1.772*	*.354*		*.073*	
UNC #4-40	40.00	10.00	3.50 x 2.70	C	2B	T300-SD100DE-4-40	★	3.5	2.84	56.0	10.0	3	2.4	DIN 2184-1
		.394						*.138*	*.112*	*2.205*	*.394*		*.093*	
UNC #6-32	32.00	12.00	4.00 x 3.00	C	2B	T300-SD100DE-6-32	★	4.0	3.51	56.0	12.0	3	2.9	DIN 2184-1
		.472						*.157*	*.138*	*2.205*	*.472*		*.112*	
UNC #8-32	32.00	13.00	4.50 x 3.40	C	2B	T300-SD100DE-8-32	★	4.5	4.17	63.0	13.0	3	3.5	DIN 2184-1
		.512						*.177*	*.164*	*2.480*	*.512*		*.138*	
UNC #10-24	24.00	16.00	6.00 x 4.90	C	2B	T300-SD100DE-10-24	★	6.0	4.83	70.0	16.0	3	3.9	DIN 2184-1
		.630						*.236*	*.190*	*2.756*	*.630*		*.154*	
UNC 1/4-20	20.00	25.00	7.00 x 5.50	C	2B	T300-SD100DE-1/4	★	7.0	6.35	80.0	15.0	3	5.1	DIN 2184-1
		.984						*.276*	*.250*	*3.150*	*.591*		*.201*	
UNC 5/16-18	18.00	29.50	8.00 x 6.20	C	2B	T300-SD100DE-5/16	★	8.0	7.94	90.0	18.0	3	6.6	DIN 2184-1
		1.161						*.315*	*.313*	*3.543*	*.709*		*.260*	
UNC 3/8-16	16.00	33.50	10.00 x 8.00	C	2B	T300-SD100DE-3/8	★	10.0	9.53	100.0	20.0	4	8.0	DIN 2184-1
		1.319						*.394*	*.375*	*3.937*	*.787*		*.315*	

C177 C157 E9 E27 C154

SANDVIK Coromant

RUS

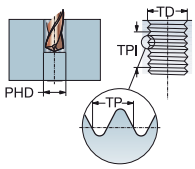
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

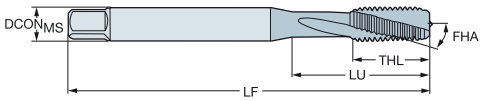
Тип резьбы: UNC

C-DIN/ANSI, DIN/ANSI

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
30-48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	11.90	.141 x .110	C	2B	E8844-40	3.6	2.84	56.0	11.9	3	C-DIN/ANSI
		.469					*.141*	*.112*	*2.205*	*.469*		
UNC #6-32	32.00	13.90	.168 x .131	C	2B	E8846-32	4.3	3.51	63.0	13.9	3	C-DIN/ANSI
		.547					*.168*	*.138*	*2.480*	*.547*		
UNC #8-32	32.00	15.10	.194 x .152	C	2B	E8848-32	4.9	4.17	70.0	15.1	3	C-DIN/ANSI
		.594					*.194*	*.164*	*2.756*	*.594*		
UNC #10-24	24.00	17.00	.255 x .191	C	2B	E88410-24	6.5	4.83	80.0	17.0	3	C-DIN/ANSI
		.669					*.255*	*.190*	*3.150*	*.669*		
UNC 1/4-20	20.00	20.20	.318 x .238	C	2B	E8841/4	8.1	6.35	90.0	20.2	3	C-DIN/ANSI
		.795					*.318*	*.250*	*3.543*	*.795*		
UNC 5/16-18	18.00	20.00	.381 x .286	C	2B	E8845/16	9.7	7.94	100.0	22.8	3	C-DIN/ANSI
		.787					*.381*	*.313*	*3.937*	*.898*		
UNC 3/8-16	16.00	37.00	.381 x .286	C	2B	E8843/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.457					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	C	2B	E8847/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8841/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2B	E8845/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2B	E8843/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

C177 C157 E9 C154

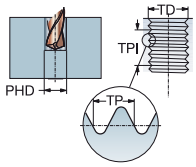
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

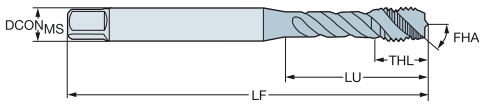
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

								Размеры, мм, дюйм					
TCT	TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
H1	UNC #2-56	56.00	11.99	.141 x .110	C	3B	EX23PA2-56	3.6	2.18	45.0	4.0	3	DIN/ANSI
			.472					*.141*	*.086*	*1.772*	*.157*		
H2	UNC #4-40	40.00	16.97	.141 x .110	C	2B	EX23PA4-40	3.6	2.84	56.0	6.5	3	DIN/ANSI
			.668					*.141*	*.112*	*2.205*	*.256*		
H2	UNC #5-40	40.00	17.74	.141 x .110	C	2B	EX23PA5-40	3.6	3.18	56.0	6.5	3	DIN/ANSI
			.698					*.141*	*.125*	*2.205*	*.256*		
H3	UNC #6-32	32.00	20.20	.141 x .110	C	2B	EX23PA6-32	3.6	3.51	56.0	6.5	3	DIN/ANSI
			.795					*.141*	*.138*	*2.205*	*.256*		
H3	UNC #8-32	32.00	21.18	.168 x .131	C	2B	EX23PA8-32	4.3	4.17	63.0	7.0	3	DIN/ANSI
			.834					*.168*	*.164*	*2.480*	*.276*		
H5	UNC #8-32	32.00	21.18	.168 x .131	C	2B	EX23PA8-32H5	4.3	4.17	63.0	7.0	3	DIN/ANSI
			.834					*.168*	*.164*	*2.480*	*.276*		
H3	UNC #10-24	24.00	27.54	.194 x .152	C	2B	EX23PA10-24	4.9	4.83	70.0	8.4	3	DIN/ANSI
			1.084					*.194*	*.190*	*2.756*	*.331*		
H3	UNC 1/4-20	20.00	24.69	.255 x .191	C	3B	EX23PA1/4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
			.972					*.255*	*.250*	*3.150*	*.402*		
H5	UNC 1/4-20	20.00	24.69	.255 x .191	C	2B	EX23PA1/4H5	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
			.972					*.255*	*.250*	*3.150*	*.402*		
H3	UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	C	3B	EX23PA5/16	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
			1.306					*.318*	*.313*	*3.543*	*.480*		
H5	UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	C	2B	EX23PA5/16H5	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
			1.306					*.318*	*.313*	*3.543*	*.480*		
H3	UNC 3/8-16	16.00	38.07	.381 x .286	C	3B	EX23PA3/8	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
			1.499					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
H5	UNC 3/8-16	16.00	38.07	.381 x .286	C	2B	EX23PA3/8H5	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
			1.499					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
H3	UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	C	3B	EX23PA7/16	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
			2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.591*		
H3	UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	3B	EX23PA1/2	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
			3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
H5	UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	2B	EX23PA1/2H5	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
			3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
H3	UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	3B	EX23PA5/8	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
			2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		
H5	UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2B	EX23PA5/8H5	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
			2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		
H3	UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	3B	EX23PA3/4	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
			3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
H5	UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2B	EX23PA3/4H5	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
			3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
H4	UNC 7/8-9	9.00	90.90	.697 x .523	C	3B	EX23PA7/8	17.7	22.23	140.0	25.0	4	DIN/ANSI
			3.579					*.697*	*.875*	*5.512*	*.984*		
H4	UNC 1"-8	8.00	95.40	.800 x .600	C	3B	EX23PA1	20.3	25.40	160.0	30.0	4	DIN/ANSI
			3.756					*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.181*		

C177 C157 E9 C154

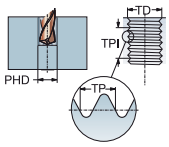
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

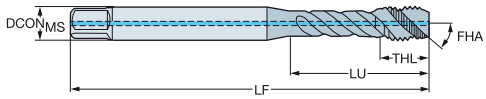
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.00	24.69	.255 x .191	C	2BX	1	1	EX29PA1/4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
		.972							*.255*	*.250*	*3.150*	*.402*		
UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	C	2BX	1	1	EX29PA5/16	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
		1.306							*.318*	*.313*	*3.543*	*.480*		
UNC 3/8-16	16.00	38.07	.381 x .286	C	2BX	1	1	EX29PA3/8	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
		1.499							*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	C	2BX	1	1	EX29PA1/2	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.224							*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2BX	1	1	EX29PA5/8	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591							*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2BX	1	1	EX29PA3/4	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.051							*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNC 7/8-9	9.00	90.90	.697 x .523	C	2BX	1	1	EX29PA7/8	17.7	22.23	140.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.579							*.697*	*.875*	*5.512*	*.984*		
UNC 1"-8	8.00	95.40	.800 x .600	C	2BX	1	1	EX29PA1	20.3	25.40	160.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.756							*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.181*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

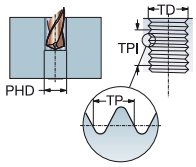
C177 C157 E9 E28 C154

Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

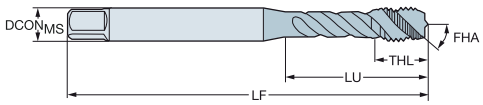
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI





ULDR	2.5
FHA	48°
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	PVD TIALN+WCC



M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47	.141 x .110	C	2B	E8824-40	3.6	2.84	56.0	6.5	3	DIN/ANSI
		.609					*.141*	*.112*	*2.205*	*.256*		
UNC #6-32	32.00	15.08	.141 x .110	C	2B	E8826-32	3.6	3.51	56.0	6.5	3	DIN/ANSI
		.594					*.141*	*.138*	*2.205*	*.256*		
UNC #8-32	32.00	16.58	.168 x .131	C	2B	E8828-32	4.3	4.17	63.0	7.0	3	DIN/ANSI
		.653					*.168*	*.164*	*2.480*	*.276*		
UNC #10-24	24.00	21.00	.194 x .152	C	2B	E88210-24	4.9	4.83	70.0	8.4	3	DIN/ANSI
		.827					*.194*	*.190*	*2.756*	*.331*		
UNC 1/4-20	20.00	25.59	.255 x .191	C	2B	E8821/4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*3.150*	*.402*		
UNC 5/16-18	18.00	30.20	.318 x .238	C	2B	E8825/16	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.313*	*3.543*	*.480*		
UNC 3/8-16	16.00	32.80	.381 x .286	C	2B	E8823/8	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	C	2B	E8827/16	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.591*		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8821/2	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2B	E8825/8	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2B	E8823/4	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNC 7/8-9	9.00	90.90	.697 x .523	C	2B	E8827/8	17.7	22.23	140.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.579					*.697*	*.875*	*5.512*	*.984*		

C177 C157 E9 C154

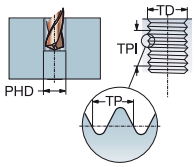
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

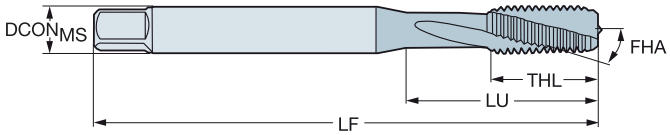
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM







N

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N D150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #6-32	32.00	15.08	.141 x .110	C	2B	T300-NM100AE-6-32	★	3.6	3.51	56.0	11.0	3	2.9	DIN/ANSI
		.594						*.141*	*.138*	*2.205*	*.433*		*.112*	
UNC #8-32	32.00	16.58	.168 x .131	C	2B	T300-NM100AE-8-32	★	4.3	4.17	63.0	13.0	3	3.5	DIN/ANSI
		.653						*.168*	*.164*	*2.480*	*.512*		*.138*	
UNC 1/4-20	20.00	25.59	.255 x .191	C	2B	T300-NM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.1	DIN/ANSI
		1.007						*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		*.201*	
UNC 5/16-18	18.00	30.20	.318 x .238	C	2B	T300-NM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.6	DIN/ANSI
		1.189						*.318*	*.313*	*3.543*	*.709*		*.260*	
UNC 3/8-16	16.00	32.80	.381 x .286	C	2B	T300-NM100AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.0	3	8.0	DIN/ANSI
		1.292						*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		*.315*	
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	2B	T300-NM100AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	3	10.8	DIN/ANSI
		3.220						*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.425*	
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2B	T300-NM100AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	3	13.5	DIN/ANSI
		2.591						*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		*.531*	
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2B	T300-NM100AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI
		3.051						*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		*.650*	

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N D150	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	C	2B	T300-NM100AF-10-32	★	4.9	4.83	70.0	14.0	3	4.1	DIN/ANSI
		.843						*.194*	*.190*	*2.756*	*.551*		*.161*	
UNF 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	C	2B	T300-NM100AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.5	DIN/ANSI
		1.007						*.255*	*.250*	*3.150*	*.591*		*.217*	
UNF 5/16-24	24.00	30.20	.318 x .238	C	2B	T300-NM100AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.9	DIN/ANSI
		1.189						*.318*	*.313*	*3.543*	*.709*		*.272*	
UNF 3/8-24	24.00	32.80	.381 x .286	C	2B	T300-NM100AF-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.0	3	8.5	DIN/ANSI
		1.292						*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		*.335*	
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	T300-NM100AF-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	3	11.5	DIN/ANSI
		3.220						*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		*.453*	

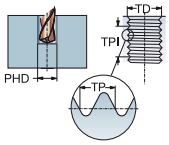
C177 C157 E9 E27 C154

Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

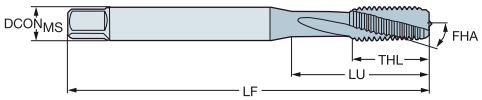
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1





ULDR 1.5
FHA 25°
SUBSTRATE HSS-E-PM



Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	S / D150	Размеры, мм, дюйм: $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #6-40	40.00	12.00	4.00 x 3.00	C	3B	T300-SD100DF-6-40	★	4.0	3.51	56.0	12.0	3	3.0	DIN 2184-1
		.472						*.157*	*.138*	*2.205*	*.472*		*.116*	
UNF #8-36	36.00	42.00	4.50 x 3.40	C	3B	T300-SD100DF-8-36	★	4.5	4.17	63.0	13.0	3	3.5	DIN 2184-1
		1.654						*.177*	*.164*	*2.480*	*.512*		*.138*	
UNF #10-32	32.00	16.00	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DF-10-32	★	6.0	4.83	70.0	16.0	3	4.1	DIN 2184-1
		.630						*.236*	*.190*	*2.756*	*.630*		*.161*	
UNF #12-28	28.00	23.00	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DF-12-28	★	6.0	5.49	80.0	15.0	3	4.6	DIN 2184-1
		.906						*.236*	*.216*	*3.150*	*.591*		*.181*	
UNF 1/4-28	28.00	25.00	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SD100DF-1/4	★	7.0	6.35	80.0	15.0	3	5.5	DIN 2184-1
		.984						*.276*	*.250*	*3.150*	*.591*		*.217*	
UNF 5/16-24	24.00	29.50	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SD100DF-5/16	★	8.0	7.94	90.0	18.0	3	6.9	DIN 2184-1
		1.161						*.315*	*.313*	*3.543*	*.709*		*.272*	
UNF 3/8-24	24.00	33.50	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SD100DF-3/8	★	10.0	9.53	100.0	20.0	4	8.5	DIN 2184-1
		1.319						*.394*	*.375*	*3.937*	*.787*		*.335*	

C177 C157 E9 E27 C154

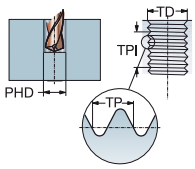
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

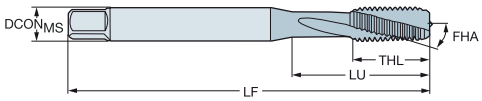
Тип резьбы: UNF

C-DIN/ANSI, DIN/ANSI

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
30-48 HRC

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	17.00	.255 x .191	C	2B	E88510-32	6.5	4.83	80.0	17.0	3	C-DIN/ANSI
		.669					*.255*	*.190*	*3.150*	*.669*		
UNF 1/4-28	28.00	20.20	.318 x .238	C	2B	E8851/4	8.1	6.35	90.0	20.2	3	C-DIN/ANSI
		.795					*.318*	*.250*	*3.543*	*.795*		
UNF 5/16-24	24.00	20.00	.381 x .286	C	2B	E8855/16	9.7	7.94	100.0	22.8	3	C-DIN/ANSI
		.787					*.381*	*.313*	*3.937*	*.898*		
UNF 3/8-24	24.00	33.00	.381 x .286	C	2B	E8853/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.299					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	C	2B	E8857/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8851/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.906*		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	C	2B	E8855/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.906*		
UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	C	2B	E8853/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

C177 C157 E9 C154

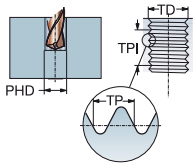
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

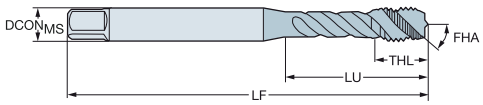
Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

								Размеры, мм, дюйм					
TCT	TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
H2	UNF #8-36	36.00	21.18	.168 x .131	C	2B	EX33PA8-36	4.3	4.17	63.0	7.0	3	DIN/ANSI
			.834					*.168*	*.164*	*2.480*	*.276*		
H3	UNF #10-32	32.00	27.54	.194 x .152	C	2B	EX33PA10-32	4.9	4.83	70.0	8.0	3	DIN/ANSI
			1.084					*.194*	*.190*	*2.756*	*.315*		
H3	UNF 1/4-28	28.00	24.69	.255 x .191	C	3B	EX33PA1/4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
			.972					*.255*	*.250*	*3.150*	*.402*		
H4	UNF 1/4-28	28.00	24.69	.255 x .191	C	2B	EX33PA1/4H4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
			.972					*.255*	*.250*	*3.150*	*.402*		
H3	UNF 5/16-24	24.00	33.17	.318 x .238	C	3B	EX33PA5/16	8.1	7.94	90.0	12.0	3	DIN/ANSI
			1.306					*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		
H4	UNF 5/16-24	24.00	33.17	.318 x .238	C	2B	EX33PA5/16H4	8.1	7.94	90.0	12.0	3	DIN/ANSI
			1.306					*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		
H3	UNF 3/8-24	24.00	38.07	.381 x .286	C	3B	EX33PA3/8	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
			1.499					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
H4	UNF 3/8-24	24.00	38.07	.381 x .286	C	2B	EX33PA3/8H4	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
			1.499					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
H3	UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	C	3B	EX33PA7/16	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
			2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.591*		
H3	UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	3B	EX33PA1/2	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
			3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
H5	UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	EX33PA1/2H5	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
			3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
H3	UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	C	3B	EX33PA5/8	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
			2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		
H5	UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	C	2B	EX33PA5/8H5	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
			2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		
H3	UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	C	3B	EX33PA3/4	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
			3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
H5	UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	C	2B	EX33PA3/4H5	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
			3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
H4	UNF 7/8-14	14.00	90.90	.697 x .523	C	3B	EX33PA7/8	17.7	22.23	140.0	25.0	4	DIN/ANSI
			3.579					*.697*	*.875*	*5.512*	*.984*		
H4	UNF 1"-12	12.00	95.40	.800 x .600	C	3B	EX33PA1-12	20.3	25.40	160.0	30.0	4	DIN/ANSI
			3.756					*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.181*		

C177 C157 E9 C154

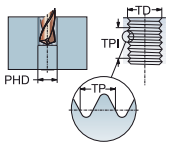
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

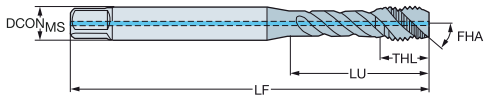
Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN







P
≤350HB

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	27.54	.194 x .152	C	2BX	1	1	EX39PA10-32	4.9	4.83	70.0	8.0	3	DIN/ANSI
		1.084							*.194*	*.190*	*2.756*	*.315*		
UNF 1/4-28	28.00	24.69	.255 x .191	C	2BX	1	1	EX39PA1/4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
		.972							*.255*	*.250*	*3.150*	*.402*		
UNF 5/16-24	24.00	33.17	.318 x .238	C	2BX	1	1	EX39PA5/16	8.1	7.94	90.0	12.0	3	DIN/ANSI
		1.306							*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		
UNF 3/8-24	24.00	38.07	.381 x .286	C	2BX	1	1	EX39PA3/8	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
		1.499							*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2BX	1	1	EX39PA1/2	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220							*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	C	2BX	1	1	EX39PA5/8	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591							*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

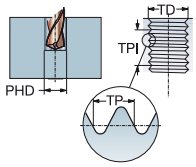
C177 C157 E9 E28 C154

Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

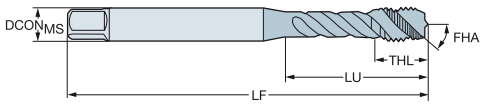
Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI





ULDR 2.5
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-PM
COATING PVD TIALN+WCC



M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	C	2B	**E8310-32**	4.9	4.83	70.0	8.4	3	DIN/ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.756*	*.331*		
UNF 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	C	2B	**E8831/4**	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*3.150*	*.402*		
UNF 5/16-24	24.00	30.20	.318 x .238	C	2B	**E8835/16**	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
		1.189					*.318*	*.313*	*3.543*	*.480*		
UNF 3/8-24	24.00	32.80	.381 x .286	C	2B	**E8833/8**	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
		1.292					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	C	2B	**E8837/16**	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.438*	*3.937*	*.591*		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	**E8831/2**	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	C	2B	**E8835/8**	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591					*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		
UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	C	2B	**E8833/4**	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNF 7/8-14	14.00	90.90	.697 x .523	C	2B	**E8837/8**	17.7	22.23	140.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.579					*.697*	*.875*	*5.512*	*.984*		

C177 C157 E9 C154

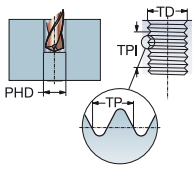
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

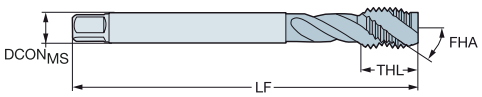
Тип резьбы: трубная G

DIN 5156

ULDR 2.0
FHA 40°
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD FEN







M

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
G 1/8-28	28.00	67.00	7.00 x 5.50	C	NORMAL	E3621/8	7.0	9.73	90.0	12.0	3	DIN 5156
		2.638					*.276*	*.383*	*3.543*	*.472*		
G 1/4-19	19.00	71.00	11.00 x 9.00	C	NORMAL	E3621/4	11.0	13.16	100.0	15.0	4	DIN 5156
		2.795					*.433*	*.518*	*3.937*	*.591*		
G 3/8-19	19.00	58.00	12.00 x 9.00	C	NORMAL	E3623/8	12.0	16.66	100.0	15.0	4	DIN 5156
		2.283					*.472*	*.656*	*3.937*	*.591*		
G 1/2-14	14.00	80.00	16.00 x 12.00	C	NORMAL	E3621/2	16.0	20.96	125.0	24.0	4	DIN 5156
		3.150					*.630*	*.825*	*4.921*	*.945*		
G 3/4-14	14.00	77.00	20.00 x 16.00	C	NORMAL	E3623/4	20.0	26.44	140.0	20.0	4	DIN 5156
		3.032					*.787*	*1.041*	*5.512*	*.787*		
G 1"-11	11.00	93.00	25.00 x 20.00	C	NORMAL	E3621	25.0	33.25	160.0	24.0	4	DIN 5156
		3.661					*.984*	*1.309*	*6.299*	*.945*		

C177 C157 E9 C154

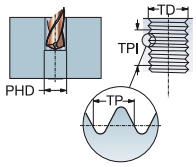
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

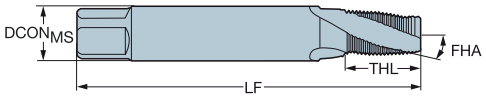
Тип резьбы: NPT

DIN/ANSI

ULDR 1.5
FHA 30°
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD FEN







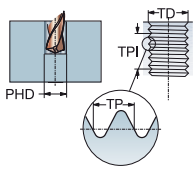
M

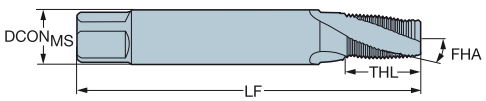
TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
NPT 1/16-27	27.00	56.00	.313 x .234	C	NORMAL	E7361/16	8.0	7.72	80.0	14.0	3	DIN/ANSI
		2.205					*.313*	*.304*	*3.150*	*.551*		
NPT 1/8-27	27.00	64.00	.437 x .328	C	NORMAL	E7361/8	11.1	10.07	90.0	14.0	4	DIN/ANSI
		2.520					*.437*	*.396*	*3.543*	*.551*		
NPT 1/4-18	18.00	59.00	.562 x .421	C	NORMAL	E7361/4	14.3	13.37	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.323					*.562*	*.526*	*3.937*	*.787*		
NPT 3/8-18	18.00	67.00	.700 x .531	C	NORMAL	E7363/8	17.8	16.81	110.0	20.0	5	DIN/ANSI
		2.638					*.700*	*.662*	*4.331*	*.787*		
NPT 1/2-14	14.00	79.00	.687 x .515	C	NORMAL	E7361/2	17.4	20.95	125.0	26.0	5	DIN/ANSI
		3.110					*.687*	*.825*	*4.921*	*1.024*		
NPT 3/4-14	14.00	78.00	.906 x .679	C	NORMAL	E7363/4	23.0	26.29	140.0	26.0	5	DIN/ANSI
		3.071					*.906*	*1.035*	*5.512*	*1.024*		
NPT 1-11.5	11.50	58.00	1.125 x .843	C	NORMAL	E7361	28.6	32.91	150.0	31.0	5	DIN/ANSI
		2.283					*1.125*	*1.296*	*5.906*	*1.220*		

Тип резьбы: NPTF

ULDR 1.5
FHA 30°
SUBSTRATE HSS-E
COATING PVD FEN







M

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
NPTF 1/16-27	27.00	56.00	.313 x .234	C	NORMAL	E7381/16	8.0	7.64	80.0	14.0	3	DIN/ANSI
		2.205					*.313*	*.301*	*3.150*	*.551*		
NPTF 1/8-27	27.00	64.00	.437 x .328	C	NORMAL	E7381/8	11.1	9.98	90.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.520					*.437*	*.393*	*3.543*	*.787*		
NPTF 1/4-18	18.00	59.00	.562 x .421	C	NORMAL	E7381/4	14.3	13.31	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.323					*.562*	*.524*	*3.937*	*.787*		
NPTF 3/8-18	18.00	67.00	.700 x .531	C	NORMAL	E7383/8	17.8	16.75	110.0	26.0	5	DIN/ANSI
		2.638					*.700*	*.660*	*4.331*	*1.024*		
NPTF 1/2-14	14.00	79.00	.437 x .328	C	NORMAL	E7381/2	11.1	20.92	125.0	14.0	5	DIN/ANSI
		3.110					*.437*	*.824*	*4.921*	*.551*		
NPTF 3/4-14	14.00	78.00	.687 x .515	C	NORMAL	E7383/4	17.4	26.27	140.0	26.0	5	DIN/ANSI
		3.071					*.687*	*1.034*	*5.512*	*1.024*		

C177 C157 E9 C154

SANDVIK Coromant

RUS

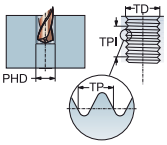
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

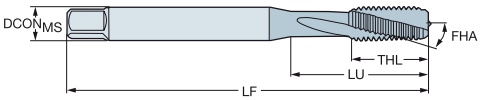
Тип резьбы: UNJC

DIN 2184-1

ULDR 1.5
FHA 10°
SUBSTRATE HSS-E-PM







Для обработки сплавов на основе никеля

							S	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	D150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNJC #10-24	24.00	13.50	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DH-10-24	★	6.0	4.83	70.0	13.5	3	3.9	DIN 2184-1
		.531						*.236*	*.190*	*2.756*	*.531*		*.154*	
UNJC 1/4-20	20.00	17.50	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SD100DH-1/4	★	7.0	6.35	80.0	17.5	3	5.1	DIN 2184-1
		.689						*.276*	*.250*	*3.150*	*.689*		*.201*	
UNJC 3/8-16	16.00	25.00	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SD100DH-3/8	★	10.0	9.53	100.0	25.0	3	8.0	DIN 2184-1
		.984						*.394*	*.375*	*3.937*	*.984*		*.315*	
UNJC 5/16-18	18.00	21.00	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SD100DH-5/16	★	8.0	7.94	90.0	21.0	3	6.6	DIN 2184-1
		.827						*.315*	*.313*	*3.543*	*.827*		*.260*	
UNJC #4-40	40.00	8.00	3.50 x 2.70	C	3B	T300-SD100DH-4-40	★	3.5	2.84	56.0	8.0	3	2.4	DIN 2184-1
		.315						*.138*	*.112*	*2.205*	*.315*		*.093*	
UNJC #6-32	32.00	10.00	4.00 x 3.00	C	3B	T300-SD100DH-6-32	★	4.0	3.51	56.0	10.0	3	2.9	DIN 2184-1
		.394						*.157*	*.138*	*2.205*	*.394*		*.112*	
UNJC #8-32	32.00	11.00	4.50 x 3.40	C	3B	T300-SD100DH-8-32	★	4.5	4.17	63.0	11.0	3	3.5	DIN 2184-1
		.433						*.177*	*.164*	*2.480*	*.433*		*.138*	

C177 C157 E9 E27 C154

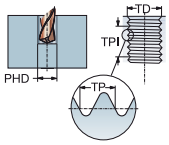
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

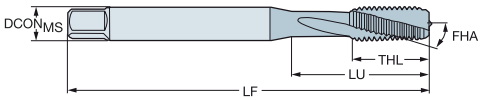
Тип резьбы: UNJF

DIN 2184-1

ULDR 1.5
FHA 10°
SUBSTRATE HSS-E-PM



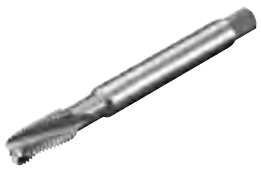


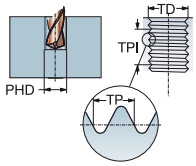


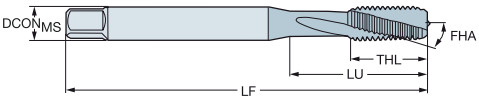
Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	S D150	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNJF #6-40	40.00	9.50	4.00 x 3.00	C	3B	T300-SD100DI-6-40	★	4.0	3.51	56.0	9.5	3	3.0	DIN 2184-1
		.374						*.157*	*.138*	*2.205*	*.374*		*.116*	
UNJF #8-36	36.00	11.00	4.50 x 3.40	C	3B	T300-SD100DI-8-36	★	4.5	4.17	63.0	11.0	3	3.5	DIN 2184-1
		.433						*.177*	*.164*	*2.480*	*.433*		*.138*	
UNJF #10-32	32.00	12.50	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DI-10-32	★	6.0	4.83	70.0	12.5	3	4.1	DIN 2184-1
		.492						*.236*	*.190*	*2.756*	*.492*		*.161*	
UNJF 1/4-28	28.00	16.00	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SD100DI-1/4	★	7.0	6.35	80.0	16.0	3	5.5	DIN 2184-1
		.630						*.276*	*.250*	*3.150*	*.630*		*.217*	
UNJF 5/16-24	24.00	20.00	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SD100DI-5/16	★	8.0	7.94	90.0	20.0	3	6.9	DIN 2184-1
		.787						*.315*	*.313*	*3.543*	*.787*		*.272*	
UNJF 3/8-24	24.00	23.00	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SD100DI-3/8	★	10.0	9.53	100.0	23.0	3	8.5	DIN 2184-1
		.906						*.394*	*.375*	*3.937*	*.906*		*.335*	

ULDR 2.0
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD ALCRN







Для обработки сплавов на основе титана

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	S D115	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNJF #10-32	32.00	16.00	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SM100DI-10-32	★	6.0	4.83	70.0	16.0	3	4.1	DIN 2184-1
		.630						*.236*	*.190*	*2.756*	*.630*		*.161*	
UNJF 1/4-28	28.00	25.00	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SM100DI-1/4	★	7.0	6.35	80.0	15.0	3	5.5	DIN 2184-1
		.984						*.276*	*.250*	*3.150*	*.591*		*.217*	
UNJF 5/16-24	24.00	29.50	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SM100DI-5/16	★	8.0	7.94	90.0	18.0	3	6.9	DIN 2184-1
		1.161						*.315*	*.313*	*3.543*	*.709*		*.272*	
UNJF 3/8-24	24.00	33.50	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SM100DI-3/8	★	10.0	9.53	100.0	20.0	3	8.5	DIN 2184-1
		1.319						*.394*	*.375*	*3.937*	*.787*		*.335*	

C177 C157 E9 E27 C154

RUS

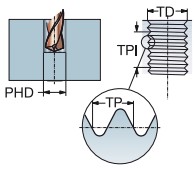
Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

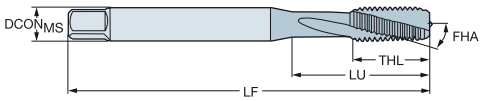
Тип резьбы: EGUNF

DIN 2184-1

ULDR	2.0
FHA	15°
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	PVD ALCRN







Машинные метчики

Для обработки сплавов на основе титана

TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	THCHT	TCTR	Код заказа	S / D115	DCON$_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
								Размеры, мм, дюйм						
EGUNF #10-32	32.00	16.00	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SM100DS-10-32	★	6.0	5.94	70.0	16.0	3	5.1	DIN 2184-1
		.630						*.236*	*.234*	*2.756*	*.630*		*.201*	
EGUNF 1/4-28	28.00	25.00	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SM100DS-1/4	★	8.0	7.60	80.0	15.0	3	6.6	DIN 2184-1
		.984						*.315*	*.299*	*3.150*	*.591*		*.260*	

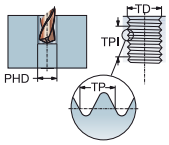
C177 C157 E9 E27 C154

Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

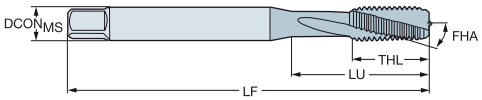
Тип резьбы: EGUNJF

DIN 2184-1





ULDR 1.5
FHA 10°
SUBSTRATE HSS-E-PM



Машинные метчики

Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	S / D150	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
								Размеры, мм, дюйм						
EGUNJF #10-32	32.00	12.50	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DZ-10-32	★	6.0	5.94	70.0	15.0	3	5.1	DIN 2184-1
		.492						*.236*	*.234*	*2.756*	*.591*		*.201*	
EGUNJF 1/4-28	28.00	16.00	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SD100DZ-1/4	★	8.0	7.60	80.0	18.0	3	6.6	DIN 2184-1
		.630						*.315*	*.299*	*3.150*	*.709*		*.260*	
EGUNJF 3/8-24	24.00	23.00	11.00 x 9.00	C	3B	T300-SD100DZ-3/8	★	11.0	10.99	100.0	20.0	3	9.8	DIN 2184-1
		.906						*.433*	*.433*	*3.937*	*.787*		*.386*	
EGUNJF 5/16-24	24.00	20.00	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SD100DZ-5/16	★	10.0	9.40	90.0	20.0	3	8.2	DIN 2184-1
		.787						*.394*	*.370*	*3.543*	*.787*		*.323*	

C177 C157 E9 E27 C154

CoroTap™ 400

Область применения

O C

- Подходят для нарезания резьбы как в сквозных, так и в глухих отверстиях
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Глубина резьбонарезания до 3,5 × D



Преимущества и особенности

- Длина режущей части C (2-3 витков) и E (1,5-2 витков). Метчики с длиной режущей части E в основном используются для обработки резьбы в глухих отверстиях с малым зазором
- Метчики из быстрорежущей стали с добавлением кобальта для повышения износостойкости
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента

- Метчики-раскатники, формирующие резьбу за счет пластической деформации, а не резанием
- Бесстружечное решение
- Предназначены для материалов с высокой пластичностью. Рекомендуемый предел прочности обрабатываемого материала не более 1200 Н/мм^2
- Для обработки сквозных и глухих отверстий
- Доступны исполнения со смазочными канавками и без них

www.sandvik.coromant.com/corotap400



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

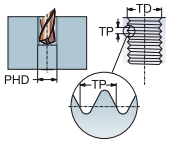
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN







							P	Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	F125	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 9	1.25	35.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DA-M9	★	9.0	9.00	90.0	13.0	6	8.3	DIN 2174
		1.378						*.354*	*.354*	*3.543*	*.512*		*.325*	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T400-PM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	6.0	4	2.8	DIN 2174
		.709						*.138*	*.118*	*2.205*	*.236*		*.108*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T400-PM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	7.0	5	3.7	DIN 2174
		.827						*.177*	*.157*	*2.480*	*.276*		*.144*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	5	4.6	DIN 2174
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.315*		*.181*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	5	5.5	DIN 2174
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		*.217*	
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T400-PM100DA-M7	★	7.0	7.00	80.0	7.0	6	6.5	DIN 2174
		1.181						*.276*	*.276*	*3.150*	*.276*		*.256*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T400-PM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	6	7.4	DIN 2174
		1.378						*.315*	*.315*	*3.543*	*.472*		*.291*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T400-PM100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	7	9.3	DIN 2174
		1.535						*.394*	*.394*	*3.937*	*.591*		*.364*	
M 12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	8	11.2	DIN 2174
		1.654						*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		*.441*	
M 14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	8	13.0	DIN 2174
		1.929						*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		*.512*	
M 16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	8	15.0	DIN 2174
		2.165						*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		*.591*	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6GX	T400-PM101DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	6.0	4	2.8	DIN 2174
		.709						*.138*	*.118*	*2.205*	*.236*		*.108*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6GX	T400-PM101DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	7.0	5	3.7	DIN 2174
		.827						*.177*	*.157*	*2.480*	*.276*		*.144*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6GX	T400-PM101DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	5	4.6	DIN 2174
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.315*		*.181*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6GX	T400-PM101DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	5	5.5	DIN 2174
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		*.217*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6GX	T400-PM101DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	6	7.4	DIN 2174
		1.378						*.315*	*.315*	*3.543*	*.472*		*.291*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6GX	T400-PM101DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	7	9.3	DIN 2174
		1.535						*.394*	*.394*	*3.937*	*.591*		*.364*	
M 12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	C	6GX	T400-PM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	8	11.2	DIN 2174
		1.654						*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		*.441*	
M 14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	C	6GX	T400-PM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	8	13.0	DIN 2174
		1.929						*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		*.512*	
M 16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	C	6GX	T400-PM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	8	15.0	DIN 2174
		2.165						*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		*.591*	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	E	6HX	T400-PM102DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	6.0	4	2.8	DIN 2174
		.709						*.138*	*.118*	*2.205*	*.236*		*.108*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	E	6HX	T400-PM102DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	7.0	5	3.7	DIN 2174
		.827						*.177*	*.157*	*2.480*	*.276*		*.144*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	E	6HX	T400-PM102DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	5	4.6	DIN 2174
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.315*		*.181*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6HX	T400-PM102DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	5	5.5	DIN 2174
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		*.217*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6HX	T400-PM102DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	6	7.4	DIN 2174
		1.378						*.315*	*.315*	*3.543*	*.472*		*.291*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6HX	T400-PM102DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	7	9.3	DIN 2174
		1.535						*.394*	*.394*	*3.937*	*.591*		*.364*	
M 12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	E	6HX	T400-PM102DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	8	11.2	DIN 2174
		1.654						*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		*.441*	
M 14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	E	6HX	T400-PM102DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	8	13.0	DIN 2174
		1.929						*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		*.512*	
M 16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	E	6HX	T400-PM102DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	8	15.0	DIN 2174
		2.165						*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		*.591*	

C182 C157 E9 E27 C154

SANDVIK Coromant

RUS

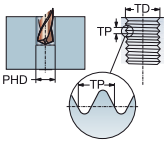
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

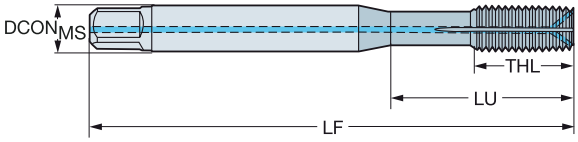
Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	P F125	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 9	1.25	35.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M9	★	9.0	9.00	90.0	13.0	6	DIN 2174
		1.378								*.354*	*.354*	*3.543*	*.512*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	5	DIN 2174
		.984								*.236*	*.197*	*2.756*	*.315*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	5	DIN 2174
		1.181								*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M7	★	7.0	7.00	80.0	7.0	6	DIN 2174
		1.181								*.276*	*.276*	*3.150*	*.276*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174
		1.378								*.315*	*.315*	*3.543*	*.472*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174
		1.535								*.394*	*.394*	*3.937*	*.591*		
M 12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	8	DIN 2174
		1.654								*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		
M 14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	8	DIN 2174
		1.929								*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		
M 16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	8	DIN 2174
		2.165								*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	5	DIN 2174
		.984								*.236*	*.197*	*2.756*	*.315*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	5	DIN 2174
		1.181								*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174
		1.378								*.315*	*.315*	*3.543*	*.472*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174
		1.535								*.394*	*.394*	*3.937*	*.591*		
M 12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	8	DIN 2174
		1.654								*.354*	*.472*	*4.331*	*.630*		
M 14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	8	DIN 2174
		1.929								*.433*	*.551*	*4.331*	*.787*		
M 16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	8	DIN 2174
		2.165								*.472*	*.630*	*4.331*	*.787*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

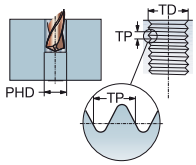
C182 C157 E9 E27 E28 C154

Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI





ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN



TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P / F125	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	.141 x .110	C	6HX	T400-PM100AA-M3	★	3.6	3.00	56.0	6.0	4	2.8	DIN/ANSI
		.709						*.141*	*.118*	*2.205*	*.236*		*.108*	
M 4	0.70	21.00	.168 x .131	C	6HX	T400-PM100AA-M4	★	4.3	4.00	63.0	7.0	5	3.7	DIN/ANSI
		.827						*.168*	*.157*	*2.480*	*.276*		*.144*	
M 5	0.80	25.00	.194 x .152	C	6HX	T400-PM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	8.0	5	4.6	DIN/ANSI
		.984						*.194*	*.197*	*2.756*	*.315*		*.181*	
M 6	1.00	30.00	.255 x .191	C	6HX	T400-PM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	10.0	5	5.5	DIN/ANSI
		1.181						*.255*	*.236*	*3.150*	*.394*		*.217*	
M 8	1.25	35.00	.318 x .238	C	6HX	T400-PM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	12.0	6	7.4	DIN/ANSI
		1.378						*.318*	*.315*	*3.543*	*.472*		*.291*	
M 10	1.50	39.00	.381 x .286	C	6HX	T400-PM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	15.0	7	9.3	DIN/ANSI
		1.535						*.381*	*.394*	*3.937*	*.591*		*.364*	
M 12	1.75	42.00	.367 x .275	C	6HX	T400-PM100AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	16.0	8	11.2	DIN/ANSI
		1.654						*.367*	*.472*	*4.331*	*.630*		*.441*	
M 14	2.00	49.00	.429 x .322	C	6HX	T400-PM100AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	20.0	8	13.0	DIN/ANSI
		1.929						*.429*	*.551*	*4.331*	*.787*		*.512*	
M 16	2.00	55.00	.480 x .360	C	6HX	T400-PM100AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	20.0	8	15.0	DIN/ANSI
		2.165						*.480*	*.630*	*4.331*	*.787*		*.591*	

C182 C157 E9 E27 C154

RUS

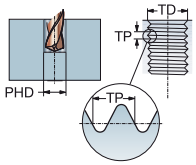
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E
COATING DLC a-C:H







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	N / B105	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T400-NM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	4	2.8	DIN 2174
		.709						*.138*	*.118*	*2.205*	*.354*		*.110*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T400-NM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	5	3.7	DIN 2174
		.827						*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		*.146*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-NM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	5	4.6	DIN 2174
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.512*		*.181*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-NM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	5	5.5	DIN 2174
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.591*		*.217*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T400-NM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	5	7.4	DIN 2174
		1.378						*.315*	*.315*	*3.543*	*.709*		*.291*	

C182 C157 E9 E27 C154

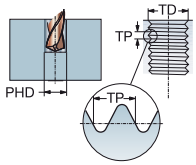
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

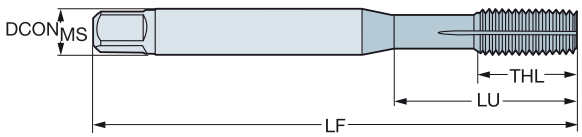
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P F125	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF 5x0.5	0.50	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DB-M5X050	★	6.0	5.00	70.0	8.0	5	4.8	DIN 2174
		.984						*.236*	*.197*	*2.756*	*.315*		*.187*	
MF 6x0.75	0.75	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DB-M6X075	★	6.0	6.00	80.0	10.0	5	5.6	DIN 2174
		1.181						*.236*	*.236*	*3.150*	*.394*		*.220*	
MF 8x1	1.00	35.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DB-M8X100	★	6.0	8.00	90.0	12.0	6	7.5	DIN 2174
		1.378						*.236*	*.315*	*3.543*	*.472*		*.295*	
MF 10x1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T400-PM100DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	12.0	7	9.5	DIN 2174
		1.535						*.276*	*.394*	*3.543*	*.472*		*.374*	
MF 10x1.25	1.25	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T400-PM100DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	15.0	7	9.4	DIN 2174
		1.535						*.276*	*.394*	*3.937*	*.591*		*.370*	
MF 12x1	1.00	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DB-M12X100	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	11.5	DIN 2174
		1.654						*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		*.453*	
MF 12x1.5	1.50	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	11.4	DIN 2174
		1.654						*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		*.449*	
MF 12x1.5	1.50	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	11.3	DIN 2174
		1.654						*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		*.443*	
MF 14x1	1.00	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DB-M14X100	★	11.0	14.00	100.0	15.0	8	13.5	DIN 2174
		1.929						*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		*.531*	
MF 14x1.25	1.25	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DB-M14X125	★	11.0	14.00	100.0	15.0	8	13.4	DIN 2174
		1.929						*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		*.528*	
MF 14x1.5	1.50	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	15.0	8	13.3	DIN 2174
		1.929						*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		*.522*	
MF 16x1.5	1.50	50.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	15.0	8	15.3	DIN 2174
		1.969						*.472*	*.630*	*3.937*	*.591*		*.600*	

C182 C157 E9 E27 C154

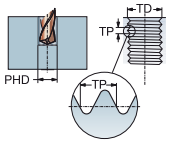
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

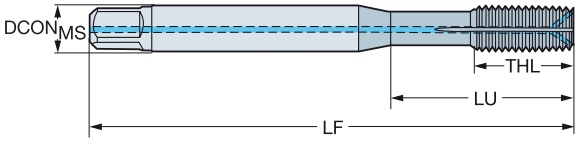
Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 2174

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	P F125	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	35.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M8X100	★	6.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174
		1.378								*.236*	*.315*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	12.0	7	DIN 2174
		1.535								*.276*	*.394*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1.25	1.25	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174
		1.535								*.276*	*.394*	*3.937*	*.591*		
MF 12x1	1.00	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M12X100	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	DIN 2174
		1.654								*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		
MF 12x1.25	1.25	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	DIN 2174
		1.654								*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		
MF 12x1.5	1.50	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	DIN 2174
		1.654								*.354*	*.472*	*3.937*	*.512*		
MF 14x1.5	1.50	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	15.0	8	DIN 2174
		1.929								*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		
MF 16x1.5	1.50	50.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	15.0	8	DIN 2174
		1.969								*.472*	*.630*	*3.937*	*.591*		
MF 8x1	1.00	35.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M8X100	★	6.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174
		1.378								*.236*	*.315*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	10.0	7	DIN 2174
		1.535								*.276*	*.394*	*3.543*	*.394*		
MF 10x1.25	1.25	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174
		1.535								*.276*	*.394*	*3.937*	*.591*		
MF 12x1.25	1.25	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	12.0	8	DIN 2174
		1.654								*.354*	*.472*	*3.937*	*.472*		
MF 12x1.5	1.50	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	12.0	8	DIN 2174
		1.654								*.354*	*.472*	*3.937*	*.472*		
MF 14x1.5	1.50	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	15.0	8	DIN 2174
		1.929								*.433*	*.551*	*3.937*	*.591*		
MF 16x1.5	1.50	50.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	15.0	8	DIN 2174
		1.969								*.472*	*.630*	*3.937*	*.591*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C182 C157 E9 E27 E28 C154

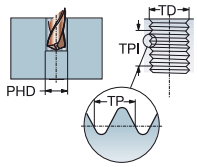
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

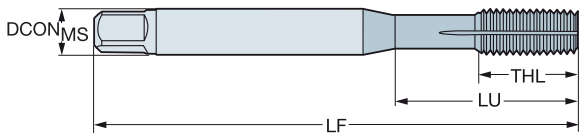
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P F125	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
								Размеры, мм, дюйм						
UNC #4-40	40.00	18.00	.141 x .110	C	2BX	T400-PM100AE-4-40	★	3.6	2.84	56.0	6.0	3	2.6	DIN/ANSI
		.709						*.141*	*.112*	*2.205*	*.236*		*.102*	
UNC #6-32	32.00	20.00	.141 x .110	C	2BX	T400-PM100AE-6-32	★	3.6	3.50	56.0	6.5	4	3.2	DIN/ANSI
		.787						*.141*	*.138*	*2.205*	*.256*		*.126*	
UNC #8-32	32.00	25.00	.168 x .131	C	2BX	T400-PM100AE-8-32	★	4.3	4.16	63.0	6.0	5	3.9	DIN/ANSI
		.984						*.168*	*.164*	*2.480*	*.236*		*.154*	
UNC #10-24	24.00	25.00	.194 x .152	C	2BX	T400-PM100AE-10-24	★	4.9	4.80	70.0	8.0	5	4.4	DIN/ANSI
		.984						*.194*	*.189*	*2.756*	*.315*		*.173*	
UNC #12-24	24.00	30.00	.220 x .165	C	2BX	T400-PM100AE-12-24	★	5.6	5.48	80.0	10.0	5	5.1	DIN/ANSI
		1.181						*.220*	*.216*	*3.150*	*.394*		*.201*	
UNC 1/4-20	20.00	30.00	.255 x .191	C	2BX	T400-PM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	5	5.9	DIN/ANSI
		1.181						*.255*	*.250*	*3.150*	*.394*		*.232*	
UNC 5/16-18	18.00	35.00	.318 x .238	C	2BX	T400-PM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	6	7.4	DIN/ANSI
		1.378						*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		*.291*	
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	C	2BX	T400-PM100AE-3/8	★	9.7	9.52	100.0	15.0	6	8.9	DIN/ANSI
		1.535						*.381*	*.375*	*3.937*	*.591*		*.350*	
UNC 7/16-14	14.00	39.00	.323 x .242	C	2BX	T400-PM100AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	15.0	7	10.4	DIN/ANSI
		1.535						*.323*	*.437*	*3.937*	*.591*		*.409*	
UNC 1/2-13	13.00	44.50	.367 x .275	C	2BX	T400-PM100AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	8	12.0	DIN/ANSI
		1.752						*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		*.472*	
UNC 5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T400-PM100AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	8	15.0	DIN/ANSI
		2.165						*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		*.591*	
UNC #4-40	40.00	18.00	.141 x .110	E	2BX	T400-PM101AE-4-40	★	3.6	2.84	56.0	6.0	3	2.6	DIN/ANSI
		.709						*.141*	*.112*	*2.205*	*.236*		*.102*	
UNC #6-32	32.00	20.00	.141 x .110	E	2BX	T400-PM101AE-6-32	★	3.6	3.50	56.0	6.5	4	3.2	DIN/ANSI
		.787						*.141*	*.138*	*2.205*	*.256*		*.126*	
UNC #8-32	32.00	25.00	.168 x .131	E	2BX	T400-PM101AE-8-32	★	4.3	4.16	63.0	6.0	5	3.9	DIN/ANSI
		.984						*.168*	*.164*	*2.480*	*.236*		*.154*	
UNC #10-24	24.00	25.00	.194 x .152	E	2BX	T400-PM101AE-10-24	★	4.9	4.80	70.0	8.0	5	4.4	DIN/ANSI
		.984						*.194*	*.189*	*2.756*	*.315*		*.173*	
UNC #12-24	24.00	30.00	.220 x .165	E	2BX	T400-PM101AE-12-24	★	5.6	5.48	80.0	10.0	5	5.1	DIN/ANSI
		1.181						*.220*	*.216*	*3.150*	*.394*		*.201*	
UNC 1/4-20	20.00	30.00	.255 x .191	E	2BX	T400-PM101AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	5	5.8	DIN/ANSI
		1.181						*.255*	*.250*	*3.150*	*.394*		*.228*	
UNC 5/16-18	18.00	35.00	.318 x .238	E	2BX	T400-PM101AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	6	7.4	DIN/ANSI
		1.378						*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		*.291*	
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	E	2BX	T400-PM101AE-3/8	★	9.7	9.52	100.0	15.0	6	8.9	DIN/ANSI
		1.535						*.381*	*.375*	*3.937*	*.591*		*.350*	
UNC 7/16-14	14.00	39.00	.323 x .242	E	2BX	T400-PM101AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	15.0	7	10.4	DIN/ANSI
		1.535						*.323*	*.437*	*3.937*	*.591*		*.409*	
UNC 1/2-13	13.00	44.50	.367 x .275	E	2BX	T400-PM101AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	8	12.0	DIN/ANSI
		1.752						*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		*.472*	
UNC 5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	E	2BX	T400-PM101AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	8	15.0	DIN/ANSI
		2.165						*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		*.591*	

C182 C157 E9 E27 C154

RUS

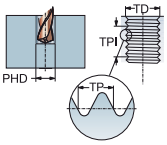
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

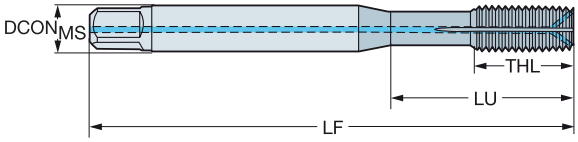
Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	P	F125	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #8-32	32.00	25.00	.168 x .131	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-8-32	★		4.3	4.16	63.0	6.0	5	DIN/ANSI
		.984									*.168*	*.164*	*2.480*	*.236*		
UNC #10-24	24.00	25.00	.194 x .152	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-10-24	★		4.9	4.80	70.0	8.0	5	DIN/ANSI
		.984									*.194*	*.189*	*2.756*	*.315*		
UNC #12-24	24.00	30.00	.220 x .165	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-12-24	★		5.6	5.48	80.0	10.0	5	DIN/ANSI
		1.181									*.220*	*.216*	*3.150*	*.394*		
UNC 1/4-20	20.00	30.00	.255 x .191	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-1/4	★		6.5	6.35	80.0	10.0	5	DIN/ANSI
		1.181									*.255*	*.250*	*3.150*	*.394*		
UNC 5/16-18	18.00	35.00	.318 x .238	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-5/16	★		8.1	7.94	90.0	12.0	6	DIN/ANSI
		1.378									*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-3/8	★		9.7	9.52	100.0	15.0	6	DIN/ANSI
		1.535									*.381*	*.375*	*3.937*	*.591*		
UNC 7/16-14	14.00	39.00	.323 x .242	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-7/16	★		8.2	11.11	100.0	15.0	7	DIN/ANSI
		1.535									*.323*	*.437*	*3.937*	*.591*		
UNC 1/2-13	13.00	44.50	.367 x .275	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-1/2	★		9.3	12.70	110.0	18.0	8	DIN/ANSI
		1.752									*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
UNC 5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-5/8	★		12.2	15.88	110.0	20.0	8	DIN/ANSI
		2.165									*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		
UNC #8-32	32.00	25.00	.168 x .131	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-8-32	★		4.3	4.16	63.0	6.0	5	DIN/ANSI
		.984									*.168*	*.164*	*2.480*	*.236*		
UNC #10-24	24.00	25.00	.194 x .152	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-10-24	★		4.9	4.80	70.0	8.0	5	DIN/ANSI
		.984									*.194*	*.189*	*2.756*	*.315*		
UNC #12-24	24.00	30.00	.220 x .165	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-12-24	★		5.6	5.48	80.0	10.0	5	DIN/ANSI
		1.181									*.220*	*.216*	*3.150*	*.394*		
UNC 1/4-20	18.00	35.00	.318 x .238	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-5/16	★		8.1	7.94	90.0	12.0	6	DIN/ANSI
		1.378									*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		
UNC 5/16-18	20.00	30.00	.255 x .191	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-1/4	★		6.5	6.35	80.0	10.0	5	DIN/ANSI
		1.181									*.255*	*.250*	*3.150*	*.394*		
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-3/8	★		9.7	9.52	100.0	15.0	6	DIN/ANSI
		1.535									*.381*	*.375*	*3.937*	*.591*		
UNC 7/16-14	14.00	39.00	.323 x .242	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-7/16	★		8.2	11.11	100.0	15.0	7	DIN/ANSI
		1.535									*.323*	*.437*	*3.937*	*.591*		
UNC 1/2-13	13.00	44.50	.367 x .275	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-1/2	★		9.3	12.70	110.0	18.0	8	DIN/ANSI
		1.752									*.367*	*.500*	*4.331*	*.709*		
UNC 5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-5/8	★		12.2	15.88	110.0	20.0	8	DIN/ANSI
		2.165									*.480*	*.625*	*4.331*	*.787*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C182 C157 E9 E27 E28 C154

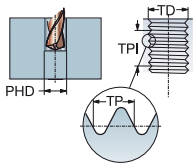
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	Код заказа	P / F125	$DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
								Размеры, мм, дюйм						
UNF #10-32	32.00	25.00	.194 x .152	C	2BX	T400-PM100AF-10-32	★	4.9	4.82	70.0	8.0	5	4.5	DIN/ANSI
		.984						*.194*	*.190*	*2.756*	*.315*		*.177*	
UNF 1/4-28	28.00	30.00	.255 x .191	C	2BX	T400-PM100AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	5	6.0	DIN/ANSI
		1.181						*.255*	*.250*	*3.150*	*.394*		*.236*	
UNF 5/16-24	24.00	35.00	.318 x .238	C	2BX	T400-PM100AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	6	7.5	DIN/ANSI
		1.378						*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		*.295*	
UNF 3/8-24	24.00	39.00	.381 x .286	C	2BX	T400-PM100AF-3/8	★	9.7	9.50	100.0	12.0	6	9.1	DIN/ANSI
		1.535						*.381*	*.374*	*3.937*	*.472*		*.358*	
UNF 7/16-20	20.00	39.00	.323 x .242	C	2BX	T400-PM100AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	15.0	7	10.7	DIN/ANSI
		1.535						*.323*	*.437*	*3.937*	*.591*		*.421*	
UNF 1/2-20	20.00	44.50	.367 x .275	C	2BX	T400-PM100AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	13.0	8	12.2	DIN/ANSI
		1.752						*.367*	*.500*	*3.937*	*.512*		*.480*	
UNF 5/8-18	18.00	50.00	.480 x .360	C	2BX	T400-PM100AF-5/8	★	12.2	15.88	100.0	15.0	8	15.4	DIN/ANSI
		1.969						*.480*	*.625*	*3.937*	*.591*		*.606*	
UNF #10-32	32.00	25.00	.194 x .152	E	2BX	T400-PM101AF-10-32	★	4.9	4.82	70.0	8.0	5	4.5	DIN/ANSI
		.984						*.194*	*.190*	*2.756*	*.315*		*.177*	
UNF 1/4-28	28.00	30.00	.255 x .191	E	2BX	T400-PM101AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	5	6.0	DIN/ANSI
		1.181						*.255*	*.250*	*3.150*	*.394*		*.236*	
UNF 5/16-24	24.00	35.00	.318 x .238	E	2BX	T400-PM101AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	6	7.5	DIN/ANSI
		1.378						*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		*.295*	
UNF 3/8-24	24.00	39.00	.381 x .286	E	2BX	T400-PM101AF-3/8	★	9.7	9.50	100.0	12.0	6	9.1	DIN/ANSI
		1.535						*.381*	*.374*	*3.937*	*.472*		*.358*	
UNF 7/16-20	20.00	39.00	.323 x .242	E	2BX	T400-PM101AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	15.0	7	10.7	DIN/ANSI
		1.535						*.323*	*.437*	*3.937*	*.591*		*.421*	
UNF 1/2-20	20.00	44.50	.367 x .275	E	2BX	T400-PM101AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	13.0	8	12.2	DIN/ANSI
		1.752						*.367*	*.500*	*3.937*	*.512*		*.480*	
UNF 5/8-18	18.00	50.00	.480 x .360	E	2BX	T400-PM101AF-5/8	★	12.2	15.88	100.0	15.0	8	15.4	DIN/ANSI
		1.969						*.480*	*.625*	*3.937*	*.591*		*.606*	

C182 C157 E9 E27 C154

RUS

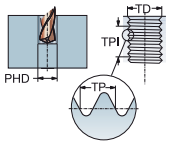
Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

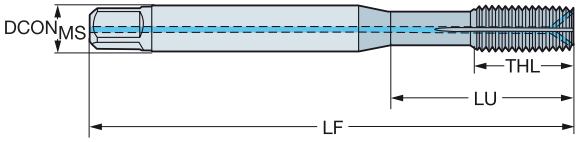
Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIN







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	P	F125	Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	25.00	.194 x .152	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-10-32	★		4.9	4.82	70.0	8.0	5	DIN/ANSI
		.984									*.194*	*.190*	*2.756*	*.315*		
UNF 1/4-28	28.00	30.00	.255 x .191	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-1/4	★		6.5	6.35	80.0	10.0	5	DIN/ANSI
		1.181									*.255*	*.250*	*3.150*	*.394*		
UNF 5/16-24	24.00	35.00	.318 x .238	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-5/16	★		8.1	7.94	90.0	12.0	6	DIN/ANSI
		1.378									*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		
UNF 3/8-24	24.00	39.00	.381 x .286	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-3/8	★		9.7	9.50	100.0	12.0	6	DIN/ANSI
		1.535									*.381*	*.374*	*3.937*	*.472*		
UNF 7/16-20	20.00	39.00	.323 x .242	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-7/16	★		8.2	11.11	100.0	15.0	7	DIN/ANSI
		1.535									*.323*	*.437*	*3.937*	*.591*		
UNF 1/2-20	20.00	44.50	.367 x .275	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-1/2	★		9.3	12.70	100.0	13.0	8	DIN/ANSI
		1.752									*.367*	*.500*	*3.937*	*.512*		
UNF 5/8-18	18.00	50.00	.480 x .360	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-5/8	★		12.2	15.88	100.0	15.0	8	DIN/ANSI
		1.969									*.480*	*.625*	*3.937*	*.591*		
UNF #10-32	32.00	25.00	.194 x .152	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-10-32	★		4.9	4.82	70.0	8.0	5	DIN/ANSI
		.984									*.194*	*.190*	*2.756*	*.315*		
UNF 1/4-28	28.00	30.00	.255 x .191	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-1/4	★		6.5	6.35	80.0	10.0	5	DIN/ANSI
		1.181									*.255*	*.250*	*3.150*	*.394*		
UNF 5/16-24	24.00	35.00	.318 x .238	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-5/16	★		8.1	7.94	90.0	12.0	6	DIN/ANSI
		1.378									*.318*	*.313*	*3.543*	*.472*		
UNF 3/8-24	24.00	39.00	.381 x .286	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-3/8	★		9.7	9.50	100.0	12.0	6	DIN/ANSI
		1.535									*.381*	*.374*	*3.937*	*.472*		
UNF 7/16-20	20.00	39.00	.323 x .242	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-7/16	★		8.2	11.11	100.0	15.0	7	DIN/ANSI
		1.535									*.323*	*.437*	*3.937*	*.591*		
UNF 1/2-20	20.00	44.50	.367 x .275	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-1/2	★		9.3	12.70	100.0	13.0	8	DIN/ANSI
		1.752									*.367*	*.500*	*3.937*	*.512*		
UNF 5/8-18	18.00	50.00	.480 x .360	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-5/8	★		12.2	15.88	100.0	15.0	8	DIN/ANSI
		1.969									*.480*	*.625*	*3.937*	*.591*		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ

C182 C157 E9 E27 E28 C154

Метчики

Обрабатываемый материал

HM	HSS	HSS-E	HSS-PM	HSS-E-PM
Твёрдый сплав	Быстрорежущая сталь	Кобальтовая быстрорежущая сталь	Порошковая быстрорежущая сталь	Порошковая быстрорежущая сталь с кобальтом

B

Сплав/покрытие

C110/B110	Cool Top	Smooth Top	ST/C145/B145	TiCN
Оптимальное сочетание высокой твёрдости и стойкости к абразивному износу	Оптимальное сочетание высокой твёрдости и стойкости к абразивному износу	Низкий коэффициент трения минимизирует адгезию обрабатываемого материала к режущей кромке	Оксидирование, для защиты и предотвращения наростообразования на режущей кромке	Карбонитрид титана

CrN	TiN	N	Bright/C150/B150	D115
Нитрид хрома	Нитрид титана	Азотирование	Без покрытия, для уменьшения адгезии с мягкими материалами	Износостойкий сплав с низким трением

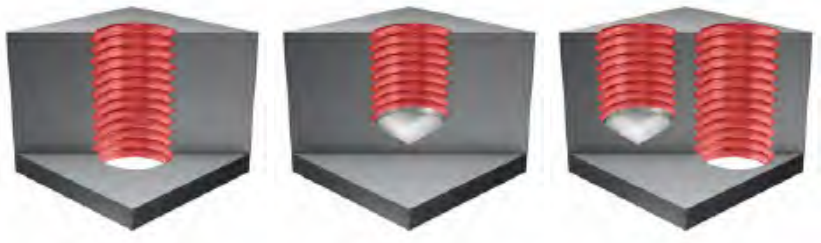
C

D210	D125	F125		
Превосходная износостойкость при обработке как с применением СОЖ, так и без СОЖ	Износостойкий сплав со средним трением	Износостойкий сплав с низким трением Оптимизированная система для обработки стали		

Тип отверстия

D

Сквозное отверстие **Глухое отверстие** **Сквозное или глухое отверстие**

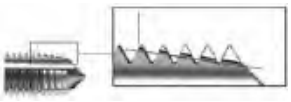


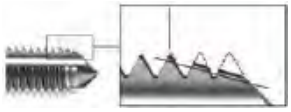
E

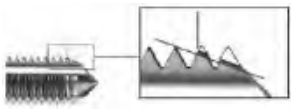
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО НАРЕЗАНИЮ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКАМИ

Результат любой операции по нарезанию резьбы зависит от ряда факторов, каждый из которых, в конечном счете, влияет на качество готовой детали. При обработке принимайте во внимание следующие рекомендации: 1. Выберите правильную конструкцию метчика для данного обрабатываемого материала и типа отверстия, т. е. сквозного или глухого, из таблицы Группы обрабатываемых материалов. 2. Убедитесь, что деталь надёжно закреплена – перемещения в процессе обработки могут привести к поломке метчика или снижению качества резьбы. 3. Выберите правильный размер сверла на соответствующей странице каталога. Помните, что для метчиков-раскатников необходимы свёрла других диаметров. Неверный выбор или плохие условия сверления могут привести к наклёпу обрабатываемого материала, что снижает эффективность нарезания резьбы метчиком. 4. Выберите правильное значение скорости резания, как показано в каталоге или программе "Поиск продукции с рекомендациями". 5. Используйте СОЖ, соответствующую выполняемой операции. 6. Убедитесь в том, что метчик плавно входит в отверстие, прерывистая подача может привести к колоколообразной форме начальных витков резьбы.

Длина режущей части метчика







Тип B=3,5 – 5 × витков

Длинная режущая часть:
Высокий крутящий момент
Высокое качество обработанной поверхности
Тонкая стружка
Низкое давление на режущую часть
Высокая стойкость инструмента
Наиболее распространенный вариант для метчиков со спиральной подточкой

Тип C=2 – 3 × витка

Режущая часть средней длины:
Низкий крутящий момент
Хорошее качество обработанной поверхности
Стружка средней толщины
Среднее давление на режущую часть
Средняя стойкость инструмента
Наиболее распространенный вариант
Стандартная длина режущей части для обработки глухих отверстий
Наиболее распространенный вариант для метчиков со спиральной стружечной канавкой

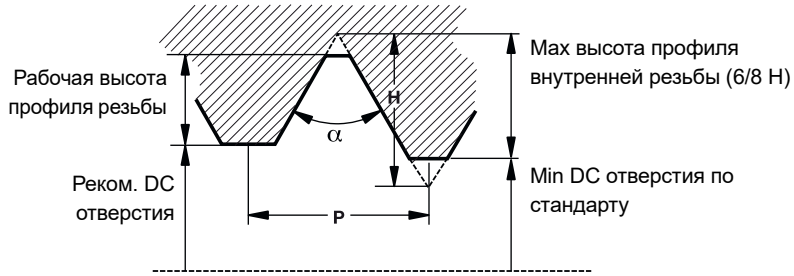
Тип E=1,5 – 2 × витка

Короткая режущая часть:
Низкий крутящий момент
Хорошее качество обработанной поверхности
Стружка большой толщины
Высокое давление на режущую часть
Небольшая стойкость инструмента
Такая конструкция применяется в исключительных случаях
Когда недостаточно места у дна отверстия

Высота профиля резьбы в %

Пример для резьб стандартов ISO и UTS – профиль резьбы 60°

Высота профиля резьбы в % – это отношение между рабочей и максимальной высотой профиля внутренней резьбы



Пример: M8×1,25

Max высота профиля по стандарту составляет 6/8 H.
H = 0,866 × P
(H = Высота исходного треугольника)
(P = Шаг резьбы)

Максимальная высота профиля резьбы:
6/8 * (0,866 × 1, 25) = 0,811 мм
Рабочая высота профиля резьбы для отверстия с DC 6,9 мм:
(8 - 6,9) / 2 = 0,55 мм
Высота профиля резьбы: (0,55 / 0,81) × 100 = 68%

МЕТЧИКИ КЛАССА ТОЧНОСТИ 2B и 3B: УНИФИЦИРОВАННАЯ ДЮИМОВАЯ РЕЗЬБА

	TPI		Предельные допуски метчика	
Размер	UNC	UNF	Класс 2B	Класс 3B
0		80	H2	H1
1	64		H2	H1
1		72	H2	H1
2	56		H2	H1
2		64	H2	H1
3	48		H2	H1
3		56	H2	H1
4	40		H2	H2
4		48	H2	H1
5	40		H2	H2
5		44	H2	H1
6	32		H3	H2
6		40	H2	H2
8	32		H3	H2
8		36	H2	H2
10	24		H3	H3
10		32	H3	H2
12	24		H3	H3
12		28	H3	H3
1/4	20		H5	H3
1/4		28	H4	H3
5/16	18		H5	H3
5/16		24	H4	H3
3/8	16		H5	H3

	TPI		Предельные допуски метчика	
Размер	UNC	UNF	Класс 2B	Класс 3B
3/8		24	H4	H3
7/16	14		H5	H3
7/16		20	H5	H3
1/2	13		H5	H3
1/2		20	H5	H3
9/16	12		H5	H3
9/16		18	H5	H3
5/8	11		H5	H3
5/8		18	H5	H3
3/4	10		H5	H5
3/4		16	H5	H3
7/8	9		H6	H4
7/8		14	H6	H4
1"	8		H6	H4
1"		12	H6	H4
1.1/8	7		H8	H4
1.1/8		12	H6	H4
1.1/4	7		H8	H4
1.1/4		12	H6	H4
1.3/8	6		H8	H4
1.3/8		12	H6	H4
1.1/2	6		H8	H4
1.1/2		12	H6	H4

RUS

Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

Выбор диаметра отверстия

В этом руководстве приводятся рекомендации по выбору правильного диаметра отверстия под нарезание резьбы.

Выбор диаметра отверстия определяется типом сверла и обрабатываемым материалом.

Обратите внимание, диаметр отверстия может отличаться от диаметра сверла, в зависимости от точности сверла. Для получения точного отверстия применяйте высокотехнологичные цельные твердосплавные свёрла с жёсткими допусками на диаметр. Это позволит выбрать сверло, соответствующее значению максимального диаметра предварительно обработанного отверстия (PHDX), указанного в данном руководстве.

В исключительных случаях, например, при сверлении очень труднообрабатываемых материалов, диаметр отверстия может превышать значение PHDX для повышения стойкости инструмента. Прочность резьбы будет соответствовать требованиям, но ее размеры окажутся за пределами стандартных допусков.

Для получения более подробной информации посетите сайт www.sandvik.coromant.com

M

DIN 13			Метрическое исполнение		Дюймовое исполнение	
TDZ		TP	PHD	PHDX	PHD	PHDX *5H/6H
M 1*	x	0.25	0.75	0.785	.0295	.0309
M 1.1*	x	0.25	0.85	0.885	.0335	.0348
M 1.2*	x	0.25	0.95	0.985	.0374	.0388
M 1.4*	x	0.30	1.10	1.142	.0433	.0450
M 1.6	x	0.35	1.25	1.321	.0492	.0520
M 1.8	x	0.35	1.45	1.521	.0571	.0599
M 2	x	0.40	1.60	1.679	.0630	.0661
M 2.2	x	0.45	1.75	1.838	.0689	.0724
M 2.3	x	0.40	1.85	1.938	.0728	.0763
M 2.5	x	0.45	2.05	2.138	.0807	.0842
M 2.6	x	0.45	2.15	2.238	.0846	.0881
M 3	x	0.50	2.50	2.599	.0984	.1023
M 3.5	x	0.60	2.90	3.010	.1142	.1185
M 4	x	0.70	3.30	3.422	.1299	.1347
M 4.5	x	0.75	3.70	3.878	.1457	.1527
M 5	x	0.80	4.20	4.334	.1654	.1706
M 6	x	1.00	5.00	5.153	.1969	.2029
M 7	x	1.00	6.00	6.153	.2362	.2422
M 8	x	1.25	6.80	6.912	.2677	.2721
M 9	x	1.25	7.80	7.912	.3071	.3115
M 10	x	1.50	8.50	8.676	.3346	.3416
M 11	x	1.50	9.50	9.676	.3740	.3809
M 12	x	1.75	10.20	10.441	.4016	.4111
M 14	x	2.00	12.00	12.210	.4724	.4807
M 16	x	2.00	14.00	14.210	.5512	.5594
M 18	x	2.50	15.50	15.744	.6102	.6198
M 20	x	2.50	17.50	17.744	.6890	.6986
M 22	x	2.50	19.50	19.744	.7677	.7773
M 24	x	3.00	21.00	21.252	.8268	.8367
M 27	x	3.00	24.00	24.252	.9449	.9548
M 30	x	3.50	26.50	26.771	1.0433	1.0540
M 33	x	3.50	29.50	29.771	1.1614	1.1721
M 36	x	4.00	32.00	32.270	1.2598	1.2705
M 39	x	4.00	35.00	35.270	1.3780	1.3886
M 42	x	4.50	37.50	37.799	1.4764	1.4881
M 45	x	4.50	40.50	40.799	1.5945	1.6063
M 48	x	5.00	43.00	43.297	1.6929	1.7046
M 52	x	5.00	47.00	47.297	1.8504	1.8621
M 56	x	5.50	50.50	50.796	1.9882	1.9998
M 64	x	6.00	58.00	58.305	2.2835	2.2955

Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

Метчики

MF

DIN 13		Метрическое исполнение		Дюймовое исполнение	
TDZ	TP	PHD	PHDX 6H	PHD	PHDX 6H
MF 2.5	x 0.35	2.15	2.221	.0846	.0874
MF 3.0	x 0.35	2.65	2.721	.1043	.1071
MF 3.5	x 0.35	3.15	3.221	.1240	.1268
MF 4.0	x 0.50	3.50	3.599	.1378	.1417
MF 4.5	x 0.50	4.00	4.099	.1575	.1614
MF 5.0	x 0.50	4.50	4.599	.1772	.1811
MF 5.5	x 0.50	5.00	5.099	.1969	.2007
MF 6.0	x 0.75	5.25	5.378	.2047	.2117
MF 7.0	x 0.75	6.25	6.378	.2441	.2511
MF 8.0	x 0.50	7.50	7.599	.2953	.2992
MF 8.0	x 0.75	7.25	7.378	.2835	.2905
MF 8.0	x 1.00	7.00	7.153	.2756	.2816
MF 9.0	x 0.75	8.25	8.378	.3228	.3298
MF 9.0	x 1.00	8.00	8.153	.3150	.3210
MF 10	x 0.75	9.25	9.378	.3622	.3692
MF 10	x 1.00	9.00	9.153	.3543	.3604
MF 10	x 1.25	8.80	8.912	.3465	.3509
MF 11	x 0.75	10.25	10.378	.4016	.4086
MF 11	x 1.00	10.00	10.153	.3937	.3997
MF 12	x 1.00	11.00	11.153	.4331	.4391
MF 12	x 1.25	10.75	10.912	.4252	.4296
MF 12	x 1.50	10.50	10.676	.4134	.4203
MF 14	x 1.00	13.00	13.153	.5118	.5178
MF 14	x 1.25	12.75	12.912	.5039	.5083
MF 14	x 1.50	12.50	12.676	.4921	.4991
MF 15	x 1.00	14.00	14.153	.5512	.5572
MF 15	x 1.50	13.50	13.676	.5315	.5384
MF 16	x 1.00	15.00	15.153	.5906	.5966
MF 16	x 1.25	14.80	14.912	.5827	.5871
MF 16	x 1.50	14.50	14.676	.5709	.5778
MF 17	x 1.00	16.00	16.153	.6299	.6359
MF 17	x 1.50	15.50	15.676	.6102	.6172
MF 18	x 1.00	17.00	17.153	.6693	.6753
MF 18	x 1.50	16.50	16.676	.6496	.6565
MF 20	x 1.00	19.00	19.153	.7480	.7541
MF 20	x 1.50	18.50	18.676	.7283	.7353
MF 20	x 2.00	18.00	18.210	.7087	.7169
MF 22	x 1.00	21.00	21.153	.8268	.8328
MF 22	x 1.50	20.50	20.676	.8071	.8140
MF 22	x 2.00	20.00	20.210	.7874	.7957
MF 24	x 1.00	23.00	23.153	.9055	.9115
MF 24	x 1.50	22.50	22.676	.8858	.8928
MF 24	x 2.00	22.00	22.210	.8661	.8744
MF 25	x 1.00	24.00	24.153	.9449	.9509
MF 25	x 1.50	23.50	23.676	.9252	.9321
MF 25	x 2.00	23.00	23.210	.9055	.9138
MF 27	x 1.00	26.00	26.153	1.0236	1.0296
MF 27	x 1,50	25.50	25.676	1.0039	1.0109
MF 27	x 2.00	25.00	25.210	.9843	.9925
MF 28	x 1.00	27.00	27.153	1.0630	1.0690
MF 28	x 1.50	26.50	26.676	1.0433	1.0502
MF 28	x 2.00	26.00	26.210	1.0236	1.0319
MF 30	x 1.00	29.00	29.153	1.1417	1.1478
MF 30	x 1.50	28.50	28.676	1.1220	1.1290
MF 30	x 2.00	28.00	28.210	1.1024	1.1106
MF 30	x 3.00	27.00	27.252	1.0630	1.0729
MF 32	x 1.50	30.50	30.676	1.2008	1.2077
MF 32	x 2.00	30.00	30.210	1.1811	1.1894
MF 33	x 1.50	31.50	31.676	1.2402	1.2471
MF 33	x 2.00	31.00	31.210	1.2205	1.2287
MF 33	x 3.00	30.00	30.252	1.1811	1.1910
MF 35	x 1.50	33.50	33.676	1.3189	1.3258
MF 36	x 1.50	34.50	34.676	1.3583	1.3652

RUS

Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

Метчики

UNC

ASME B1.1			Метрическое исполнение			Дюймовое исполнение		
TDZ		TPI	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B
Nr. 1	-	64	1.55	1.582	1.582	.0610	.0623	.0623
Nr. 2	-	56	1.85	1.872	1.872	.0728	.0737	.0737
Nr. 3	-	48	2.10	2.146	2.146	.0827	.0845	.0845
Nr. 4	-	40	2.35	2.385	2.385	.0925	.0939	.0939
Nr. 5	-	40	2.65	2.697	2.697	.1043	.1062	.1062
Nr. 6	-	32	2.85	2.896	2.896	.1122	.1140	.1140
Nr. 8	-	32	3.50	3.531	3.528	.1378	.1390	.1389
Nr. 10	-	24	3.90	3.962	3.950	.1535	.1560	.1555
Nr. 12	-	24	4.50	4.597	4.590	.1772	.1810	.1807
1/4	-	20	5.10	5.268	5.250	.2008	.2074	.2067
5/16	-	18	6.60	6.734	6.680	.2598	.2651	.2630
3/8	-	16	8.00	8.164	8.082	.3150	.3214	.3182
7/16	-	14	9.40	9.550	9.441	.3701	.3760	.3717
1/2	-	13	10.80	11.013	10.881	.4252	.4336	.4284
9/16	-	12	12.20	12.456	12.301	.4803	.4904	.4843
5/8	-	11	13.50	13.868	13.693	.5315	.5460	.5391
3/4	-	10	16.50	16.833	16.324	.6496	.6627	.6427
7/8	-	9	19.50	19.748	19.520	.7677	.7775	.7685
1	-	8	22.25	22.598	22.344	.8760	.8897	.8797
1 1/8	-	7	25.00	25.349	25.082	.9843	.9980	.9875
1 1/4	-	7	28.00	28.524	28.258	1.1024	1.1230	1.1125
1 3/8	-	6	30.75	31.120	30.851	1.2106	1.2252	1.2146
1 1/2	-	6	34.00	34.295	34.026	1.3386	1.3502	1.3396
1 3/4	-	5	39.50	39.814	39.560	1.5551	1.5675	1.5575
2	-	4.5	45.00	45.598	45.367	1.7717	1.7952	1.7861

UNF

ASME B1.1			Метрическое исполнение			Дюймовое исполнение		
TDZ		TPI	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B
Nr.1	-	72	1.55	1.613	1.613	.0610	.0635	.0635
Nr.2	-	64	1.85	1.913	1.913	.0728	.0753	.0753
Nr.3	-	56	2.15	2.197	2.197	.0846	.0865	.0865
Nr.4	-	48	2.40	2.459	2.459	.0945	.0968	.0968
Nr.5	-	44	2.70	2.741	2.741	.1063	.1079	.1079
Nr.6	-	40	2.95	3.023	3.012	.1161	.1190	.1186
Nr.8	-	36	3.50	3.607	3.597	.1378	.1420	.1416
Nr. 10	-	32	4.10	4.166	4.168	.1614	.1640	.1641
Nr. 12	-	28	4.60	4.724	4.717	.1811	.1860	.1857
1/4	-	28	5.50	5.580	5.563	.2165	.2197	.2190
5/16	-	24	6.90	7.038	6.995	.2717	.2771	.2754
3/8	-	24	8.50	8.626	8.565	.3346	.3396	.3372
7/16	-	20	9.90	10.030	9.947	.3898	.3949	.3916
1/2	-	20	11.50	11.618	11.524	.4528	.4574	.4537
9/16	-	18	12.90	13.084	12.969	.5079	.5151	.5106
5/8	-	18	14.50	14.671	14.554	.5709	.5776	.5730
3/4	-	16	17.50	17.689	17.546	.6890	.6964	.6908
7/8	-	14	20.40	20.663	20.493	.8031	.8135	.8068
1	-	12	23.25	23.569	23.363	.9154	.9279	.9198
1 1/8	-	12	26.50	26.744	26.538	1.0433	1.0529	1.0448
1 1/4	-	12	29.50	29.919	29.713	1.1614	1.1779	1.1698
1 3/8	-	12	32.75	33.094	32.888	1.2894	1.3029	1.2948
1 1/2	-	12	36.00	36.269	36.063	1.4173	1.4279	1.4198

Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

Метчики

G

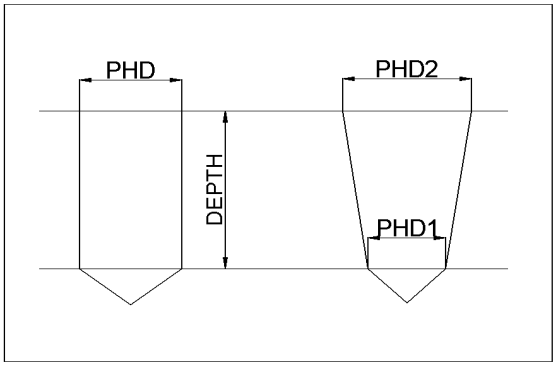
DIN-ISO 228			Метрическое исполнение		Дюймовое исполнение	
TDZ		TPI	PHD	PHDX	PHD	PHDX
G 1/16	-	28	6.80	6.843	.2677	.2694
G 1/8	-	28	8.80	8.848	.3465	.3483
G 1/4	-	19	11.80	11.890	.4646	.4681
G 3/8	-	19	15.25	15.395	.6004	.6061
G 1/2	-	14	19.00	19.173	.7480	.7548
G 5/8	-	14	21.00	21.129	.8268	.8319
G 3/4	-	14	24.50	24.659	.9646	.9708
G 7/8	-	14	28.25	28.419	1.1122	1.1189
G 1	-	11	30.75	30.932	1.2106	1.2178
G 11/8	-	11	35.50	35.580	1.3976	1.4008
G 11/4	-	11	39.50	39.593	1.5551	1.5588
G 11/2	-	11	45.25	45.486	1.7815	1.7908

NPT

ASME B1.20.1 Конус 1:16			Метрическое исполнение				Дюймовое исполнение			
TDZ		TPI	PHD	PHD1	PHD2	ГЛУБИНА	PHD	PHD1	PHD2	ГЛУБИНА
1/16	-	27	6.15	5.95	6.39	10.7	.2421	.2343	.2516	.4213
1/8	-	27	8.40	8.31	8.74	10.8	.3307	.3272	.3441	.4252
1/4	-	18	11.10	10.73	11.36	15.6	.4370	.4224	.4472	.6142
3/8	-	18	14.30	14.15	14.80	16.0	.5630	.5571	.5827	.6299
1/2	-	14	17.90	17.47	18.32	20.8	.7047	.6878	.7213	.8189
3/4	-	14	23.30	22.79	23.67	21.3	.9173	.8972	.9319	.8386
1	-	11.5	29,00	28.46	29.69	25.6	1.1417	1.0472	1.1689	1.0079

NPTF

ASME B1.20.3 Конус 1:16			Метрическое исполнение				Дюймовое исполнение			
TDZ		TPI	PHD	PHD1	PHD2	ГЛУБИНА	PHD	PHD1	PHD2	ГЛУБИНА
1/16	-	27	6.10	5.97	6.41	10.30	.2402	.2350	.2524	.4055
1/8	-	27	8.40	8.33	8.77	10.30	.3307	.3280	.3453	.4055
1/4	-	18	11.00	10.77	11.40	15.00	.4331	.4240	.4488	.5906
3/8	-	18	14.50	14.19	14.84	15.30	.5709	.5587	.5843	.6024
1/2	-	14	17.00	17.48	18.33	19.00	.6693	.6882	.7217	.7480
3/4	-	14	23.00	22.84	23.72	9.00	.9055	.8992	.9339	.3543
1	-	11,5	29.00	28.68	29.76	20.40	1.1417	1.1291	1.1717	.8031



RUS

Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

Бесстружечные метчики (раскатники)

M

DIN 13			Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
TDZ		TP	PHD	PHD
M 1	x	0.25	0.90	.0354
M 1.2	x	0.25	1.10	.0433
M 1.4	x	0.30	1.26	.0496
M 1.6	x	0.35	1.45	.0571
M 1.7	x	0.35	1.55	.0610
M 1.8	x	0.35	1.65	.0650
M 2	x	0.40	1.82	.0728
M 2.2	x	0.45	2.00	.0787
M 2.5	x	0.45	2.30	.0906
M 3	x	0.50	2.80	.1102
M 3.5	x	0.60	3.25	.1280
M 4	x	0.70	3.70	.1457
M 5	x	0.80	4.65	.1831
M 6	x	1.00	5.55	.2185
M 7	x	1.00	6.55	.2579
M 8	x	1.25	7.40	.2913
M 9	x	1.25	8.40	.3307
M 10	x	1.50	9.30	.3661
M 11	x	1.50	10.30	.4055
M 12	x	1.75	11.20	.4409
M 14	x	2.00	13.10	.5157
M 16	x	2.00	15.10	.5945
M 18	x	2.50	16.90	.6654
M 20	x	2.50	18.90	.7441
M 22	x	2.50	20.90	.8228
M 24	x	3.00	22.70	.8937

MF

DIN 13			Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
TDZ		TP	PHD	PHD
M 2.5	x	0.35	2.35	.0925
M 3	x	0.35	2.85	.1122
M 4	x	0.35	3.85	.1516
M 4	x	0.50	3.80	.1496
M 5	x	0.50	4.80	.1890
M 5.5	x	0.50	5.30	.2087
M 6	x	0.75	5.65	.2224
M 7	x	0.75	6.65	.2618
M 8	x	0.75	7.65	.3012
M 8	x	1.00	7.55	.2972
M 9	x	0.75	8.65	.3406
M 9	x	1.00	8.55	.3366
M 10	x	0.75	9.65	.3799
M 10	x	1.00	9.55	.3760
M 10	x	1.25	9.40	.3701
M 11	x	0.75	10.65	.4193
M 11	x	1.00	10.55	.4154
M 12	x	1.00	11.55	.4547
M 12	x	1.25	11.40	.4488
M 12	x	1.50	11.30	.4449
M 14	x	1.00	13.55	.5335
M 14	x	1.25	13.40	.5276
M 14	x	1.25	13.30	.5236
M 15	x	1.00	14.55	.5728
M 15	x	1.50	14.30	.5630
M 16	x	1.00	15.55	.6122
M 16	x	1.50	15.30	.6024
M 17	x	1.00	16.55	.6516
M 17	x	1.50	16.30	.6417
M 18	x	1.00	17.55	.6909
M 18	x	1.50	17.30	.6811
M 18	x	2.00	17.10	.6732
M 20	x	1.00	19.55	.7697
M 20	x	1.50	19.30	.7598
M 24	x	1.00	23.55	.9272
M 24	x	1.50	23.30	.9173
M 24	x	2.00	23.10	.9094

UNC

ASME B1.1			Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
TDZ		TPI	PHD	PHD
Nr. 1	-	64	1.68	.0661
Nr. 2	-	56	1.98	.0780
Nr. 3	-	48	2.28	.0898
Nr. 4	-	40	2.55	.1004
Nr, 5	-	40	2.90	.1142
Nr. 6	-	32	3.15	.1240
Nr, 8	-	32	3.80	.1496
Nr.10	-	24	4.35	.1713
Nr.12	-	24	5.00	.1969
1/4	-	20	5.75	.2264
5/16	-	18	7.30	.2874
3/8	-	16	8.80	.3465
7/16	-	14	10.30	.4055
1/2	-	13	11.80	.4646
9/16	-	12	13.30	.5236
5/8	-	11	14.80	.5827
3/4	-	10	17.90	.7047
7/8	-	9	21.00	.8268
1	-	8	24.00	.9449

UNF

UNF: ASME B1.1			Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
TDZ		TPI	PHD	PHD
Nr. 1	-	72	1.70	.0669
Nr. 2	-	64	2.00	.0787
Nr. 3	-	56	2.30	.0906
Nr. 4	-	48	2.60	.1024
Nr. 5	-	44	2.90	.1142
Nr. 6	-	40	3.20	.1260
Nr. 8	-	36	3.85	.1516
Nr.10	-	32	4.45	.1752
Nr.12	-	28	5.10	.2008
1/4	-	28	5.95	.2343
/16	-	24	7.45	.2933
3/8	-	24	9.05	.3563
7/16	-	20	10.55	.4154
1/2	-	20	12.10	.4764
9/16	-	18	13.65	.5374
5/8	-	18	15.25	.6004
3/4	-	16	18.35	.7224
7/8	-	14	21.40	.8425
1	-	12	24.45	.9626

EGM

DIN 8140			Метрическое исполнение
TDZ		TP	PHD
EG M 3	-	0.50	3.40
EG M 4	-	0.70	4.60
EG M 5	-	0.80	5.65
EG M 6	-	1.00	6.85
EG M 8	-	1.25	9.05
EG M 10	-	1.50	11.30
EG M 12	-	1.75	13.50

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 200

Метрические значения

					E616		
					ULDR(xTD)	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	v_c, м/мин			
P	P1.1.Z.AN	**Нелегированная сталь**	428	125	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	46	38	33
	P1.2.Z.AN		639	190	37	30	26
	P1.2.Z.HT		708	210	34	28	24
	P1.3.Z.AN		639	190	37	30	26
	P1.3.Z.HT		1013	300	18	15	13
	P2.1.Z.AN	**Низколегированная сталь**	591	175	37	30	26
	P2.2.Z.AN		811	240	34	28	24
	P2.3.Z.AN		867	260	18	15	13
	P2.5.Z.HT.1		961	285	18	15	13
	P3.0.Z.AN	**Высоколегированная сталь**	674	200	34	28	24
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	12	10	9
	P3.1.Z.AN		839	250	34	28	24
	P1.5.C.UT	**Сталь (отливки)**	503	150	37	30	26
	P2.6.C.UT		674	200	34	28	24
	P5.0.Z.HT.1	**Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь**	1114	330	34	28	24
	P5.0.Z.PH		1114	330	6	5	4
M	M1.0.Z.AQ	**Аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	7	6	5
	M1.0.C.UT		674	200	7	6	5
	M2.0.Z.AQ	**Супер аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	7	6	5
	M2.0.C.AQ		674	200	7	6	5
	M3.1.Z.AQ	**Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь**	778	230	6	5	4
	M3.1.C.AQ		778	230	6	5	4
	M3.2.Z.AQ		867	260	6	5	4
K	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун**	674	200	29	24	21
	K2.1.C.UT	**Серый чугун**	602	180	24	20	17
	K2.2.C.UT		825	245	20	16	14
	K2.3.C.UT		591	175	29	24	21
	K3.1.C.UT	**Чугун с шаровидным графитом**	518	155	29	24	21
	K3.2.C.UT		727	215	29	24	21
	K3.3.C.UT		885	265	29	24	21
	K3.5.C.UT		639	190	29	24	21
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	1013	300	20	16	14
N	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	-	-	-
	N1.2.Z.AG		-	100	-	-	-
	N1.3.C.UT		-	75	-	-	-
	N1.3.C.AG		-	90	-	-	-
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-
	N3.3.U.UT	**Медь и медные сплавы**	-	110	55	45	38
	N3.1.U.UT		-	100	22	18	15

RUS

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 200

Метрические значения

				T200-XM								
				Сплав B110/C110			Сплав B145/C145			Сплав B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин		
P		**Нелегированная сталь**										
	P1.1.Z.AN		125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.HT		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.2.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.HT		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.3.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.HT		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Низколегированная сталь										
	P2.1.Z.AN		175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.2.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.3.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Высоколегированная сталь										
	P3.0.Z.AN		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1		380	10	8	7	6	5	4	6	5	4
	P3.1.Z.AN		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Сталь (отливки)										
	P1.5.C.UT		150	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.6.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь										
	P5.0.Z.HT.1		330	32	26	22	20	16	14	20	16	14
	P5.0.Z.PH		330	12	10	9	5	4	3			
M		**Аустенитная нержавеющая сталь**										
	M1.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-
		Супер аустенитная нержавеющая сталь										
	M2.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-
		Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь										
	M3.1.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.1.C.AQ		230	6	5	4	5	4	3	-	-	-
K		**Ковкий чугун**										
	K1.1.C.NS		200	24	20	17	18	15	13	18	15	13
		Серый чугун										
	K2.1.C.UT		180	23	19	16	18	15	13	18	15	13
	K2.2.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	10	8	7
	K2.3.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	18	15	13
		Чугун с шаровидным графитом										
	K3.1.C.UT		155	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.2.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.3.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.5.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	300	16	13	11	10	8	7	10	8	7
N		**Алюминиевые сплавы**										
	N1.2.Z.UT		60	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.AG		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.UT		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.AG		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17
	N1.4.C.NS		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13
		Медь и медные сплавы										
	N3.3.U.UT		110	46	38	32	-	-	-	37	30	26
	N3.1.U.UT		100	18	15	13	-	-	-	15	12	10
S		**Жаропрочные сплавы на основе железа**										
	S1.0.U.AN		200	9	8	6	-	-	-	6	5	4
		Жаропрочные сплавы на основе никеля										
	S2.0.Z.UT		275	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.AN		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.1.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10
		Жаропрочные сплавы на основе титана										
	S4.1.Z.UT		200	21	18	15	-	-	-	18	15	13

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

					E616		
					ULDR(xTD)	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**НВ**	**v_c, фут/мин**		
P	P1.1.Z.AN	**Нелегированная сталь**	428	125	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	152	125	107
	P1.2.Z.AN		639	190	120	98	84
	P1.2.Z.HT		708	210	112	92	79
	P1.3.Z.AN		639	190	120	98	84
	P1.3.Z.HT		1013	300	60	49	42
	P2.1.Z.AN	**Низколегированная сталь**	591	175	120	98	84
	P2.2.Z.AN		811	240	112	92	79
	P2.3.Z.AN		867	260	60	49	42
	P2.5.Z.HT.1		961	285	60	49	42
	P3.0.Z.AN	**Высоколегированная сталь**	674	200	112	92	79
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	40	33	28
	P3.1.Z.AN		839	250	112	92	79
	P1.5.C.UT	**Сталь (отливки)**	503	150	120	98	84
	P2.6.C.UT		674	200	112	92	79
	P5.0.Z.HT.1	**Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь**	1114	330	112	92	79
	P5.0.Z.PH		1114	330	20	16	14
M	M1.0.Z.AQ	**Аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	24	20	17
	M1.0.C.UT		674	200	24	20	17
	M2.0.Z.AQ	**Супер аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	24	20	17
	M2.0.C.AQ		674	200	24	20	17
	M3.1.Z.AQ	**Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь**	778	230	20	16	14
	M3.1.C.AQ		778	230	20	16	14
	M3.2.Z.AQ		867	260	20	16	14
K	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун**	674	200	96	79	67
	K2.1.C.UT	**Серый чугун**	602	180	80	66	56
	K2.2.C.UT		825	245	64	52	45
	K2.3.C.UT		591	175	96	79	67
	K3.1.C.UT	**Чугун с шаровидным графитом**	518	155	96	79	67
	K3.2.C.UT		727	215	96	79	67
	K3.3.C.UT		885	265	96	79	67
	K3.5.C.UT		639	190	96	79	67
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	1013	300	64	52	45
N	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	-	-	-
	N1.2.Z.AG		-	100	-	-	-
	N1.3.C.UT		-	75	-	-	-
	N1.3.C.AG		-	90	-	-	-
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-
	N3.3.U.UT	**Медь и медные сплавы**	-	110	181	148	126
	N3.1.U.UT		-	100	72	59	51

RUS

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

				T200-XM								
				Сплав B110/C110			Сплав B145/C145			Сплав B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	v_c, фут/мин			v_c, фут/мин			v_c, фут/мин		
P		**Нелегированная сталь**										
	P1.1.Z.AN		125	140	115	98	100	82	70	100	82	70
	P1.1.Z.HT		190	134	110	94	88	72	62	88	72	62
	P1.2.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.2.Z.HT		210	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P1.3.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.3.Z.HT		300	70	57	49	40	33	28	40	33	28
		Низколегированная сталь										
	P2.1.Z.AN		175	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.2.Z.AN		240	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P2.3.Z.AN		260	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P2.5.Z.HT.1		285	70	57	49	40	33	28	40	33	28
		Высоколегированная сталь										
	P3.0.Z.AN		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P3.0.Z.HT.1		380	32	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.1.Z.AN		250	102	84	72	64	52	45	64	52	45
		Сталь (отливки)										
	P1.5.C.UT		150	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.6.C.UT		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
		Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь										
	P5.0.Z.HT.1		330	104	85	73	64	52	45	64	52	45
	P5.0.Z.PH		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-
M		**Аустенитная нержавеющая сталь**										
	M1.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	32	26	22	24	20	17	-	-	-
		Супер аустенитная нержавеющая сталь										
	M2.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	32	26	22	24	20	17	-	-	-
		Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь										
	M3.1.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.1.C.AQ		230	20	16	14	16	13	11	-	-	-
K		**Ковкий чугун**										
	K1.1.C.NS		200	80	66	56	60	49	42	60	49	42
		Серый чугун										
	K2.1.C.UT		180	74	61	52	60	49	42	60	49	42
	K2.2.C.UT		245	52	43	36	32	26	22	32	26	22
	K2.3.C.UT		175	80	66	56	60	49	42	60	49	42
		Чугун с шаровидным графитом										
	K3.1.C.UT		155	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K3.2.C.UT		215	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K3.3.C.UT		265	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K3.5.C.UT		190	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	300	52	43	36	32	26	22	32	26	22
N		**Алюминиевые сплавы**										
	N1.2.Z.UT		60	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.2.Z.AG		100	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.UT		75	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.AG		90	100	82	70	-	-	-	80	66	56
	N1.4.C.NS		130	70	57	49	-	-	-	60	49	42
		Медь и медные сплавы										
	N3.3.U.UT		110	150	123	105	-	-	-	120	98	84
	N3.1.U.UT		100	60	49	42	-	-	-	48	39	34
S		**Жаропрочные сплавы на основе железа**										
	S1.0.U.AN		200	30	25	21	-	-	-	20	16	14
		Жаропрочные сплавы на основе никеля										
	S2.0.Z.UT		275	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.0.Z.AN		250	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.1.Z.AN		125	74	61	52	-	-	-	48	39	34
		Жаропрочные сплавы на основе титана										
	S4.1.Z.UT		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 300

Метрические значения

					E003 E013 E023 E033			E195 E245			E615			E207 E258	E212 E263	T300-XM100AL T300-XM100AM
					ULDR(xTD)											
					1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	1.5	1.5
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин	v_c, м/мин	v_c, м/мин
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	31	25	21	27	22	19	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	27	22	19	24	20	17	46	38	33	24	43	5
	P1.2.Z.AN		639	190	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	34	7
	P1.2.Z.HT		708	210	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7
	P1.3.Z.AN		639	190	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	34	7
	P1.3.Z.HT		1013	300	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	12	5
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	34	7
	P2.2.Z.AN		811	240	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7
	P2.3.Z.AN		867	260	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	12	5
	P2.5.Z.HT.1		961	285	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	12	5
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	-	-	-	-	-	-	12	10	9	-	-	4
	P3.1.Z.AN		839	250	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	34	7
	P2.6.C.UT		674	200	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7
	P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7
	P5.0.Z.PH		1114	330	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	3
	M1.0.C.UT		674	200	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	3
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	3
	M2.0.C.AQ		674	200	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	778	230	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	2
	M3.1.C.AQ		778	230	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	2
	M3.2.Z.AQ		867	260	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	2
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	-	-	-	-	-	-	24	20	17	-	-	11
	K2.2.C.UT		825	245	-	-	-	-	-	-	20	16	14	-	-	5
	K2.3.C.UT		591	175	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-
	K3.2.C.UT		727	215	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-
	K3.3.C.UT		885	265	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-
	K3.5.C.UT		639	190	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-
	K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	-	-	-	-	-	-	20	16	14	-	-	-
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	43	-
	N1.2.Z.AG		-	100	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	43	-
	N1.3.C.UT		-	75	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	43	-
	N1.3.C.AG		-	90	-	-	-	24	20	17	-	-	-	18	24	20
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-	18	15	13	-	-	-	-	-	15
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	-	110	-	-	-	-	-	-	55	45	38	-	-	60
	N3.1.U.UT		-	100	-	-	-	-	-	-	22	18	15	-	-	-

RUS

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 300

Метрические значения

				T300-XM								
				Сплав B110/C110			Сплав B145*/C145			Сплав B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин		
P		**Нелегированная сталь**										
	P1.1.Z.AN		125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.HT		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.2.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.HT		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.3.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.HT		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Низколегированная сталь										
	P2.1.Z.AN		175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.2.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.3.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Высоколегированная сталь										
	P3.0.Z.AN		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1		380				6	5	4			
	P3.1.Z.AN		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Сталь (отливки)										
	P1.5.C.UT		150	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.6.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь										
	P5.0.Z.HT.1		330	32	26	22	20	16	14	20	16	14
	P5.0.Z.PH		330	12	10	9	5	4	3	-	-	-
M		**Аустенитная нержавеющая сталь**										
	M1.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-
		Супер аустенитная нержавеющая сталь										
	M2.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-
		Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь										
	M3.1.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.1.C.AQ		230	6	5	4	5	4	3	-	-	-
K		**Ковкий чугун**										
	K1.1.C.NS		200	24	20	17	18	15	13	-	-	-
		Серый чугун										
	K2.1.C.UT		180	23	19	16	18	15	13	-	-	-
	K2.2.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	-	-	-
	K2.3.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	-	-	-
		Чугун с шаровидным графитом										
	K3.1.C.UT		155	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.2.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.3.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.5.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	300	16	13	11	10	8	7	-	-	-
N		**Алюминиевые сплавы**										
	N1.2.Z.UT		60	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.AG		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.UT		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.AG		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17
	N1.4.C.NS		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13
		Медь и медные сплавы										
	N3.3.U.UT		110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	N3.1.U.UT		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S		**Жаропрочные сплавы на основе железа**										
	S1.0.U.AN		200	9	8	6	-	-	-	6	5	4
		Жаропрочные сплавы на основе никеля										
	S2.0.Z.UT		275	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.AN		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.1.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10
		Жаропрочные сплавы на основе титана										
	S4.1.Z.UT		200	21	18	15	-	-	-	18	15	13

* Внимание! Рекомендуемые значения скорости резания для T300-XM100AL и T300-XM100AM см. на стр. C166

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

					E003 E013 E023 E033			E195 E245			E615			E207 E258	E212 E263	T300-XM100AL T300-XM100AM
					ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	1.5	1.5
ISO	Код МС	Обрабатываемый материал	Н/мм²	НВ	v_c, фут/мин				v_c, фут/мин			v_c, фут/мин			v_c, фут/мин	v_c, фут/мин	v_c, фут/мин
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	100	82	70	88	72	62	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	88	72	62	80	66	56	152	125	107	80	140	16
	P1.2.Z.AN		639	190	72	59	51	64	52	45	120	98	84	64	112	24
	P1.2.Z.HT		708	210	64	52	45	48	39	34	112	92	79	48	96	24
	P1.3.Z.AN		639	190	72	59	51	64	52	45	120	98	84	64	112	24
	P1.3.Z.HT		1013	300	40	33	28	28	23	20	60	49	42	28	40	16
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	72	59	51	64	52	45	120	98	84	20	34	7
	P2.2.Z.AN		811	240	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7
	P2.3.Z.AN		867	260	40	33	28	28	23	20	60	49	42	9	12	5
	P2.5.Z.HT.1		961	285	40	33	28	28	23	20	60	49	42	9	12	5
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	-	-	-	-	-	-	40	33	28	-	-	4
	P3.1.Z.AN		839	250	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	72	59	51	64	52	45	120	98	84	20	34	7
	P2.6.C.UT		674	200	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7
	P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7
	P5.0.Z.PH		1114	330	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	-
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	10
	M1.0.C.UT		674	200	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	10
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	10
	M2.0.C.AQ		674	200	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	778	230	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	6
	M3.1.C.AQ		778	230	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	6
	M3.2.Z.AQ		867	260	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	6
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	-	-	-	-	-	-	80	66	56	-	-	11
	K2.2.C.UT		825	245	-	-	-	-	-	-	64	52	45	-	-	5
	K2.3.C.UT		591	175	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-
	K3.2.C.UT		727	215	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-
	K3.3.C.UT		885	265	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-
	K3.5.C.UT		639	190	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-
	K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	-	-	-	-	-	-	64	52	45	-	-	-
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	43	-
	N1.2.Z.AG		-	100	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	43	-
	N1.3.C.UT		-	75	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	43	-
	N1.3.C.AG		-	90	-	-	-	80	66	56	-	-	-	18	24	20
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-	60	49	42	-	-	-	-	-	15
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	-	110	-	-	-	-	-	-	181	148	126	-	-	18
	N3.1.U.UT		-	100	-	-	-	-	-	-	72	59	51	-	-	-

RUS

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

				T300-XM								
				Сплав B110/C110			Сплав B145*/C145			Сплав B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	v_c, фут/мин			v_c, фут/мин			v_c, фут/мин		
P		**Нелегированная сталь**										
	P1.1.Z.AN		125	140	115	98	100	82	70	100	82	70
	P1.1.Z.HT		190	134	110	94	88	72	62	88	72	62
	P1.2.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.2.Z.HT		210	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P1.3.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.3.Z.HT		300	70	57	49	40	33	28	40	33	28
		Низколегированная сталь										
	P2.1.Z.AN		175	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.2.Z.AN		240	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P2.3.Z.AN		260	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P2.5.Z.HT.1		285	70	57	49	40	33	28	40	33	28
		Высоколегированная сталь										
	P3.0.Z.AN		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P3.0.Z.HT.1		380				20	16	14			
	P3.1.Z.AN		250	102	84	72	64	52	45	64	52	45
		Сталь (отливки)										
	P1.5.C.UT		150	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.6.C.UT		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
		Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь										
	P5.0.Z.HT.1		330	104	85	73	64	52	45	64	52	45
	P5.0.Z.PH		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-
M		**Аустенитная нержавеющая сталь**										
	M1.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	32	26	22	24	20	17	-	-	-
		Супер аустенитная нержавеющая сталь										
	M2.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	32	26	22	24	20	17	-	-	-
		Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь										
	M3.1.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.1.C.AQ		230	20	16	14	16	13	11	-	-	-
K		**Ковкий чугун**										
	K1.1.C.NS		200	80	66	56	60	49	42	-	-	-
		Серый чугун										
	K2.1.C.UT		180	74	61	52	60	49	42	-	-	-
	K2.2.C.UT		245	52	43	36	32	26	22	-	-	-
	K2.3.C.UT		175	80	66	56	60	49	42	-	-	-
		Чугун с шаровидным графитом										
	K3.1.C.UT		155	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.2.C.UT		215	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.3.C.UT		265	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.5.C.UT		190	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	300	52	43	36	32	26	22	-	-	-
N		**Алюминиевые сплавы**										
	N1.2.Z.UT		60	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.2.Z.AG		100	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.UT		75	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.AG		90	100	82	70	-	-	-	80	66	56
	N1.4.C.NS		130	70	57	49	-	-	-	60	49	42
		Медь и медные сплавы										
	N3.3.U.UT		110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	N3.1.U.UT		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S		**Жаропрочные сплавы на основе железа**										
	S1.0.U.AN		200	30	25	21	-	-	-	20	16	14
		Жаропрочные сплавы на основе никеля										
	S2.0.Z.UT		275	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.0.Z.AN		250	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.1.Z.AN		125	74	61	52	-	-	-	48	39	34
		Жаропрочные сплавы на основе титана										
	S4.1.Z.UT		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42

* Внимание! Рекомендуемые значения скорости резания для T300-XM100AL и T300-XM100AM см. на стр. C168

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 400

Метрические значения

					E301			E890 E891 E892 E893 E091 E096 E097 E099			E302 E305 E306 E308 E309 E310 E315 E317 E323			T115 T116		
				ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, м/мин**			**v_c, м/мин**			**v_c, м/мин**			**v_c, м/мин**		
P	P1.1.Z.AN	**Нелегированная сталь**	428	125	18	15	13	33	27	23	33	27	23	73	60	51
	P1.1.Z.HT		639	190	16	13	11	30	25	21	30	25	21	73	60	51
	P1.2.Z.AN		639	190	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P1.2.Z.HT		708	210	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P1.3.Z.AN		639	190	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P1.3.Z.HT		1013	300	-	-	-	12	10	8	12	10	8	37	30	26
	P2.1.Z.AN	**Низколегированная сталь**	591	175	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P2.2.Z.AN		811	240	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P2.3.Z.AN		867	260	-	-	-	12	10	8	12	10	8	37	30	26
	P2.5.Z.HT.1		961	285	-	-	-	12	10	8	12	10	8	37	30	26
	P3.0.Z.AN	**Высоколегированная сталь**	674	200	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN		839	250	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P1.5.C.UT	**Сталь (отливки)**	503	150	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P2.6.C.UT		674	200	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P5.0.Z.HT.1	**Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь**	1114	330	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P5.0.Z.PH		1114	330	-	-	-	6	5	4	12	5	4	31	25	21
M	M1.0.Z.AQ	**Аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M1.0.C.UT		674	200	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M2.0.Z.AQ	**Супер аустенитная нержавеющая сталь**	961	200	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M2.0.C.AQ		674	200	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M3.1.Z.AQ	**Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь**	674	230	-	-	-	6	5	4	6	5	4	31	25	21
	M3.1.C.AQ		778	230	-	-	-	6	5	4	6	5	4	31	25	21
	M3.2.Z.AQ		867	260	-	-	-	6	5	4	6	5	4	31	25	21
N	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.2.Z.AG		-	100	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.3.C.UT		-	75	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.3.C.AG		-	90	27	22	19	49	40	34	49	40	34	98	80	68
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-	31	25	21	31	25	21	-	-	-
	N3.1.U.UT	**Медь и медные сплавы**	-	100	-	-	-	31	25	21	31	25	21	49	40	34

RUS

CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 400

Дюймовые значения

					E301			E890 E891 E892 E893 E091 E096 E097 E099			E302 E305 E306 E308 E309 E310 E317 E323			T115 T116		
				ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код МС	Обрабатываемый материал	Н/мм²	НВ	v_c, фут/мин			v_c, фут/мин			v_c, фут/мин			v_c, фут/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	60	49	42	110	90	77	110	90	77	241	197	168
	P1.1.Z.HT		639	190	54	44	38	100	82	70	100	82	70	241	197	168
	P1.2.Z.AN		639	190	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P1.2.Z.HT		708	210	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P1.3.Z.AN		639	190	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P1.3.Z.HT		1013	300	-	-	-	40	33	28	40	33	28	120	98	84
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P2.2.Z.AN		811	240	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P2.3.Z.AN		867	260	-	-	-	40	33	28	40	33	28	120	98	84
	P2.5.Z.HT.1		961	285	-	-	-	40	33	28	40	33	28	120	98	84
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN		839	250	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P2.6.C.UT		674	200	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P5.0.Z.PH		1114	330	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M1.0.C.UT		674	200	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	961	200	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M2.0.C.AQ		674	200	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ ферритная) нержавеющая сталь	674	230	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70
	M3.1.C.AQ		778	230	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70
	M3.2.Z.AQ		867	260	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.2.Z.AG		-	100	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.3.C.UT		-	75	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.3.C.AG		-	90	88	72	62	161	131	112	161	131	112	321	262	225
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-	100	82	70	100	82	70	321	262	225
	N3.1.U.UT	Медь и медные сплавы	-	100	-	-	-	100	82	70	100	82	70	161	131	112

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 100 KM

Метрические значения

					T100-KM		
					ULDR(xTD)	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, м/мин**		
P	P2.1.Z.AN	**Низколегированная сталь**	591	175	15	12	10
K	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун**	674	200	73	60	51
	K1.2.C.NS		1076	260	73	60	51
	K2.1.C.UT	**Серый чугун**	602	180	73	60	51
	K2.2.C.UT		825	245	61	50	43
	K2.3.C.UT		591	175	73	60	51
	K3.1.C.UT	**Чугун с шаровидным графитом**	518	155	73	60	51
	K3.2.C.UT		727	215	73	60	51
	K3.3.C.UT		885	265	61	50	43
	K3.4.C.UT		1114	330	49	40	34
	K3.5.C.UT		639	190	61	50	43
	K4.1.C.UT	**Чугун с вермикулярным графитом**	533	160	55	45	38
	K4.2.C.UT		778	230	55	45	38
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	1013	300	12	10	9
N	N1.3.C.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	75	55	45	38

Дюймовые значения

					T100-KM		
					ULDR(xTD)	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, фут/мин**		
P	P2.1.Z.AN	**Низколегированная сталь**	591	175	48	39	34
K	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун**	674	200	241	197	168
	K1.2.C.NS		1076	260	241	197	168
	K2.1.C.UT	**Серый чугун**	602	180	241	197	168
	K2.2.C.UT		825	245	201	164	140
	K2.3.C.UT		591	175	241	197	168
	K3.1.C.UT	**Чугун с шаровидным графитом**	518	155	241	197	168
	K3.2.C.UT		727	215	241	197	168
	K3.3.C.UT		885	265	201	164	140
	K3.4.C.UT		1114	330	161	131	112
	K3.5.C.UT		639	190	201	164	140
	K4.1.C.UT	**Чугун с вермикулярным графитом**	533	160	181	148	126
	K4.2.C.UT		778	230	181	148	126
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	1013	300	40	33	28
N	N1.3.C.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	75	181	148	126

RUS

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 100

Метрические значения

					E416		T101 T120		
					ULDR(xTD)		1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, м/мин**		**v_c, м/мин**		
	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун**	674	200	18	15	79	65	55
	K2.1.C.UT	**Серый чугун**	602	180	18	15	79	65	55
	K2.2.C.UT		825	245	10	8	63	52	44
	K2.3.C.UT		591	175	18	15	79	65	55
K	K3.1.C.UT	**Чугун с шаровидным графитом**	518	155	18	15	79	65	55
	K3.2.C.UT		727	215	18	15	79	65	55
	K3.3.C.UT		885	265	18	15	63	52	44
	K3.5.C.UT		639	190	18	15	63	52	44
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	1013	300	10	8	16	13	11

					T100-NM					
					ULDR(xTD)			1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, м/мин**			**v_c, м/мин**		
	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	43	35	30	43	35	30
	N1.2.Z.AG		-	100	43	35	30	43	35	30
N	N1.3.C.UT		-	75	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.AG		-	90	24	20	17	24	20	17
	N1.4.C.NS		-	130	18	15	13	18	15	13

Дюймовые значения

					E416		T101 T120		
					ULDR(xTD)		1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, фут/мин**		**v_c, фут/мин**		
	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун**	674	200	60	49	260	215	180
	K2.1.C.UT	**Серый чугун**	602	180	60	49	260	215	180
	K2.2.C.UT		825	245	32	26	205	170	145
	K2.3.C.UT		591	175	60	49	260	215	180
K	K3.1.C.UT	**Чугун с шаровидным графитом**	518	155	60	49	260	215	180
	K3.2.C.UT		727	215	60	49	260	215	180
	K3.3.C.UT		885	265	60	49	205	170	145
	K3.5.C.UT		639	190	60	49	205	170	145
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	1013	300	32	26	52	43	36

					T100-NM					
					ULDR(xTD)			1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**		
	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	140	115	98	140	115	98
	N1.2.Z.AG		-	100	140	115	98	140	115	98
N	N1.3.C.UT		-	75	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.AG		-	90	80	66	56	80	66	56
	N1.4.C.NS		-	130	60	49	42	60	49	42

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 200

Метрические значения

					E324 E326 E854 E855 E874 E875			EP03P EP03PA EP13P EP13PA EP23PA EP33PA			EP09P EP29PA EP39PA		
					ULDR(xTD)								
					1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин		
P	P1.1.Z.HT	**Нелегированная сталь**	639	190	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P1.2.Z.AN		639	190	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P1.2.Z.HT		708	210	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P1.3.Z.AN		639	190	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P1.3.Z.HT		1013	300	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P1.5.C.UT		503	150	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P2.1.Z.AN	**Низколегированная сталь**	591	175	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P2.2.Z.AN		811	240	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P2.3.Z.AN		867	260	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P2.5.Z.HT.1		961	285	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P2.6.C.UT		674	200	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P3.0.Z.AN	**Высоколегированная сталь**	674	200	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	13	11	9	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN		839	250	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P5.0.Z.HT.1	**Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь**	1114	330	-	-	-	43	35	30	55	45	38

					E344 E345 E364			E454 E455 E852 E872 E873		
					ULDR(xTD)					
					1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, м/мин			v_c, м/мин		
P	P1.3.Z.HT	**Нелегированная сталь**	1013	300	12	10	9	21	17	15
	P2.3.Z.AN	**Низколегированная сталь**	867	260	12	10	9	21	17	15
	P2.5.Z.HT.1		1114	285	12	10	9	21	17	15
	P3.0.Z.HT.1	**Высоколегированная сталь**	1282	380	6	5	4	13	11	9
	P5.0.Z.PH	**Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь**	1112	330	6	5	4	7	6	5
M	M1.0.C.UT	**Аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	9	7	6	12	10	9
	M1.0.Z.AQ		674	200	9	7	6	12	10	9
	M1.0.Z.PH		1013	300	6	5	4	7	6	5
	M2.0.C.AQ	**Супер аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	9	7	6	12	10	9
	M2.0.Z.AQ		674	200	9	7	6	12	10	9
	M3.1.Z.AQ	**Дуплексная нержавеющая сталь**	778	230	6	5	4	7	6	5
	M3.2.Z.AQ		867	260	6	5	4	7	6	5
	M3.1.C.AQ		778	230	6	5	4	7	6	5
	M3.2.C.AQ		867	260	6	5	4	7	6	5

					T200-NM B150			T200-NM B125			T200-NM D150		
					ULDR(xTD)								
					1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин		
N	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.2.Z.AG		-	100	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.UT		-	75	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.AG		-	90	24	20	17	37	30	26	24	20	17
	N1.4.C.NS		-	130	18	15	13	24	20	17	18	15	13
	N3.3.U.UT	**Медь и медные сплавы**	-	110	37	30	26	55	45	38	37	30	26
	N3.1.U.UT		-	100	15	12	10	22	18	15	15	12	10

RUS

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

					E324 E326 E854 E855 E874 E875			EP03P EP03PA EP13P EP13PA EP23PA EP33PA			EP09P EP29PA EP39PA		
					ULDR(xTD) 1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, фут/мин			v_c, фут/мин			v_c, фут/мин		
P	P1.1.Z.HT	Нелегированная сталь	639	190	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P1.2.Z.AN		639	190	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P1.2.Z.HT		708	210	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P1.3.Z.AN		639	190	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P1.3.Z.HT		1013	300	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P1.5.C.UT		503	150	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P2.2.Z.AN		811	240	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P2.3.Z.AN		867	260	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P2.5.Z.HT.1		961	285	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P2.6.C.UT		674	200	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	44	36	31	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN		839	250	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	-	-	-	140	115	98	181	148	126

					E344 E345 E364			E454 E455 E852 E872 E873		
					ULDR(xTD) 1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, фут/мин			v_c, фут/мин		
P	P1.3.Z.HT	Нелегированная сталь	1013	300	40	33	28	68	56	48
	P2.3.Z.AN	Низколегированная сталь	867	260	40	33	28	68	56	48
	P2.5.Z.HT.1		1114	285	40	33	28	68	56	48
	P3.0.Z.HT.1	Высоколегированная сталь	1282	380	20	16	14	44	36	31
	P5.0.Z.PH	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1112	330	20	16	14	24	20	17
M	M1.0.C.UT	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	28	23	20	40	33	28
	M1.0.Z.AQ		674	200	28	23	20	40	33	28
	M1.0.Z.PH		1013	300	20	16	14	24	20	17
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	778	200	28	23	20	40	33	28
	M2.0.C.AQ		867	200	28	23	20	40	33	28
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная нержавеющая сталь	674	200	20	16	14	24	20	17
	M3.2.Z.AQ		674	200	20	16	14	24	20	17
	M3.1.C.AQ		778	230	20	16	14	24	20	17
	M3.2.C.AQ		867	260	20	16	14	24	20	17

					T200-NM B150			T200-NM B125			T200-NM D150		
					ULDR(xTD) 1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, фут/мин			v_c, фут/мин			v_c, фут/мин		
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.2.Z.AG		-	100	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.UT		-	75	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.AG		-	90	80	66	56	120	98	84	80	66	56
	N1.4.C.NS		-	130	60	49	42	80	66	56	60	49	42
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	-	110	120	98	84	181	148	126	120	98	84
	N3.1.U.UT		-	100	48	39	34	72	59	51	48	39	34

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 200

Метрические значения

				T200-SD	
			ULDR	1.5	2
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	v_c, м/мин	
S	S1.0.U.AN	**Сплавы на основе никеля**	200	7	6
	S1.0.U.AG		280	5	4
	S2.0.Z.AN	**Сплавы на основе никеля**	250	7	6
	S2.0.Z.AG		350	2	2
	S2.0.Z.UT		275	5	4
	S2.0.C.NS		320	5	4
	S3.0.Z.AN	**Сплавы на основе кобальта**	200	5	4
	S3.0.Z.AG		300	2	2
	S3.0.C.NS		320	5	4

Дюймовые значения

				T200-SD	
			ULDR	1.5	2
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	v_c, фут/мин	
S	S1.0.U.AN	**Жаропрочные сплавы**	200	23	20
	S1.0.U.AG		280	17	14
	S2.0.Z.AN	**Сплавы на основе никеля**	250	23	20
	S2.0.Z.AG		350	7	7
	S2.0.Z.UT		275	17	14
	S2.0.C.NS		320	17	14
	S3.0.Z.AN	**Сплавы на основе кобальта**	200	17	14
	S3.0.Z.AG		300	7	7
	S3.0.C.NS		320	17	14

Оптимизированная серия метчиков CoroTap

Метрические значения

				T200-SM	
			ULDR	1.5	2
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	v_c, м/мин	
S	S4.1.Z.UT	**Сплавы на основе титана**	200	7	6
	S4.2.Z.AN		320	7	6
	S4.3.Z.AN		330	5	4
	S4.3.Z.AG		375	5	4
	S4.4.Z.AN		330	5	4
	S4.4.Z.AG		410	5	4

Дюймовое исполнение

				T200-SM	
			ULDR	1.5	2
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	Vc (фут/мин)	
S	S4.1.Z.UT	**Сплавы на основе титана**	200	23	20
	S4.2.Z.AN		320	23	20
	S4.3.Z.AN		330	17	14
	S4.3.Z.AG		375	17	14
	S4.4.Z.AN		330	17	14
	S4.4.Z.AG		410	17	14

RUS

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 300

Метрические значения

					E314 E316 E864 E865 E884 E885			EX03P EX03PA EX13P EX13PA EX23PA EX33PA			EX09P EX29PA EX39PA		
					ULDR(xTD) 1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин		
P	P1.1.Z.HT	Нелегированная сталь	639	190	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.2.Z.AN		639	190	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.2.Z.HT		708	210	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P1.3.Z.AN		639	190	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.3.Z.HT		1013	300	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P1.5.C.UT		503	150	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P2.2.Z.AN		811	240	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P2.3.Z.AN		867	260	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P2.5.Z.HT.1		961	285	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P2.6.C.UT		674	200	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	13	11	9	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN		839	250	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	-	-	-	37	30	26	49	40	34

					E047			E404 E862 E882 E883 E048			E346 E347 E362 E363 E095		E069 E079			E736 E738
					ULDR(xTD) 1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	1.5	2	3	1.5
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин		v_c, м/мин			v_c, м/мин
P	P1.3.Z.HT	Нелегированная сталь	1013	300	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	-
	P2.3.Z.AN	Низколегированная сталь	867	260	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	-
	P2.5.Z.HT.1		1114	285	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	-
	P3.0.Z.HT.1	Высоколегированная сталь	1282	380	6	5	4	13	11	9	6	5	6	5	4	-
	P5.0.Z.PH	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4
M	M1.0.C.UT	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	4
	M1.0.Z.AQ		674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	4
	M1.0.Z.PH		1013	300	6	5	4	7	6	5	6	5	-	-	-	-
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	4
	M2.0.Z.AQ		674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	4
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная нержавеющая сталь	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4
	M3.2.Z.AQ		867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4
	M3.1.C.AQ		778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4
	M3.2.C.AQ		867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

					E314 E316 E864 E865 E884 E885			EX03P EX03PA EX13P EX13PA EX23PA EX33PA			EX09P EX29PA EX39PA		
				ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	**Код МС**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**		
P	P1.1.Z.AN	**Нелегированная сталь**	428	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.2.Z.AN		639	190	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.2.Z.HT		708	210	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P1.3.Z.AN		639	190	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.3.Z.HT		1013	300	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P1.5.C.UT		503	150	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P2.1.Z.AN	**Низколегированная сталь**	591	175	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P2.2.Z.AN		811	240	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P2.3.Z.AN		867	260	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P2.5.Z.HT.1		961	285	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P2.6.C.UT		674	200	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P3.0.Z.AN	**Высоколегированная сталь**	674	200	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	44	36	31	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN		839	250	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P5.0.Z.AN	**Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь**	674	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P5.0.Z.PH		1114	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P5.0.C.UT		839	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P5.0.C.HT		1114	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-

					E047			E404 E862 E882 E883 E048			E346 E347 E362 E363 E095		E069 E079			E736 E738
				ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	1.5	2	3	1.5
ISO	**Код МС**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**		**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**
P	P1.3.Z.HT	**Нелегированная сталь**	1013	300	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	-
	P2.3.Z.AN	**Низколегированная сталь**	867	260	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	-
	P2.5.Z.HT.1		1114	285	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	-
	P3.0.Z.HT.1	**Высоколегированная сталь**	1282	380	20	16	14	44	36	31	20	16	20	16	14	-
	P5.0.Z.PH	**Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь**	1114	330	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12
M	M1.0.C.UT	**Аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	12
	M1.0.Z.AQ		674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	12
	M1.0.Z.PH		1013	300	20	16	14	24	20	17	20	16	-	-	-	-
	M2.0.C.AQ	**Супер аустенитная нержавеющая сталь**	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	12
	M2.0.Z.AQ		674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	12
	M3.1.Z.AQ	**Дуплексная нержавеющая сталь**	778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12
	M3.2.Z.AQ		867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12
	M3.1.C.AQ		778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12
	M3.2.C.AQ		867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 300

Метрические значения

					T105		T106		
					ULDR(xTD)	1.5 2	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	v_c, м/мин		v_c, м/мин		
K	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун**	674	200	31	25	31	25	21
	K2.1.C.UT	**Серый чугун**	602	180	49	40	49	40	34
	K2.2.C.UT		825	245	18	15	18	15	13
	K2.3.C.UT		591	175	31	25	31	25	21
	K3.1.C.UT	**Чугун с шаровидным графитом**	518	155	31	25	31	25	21
	K3.2.C.UT		727	215	31	25	31	25	21
	K3.3.C.UT		885	265	31	25	31	25	21
	K3.5.C.UT		639	190	31	25	31	25	21
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	1013	300	18	15	18	15	13

					T300-NM D150			T300-NM D125			T300-NM B150		
					ULDR(xTD)	1.5 2 3		1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	v_c, м/мин			v_c, м/мин			v_c, м/мин		
N	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.2.Z.AG		-	100	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.UT		-	75	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.AG		-	90	24	20	17	37	30	26	24	20	17
	N1.4.C.NS		-	130	18	15	13	24	20	17	-	-	-
	N3.3.U.UT	**Медь и медные сплавы**	-	110	37	30	26	55	45	38	-	-	-
	N3.1.U.UT		-	100	15	12	10	22	18	15	15	12	10

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

					T105		T106		
					ULDR(xTD)	1.5	2	1,5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**		
K	K1.1.C.NS	**Ковкий чугун**	674	200	100	82	100	82	70
	K2.1.C.UT	**Серый чугун**	602	180	161	131	161	131	112
	K2.2.C.UT		825	245	60	49	60	49	42
	K2.3.C.UT		591	175	100	82	100	82	70
	K3.1.C.UT	**Чугун с шаровидным графитом**	518	155	100	82	100	82	70
	K3.2.C.UT		727	215	100	82	100	82	70
	K3.3.C.UT		885	265	100	82	100	82	70
	K3.5.C.UT		639	190	100	82	100	82	70
	K5.1.C.NS	**Отпущенный ковкий чугун**	1013	300	60	49	60	49	42

					T300-NM D150			T300-NM D125			T300-NM B150		
					ULDR(xTD)	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**			**v_c, фут/мин**		
N	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.2.Z.AG		-	100	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.UT		-	75	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.AG		-	90	80	66	56	120	98	84	80	66	56
	N1.4.C.NS		-	130	60	49	42	80	66	56	-	-	-
	N3.3.U.UT	**Медь и медные сплавы**	-	110	120	98	84	181	148	126	-	-	-
	N3.1.U.UT		-	100	48	39	34	72	59	51	48	39	34

RUS

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 300

Метрические значения

				T300-SD	
			ULDR	1.5	
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	v_c, **м/мин**	
S	S1.0.U.AN	**Жаропрочные сплавы**	200	7	
	S1.0.U.AG		280	5	
	S2.0.Z.AN	Сплавы на основе никеля	250	5	
	S2.0.Z.AG		350	3	
	S2.0.Z.UT		275	5	
	S2.0.C.NS		320	3	

Дюймовое исполнение

				T300-SD	
			ULDR	1.5	
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	Vc (фут/мин)	
S	S1.0.U.AN	**Жаропрочные сплавы**	200	23	
	S1.0.U.AG		280	17	
	S2.0.Z.AN	Сплавы на основе никеля	250	17	
	S2.0.Z.AG		350	10	
	S2.0.Z.UT		275	17	
	S2.0.C.NS		320	10	

Метрические значения

				T300-SM	
			ULDR	1.5	2
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	v_c, **м/мин**	
S	S4.1.Z.UT	Сплавы на основе титана	200	10	8
	S4.2.Z.AN		320	6	5
	S4.3.Z.AN		330	6	5
	S4.3.Z.AG		375	5	4
	S4.4.Z.AN		330	5	4
	S4.4.Z.AG		410	5	4

Дюймовое исполнение

				T300-SM	
			ULDR	1.5	2
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**HB**	Vc (фут/мин)	
S	S4.1.Z.UT	Сплавы на основе титана	200	33	27
	S4.2.Z.AN		320	20	17
	S4.3.Z.AN		330	20	17
	S4.3.Z.AG		375	17	14
	S4.4.Z.AN		330	17	14
	S4.4.Z.AG		410	17	14

CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 400

Метрические значения

					T400-NM		
				ULDR(xTD)	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	v_c, м/мин		
N	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	67	55	47
	N1.2.Z.AG		-	100	67	55	47
	N1.3.C.UT		-	75	67	55	47
	N1.3.C.AG		-	90	49	40	34
	N3.1.U.UT	**Медь и медные сплавы**	-	100	31	25	21

Дюймовые значения

					T400-NM		
				ULDR(xTD)	1.5	2	3
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	v_c, фут/мин		
N	N1.2.Z.UT	**Алюминиевые сплавы**	-	60	221	180	154
	N1.2.Z.AG		-	100	221	180	154
	N1.3.C.UT		-	75	221	180	154
	N1.3.C.AG		-	90	161	131	112
	N3.1.U.UT	**Медь и медные сплавы**	-	100	100	82	70

Метрические значения

				ULDR (xTD)	T400-PM 1.5	2.0	3.0
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	v_c, м/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	40	33	28
	P1.1.Z.HT		639	190	36	30	26
	P1.2.Z.AN		639	190	33	27	23
	P1.2.Z.HT		708	210	29	24	21
	P1.3.Z.AN		639	190	33	27	23
	P1.3.Z.HT		1013	300	15	12	10
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	33	27	23
	P2.2.Z.AN		811	240	29	24	21
	P2.3.Z.AN		867	260	15	12	10
	P2.5.Z.HT.1		961	285	15	12	10
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	29	24	21
	P3.1.Z.AN		839	250	29	24	21
	P1.5.C.UT	**Сталь (отливки)**	503	150	33	27	23
	P2.6.C.UT		674	200	29	24	21
	P1.5.C.UT	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	29	24	21
	P2.6.C.UT		1114	330	8	6	5

Дюймовые значения

				ULDR (xTD)	T400-PM 1.5	2.0	3.0
ISO	**Код MC**	**Обрабатываемый материал**	**Н/мм²**	**HB**	v_c, фут/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	132	108	93
	P1.1.Z.HT		639	190	120	99	84
	P1.2.Z.AN		639	190	108	89	76
	P1.2.Z.HT		708	210	96	78	68
	P1.3.Z.AN		639	190	108	89	76
	P1.3.Z.HT		1013	300	48	40	34
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	108	89	76
	P2.2.Z.AN		811	240	96	78	68
	P2.3.Z.AN		867	260	48	40	34
	P2.5.Z.HT.1		961	285	48	40	34
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	96	78	68
	P3.1.Z.AN		839	250	96	78	68
	P1.5.C.UT	**Сталь (отливки)**	503	150	108	89	76
	P2.6.C.UT		674	200	96	78	68
	P1.5.C.UT	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	96	78	68
	P2.6.C.UT		1114	330	24	20	17

Развёртывание

Универсальные решения

CoroReamer™ 435 D2
Для обработки различных материалов D3-D4

Оптимизированные решения

CoroReamer™ 835 D5
Для обработки стали и чугуна D6-D7
Для обработки нержавеющей стали D9-D10

CoroReamer™ 830 D11
Твердосплавные головки D12
Корпус D13

Инженерные решения

E8

CoroReamer™ 435

Универсальная высокопроизводительная развёртка для обработки различных материалов

Преимущества и особенности

- Высокая производительность благодаря высоким режимам резания
- Высокие стойкость и эффективность экономят время и затраты
- Превосходное качество обработанной поверхности детали
- Концентричность, обеспечивающая высокую стойкость инструмента и размерную точность
- Высокая жёсткость благодаря цельному твердосплавному корпусу
- Внутренний подвод СОЖ для улучшения эвакуации стружки и снижения износа

V C



Области применения по ISO:

P K N

www.sandvik.coromant.com/cororeamer435

Универсальные инструменты предназначены для обеспечения высокой производительности и надёжности при обработке деталей различных размеров и форм из разнообразных материалов, что позволяет максимально эффективно использовать станок.

Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

Предельно неравномерное расположение зубьев предполагает различный угловой шаг для всех зубьев. При этом распределении шага ни один зуб не располагается диаметрально противоположно другому, благодаря чему развертка формирует отверстия с лучшей круглостью.

Сквозное отверстие



Глухое отверстие



E14

SANDVIK Coromant

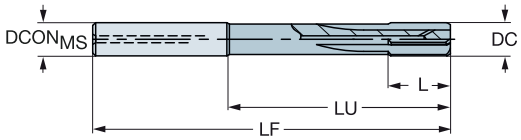
Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 435

Для обработки различных материалов

Для обработки глухих отверстий

CNSC 1
CXSC 1
SUBSTRATE HF





						P	K	N	Размеры, мм, дюйм												
DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	Код заказа	H10F	H10F	H10F	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
4.00	.157	39.00	1.535	6	435.B-0400-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.01	.158	39.00	1.535	6	435.B-0401-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	435.B-0450-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.32	2.926	0.3	.012	4.30	.169	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	435.B-0500-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	435.B-0501-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	435.B-0600-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.01	.237	39.00	1.535	6	435.B-0601-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	435.B-0700-A1-XF	★	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	435.B-0800-A1-XF	★	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.520	8	435.B-0801-A1-XF	★	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.02	.316	64.00	2.520	8	435.B-0802-A1-XF	★	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	435.B-1000-A1-XF	★	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.150	10	435.B-1001-A1-XF	★	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	435.B-1200-A1-XF	★	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.03	.474	75.00	2.953	12	435.B-1203-A1-XF	★	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
13.00	.512	85.00	3.346	14	435.B-1300-A1-XF	★	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	435.B-1400-A1-XF	★	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	82.00	3.228	16	435.B-1500-A1-XF	★	★	★	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	435.B-1600-A1-XF	★	★	★	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.016	18	435.B-1700-A1-XF	★	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.45	5.805	0.3	.012	16.80	.661	COROMANT
18.00	.709	102.00	4.016	18	435.B-1800-A1-XF	★	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.30	5.799	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	435.B-2000-A1-XF	★	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	146.99	5.787	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.

D14 E9 E28 E14

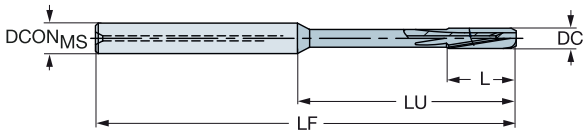
Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 435

Для обработки различных материалов

Для обработки сквозных отверстий

FHA	10°
CNSC	1
CXSC	2
SUBSTRATE	HF





Размеры, мм, дюйм

DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	Код заказа	P H10F	K H10F	N H10F	$DCON_{MS}$	$DCON_{MS}$"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
4.00	.157	39.00	1.535	6	435.T-0400-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	435.T-0500-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	435.T-0597-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	435.T-0600-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	435.T-0602-A1-XF	★	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.50	.256	64.00	2.520	8	435.T-0650-A1-XF	★	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	435.T-0700-A1-XF	★	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	435.T-0800-A1-XF	★	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	435.T-0900-A1-XF	★	★	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.150	10	435.T-0950-A1-XF	★	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT
9.98	.393	80.00	3.150	10	435.T-0998-A1-XF	★	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	435.T-1000-A1-XF	★	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.150	10	435.T-1001-A1-XF	★	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.150	10	435.T-1002-A1-XF	★	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.953	12	435.T-1100-A1-XF	★	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.953	12	435.T-1197-A1-XF	★	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	435.T-1200-A1-XF	★	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
13.00	.512	85.00	3.346	14	435.T-1300-A1-XF	★	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	435.T-1400-A1-XF	★	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	82.00	3.228	16	435.T-1500-A1-XF	★	★	★	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	435.T-1600-A1-XF	★	★	★	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.016	18	435.T-1700-A1-XF	★	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.45	5.805	0.3	.012	16.80	.661	COROMANT
18.00	.709	102.00	4.016	18	435.T-1800-A1-XF	★	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.30	5.799	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	435.T-1900-A1-XF	★	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.14	5.793	0.3	.012	18.80	.740	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	435.T-2000-A1-XF	★	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	146.99	5.787	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.

D14 E9 E28 E14

CoroReamer™ 835

Высокопроизводительная развёртка

Область применения

- Для всех отраслей промышленности, например, общего машиностроения, обработки пресс-форм и штампов, автомобильной и энергетической отраслей
- Доступны исполнения со спиральными стружечными канавками для обработки сквозных отверстий и с прямыми стружечными канавками для обработки глухих отверстий
- Обработка отверстий в наклонных поверхностях и пересекающихся отверстий
- Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар

O C



Области применения по ISO:

P K

Преимущества и особенности

- Высокая производительность благодаря высоким режимам резания
- Высокие стойкость и эффективность экономят время и затраты
- Превосходное качество обработанной поверхности детали
- Концентричность, обеспечивающая высокую стойкость инструмента и размерную точность
- Высокая жёсткость благодаря цельному твердосплавному корпусу
- Внутренний подвод СОЖ для улучшения эвакуации стружки и снижения износа
- Мелкозернистый твёрдый сплав с высокой твёрдостью и прочностью
- Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

www.sandvik.coromant.com/cororeamer835

Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

Предельно неравномерное расположение зубьев предполагает различный угловой шаг для всех зубьев. При этом распределении шага ни один зуб не располагается диаметрально противоположно другому, благодаря чему развертка формирует отверстия с лучшей круглостью.

Глухое отверстие



Сквозное отверстие



E14

Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835

Для обработки стали и чугуна

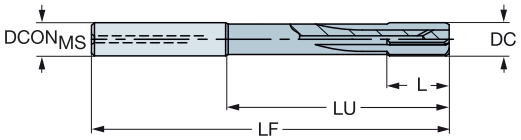
Для обработки глухих отверстий

835.B..A1-PF

CNSC 1

CXSC 1





Размеры, мм, дюйм

DC	DC"	LU	LU"	CZC$_{MS}$	Код заказа	P 1024	K 1024	DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
4.00	.157	39.00	1.535	6	835.B-0400-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	835.B-0500-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.99	.236	39.00	1.535	6	835.B-0599-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	835.B-0600-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.01	.237	39.00	1.535	6	835.B-0601-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	835.B-0602-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	835.B-0603-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.09	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	835.B-0700-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
7.97	.314	64.00	2.520	8	835.B-0797-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.520	8	835.B-0798-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
7.99	.315	64.00	2.520	8	835.B-0799-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	835.B-0800-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.02	.316	64.00	2.520	8	835.B-0802-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	835.B-0900-A1-PF	★	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.150	10	835.B-0950-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT
9.97	.393	80.00	3.150	10	835.B-0997-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	835.B-1000-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.150	10	835.B-1001-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.150	10	835.B-1002-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.03	.395	80.00	3.150	10	835.B-1003-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.953	12	835.B-1050-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.42	4.662	0.3	.012	10.30	.406	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.953	12	835.B-1100-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
11.50	.453	75.00	2.953	12	835.B-1150-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.27	4.656	0.3	.012	11.30	.445	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.953	12	835.B-1197-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
11.99	.472	75.00	2.953	12	835.B-1199-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	835.B-1200-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.01	.473	75.00	2.953	12	835.B-1201-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.953	12	835.B-1202-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
13.00	.512	85.00	3.346	14	835.B-1300-A1-PF	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	835.B-1400-A1-PF	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	82.00	3.228	16	835.B-1500-A1-PF	★	★	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	835.B-1600-A1-PF	★	★	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT
18.00	.709	102.00	4.016	18	835.B-1800-A1-PF	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.30	5.799	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	835.B-1900-A1-PF	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.14	5.793	0.3	.012	18.80	.740	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	835.B-2000-A1-PF	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	146.99	5.787	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.

D19 E9 E28 E14

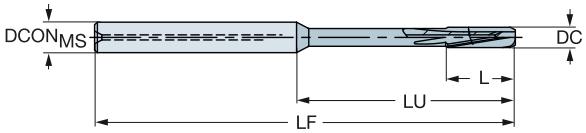
Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835

Для обработки стали и чугуна

Для обработки сквозных отверстий



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC$_{MS}$	Код заказа	P 1024	K 1024	DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
						Размеры, мм, дюйм																
3.98	.157	39.00	1.535	6	835.T-0398-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	835.T-0400-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.01	.158	39.00	1.535	6	835.T-0401-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	835.T-0402-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	835.T-0500-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	835.T-0501-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	835.T-0598-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	835.T-0600-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.01	.237	39.00	1.535	6	835.T-0601-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	835.T-0602-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	835.T-0603-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.09	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.50	.256	64.00	2.520	8	835.T-0650-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	835.T-0700-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.520	8	835.T-0750-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.87	3.893	0.3	.012	7.30	.287	COROMANT
7.97	.314	64.00	2.520	8	835.T-0797-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	835.T-0800-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.520	8	835.T-0801-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.02	.316	64.00	2.520	8	835.T-0802-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.520	8	835.T-0803-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	835.T-0900-A1-PF	★	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.150	10	835.T-0950-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT
9.97	.393	80.00	3.150	10	835.T-0997-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.150	10	835.T-0999-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	835.T-1000-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.150	10	835.T-1001-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.150	10	835.T-1002-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.953	12	835.T-1050-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.42	4.662	0.3	.012	10.30	.406	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.953	12	835.T-1100-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	835.T-1200-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.01	.473	75.00	2.953	12	835.T-1201-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.953	12	835.T-1202-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
13.00	.512	85.00	3.346	14	835.T-1300-A1-PF	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	835.T-1400-A1-PF	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	82.00	3.228	16	835.T-1500-A1-PF	★	★	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	835.T-1600-A1-PF	★	★	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.016	18	835.T-1700-A1-PF	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.45	5.805	0.3	.012	16.80	.661	COROMANT
18.00	.709	102.00	4.016	18	835.T-1800-A1-PF	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.30	5.799	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	835.T-2000-A1-PF	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	146.99	5.787	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.

D19 E9 E28 E14

CoroReamer™ 835

Высокопроизводительная развёртка для обработки нержавеющей стали

Область применения

- Для всех отраслей промышленности, например, общего машиностроения, обработки пресс-форм и штампов, автомобильной и энергетической отраслей
- Доступны исполнения со спиральными стружечными канавками для обработки сквозных отверстий и с прямыми стружечными канавками для обработки глухих отверстий
- Обработка отверстий в наклонных поверхностях и пересекающихся отверстий
- Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар

O C



Области применения по ISO:

M

Преимущества и особенности

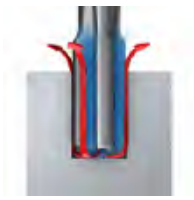
- Высокая производительность благодаря высоким режимам резания
- Высокие стойкость и эффективность экономят время и затраты
- Превосходное качество обработанной поверхности детали
- Концентричность, обеспечивающая высокую стойкость инструмента и размерную точность
- Высокая жёсткость благодаря цельному твердосплавному корпусу
- Внутренний подвод СОЖ для улучшения эвакуации стружки и снижения износа
- Мелкозернистый твёрдый сплав с высокой твёрдостью и прочностью
- Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

www.sandvik.coromant.com/cororeamer835

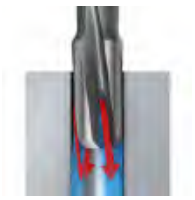
Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

Предельно неравномерное расположение зубьев предполагает различный угловой шаг для всех зубьев. При этом распределении шага ни один зуб не располагается диаметрально противоположно другому, благодаря чему развертка формирует отверстия с лучшей круглостью.

Глухое отверстие



Сквозное отверстие



E14

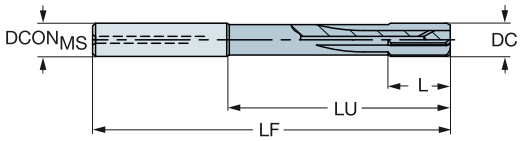
Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835

Для обработки нержавеющей стали

Для обработки глухих отверстий



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC$_{MS}$	Код заказа	M	DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
						1024	Размеры, мм, дюйм														
3.97	.156	39.00	1.535	6	835.B-0397-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	835.B-0400-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	835.B-0402-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.97	.196	39.00	1.535	6	835.B-0497-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	835.B-0500-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	835.B-0600-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.01	.237	39.00	1.535	6	835.B-0601-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	835.B-0602-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	835.B-0700-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	835.B-0800-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.520	8	835.B-0801-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.50	.335	60.00	2.362	10	835.B-0850-A1-MF	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.72	3.887	0.3	.012	8.30	.327	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	835.B-0900-A1-MF	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	835.B-1000-A1-MF	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.953	12	835.B-1100-A1-MF	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
11.50	.453	75.00	2.953	12	835.B-1150-A1-MF	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.27	4.656	0.3	.012	11.30	.445	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	835.B-1200-A1-MF	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	835.B-1400-A1-MF	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	835.B-1600-A1-MF	★	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.

D22 E9 E28 E14

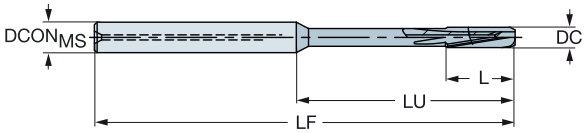
Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835

Для обработки нержавеющей стали

Для обработки сквозных отверстий

TCHA H7
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	CZC$_{MS}$	Код заказа	M	1024	DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
						Размеры, мм, дюйм																
3.97	.156	39.00	1.535	6	835.T-0397-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	835.T-0400-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.01	.158	39.00	1.535	6	835.T-0401-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	835.T-0402-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	835.T-0500-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	835.T-0503-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.24	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.99	.236	39.00	1.535	6	835.T-0599-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	835.T-0600-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	835.T-0602-A1-MF	★		6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.50	.256	64.00	2.520	8	835.T-0650-A1-MF	★		8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	835.T-0700-A1-MF	★		8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.520	8	835.T-0750-A1-MF	★		8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.87	3.893	0.3	.012	7.30	.287	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	835.T-0800-A1-MF	★		8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.02	.316	64.00	2.520	8	835.T-0802-A1-MF	★		8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.50	.335	60.00	2.362	10	835.T-0850-A1-MF	★		10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.72	3.887	0.3	.012	8.30	.327	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	835.T-0900-A1-MF	★		10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.150	10	835.T-0950-A1-MF	★		10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	835.T-1000-A1-MF	★		10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.150	10	835.T-1001-A1-MF	★		10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.953	12	835.T-1050-A1-MF	★		12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.42	4.662	0.3	.012	10.30	.406	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	835.T-1200-A1-MF	★		12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	835.T-1400-A1-MF	★		14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	82.00	3.228	16	835.T-1500-A1-MF	★		16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	835.T-1600-A1-MF	★		16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.

D22 E9 E28 E14

CoroReamer™ 830

Инструмент со сменной головкой для обработки сквозных отверстий с большой подачей

Область применения

- Для всех отраслей промышленности, например, общего машиностроения, обработки пресс-форм и штампов, автомобильной и энергетической отраслей
- Доступны исполнения со спиральными стружечными канавками для обработки сквозных отверстий и с прямыми стружечными канавками для обработки глухих отверстий
- Точность отверстия: H7
- Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар

Области применения по ISO:

P K

Преимущества и особенности

- Высокое качество поверхности и высокая надёжность обработки
- Высокая минутная подача
- Быстрая и лёгкая смена головки с высокой точностью < 3 мкм
- Эффективное удаление стружки за счёт направления смазочно-охлаждающей жидкости на каждую кромку
- Точность отверстия: H7
- Напаянные металлокерамические режущие пластины из сплава P10R
- Короткое и длинное исполнение хвостовика
- Смена головки



www.sandvik.coromant.com/cororeamer830

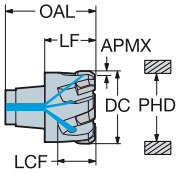
Твердосплавные головки для развёрток CoroReamer™ 830

Для обработки стали и чугуна

Внутренний подвод СОЖ



TCHA H7

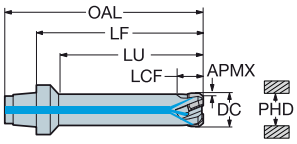


P K

DC	DC"	CZC$_{MS}$	Код заказа	DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
				Размеры, мм, дюйм														
19.00	.748	S12	830A-E06D1900H7S12	12.00	.472	25.85	1.018	10.83	.426	6.00	.236	14.50	.571	0.3	.012	18.80	.740	COROMANT
19.05	.750	S12	830A-E06D1905H7S12	12.00	.472	25.85	1.018	10.83	.426	6.00	.236	14.50	.571	0.3	.012	18.83	.741	COROMANT
20.00	.787	S12	830A-E06D2000H7S12	12.00	.472	25.85	1.018	10.83	.426	6.00	.236	14.50	.571	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT
21.00	.827	S12	830A-E06D2100H7S12	12.00	.472	25.85	1.018	10.83	.426	6.00	.236	14.50	.571	0.3	.012	20.80	.819	COROMANT
22.00	.866	S14	830A-E06D2200H7S14	14.00	.551	27.85	1.096	13.05	.514	6.00	.236	15.50	.610	0.3	.012	21.80	.858	COROMANT
23.00	.906	S14	830A-E06D2300H7S14	14.00	.551	27.85	1.096	13.05	.514	6.00	.236	15.50	.610	0.3	.012	22.80	.898	COROMANT
24.00	.945	S16	830A-E06D2400H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	23.80	.937	COROMANT
25.00	.984	S16	830A-E06D2500H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	24.80	.976	COROMANT
25.40	1.000	S16	830A-E06D2540H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	25.20	.992	COROMANT
26.00	1.024	S16	830A-E06D2600H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	25.80	1.016	COROMANT
27.00	1.063	S16	830A-E06D2700H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	26.80	1.055	COROMANT
28.00	1.102	S16	830A-E06D2800H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	27.80	1.094	COROMANT
29.00	1.142	S16	830A-E06D2900H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	28.80	1.134	COROMANT
30.00	1.181	S20	830A-E06D3000H7S20	20.00	.787	31.85	1.254	13.22	.520	6.00	.236	17.00	.669	0.3	.012	29.80	1.173	COROMANT
31.75	1.250	S20	830A-E06D3175H7S20	20.00	.787	31.85	1.254	13.22	.520	6.00	.236	17.00	.669	0.3	.012	31.60	1.244	COROMANT

TCHA H7





P K

DC	DC"	LU	LU"	CZC$_{MS}$	Код заказа	DCON$_{MS}$	DCON$_{MS}$"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
						Размеры, мм, дюйм														
10.00	.394	45.00	1.772	S12	830B-E06D1000H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	9.99	.393	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
11.00	.433	45.00	1.772	S12	830B-E06D1100H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.00	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
12.00	.472	45.00	1.772	S12	830B-E06D1200H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	9.99	.393	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
13.00	.512	45.00	1.772	S12	830B-E06D1300H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT
14.00	.551	45.00	1.772	S12	830B-E06D1400H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	45.00	1.772	S12	830B-E06D1500H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	45.00	1.772	S12	830B-E06D1600H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT
17.00	.669	45.00	1.772	S12	830B-E06D1700H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	16.80	.661	COROMANT
18.00	.709	45.00	1.772	S12	830B-E06D1800H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.

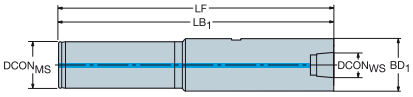
D18 E9 E28

Развёртки CoroReamer™ 830 с цилиндрическим хвостовиком

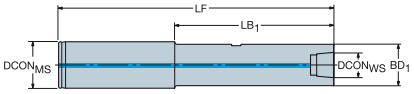
Внутренний подвод СОЖ



DSGN 1



2



						Размеры, мм, дюйм								BAR PSI	NM	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2				RPMX
20.0	S12	1	1	2	**830-S12A20035F**	20.0	12.0	50	85.0	35.0	85.0	17.8	20.0	100	7.0	0.23	50000
						.787	.472	1.969	3.346	1.378	3.346	.701	.787	1450			
	S12	1	1	2	**830-S12A20069F**	20.0	12.0	50	118.5	68.5	118.5	17.8	20.0	100	7.0	0.29	50000
						.787	.472	1.969	4.665	2.697	4.665	.701	.787	1450			
	S12	1	1	2	**830-S12A20130F**	20.0	12.0	50	179.5	129.5	179.5	17.8	20.0	100	7.0	0.40	50000
						.787	.472	1.969	7.067	5.098	7.067	.701	.787	1450			
	S14	1	1	1	**830-S14A20070F**	20.0	14.0	50	119.5	119.5		20.5		100	7.0	0.31	50000
						.787	.551	1.969	4.705	4.705		.807		1450			
	S14	1	1	1	**830-S14A20131F**	20.0	14.0	50	180.5	180.5		20.5		100	7.0	0.44	50000
						.787	.551	1.969	7.106	7.106		.807		1450			
25.0	S16	1	1	2	**830-S16A25090F**	25.0	16.0	60	150.0	90.0	150.0	23.2	25.0	100	12.0	0.55	50000
						.984	.630	2.362	5.906	3.543	5.906	.913	.984	1450			
	S16	1	1	2	**830-S16A25151F**	25.0	16.0	60	211.0	151.0	211.0	23.2	25.0	100	12.0	0.70	50000
						.984	.630	2.362	8.307	5.945	8.307	.913	.984	1450			
	S20	1	1	1	**830-S20A25089F**	25.0	20.0	60	149.0	149.0		29.3		100	12.0	0.64	50000
						.984	.787	2.362	5.866	5.866		1.154		1450			
	S20	1	1	1	**830-S20A25150F**	25.0	20.0	60	210.0	210.0		29.3		100	12.0	1.03	50000
						.984	.787	2.362	8.268	8.268		1.154		1450			

Принадлежности

Диаметр отверстий				
мм	дюйм	Ключ для закрепления головки (мм)	Винт с отверстием для СОЖ	Винт без отверстия для СОЖ
10-19.05	.750-709	3021 010-040 (4.0)	5519 107-01	5519 106-01
20-23	.787-906	3021 010-040 (4.0)	–	5519 106-01
24-31.75	.945-1.250	3021 010-050 (5.0)	–	5519 106-02

Принадлежности заказываются отдельно

ISO 13399 E9

CNSC CXSC E28

Режимы резания для CoroReamer™ 435

Метрические значения

CoroReamer™ 435 -XF					Ø мм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
P		**Нелегированная сталь**								
				v_c, м/мин				30		
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				30		
	P.1..Z.AN	Закаленная и отпущенная	639	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				30		
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				30		
	P1.2.Z.HT		708	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				30		
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				20		
	P1.3.Z.HT		991	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
		Низколегированная сталь								
				v_c, м/мин				30		
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	591	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				20		
	P2.2.Z.AN	Отожженная	811	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				20		
	P2.3.Z.AN		867	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				15		
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	961	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
		Сталь (отливки)								
				v_c, м/мин				30		
	P1.5.C.UT	Нелегированная	503	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				20		
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	674	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
		Высоколегированная сталь								
				v_c, м/мин				20		
	P3.0.Z.AN	Отожженная	674	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				15		
	P3.0.Z.HT		1282	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				20		
	P3.1.Z.AN	Отожженная быстрорежущая сталь	839	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				15		
	P5.0.Z.HT		1114	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				30		
	P5.0.Z.PH		503	**f_n, мм/об**	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30

RUS

Режимы резания для CoroReamer™ 435

Дюймовые значения

CoroReamer™ 435 -XF					Ø дюйм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
P		**Нелегированная сталь**								
				v_c, фут/мин				98		
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				98		
	P.1..Z.AN	Закаленная и отпущенная	639	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				98		
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				98		
	P1.2.Z.HT		708	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				98		
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				66		
	P1.3.Z.HT		991	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
		Низколегированная сталь								
				v_c, фут/мин				98		
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	591	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				66		
	P2.2.Z.AN	Отожженная	811	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				66		
	P2.3.Z.AN		867	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				49		
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	961	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
		Сталь (отливки)								
				v_c, фут/мин				98		
	P1.5.C.UT	Нелегированная	503	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				66		
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	674	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
		Высоколегированная сталь								
				v_c, фут/мин				66		
	P3.0.Z.AN	Отожженная	674	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				49		
	P3.0.Z.HT		1282	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				66		
	P3.1.Z.AN	Отожженная быстрорежущая сталь	839	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				49		
	P5.0.Z.HT		1114	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин				98		
	P5.0.Z.PH		503	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.012	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012

Режимы резания для CoroReamer™ 435

Метрические значения

CoroReamer™ 435 -XF					Ø мм					
ISO	Код МС	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
K		**Ковкий чугун**								
				v_c, м/мин				30		
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	428	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
		Серый чугун								
				v_c, м/мин				30		
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	639	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				30		
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	639	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				30		
	K2.3.C.UT		708	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
		Чугун с шаровидным графитом								
				v_c, м/мин				20		
	K3.1.C.UT	Ферритный	639	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				20		
	K3.2.C.UT	Перлитный	991	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				20		
	K3.3.C.UT	Перлитный	503	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				20		
	K3.5.C.UT		591	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
N		**Алюминиевые сплавы**								
				v_c, м/мин				50		
	N1.2.Z.UT	Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	400	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				50		
	N1.2.Z.AG	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				50		
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	600	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				50		
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				30		
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	700	f_n, мм/об	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30
		Медь и медные сплавы								
				v_c, м/мин				50		
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	550	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин				50		
	N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	1350	f_n, мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
O		**Пластики**								
				v_c, м/мин				40		
				f_n, мм/об	0.15	0.15	0.15	0.35	0.35	0.40
				Припуск на диаметр, мм	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.30

RUS

Режимы резания для CoroReamer™ 435

Дюймовые значения

CoroReamer™ 435 -XF					Ø дюйм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
K		**Ковкий чугун**								
				v_c, фут/мин	98					
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	428	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
		Серый чугун								
				v_c, фут/мин	98					
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	639	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004		.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	98					
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	639	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	98					
	K2.3.C.UT		708	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
		Чугун с шаровидным графитом								
				v_c, фут/мин	66					
	K3.1.C.UT	Ферритный	639	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	66					
	K3.2.C.UT	Перлитный	991	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	66					
	K3.3.C.UT	Перлитный	503	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	66					
	K3.5.C.UT		591	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
N		**Алюминиевые сплавы**								
				v_c, фут/мин	164					
	N1.2.Z.UT	Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	400	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	164					
	N1.2.Z.AG	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	164					
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	600	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	164					
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	98					
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	700	f_n дюйм/об	.006	.006	.006	.008	.008	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012
		Медь и медные сплавы								
				v_c, фут/мин	164					
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	550	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин	164					
	N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	1350	f_n дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
					.004	.004	.006	.008	.008	.012
				Припуск на диаметр, дюйм						
O		**Пластики**								
				v_c, фут/мин	131					
				f_n дюйм/об	.006	.006	.006	.014	.014	.016
				Припуск на диаметр, дюйм	.006	.006	.008	.008	.008	.012

Режимы резания для CoroReamer™ 830

Метрические значения

ISO	CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания V_c м/мин	Подача f_z мм/зуб	Радиальная глубина резания a_p мм
P		**Нелегированная сталь**					
	01.1	Незакаленная 0,10-0,25% C	90-200	P10R	150-200	0.15-0.25	0.1-0.3
	01.2	Незакаленная 0,25-0,55% C	125-225		150-200	0.15-0.25	
	01.3	Незакаленная 0,55-0,80% C	150-225		140-180	0.15-0.25	
	01.4	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь	180-225		140-180	0.15-0.25	
		Низколегированная сталь					
	02.1	Незакаленная	150-260	P10R	110-180	0.15-0.25	0.1-0.3
	02.2	Закаленная и отпущенная	220-400		70-130	0.10-0.20	
		Сталь (отливки)					
	06.1	Нелегированная	90-225	P10R	140-180	0.15-0.25	0.1-0.3
	06.2	Низколегированное	150-250		100-150	0.15-0.25	
K		**Ковкий чугун**					
	07.2	Перлитный	150-270	P10R	150-200	0.15-0.25	0.1-0.3
		Чугун с шаровидным графитом					
	09.2	Перлитный	200-300	P10R	110-190	0.15-0.25	0.1-0.3

Дюймовые значения

ISO	CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания V_c фут/мин	Подача f_z дюйм/зуб	Радиальная глубина резания a_p дюйм
P		**Нелегированная сталь**					
	01.1	Незакаленная 0,10-0,25% C	90-200	P10R	490-650	.006-.010	.004-.012
	01.2	Незакаленная 0,25-0,55% C	125-225		490-650	.006-.010	
	01.3	Незакаленная 0,55-0,80% C	150-225		460-590	.006-.010	
	01.4	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь	180-225		460-590	.006-.010	
		Низколегированная сталь					
	02.1	Незакаленная	150-260	P10R	360-590	.006-.010	.004-.012
	02.2	Закаленная и отпущенная	220-400		230-425	.004-.008	
		Сталь (отливки)					
	06.1	Нелегированная	90-225	P10R	460-590	.006-.010	.004-.012
	06.2	Низколегированное	150-250		330-490	.006-.010	
K		**Ковкий чугун**					
	07.2	Перлитный	150-270	P10R	490-650	.006-.010	.004-.012
		Чугун с шаровидным графитом					
	09.2	Перлитный	200-300	P10R	360-620	.006-.010	.004-.012

RUS

Режимы резания для CoroReamer™ 835

Метрические значения

CoroReamer™ 835 - PF					Ø мм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
P		**Нелегированная сталь**								
				v_c, м/мин				180		
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				180		
	P.1..Z.AN	Закаленная и отпущенная	639	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				180		
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				180		
	P1.2.Z.HT		708	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				180		
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				140		
	P1.3.Z.HT		991	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
		Низколегированная сталь								
				v_c, м/мин				180		
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	591	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				180		
	P2.2.Z.AN	Отожженная	811	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				140		
	P2.3.Z.AN		867	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				140		
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	961	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
		Сталь (отливки)								
				v_c, м/мин				180		
	P1.5.C.UT	Нелегированная	503	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				180		
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	674	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
		Высоколегированная сталь								
				v_c, м/мин				180		
	P3.0.Z.AN	Отожженная	674	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				140		
	P3.0.Z.HT		1282	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				180		
	P3.1.Z.AN	Отожженная быстрорежущая сталь	839	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
				v_c, м/мин				140		
	P5.0.Z.HT		1114	**f_n, мм/об**	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20

Режимы резания для CoroReamer™ 835

Дюймовые значения

CoroReamer™ 835 - PF					Ø дюйм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
P		**Нелегированная сталь**								
				v_c, фут/мин				591		
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				591		
	P.1..Z.AN	Закаленная и отпущенная	639	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				591		
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				591		
	P1.2.Z.HT		708	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				591		
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				459		
	P1.3.Z.HT		991	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
		Низколегированная сталь								
				v_c, фут/мин				591		
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	591	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				591		
	P2.2.Z.AN	Отожженная	811	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				459		
	P2.3.Z.AN		867	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				459		
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	961	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
		Сталь (отливки)								
				v_c, фут/мин				591		
	P1.5.C.UT	Нелегированная	503	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				591		
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	674	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
		Высоколегированная сталь								
				v_c, фут/мин				591		
	P3.0.Z.AN	Отожженная	674	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				459		
	P3.0.Z.HT		1282	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				591		
	P3.1.Z.AN	Отожженная быстрорежущая сталь	839	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008
				v_c, фут/мин				459		
	P5.0.Z.HT		1114	f_n дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008

Режимы резания для CoroReamer™ 835

Метрические значения

CoroReamer™ 835 - PF					Ø мм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
K		**Ковкий чугун**								
				v_c, м/мин			90			
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	428	**f_n, мм/об**	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
		Серый чугун								
				v_c, м/мин			110			
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	639	**f_n, мм/об**	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин			150			
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	639	**f_n, мм/об**	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин			90			
	K2.3.C.UT		708	**f_n, мм/об**	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
		Чугун с шаровидным графитом								
				v_c, м/мин			90			
	K3.1.C.UT	Ферритный	639	**f_n, мм/об**	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин			90			
	K3.2.C.UT	Перлитный	991	**f_n, мм/об**	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин			90			
	K3.3.C.UT	Перлитный	503	**f_n, мм/об**	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
				v_c, м/мин			90			
	K3.5.C.UT		591	**f_n, мм/об**	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30

Дюймовые значения

CoroReamer™ 835 - PF					Ø дюйм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
K		**Ковкий чугун**								
				v_c, фут/мин			295			
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	428	f_n дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
		Серый чугун								
				v_c, фут/мин			361			
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	639	f_n дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин			492			
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	639	f_n дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин			295			
	K2.3.C.UT		708	f_n дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
		Чугун с шаровидным графитом								
				v_c, фут/мин			295			
	K3.1.C.UT	Ферритный	639	f_n дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин			295			
	K3.2.C.UT	Перлитный	991	f_n дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин			295			
	K3.3.C.UT	Перлитный	503	f_n дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v_c, фут/мин			295			
	K3.5.C.UT		591	f_n дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012

Режимы резания для CoroReamer™ 835

Метрические значения

CoroReamer™ 835 -MF					Ø мм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
P		Нелегированная сталь								
				v_c, м/мин				30		
	P5.0.Z.PH		503	f_n, мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
M		Нержавеющая сталь								
				v_c, м/мин				40		
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	811	f_n, мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
				v_c, м/мин				40		
	M2.0.Z.AQ	Сверхаустенитная	961	f_n, мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
				v_c, м/мин				30		
	M3.1.Z.AQ		674	f_n, мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
				v_c, м/мин				30		
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	674	f_n, мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
				v_c, м/мин				40		
	M1.0.C.UT		674	f_n, мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
				v_c, м/мин				40		
	M2.0.C.AQ			f_n, мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
				v_c, м/мин				30		
	M3.1.C.AQ		1114	f_n, мм/об	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20

Дюймовые значения

CoroReamer™ 835 -MF					Ø мм					
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
P		Нелегированная сталь								
				v_c, фут/мин				98		
	P5.0.Z.PH		503	f_n, дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
				Припуск на диаметр, мм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
M		Нержавеющая сталь								
				v_c, фут/мин				131		
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	811	f_n, дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
				Припуск на диаметр, мм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
				v_c, фут/мин				131		
	M2.0.Z.AQ	Сверхаустенитная	961	f_n, дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
				Припуск на диаметр, мм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
				v_c, фут/мин				98		
	M3.1.Z.AQ		674	f_n, дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
				Припуск на диаметр, мм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
				v_c, фут/мин				98		
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	674	f_n, дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
				Припуск на диаметр, мм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
				v_c, фут/мин				131		
	M1.0.C.UT		674	f_n, дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
				Припуск на диаметр, мм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
				v_c, фут/мин				131		
	M2.0.C.AQ			f_n, дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
				Припуск на диаметр, мм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
				v_c, фут/мин				98		
	M3.1.C.AQ		1114	f_n, дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059
				Припуск на диаметр, мм	.004	.004	.004	.006	.008	.008

Общая информация

Инженерные решения E2-E8

ISO 13399 E9

Основные формулы E12

iFind E13

Восстановление инструмента E14

Концепция Coromant по утилизации отходов E15

Информация по безопасности E16

Обрабатываемые материалы E17

Системы обозначения
CoroMill® Plura E22
CoroMill® Plura для резьбонарезания E26
CoroTap™ E27

Тип подвода СОЖ E28

Указатель инструмента E29

Инженерные решения - Цельные твердосплавные концевые фрезы

	CoroMill® Plura - Универсальные фрезы			CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы	
	Фрезы для тяжёлой черновой обработки	**Фрезы для средней черновой обработки**	**Фрезы со сферическим концом для профильной обработки**	**Фрезы для тяжёлого фрезерования**	**Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов**
					
DC мм	2-25.4	2-25.4	2-25.4	2-25.4	4-25.4
ZEFP	2/3/4	3	2/3/4	4/5	4
FHA	30/35	45	0/20/30/40/45/50/60	38/42	37
Хвостовик	HA/HB	HA/HB	HA/HB/ILO	HA/HB	HA/HB
RE	0.4xDC	0.4xDC	N/A	0.4xDC	0.4xDC
CHW	0.2xDC	0.2xDC	N/A	0.15xDC	0.15xDC
KCH	30-60	30-60	N/A	40-50	40-50
APMX	5xDC	5xDC	-	6xDC	5xDC
Сплав	H10F/1620/1630	H10F/1620/1630	H10F/1630/N20C	H10F/1720/1730/1740	1630/1720/1730/1740

	CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы				
	Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов в материалах ISO S	**Фрезы общего назначения**	**Фрезы для обработки материалов высокой твёрдости**	**Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия**	**Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой**
					
DC мм	4-38.1	2-32	2-20	2-25.4	5-32
ZEFP	4/5/6	3-8	2-8	2/3/4	3/8
FHA	42	30/50	0/20/30/40/45/50/55/60	25/30/45	20/30/40/45
Хвостовик	HA/HB/ILO	HA/HB/ILO	HA/HB/ILO	HA/HB/RS	HA/HB/ILO
RE	0.4xDC	0.25XDC	0.495xDC	0.4xDC	0.495xDC
CHW	0.15xDC	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC
KCH	40-50	20-60	20-60	15-60	20-60
APMX	4xDC	4xDC	5xDC	5xDC	5xDC
Сплав	1745/1710	H10F/1610/1620/1630/1640/1725	H10F/1610/1620/1630/1640	H10F/1630/N20C	H10F/1610/1620/1630/1640

Инженерные решения - Цельные твердосплавные концевые фрезы

	CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы		
	Фрезы для чистовой обработки	**Фреза со сферическим концом для профильной обработки**	**Фрезы для обработки кромок**
C			
DC мм	2-32	2-25.4	4.0 - 12.7
ZEFP	2/10	2-4	В зависимости от геометрии
FHA	0/20/30/40/45/50/55/60	0/30/50/60	В зависимости от геометрии
Хвостовик	HA/HB/ILO	HA/HB	SS
RE	0.495xDC	N/A	N/A
CHW	0.2xDC	N/A	N/A
KCH	20-60	N/A	N/A
APMX	5xDC	5xDC	5xDC
Сплав	H10F/1610/1620/1630/ 1640	H10F/1620/1630	H10F/O10M/O10A/ O12M

Инженерные решения - Цельные твердосплавные концевые фрезы

B

C

	CoroMill® 316				
	Сменные головки для тяжёлого фрезерования	**Сменные головки общего назначения**	**Сменные головки для высокопро-изводительной торцевой обработки**	**Сменные головки для высокопро-изводительной обработки алюминия**	**Сменные головки со стружкоделите-льными канавками для черновой обработки**
					
DC мм	0,6xDC-DC	0,6xDC-DC	Nominal DC	0,6xDC-DC	0,6xDC-DC
ZEFP	4/5	3/4/5	3/4	3	4/5/6/8
FHA	38/42	50	50	45	40/45
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	EH
RE	0.4xDC	0.4xDC	0.4xDC	0.4xDC	0.4xDC
CHW	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC
KCH	40-50	40-50	40-50	40-50	40-50
APMX	0.55-1.2xDC	0.55-1-1.2-1.5XDC	0.55-1-1.2-1.5XDC	0.55-1-1.2-1.5XDC	0.55-1-1.2-1.5XDC
Сплав	H10F/1630	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730

D

C

	CoroMill® 316			
	Сменные головки для чистовой обработки	**Сменные головки для обработки фасок**	**Сменные головки для профильного фрезерования**	**Сменные головки для высокопро-изводительной обработки уступов**
				
DC мм	0,6xDC-DC	Nominal DC	0,6xDC-DC	0,6xDC-DC
ZEFP	6/8/10/12	4/6/8	2/4	6
FHA	50	0	40	42
Хвостовик	EH	EH	EH	EH
RE	0.4xDC	0.4xDC	N/A	0.4xDC
CHW	0.2xDC	0.2xDC	N/A	0.2xDC
KCH	40-50	40-50	N/A	40-50
APMX	0.55-1-1.2-1.5XDC	0.55-1-1.2-1.5XDC	0,55-1-1,2-1,5XDC	0.5-1.5xDC
Сплав	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/ 1730	1745

E

Инженерные решения - Цельные твердосплавные свёрла

C

	CoroDrill® 860-PM	CoroDrill® 860-MM	CoroDrill® 860-NM	CoroDrill® 860-SM	CoroDrill® 861-GP	CoroDrill® 861 - GM	CoroDrill® 862-GM
							
Область применения	Для обработки стали	Для обработки нержавеющей стали	Для обработки алюминия	Для обработки жаропрочных сплавов	**Пилотное сверло**	Для обработки глубоких отверстий в различных материалах	Для отверстий малого диаметра
Области применения по ISO	P	M	N	S	P M K N	P M K N	P M K N S
Диаметр сверла	3.0 - 20.00	3.0 - 20.00	3.0 - 20.00	3.0 - 16.00	3.0 - 20.00	3.0 - 20.00	1.801 - 2.999
Глубина сверления	<8 x Ø	<8 x Ø	<8 x Ø	<8 x Ø	<5 x Ø	<30 x Ø	<12 x Ø
Варианты размерных допусков	НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ	ЕСТЬ
Тип хвостовика	НА, НЕ	НА, НЕ	НА, НЕ	НА, НЕ	НА	НА	НА
Подвод СОЖ	Внутр. и наруж.	Внутренний	Внутр. и наруж.	Внутр. и наруж.	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип сверла	1, 2, 3	1, 2	1, 2 и 4	1, 2, 3	1, 2	1	1
Тип покрытия	НЕТ	НЕТ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Фаска при вершине	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Радиус при вершине	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Варианты углов при вершине	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Ленточка	Одинарная	Одинарная	Одинарная	Одинарная	Одинарная	Двойная, смещение	Одинарная
Варианты округления кромки	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Полирование стружечной канавки	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	По умолчанию	НЕТ

Инженерные решения - Цельные твердосплавные свёрла

CoroDrill® 860-GM	CoroDrill® 400	CoroDrill® 430	CoroDrill® 865	CoroDrill® 460-XM	Rock drill	CoroDrill® 452	CoroDrill® 863
							
Для обработки различных материалов	Прямая стружечная канавка для ISO-K	С 3 стружечными канавками для ISO-K	Масляные каналы в коленвале из ISO-K и ISO-P	Универсальное решение для различных материалов	Высокоточные отверстия в ISO-H	Сверление портативными дрелями	Для обработки композиционных материалов
P M K N S H	K	K	P K	P M K N S H	H	N S O	M N S O
3.0 - 20.00	3.0 - 25.00	3.0 - 25.00	3.0 - 10.00	3.0 - 25.00	7.0 - 20.00	2.0 - 12.7	4.0 - 11.2
<8 x Ø	<10 x Ø	<10 x Ø	<25 x Ø	<8 x Ø	<2 x Ø	<15 x Ø	<15 x Ø
ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
HA, HE	HA & MQL	HA & MQL	HA MQL, MQL с увеличенной длиной	HA, HE, SS, RR, MQL	HA	SS	SS, HA, RR, RS, THA
Внутр. и наруж.	Внутр. и наруж.	Внутр. и наруж.	Внутренний	Внутр. и наруж.	Наружный	Наружный	Внутр. и наруж.
1, 2, 3, 4, 5	1, 2, 3, 4, 5, 6	1, 2, 4, 5 и 6	1	1, 2, 3, 4, 5	1	1,4,6	1,4
НЕТ	По умолчанию — сплав для ISO-K	По умолчанию — сплав для ISO-K	НЕТ	TiAlNTop, TiAlN, TiN	НЕТ	НЕТ	1220, N20C
ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ
ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ
118° - 150°	90° - 180°	110° - 180°	НЕТ	90° - 180°	127°	НЕТ	НЕТ
Одинарная	Двойная	Одинарная	Двойная, смещение	Одинарная или двойная	Одинарная	Одинарная или двойная	Одинарная
НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ
НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	По умолчанию	НЕТ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ

Инженерные решения - Метчики

C

	CoroTap™ 100	CoroTap™ 200	CoroTap™ 300	CoroTap™ 400
				
Конструкция инструмента	K	P M N S	P M N S	P
Основа	HSS-E-PM/Твердосплавный	HSSE/HSS-E-PM	HSSE/HSS-E-PM	HSS-E-PM
Тип резьбы	M,MF,UNC,UNF,UNJC,UNJF	M,MF,UNC,UNF,UN,UNEF,UNJC, UNJF,G	M,MF,UNC,UNF,UN,UNEF,UNJC, UNJF,G	M,MF,UNC,UNF,UN,UNEF,UNJC, UNJF,G
Размер резьбы	M8-M16 1/4-5/8	M6-M16 1/4-5/8	M6-M16 1/4-5/8	M2-M16 4-40-5/8
BSG	DIN371,DIN376,DIN/ANSI	DIN371,DIN376,DIN/ ANSI,ISO,ANSI,JIS	DIN371,DIN376,DIN/ ANSI,ISO,ANSI,JIS	DIN2174,ISO,ANSI,DIN-ANSI,JIS
FHA			15,40,45	
Число стружечных канавок	4/5	3/4	3/4	В зависимости от диаметра резьбы
Направление резания	Правое или левое	Правое или левое	Правое или левое	Правое или левое
Длина режущей части метчика (THCHT)	4H,6H,6G,4HX,6HX,2B,2BX,3B,3BX	4H,6H,6G,4HX,6HX,6GX,7H,7G,7GX,2B,2BX,3B,3BX	4H,6H,6G,4HX,6HX,6GX,7H,7G,7GX	4H,4HX,6H,6HX,6G,6GX,7G,7GX,7H,2B,2BX,3B,3BX
Увеличенного / Уменьшенного размера	+/- 0.1 мм	+/- 0.1 мм	+/- 0.1 мм	+/- 0.1 мм
Длина режущей части	C,E,F	E,C,B,A	E,C,B,A	C,E,F,A,B
LF	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика
THL	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика
LU	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика
Подвод СОЖ	Нет; радиальный; осевой	Нет; радиальный; осевой	Нет; радиальный; осевой	Нет; радиальный; осевой
Сплав	D210,D215,E210	Cooltop,TIN,TICN,	Cooltop,TIN,TICN,	F125,F150,F115
Дополнительные характеристики	Обратная конусность по умолчанию	Обратная фаска, прерывистая резьба	Обратная фаска, прерывистая резьба	

Инженерные решения - Твердосплавные развёртки

C

	CoroReamer® 435	CoroReamer™ 835 - PF	CoroReamer™ 835
			
Область применения	Универсальные решения	Оптимизированное решение для ISO-P	Оптимизированное решение для ISO M, N, H и титана
Области применения по ISO	P N K	P	M N S H
Диаметр сверла, мм	2.80 - 20.20	2.80 - 20.20	3.701 - 20.20
Тип отверстия	Сквозные и глухие отверстия	Сквозные и глухие отверстия	Сквозные и глухие отверстия
Варианты размерных допусков отверстий	ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип покрытия	НЕТ	НЕТ	НЕТ

Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM-системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Обозначение	Описание
ADJLN	Минимальная величина регулировки
ADJLX	Максимальная величина регулировки
ADJRG	Диапазон регулировки
ALP	Осевой задний угол
AN	Главный задний угол
ANN	Вспомогательный задний угол
APMX	Максимальная глубина резания
APMX_EFW	Максимальная глубина резания - осевая подача
APMX_FFW	Максимальная глубина резания - боковая подача
AZ	Максимальная глубина врезания
B	Ширина хвостовика
BAWS	Угол корпуса со стороны заготовки
BAMS	Угол корпуса со стороны станка
BBD	Сбалансировано конструктивно
BBR	Сбалансировано индивидуально
BCH	Длина фаски при вершине
BD	Диаметр корпуса
BHTA	Половина угла конуса
BN	Ширина фаски
BS	Длина кромки Wiper
BSG	Стандарт
BSR	Радиус кромки Wiper
CDX	Максимальная глубина резания
CEMR	Главный радиус режущей кромки
CF	Фаска
CHBA	Угол фаски корпуса
CHBL	Длина фаски корпуса
CHW	Ширина фаски при вершине
CICT	Число режущих элементов
$CICT_E$	Число режущих пластин - торцевых
$CICT_P$	Число режущих пластин - периферийных
$CICT_S$	Число режущих пластин - боковых
$CICT_T$	Число режущих пластин - общее
CND	Диаметр отверстия для подвода СОЖ
CNSC	Тип подвода СОЖ к инструменту
CNT	Размер резьбы входного отверстия для СОЖ
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZC_{MS}	Размер соединения со стороны станка
CZC_{WS}	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAH	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки

DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки
DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки
DBC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCIN	Внутренний диаметр резания
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
$DCON_{MS}$	Диаметр соединения со стороны станка
$DCON_{WS}$	Диаметр соединения со стороны заготовки
DCPS	Размер чипа данных
$DCSF_{MS}$	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
$DCSF_{WS}$	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DHUB	Диаметр оправки соединения
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DRVCT	Число приводов
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FHA	Угол подъёма стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
HBH	Высота смещения основания головки
HC	Фактическая высота резьбы
HF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KAPR_EFW	Главный угол в плане - осевая подача
KCH	Фаска при вершине
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина
LFN	Минимальная функциональная длина
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LU_BFW	Рабочая длина - обратная обработка торца
LUX	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
$MIID_E$	Эталонная пластина - торцевая
$MIID_S$	Эталонная пластина - боковая
$MIID_C$	Эталонная пластина - центральная
$MIID_P$	Эталонная пластина - периферийная
$MIID_I$	Эталонная пластина - промежуточная
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Max момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина

OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет
OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа
PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
PSW	Ширина предварительно обработанного паза
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REL	Радиус при вершине слева
RER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
SSC_E	Размер гнезда под пластину - торцевое положение
SSC_P	Размер гнезда под пластину - периферийное положение
SSC_S	Размер гнезда под пластину - боковое положение
STA	Входной угол ступени
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDCON	Допуск на диаметр соединения
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z-
TG	Градиент конусности
THBTP	Наличие обратной конусности резьбы
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCHT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы
TPI	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPT	Тип профиля резьбы
TPX	Шаг резьбы максимальный
TRMAX	Максимальный диапазон резьб
TQ	Крутящий момент
TSYC	Обозначение инструмента
TTP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZEFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper

Таблица соответствия систем измерения

Перевод метрических единиц в дюймовые

Расстояние

1 метр = 39,370 дюйма
1 метр = 3,281 фута
1 миллиметр = 0,039 дюйма

Вес

1 килограмм = 2,205 фунта
1 килограмм = 35,274 унции

Крутящий момент

1 Ньютон-метр (Нм) = 0.738 фунт-сила-фута (ft-lbs)

1 Ньютон-метр (Нм) = 8.851 фунт-сила-дюйма (in-lbs)

Перевод дюймовых единиц в метрические

Расстояние

1 дюйм = 25,4 миллиметра
1 фут = 0,3 метра
1 фут = 304,8 миллиметра

Вес

1 фунт = 0,45 килограмма
1 унция = 28,35 грамма

Крутящий момент

1 фунт-сила-фут (ft-lbf) = 1,4 Ньютон-метра (Нм)

1 фунт-сила-дюйм (in-lbf) = 0,1 Ньютон-метра (Нм)

Формулы и определения:

	Метрические величины	**Дюймовые величины**
v_c = скорость резания	м/мин	фут/мин
n = частота вращения шпинделя	об/мин (оборотов в минуту)	
v_f = минутная подача	мм/мин	дюйм/мин
z_n = общее число зубьев фрезы		
z_c = эффективное число зубьев фрезы		
f_z = подача на зуб	мм/зуб	дюйм/зуб
f_n = подача на оборот	мм/об	дюйм/об
h_{ex} = максимальная толщина стружки	мм	дюйм
a_p = глубина резания	мм	дюйм
l_a = ширина пластины	мм	дюйм
a_e = ширина резания	мм	дюйм
a_e/D_c % = ширина фрезерования	%	%
T = время обработки	мин	мин
Q = скорость снятия материала	см^3/мин	дюйм^3/мин
пар = число проходов		
TPI = ниток/дюйм		
k_c = удельная сила резания	Н/мм^2	Фунт/дюйм^2
R_a = шероховатость поверхности	мкм	мкдюйм

Размер пластины

iC = диаметр вписанной окружности (дюйм)

△ = длина режущей кромки (мм)

iFind

Здесь для вашего удобства собраны наши самые практичные решения

Где бы вы ни были — в дороге или в цехе — при наличии соединения с Интернетом вы всегда можете получить доступ к необходимым функциям через приложение iFind.

Это приложение поможет вам найти инструменты, решения или информацию, необходимые для работы. Вы можете получать рекомендации по инструментам, совершать покупки, отслеживать состояние заказа и даже повышать свой уровень знаний. Что вы хотите сделать сегодня?

Всё, что вы найдёте в приложении iFind, будет доступно на любом устройстве.

Available on the App Store

ANDROID APP ON Google play







Восстановление инструмента

Мы предлагаем больше, чем традиционная переточка инструментов. Наша программа восстановления режущей способности твердосплавного инструмента гарантирует многократное воссоздание геометрии и покрытия исходного качества, что позволяет вам снижать производственные затраты.

Наше предложение

B



100%

Надёжность инструмента
Наши специалисты окажут вам поддержку и поделятся своим опытом.



x3

Исходное качество
Возможность 3-кратного восстановления инструментов до первоначальных характеристик.



50%

Экономия
Благодаря программе восстановления инструмента вы можете снизить расходы на инструмент до 50%.

Инструменты, доступные для восстановления

C



Сверление



Фрезерование



Развёртывание

Специальный символ на странице с описанием инструмента означает возможность восстановления его режущей способности.

Дополнительная информация

D



Контейнер для отправки инструментов на восстановление
Контейнер можно заказать двух размеров
- маленький (300 x 200 x 138 мм)
  арт. №: 6949557
- средний (400 x 300 x 138 мм)
  арт. №: 6949558

Инструменты Sandvik Coromant всех типов могут пересылаться в одном контейнере.



Сервис по восстановлению
- Перед тем как приступить к процессу восстановления режущей способности, мы проводим тщательный осмотр и определяем, может ли инструмент быть восстановлен. Инструменты, не подлежащие восстановлению, возвращаются владельцам.
- После каждого процесса восстановления на хвостовик инструмента наносится соответствующая лазерная маркировка.
- Инструменты доставляются обратно в оригинальной упаковке.



Что происходит с инструментами?
- Полное восстановление геометрии
- Уменьшение длины сверла
- Уменьшение диаметра и длины концевой фрезы
  - минимальный диаметр составляет около 0,9xDc
- Сохранение допуска на диаметр развёртки

По вопросу стоимости сервиса обращайтесь к региональному представителю Sandvik Coromant.

E

Ради защиты окружающей среды

Присоединяйтесь к новой концепции Coromant по утилизации отходов!

Новая концепция (CRC) представляет собой комплексную услугу, предлагаемую Sandvik Coromant всем своим заказчикам, покупающим твердосплавные пластины (включая пластины из кубического нитрида бора и пластины с алмазным покрытием) и цельнотвердосплавный инструмент.
Исходя из прослеживаемой в последнее время тенденции к увеличению использования невозобновляемых природных материалов, наиболее экономное потребление природных ресурсов является обязанностью всех производителей.
Sandvik Coromant вносит свой вклад в сохранение природных ресурсов, предлагая сервис по приемке использованных твердосплавных пластин и цельнотвердосплавного инструмента, которые затем перерабатываются способом, не наносящим ущерба окружающей среде.
После наполнения тары для сбора твердого сплава ее содержимое перегружается в коробки для транспортировки. Заполненная тара для транспортировки отправляется в "Центр по переработке отходов".
За дополнительной информацией Вы можете обратиться в ближайшее представительство Sandvik Coromant.



Преимущества концепции CRC по утилизации отходов

- Единая система по всему миру.
- Для прямых заказчиков и посредников.
- Простота процедуры сбора и транспортировки твердого сплава.
- Меньше отходов, загрязняющих окружающую среду.
- Лучшее использование природных ресурсов.
- Принимаются также твердосплавные пластины других изготовителей.

Закажите специальную тару для сбора использованного твердого сплава. Мы рекомендуем иметь отдельную тару для сбора твердосплавных пластин и отдельную тару для сбора цельнотвердосплавного инструмента для каждого рабочего места.

	Коды для заказа
Тара для сбора твердого сплава:	91617
Тара для транспортировки цельнотвердосплавного инструмента (деревянная):	92994
Тара для транспортировки твердосплавных пластин (деревянная):	92995

Информация по безопасности

Информация по безопасности

Составляющие твердого сплава

Державки

Державки в основном содержат железо (FE) и легирующие элементы — хром, никель, марганец, молибден и кремний.

Сменные пластины/режущие инструменты/осевые инструменты

Изделия из твердого сплава содержат в основном карбид вольфрама и кобальт. Они также могут содержать карбиды и карбонитриды следующих элементов: титана, тантала, ниобия, хрома, молибдена и ванадия.

Опасные воздействия

При шлифовании и нагреве заготовок или изделий из твердого сплава образуются опасные вещества, такие как пыль или пары, которые могут попасть в дыхательные пути, на кожу и в глаза или быть проглочены.

Повышенная токсичность

Пыль является токсичным веществом, которое может вызвать раздражение и воспаление дыхательных путей. Есть данные о повышенной токсичности совместного вдыхания паров карбида вольфрама и кобальта по сравнению с вдыханием одного кобальта.

Контакт с кожей может немедленно привести к раздражению. У чувствительных людей может возникнуть аллергическая реакция.

Длительное влияние токсичных веществ

Неоднократное вдыхание аэрозолей, содержащих кобальт, может затруднить дыхание. Длительное вдыхание паров или пыли при увеличивающихся концентрациях вредных компонентов может привести к хроническим заболеваниям легких, в том числе и раку. Исследования показали, что люди, работавшие в прошлом в контакте с повышенной концентрацией паров карбида вольфрама и кобальта, более склонны к заболеванию раком легких.

Кобальт и никель являются потенциальными раздражителями кожи. Длительный контакт с указанными компонентами может привести к повышенной чувствительности кожи.

Вредные последствия

Продолжительное вдыхание является токсичным и может нанести существенный вред здоровью.

Токсично при вдыхании.

Данные о возможном канцерогенном эффекте ограничены.

Может вызвать раздражение при вдыхании и контакте с кожей.

Меры предосторожности

Избегать образования и вдыхания пыли. Для снижения содержания вредных элементов до нормы необходимо всегда использовать вытяжную вентиляцию.

Использовать респираторы, если вентиляция невозможна или недостаточна.

При необходимости следует надевать защитные очки с боковыми шторками.

Избегать контактов с кожей. Носить защитные перчатки. После соприкосновения рекомендуется тщательно вымыть соответствующие кожные покровы.

Носить специальную защитную одежду и вовремя ее стирать.

Не принимать пищу, не пить и не курить на рабочем месте. Тщательно мыть лицо и руки перед едой, питьем, курением.



RUS

Обрабатываемые материалы

ISO	MC	CMC	Страна									
			Европа	Германия	Великобритания		Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония
			Стандарт									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	Нелегированная сталь											
Сталь	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	36MN5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-
	Низколегированная сталь											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCr415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5 15CD4.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCr430(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCr440(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2

Обрабатываемые материалы

ISO	MC	CMC	Страна Европа	Германия	Великобритания		Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония
			Стандарт									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	Высоколегированная сталь											
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoW12KU	X160CrMoV12	-
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-
	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1
	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь											
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F

			Торговые марки
P2.1.Z.AN	02.1		OVAKO 520M (Ovako Steel)
P2.2.Z.AN	02.1	1.0045	FORMAX (Uddeholm Tooling)
P2.2.Z.AN	02.1		IMACRO NIT (Imatra Steel)
P2.5.Z.HT	02.2		INEXA 482 (XM) (Inexa Profil)
P1.2.Z.AN			S355J2G3(XM)
P1.2.Z.AN			C45(XM)
P1.2.Z.AN			16MnCrS5(XM)
P2.5.Z.HT			INEXA280(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		070M20(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.)
P2.5.Z.HT			WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)

Обрабатываемые материалы

ISO	MC	CMC	Страна Европа	Германия	Великобритания		Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония
			Стандарт DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	**Аустенитная нержавеющая сталь**											
Нержавеющая сталь	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAL17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11 304S12	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
	Супераустенитная (Ni>20%) нержавеющая сталь											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-

			Торговые марки	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 304 (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	1.0045	SANMAC 304L (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 316 (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 316L (Sandvik Steel)	
M1.0.Z.AQ	05.23/15.23		254 SMO	
M2.0.Z.AQ	05.23/15.23		654 SMO	
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)	
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)	

Обрабатываемые материалы

ISO	MC	CMC	Страна Европа	Германия	Великобритания		Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония
			Стандарт DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	**Ковкий чугун**											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
					P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	Серый чугун											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	Чугун с шаровидным графитом											
Чугун	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-
	Чугун с вермикулярным графитом											
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300									
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500									
	Отпущенный ковкий чугун											
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-		-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-
	K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-

Обрабатываемые материалы

ISO	MC	CMC	Страна Европа	Германия	Великобритания		Швеция	США	Франция	Италия	Испа-ния	Япония
			Стандарт DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N	**Алюминиевые сплавы**											
Цветные металлы	N1.3.C.AG	30.21	G-AlSi9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AlSi12	A-SU12	-	-	AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
	N1.3.C.UT	-	GD-AlSi12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
	N1.3.C.AG	-	GD-AlSi8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	G-AlSi10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
S	**Сплавы на основе никеля**											
Жаропрочные сплавы	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-
	На основе кобальта											
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-
	Сплавы на основе титана											
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E UNS R56400	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	T-A6V	-	-	-
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-
			Торговые марки									
			Сплавы на основе железа									
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Incoloy 800									
			Сплавы на основе никеля									
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600									
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16									
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13									
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95									
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C									
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825									
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Monet 400									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700									
	S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718									
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432									
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901									
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy									
	S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64									
			Сплавы на основе кобальта									
	S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213									
	S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209									
H	**Материалы высокой твердости**											
Материалы высокой твердости	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

Система обозначения фрез CoroMill® Plura

R	A	21	5	.	3	A	-	100	30	–	A	C	22	H
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

1 Направление вращения

R Правое
L Левое

2 Исполнение

A Дюймовое исполнение

3 Тип инструмента

21 Концевая фреза

4 Возможность сверления

5 Нет
6 Возможность засверливания

6 Число зубьев

1-9 от 1 до 9 зубьев
A-Z от 10 до 32 зубьев

7 **Подвод СОЖ**

C = Внутренний подвод СОЖ
- = Наружный подвод СОЖ

8 Диаметр резания

Дюймовые
Рабочий диаметр фрезы DC в 1/64".

Пример: 10 = 5/32"

Метрические
Рабочий диаметр фрезы DC в мм, умноженный на 10.

Пример: 100 = 10.0 мм

9 Угол подъёма винтовой канавки

Величина угла подъёма винтовой канавки, округленная до 5°

12 Длина фрезы

S Короткий хвостовик
C Удлиненный хвостовик
K Длина хвостовика > "C"
L Длина хвостовика > "K"
X Длина хвостовика > "L"
E Короткий LF и LU
I Средний LF, средние LU
J Средний LF, длинный LU
O Длинный LF, средний LU
P Длинный LF, длинный LU

13 Max глубина резания, APMX

Дюймовые
Длина режущей кромки в 1/16"
Если DC < 1/8", то в 1/64"
Пример: 09 = 9/16" для DC 3/16"

Метрические
Длина режущей кромки в мм
Если D_c или D_{c2} < 3 мм, длина в мм, умноженная на 10
Пример:
07 = 7 мм для DC 6 мм
70 = 7 мм для DC 2.5 мм

Система обозначения фрез CoroMill® Plura

5 Основные типы концевых фрез

0	Концевая фреза вогнутой формы для снятия радиусных фасок	**6**	Фрезы со сферическим концом, шаровидной формы
1	Концевая фреза с фаской или без фаски при вершинах, с жёстким допуском на размер DC	**7**	Прямая конической формы
2	С радиусом при вершинах	**8**	Концевая фреза для снятия фасок 45°
3	С фаской при вершинах или без фаски	**9**	Концевая фреза для снятия фасок 30°
4	Со сферическим концом, с числом зубьев 6 и менее	**H**	Концевая фреза для работы с большой подачей
5	Коническая фреза с полным радиусом, число зубьев 6 и менее	**T**	Концевая фреза для обработки тел вращения

10 Радиус/Фаска при вершинах

Радиус при вершине				**Фаска при вершине**
Метрические		Дюймовые		Метрические
– Без радиуса		– Без радиуса		– Без радиуса/фаски
A	<0.5 мм	A	1/64 дюйм	M 0.5°
B	0.5 мм	B	1/32 дюйм	N 1°
C	1.0 мм	C	3/64 дюйм	O 1.5°
D	1.5 мм	D	1/16 дюйм	P 2°
E	2.0 мм	E	5/64 дюйм	Q 2.5°
F	2.5 мм	F	3/32 дюйм	R 3°
и т.д.		и т.д.		S 3.5°
				T 4°
				и т.д.

11 Тип хвостовика

A Цилиндрический хвостовик

B Weldon

C Цилиндрический хвостовик с шейкой

E-J Цилиндрический с шейкой (Длина шейки/DC, мм)

E = 0.1 - 1.9 H = 6.0 - 7.9

F = 2.0 - 3.9 I = 8.0 - 9.9

G = 4.0 - 5.9 J = 10 - 11.9

Y = Цилиндрический хвостовик с креплением iLock

14 Тип геометрии

	Режущая кромка	**TW % от DC**	**Передний угол γ°**
K	Геометрия Kordell	50-60	9°-12°
B	Стружколом	60	4°-7°
U	Геометрия Kordell	<50	9°-12°
A	Прямая	<45	12°-15°
P	Прямая	45-55	9°-12°
N	Прямая	56-65	9°-12°
L	Прямая	66-75	4°-12°
G	Прямая	50-75	-3°-3°
H	Прямая	>75	<-3°
C	"Шевронная" конструкция		

TW = Диаметр сердцевины

Система обозначения фрез CoroMill® Plura

2	S	3	4	0	–	1200	–	200	–	M	A	1640
1	2	3	4	5		6		7	8	9	10	11

1 Серия

1: Универсальные решения
2: Оптимизированные решения

2 Геометрия вершины

S: Концевая, с радиусом при вершине, с возможностью сверления
F: Концевая, с радиусом при вершине, без возможности сверления
P: Концевая, с возможностью сверления
N: Концевая, без возможности сверления
B: Со сферическим концом
C: Фрезы для обработки фасок
H: Высокопроизводительные фрезы
U: Фрезы для обработки радиусных фасок
T: Для фрезерования поверхностей тел вращения

3 Угол подъёма стружечной канавки

0: 0°<FHA≤15°
1: 15°<FHA≤25°
2: 25°<FHA≤35°
3: 35°<FHA≤45°
4: 45°<FHA≤55°
5: 55°<FHA≤65°

4 Диапазон допустимых глубин резания (APMX/DC)

0: 0-0.5 x DC
1: 0.6-1.0 x DC
2: 1.1-1.5 x DC
3: 1.6-2.0 x DC
4: 2.1-2.5 x DC
5: 2.6-3.0 x DC
6: 3.1-3.5 x DC
7: 3.6-4.0 x DC
8: 4.1-5.0 x DC
9: > 5.0 x DC

5 Код для инструментов одного типа с различающимися значениями вспомогательных параметров

6 Диаметр фрезы (DC) в 1/100 мм.

Например: 1200 = 12.00 мм

7 Радиус при вершине, фаска или галтель в 1/100 мм.

Например: радиус при вершине 200 = 2 мм.
Например: фаска 045 = 45°

8 Подвод СОЖ

- Без подвода СОЖ
C: Внутренний радиальный подвод СОЖ
A: Внутренний осевой подвод СОЖ

9 Группы обрабатываемых материалов по ISO

P: ISO P
K: ISO K
M: ISO M
S: ISO S
H: ISO H
N: ISO N
O: ISO O
X: Универсальные фрезы

10 Хвостовик

A: Цилиндрический
B: Weldon
C: Цилиндрический с шейкой
D: Weldon с шейкой
G: Хвостовик уменьшенного диаметра

11 Сплав

Система обозначения сменных головок CoroMill® 316

A	316	–	12	S	M	4	50	C	120	05	P
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11

1 Исполнение	**2** Семейство продукции	**3** Размер соединения	**4** Геометрия головки
A = Дюймовое исполнение	Пример: 316 = CoroMill® 316	Размер соединения EH Пример: 12 = E12	S = Прямая = 90° F = Прямая, без возможности сверления B = Со сферическим концом C = Фрезы для обработки фасок H = Для работы с большой подачей U = Фрезы для обработки радиусных фасок

5 Длина головки	**6** Количество режущих кромок	**7** Угол подъёма винтовой канавки
M = Средняя	Пример: ZEFP = 4	Угол подъёма винтовой канавки в градусах

8 Подвод СОЖ	**9** Диаметр резания	**10** Радиус при вершине
- Без подвода СОЖ C Внутренний радиальный подвод СОЖ A Внутренний осевой подвод СОЖ	Метрические Пример: 120 = 12,0 мм Дюймовые Пример: 050 = 0,5"	Метрические Пример: 05 = RE 0,5 мм Дюймовые Пример: 04 = RE 0,4 мм (.015")

11 Геометрия

Геометрия	Передний угол:	Диаметр сердцевины:	
P	9-12°	50%	
L	4-12°	70%	
G	-3-3°	70%	
K	9-12°	60%	Геометрия Kordell
A	12-15°		
D	-10°-0°		

Система обозначения концевых фрез CoroMill® Plura для нарезания резьбы

R	21	7	.	1	5	C	100	300	A	K	30	N
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12

1 Направление вращения

R Правое исполнение

2 Тип инструмента

21 Концевая фреза

3 Назначение

7 Резьбофрезерование

4 Тип резьбы

1= Внутренняя резьба: метрическая/метрическая с мелким шагом и MJ

2= Наружная резьба: Метричекая/Метрическая с мелким шагом

3= UNC/UNF, внутренняя резьба

4= UNC/UNF, наружная резьба

5= NPT, внутренняя резьба

6= NPT, наружная резьба

7= NPTF, внутренняя резьба

8= NPTF, наружная резьба

9= Внутренняя трубная резьба G

0= Наружная трубная резьба G

5 Число зубьев

1-9 от 1 до 9 зубьев

6 Подвод СОЖ

C Внутренний подвод СОЖ

- Без внутреннего подвода СОЖ

7 Диаметр инструмента

Диаметр режущей части в 1/10 мм

8 Шаг

Шаг в 1/100 мм

9 Тип хвостовика

A Цилиндрический хвостовик

B Хвостовик Weldon

C Цилиндрический хвостовик с фаской

10 Длина фрезы

S Короткий хвостовик
C Удлиненный хвостовик
K Длина хвостовика > "C"
L Длина хвостовика > "K"
X Длина хвостовика > "L"

11 Max глубина резания, APMX

Длина режущей части в мм
(если DC или DCX < 3 мм, то в 1/10 мм)

12 Тип геометрии

N Угол подъёма 10°, передний угол 9-12°, внутренняя резьба

H Угол подъема 30°, передний угол <0°, внутренняя резьба

P Угол подъёма стружечных канавок 15°, передний угол 9-10°

S Угол подъёма стружечных канавок 15°, передний угол 4-5°

Система обозначения метчиков

T200	–	S	D	100	D	A	–	M3
1		2	3	4	5	6		7

1 Семейство продукции

2 Группы обрабатываемых материалов по ISO

P = Сталь
M = Нержавеющая сталь
K = Чугун
S = Жаропрочные сплавы
H = Материалы высокой твёрдости
N = Цветные металлы
X = Другие материалы

3 Обрабатываемость материала

E = Лёгкая
M = Средняя
D = Тяжёлая

4 Число

1 0 0

Обозначение: усиленный или прямой хвостовик, длина реж. части, СОЖ и т.д.

5 Стандарт

D = DIN
A = ANSI & DIN/ANSI
J = JIS
I = ISO

6 Тип резьбы

A = M
B = MF
C = MJ
D = UN
E = UNC
F = UNF
G = UNEF
H = UNJC
I = UNJF
J = UNS
K = G
L = NPT
M = NPTF
N = NPSF
O = NPSM
P = EGM
Q = EGMF
R = EGUNC
S = EGUNF
T = PG
U = R
V = Rc
X = Rp
Y = BA
Z = EGUNJF

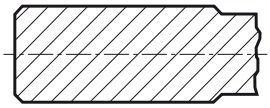
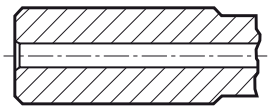
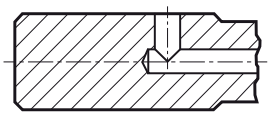
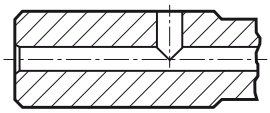
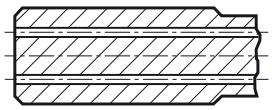
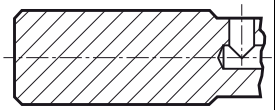
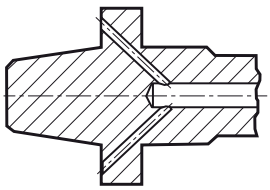
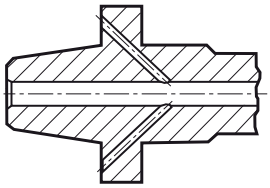
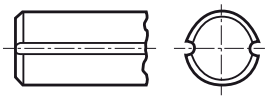
7 Размер

Шаг указывается только для резьб с мелким шагом, MF

M3
M10x125 (десятичная запятая в обозначении шага не указывается)

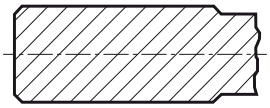
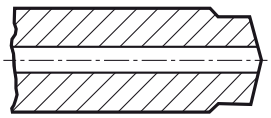
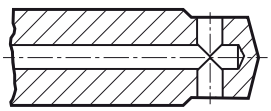
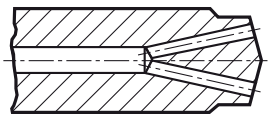
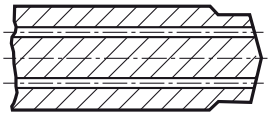
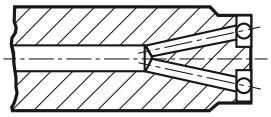
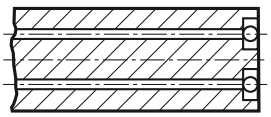
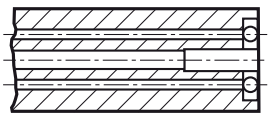
CNSC

Тип подвода СОЖ к инструменту

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Радиальный подвод СОЖ перед адаптером	
6	Подвод СОЖ через фланец	
7	Подвод СОЖ через фланец и через центр	
8	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	

CXSC

Тип подвода СОЖ к зоне резания

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ под наклоном	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами	
6	Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами	
7	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	
8	Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами	

Код	Стр.
1B230-XA	A32
1B231-XA	A33
1B232-XA	A33
1B240-XA	A34
1C050-XA	A36
1C050-XB	A36
1P220-XA	A12
1P220-XB	A13
1P221-XA	A14
1P221-XB	A15
1P222-XA	A16
1P222-XB	A16
1P230-XA	A17-A18
1P230-XB	A17
1P231-XA	A19
1P231-XB	A20
1P240-XA	A21
1P240-XB	A21
1P250-XA	A22
1P250-XB	A22
1P251-XA	A23
1P251-XB	A23
1P260-XA	A24
1P260-XB	A24
1P330-XA	A26
1P330-XB	A26
1P340-XA	A30
1P340-XB	A30
1P341-XA	A27
1P341-XB	A27
1P360-XA	A28
1P370-XA	A28
1U000-XA	A37
2B230-NA	A114
2B320-NG	A112
2B330-NC	A113
2F210-SC	A140
2F340..CSC	A59
2F340..CSD	A62
2F340..SC	A60-A61
2F340-SD	A62
2F341-SC	A63
2F341-SD	A64
2F342-PC	A40
2F342-PD	A42
2F440-ASD	A78
2H310-SC	A140
2N342-PC	A41
2N342-PD	A43
2P050-OA	A123
2P051-OA	A122
2P120-NC	A86
2P121-NC	A87
2P122-NC	A87
2P123-NG	A88
2P160-NA	A86
2P170-NA	A88
2P210-NC	A92
2P211-PC	A106
2P212-PC	A106
2P230-NA	A91
2P231-NA	A91
2P232-NA	A89
2P340-PA	A54
2P340-PB	A54
2P341-MA	A57
2P342..CMB	A48
2P342-CMA	A50
2P342-PA	A46
2P342-PB	A44
2P350-OA	A125
2P360-PA	A55
2P370-PB	A56
2P440-SD	A80
2P460-NA	A124
2P460-OA	A126

Код	Стр.
2S220-NC	A90
2S221-NG	A90
2S340-MA	A58
2S342..CMA	A51-A52
2S342..CMB	A49
2S342-PA	A47
2S342-PB	A45
2S440-SD	A79
316..BM..DG	A163
316..BM..G	A163
316..BM2..G	A162
316..CM..G	A168
316..CM2..G	A169
316..FL..L	A151
316..FM..D	A172
316..FM..L	A165-A166
316..HM..C..P	A153
316..HM..D	A172
316..HM..P	A154
316..SL..P	A143, A145
316..SM..A	A158
316..SM..C..P	A147
316..SM..K	A160
316..SM..P	A148
316..SM2..P	A156
316..UM..G	A170
326..VM-TH	A175
326-CH	A174
400.1..A1-NM	B67
400.4..A1-NM	B67
430.1..A1-NM	B68
430.4..A1-NM	B68
435.B..A1-XF	D3
435.T..A1-XF	D4
452.1-C	B63
452.1-CM	B64
452.4-CM	B64
452.C1-C	B65
452.R-CM	B65
460.1..A0-XM	B13-B17
460.1..A1-XM	B4-B12
830	D13
830A	D12
830B	D12
835.B..A1-MF	D9
835.B..A1-PF	D6
835.T..A1-MF	D10
835.T..A1-PF	D7
860.1..A0-GM	B20, B22-B24
860.1..A1	B29-B35
860.1..A1-GM	B19-B24
860.1..A1-MM	B37-B40
860.1..A1-NM	B42-B44
860.1..A1-SM	B46-B49
860.1..B0-GM	B20, B22-B24
860.1..B1-GM	B19-B24
860.1..C0-GM	B25-B26
860.1..C1-GM	B19-B24
860.1..D0-GM	B25-B26
860.1..G1-GM	B20, B22-B24
860.2..B1-GM	B25-B26
860.2..C1-GM	B25-B26
860.2..E1-GM	B27
861.1..A1-GM	B52-B55
861.1..A1-GP	B51
862.1..A1-GM	B57
863.1..A0-O	B60
863.1..A1-N	B59
863.1..A1-OS	B59
863.1..B1-MS	B61
863.1..B1-OS	B61
A	
A316..BM..G	A163
A316..BM2..G	A162
A316..CM..G	A168
A316..CM2..G	A169

Код	Стр.
A316..FL..L	A151
A316..FM..L	A165
A316..HM..C..P	A153
A316..HM..P	A154
A316..SL..P	A144
A316..SM..C..P	A147
A316..SM..K	A160
A316..SM..P	A149
A316..UM..G	A170
A326..VM-TH	A175
A326-CH	A174
E	
E195	C22
E207	C20
E212	C21
E245	C22
E258	C20
E263	C21
E301	C39
E302	C40
E305	C41
E306	C42
E308	C43
E309	C41
E310	C41
E314	C102
E315	C44
E316	C102
E317	C48
E323	C52
E324	C73
E326	C73
E344	C79
E345	C79
E346	C107
E347	C107
E362	C137
E363	C121
E364	C88
E404	C108
E416	C71
E454	C80
E455	C80
E615	C26
E616	C9
E736	C138
E738	C138
E852	C81
E854	C74
E862	C109
E864	C103
E872	C94
E873	C97
E874	C91
E882	C130
E883	C136
E884	C127
E885	C133
E890	C47
E891	C49
E892	C50
E893	C51
EP03P	C75-C76
EP03PA	C78
EP09P	C77
EP13P	C86
EP13PA	C87
EP23PA	C93
EP29PA	C92
EX03P	C104
EX03PA	C106
EX09P	C105
EX13P	C118-C119
EX13PA	C120
EX23PA	C128
EX29PA	C129

Код	Стр.
EX33PA	C134
EX39PA	C135
R	
R215.2x..AC..H	A101
R215.34C..BC..P	A72
R215.3x..30AC..H	A100
R215.3x..50AC..H	A100
R215.3x..50-AC..L	A102
R215.Hx..AC..H	A66
R215.Hx..AC..P	A68
R215.Hx..AK..P	A67
R216.22..AI..G	A82
R216.24..AI..G	A82
R216.2x..50CC..P	A76
R216.2x..AJ..G	A82
R216.2x..AK..H	A70
R216.2x..AK..P	A73
R216.2x..AP..G	A83
R216.2x..BC..P	A77
R216.2x..CK/L..P	A74
R216.3x..30-AE..G	A106
R216.3x..30-AI..G	A106
R216.3x..30-AJ..G	A106
R216.3x..30-BC..B	A94
R216.3x..30-BS..K	A96
R216.3x..40-AC..U	A95
R216.3x..40-AJ..U	A95
R216.3x..40-BC..K	A96
R216.3x..50-AK..H	A71
R216.3x..50-AK..P	A75
R216.3x..50-BC..P	A77
R216.3x..60-AC..L	A103
R216.3x..CC/K..K	A97
R216.3xC..40-DC..K	A98
R216.3xC..40-DS..K	A98
R216.42..30-..C..G	A110
R216.42..30-AI..G	A115
R216.42..30-AS/C..G	A118
R216.44..30-AI..G	A118
R216.4x..30-AC..G	A119
R216.4x..30-AE..G	A108
R216.4x..30-AJ..G	A109
R216.4x..30-AK..A	A112
R216.4x..30-AK..G	A115
R216.4x..30-AO..G	A108
R216.4x..30-AP..G	A116
R216.4x..30-AQ..G	A116
R216.52/3..AL..G	A117
R216.54..AL..G	A117
R216.62..30-AO..G	A120
R216.64..30-AO..G	A120
R217.1x..AC..H	A134
R217.1x..AC..M	A132
R217.1x..AC..N	A130
R217.1x..AC..P	A131
R217.1x..AC..S	A133
R217.1x..CC..K	A129
R217.1xC..AC/K..H	A134
R217.1xC..AC/K..N	A128
R217.3x..AC..P	A136
R217.3xC..AC..M	A135
R217.5x..AC..N	A137
R217.7x..AC..N	A137
R217.9x..BC..N	A138
RA215.2x..AK/L..L	A104
RA216.2x..AK..G	A84
RA216.2x..AK..H	A70
RA216.2x..AK..P	A73
RA216.4x..AK..G	A119
T	
T100	C55
T100-KM100AA	C58
T100-KM100AB	C65
T100-KM100AE	C67
T100-KM100AF	C69
T100-KM100DA	C56
T100-KM100DB	C64
T100-KM101AA	C58
T100-KM101AB	C65
T100-KM101AE	C67
T100-KM101AF	C69
T100-KM101DA	C56
T100-KM102AA	C58
T100-KM102AE	C67
T100-KM102AF	C69
T100-KM102DA	C56
T100-KM102DB	C64
T100-KM103AA	C58
T100-KM103AE	C67
T100-KM103AF	C69
T100-KM103DA	C56
T100-KM104AA	C59
T100-KM104AB	C66
T100-KM104AE	C68
T100-KM104AF	C70
T100-KM104DA	C57
T100-KM104DB	C62
T100-KM105AA	C59
T100-KM105AB	C66
T100-KM105AE	C68
T100-KM105AF	C70
T100-KM105DA	C57
T100-KM106AA	C59
T100-KM106AE	C68
T100-KM106AF	C70
T100-KM106DA	C60
T100-KM106DB	C62
T100-KM107AA	C59
T100-KM107AE	C68
T100-KM107AF	C70
T100-KM107DA	C60
T100-KM108AA	C59
T100-KM108AB	C66
T100-KM108AE	C68
T100-KM108AF	C70
T100-KM108DA	C60
T100-KM108DB	C62
T100-KM109AA	C59
T100-KM109AB	C66
T100-KM109AE	C68
T100-KM109AF	C70
T100-KM109DA	C60
T100-NM100DA	C61
T100-NM101DA	C61
T101	C54
T105	C110
T106	C110
T110	C55
T115	C45
T116	C46
T120	C63
T200-NM100AA	C85
T200-NM100AE	C96
T200-NM100AF	C96
T200-NM100DA	C84
T200-NM101DA	C84
T200-SD100AE	C95
T200-SD100AF	C98
T200-SD100AH	C99
T200-SD100AI	C100
T200-SD100DA	C82
T200-SM100DA	C83
T200-SM100DB	C89
T200-SM100DC	C90
T200-SM100DI	C100
T200-SM101DA	C83
T200-XM100AA	C10
T200-XM100AB	C13
T200-XM100AE	C15
T200-XM100AF	C17
T200-XM100DA	C7
T200-XM100DB-MF	C11-C12
T200-XM100DE	C14
T200-XM100DF	C16
T200-XM100DK	C18
T200-XM101AA	C10
T200-XM101AB	C13
T200-XM101AE	C15
T200-XM101AF	C17
T200-XM101DA	C7
T200-XM101DE	C14
T200-XM101DF	C16
T200-XM104DA	C8
T200-XM105DA	C8
T300-NM100AA	C117
T300-NM100AE	C131
T300-NM100AF	C131
T300-NM100DA	C114, C116
T300-NM100DB	C124
T300-NM101AA	C117
T300-NM101DA	C115-C116
T300-NM101DA (FHA35)	C116
T300-SD100DA	C111
T300-SD100DB	C122
T300-SD100DC	C125
T300-SD100DE	C126
T300-SD100DF	C132
T300-SD100DH	C139
T300-SD100DI	C140
T300-SD100DZ	C142
T300-SD101DA	C112
T300-SM100DA	C113
T300-SM100DB	C123
T300-SM100DC	C125
T300-SM100DI	C140
T300-SM100DS	C141
T300-SM101DA	C113
T300-XM100AA	C25
T300-XM100AB	C29
T300-XM100AE	C31
T300-XM100AF	C34
T300-XM100AL	C37
T300-XM100AM	C37
T300-XM100DA	C23
T300-XM100DB	C27-C28
T300-XM100DE	C30
T300-XM100DF	C33
T300-XM100DK	C36
T300-XM101AA	C25
T300-XM101AB	C29
T300-XM101AE	C31
T300-XM101AF	C34
T300-XM101DA	C23-C24
T300-XM101DE	C30
T300-XM101DF	C33
T300-XM102AA	C25
T300-XM102AB	C29
T300-XM102AE	C31
T300-XM102AF	C34
T300-XM102DA	C24
T300-XM103AA	C25
T300-XM103AB	C29
T300-XM103AE	C32
T300-XM103AF	C35
T300-XM103DA	C24
T300-XM104DA	C24
T300-XM105DA	C24
T400-NM100DA	C147
T400-PM100AA	C146
T400-PM100AE	C150
T400-PM100AF	C152
T400-PM100DA	C144
T400-PM100DB	C148
T400-PM101AE	C150
T400-PM101AF	C152
T400-PM101DA	C144
T400-PM101DB	C149
T400-PM102AE	C151

Код	Стр.	Код	Стр.	Код	Стр.
T400-PM102AF	C153				
T400-PM102DA	C144				
T400-PM102DB	C149				
T400-PM103AE	C151				
T400-PM103AF	C153				
T400-PM103DA	C145				
T400-PM104DA	C145				